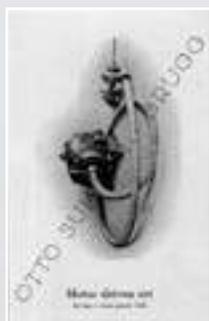


# Abrasive expert.

**SUHNER**<sup>®</sup>





Начиная с 1914 года компания **SUNPER** разрабатывает, испытывает и производит ручной шлифовальный инструмент для абразивной обработки.

Нацеленные в будущее перспективные разработки, строгие стандарты качества и обмен опытом с конечными потребителями наших продуктов, позволили найти точные решения тех практических задач, которые каждый день ставит перед нами промышленное производство.

Компания **SUNPER** располагает современными производствами в нескольких странах, штатом квалифицированных сотрудников более 700 человек, налаженной сетью сбыта и сервиса по всему миру. Все это позволяет компании **SUNPER** входить в число современных технологических лидеров.

Мы сочетаем инновации с ежедневной практикой, активный маркетинг с инженерными традициями. Благодаря такой формуле **SUNPER** будет постоянно совершенствовать свою продукцию и находить новые абразивные решения.



Бругг (AG), Швейцария



Бад Зекинген, Германия



Ром, Джорджия, США



**SUNNER**

SUNNER HOLDING AG, CH-5201 BRUGG AG, Швейцария

СОВЕТ ДИРЕКТОРОВ

Уважаемый Клиент!

В области промышленной обработки материалов наше предприятие добилось значительных успехов.

Позвольте представить Вам новую и чрезвычайно насыщенную номенклатуру высокоэффективных средств абразивной обработки, которые разработаны с применением самых совершенных абразивных материалов, имеющих сегодня на мировом рынке. Достижение наивысшего качества и совершенства являются приоритетными задачами нашей деятельности. Нам бы так же хотелось познакомить Вас с новыми перспективными синтетическими шлифовальными материалами, позволяющими выполнять все ступени обработки от грубой зачистки до тонкой финишной шлифовки.

Для достижения наилучших результатов нами разработан широкий спектр различного инструмента, отвечающего самым высоким требованиям, включая электрические, пневматические и гибкочальные машины. Мощность инструмента охватывает диапазон от 75 до 3500 Вт, а рабочая скорость вращения находится в пределах 150 – 80 000 об./мин.

Главным приоритетом в нашей маркетинговой политике является нацеленность на решение индивидуальных проблем заказчика, полный послепродажный сервис, включая обучение и консультации на месте, а также постоянный обмен мировым опытом в этой области.

Пожалуйста, обращайтесь к нам, и наши «Эксперты по абразивным материалам» с удовольствием проконсультируют Вас лично.

Желаем Вам больших успехов с инструментами и абразивами SUNNER!



SUNNER HOLDING AG

Отто Г. Зунер  
Дипломированный инженер ETH

## Оглавление

### Абразивные материалы

- 2 Твердосплавные борфрезы
- 3 Отрезные и обдирочные круги
- 4 Лепестковые торцевые круги
- 5 Зачистные круги
- 6 Лепестковые радиальные круги
- 7 Щетки из нетканого материала
- 8-9 Прессованные абразивы SUN-Press и SUN-Roll
- 10 Бесконечные абразивные ленты
- 11 Абразивные гильзы
- 12-14 Быстрозъемные круги SUN-fix
- 15 НОВИНКИ

### 16-19 Шлифовальный электроинструмент

### 20-27 Шлифовальный пневмоинструмент

### 28-43 Шлифовальные машины с гибким валом

### 44-45 Гибкие валы и принадлежности

### 46-48 Ленточно-шлифовальные машины

Оставляем за собой право на внесение технических изменений.

# Отрезные и обдирочные круги

Наилучшего качества



## Magic Disc

Высокопроизводительные обдирочные круги с длительным сроком службы подходят для обработки любых материалов, особенно нержавеющей стали и алюминия. Меньше пыли, шума и нагрева, красивый шлиф.

Гибкие 3-мм обдирочные круги (черного цвета) характеризуются плавностью хода и производятся в трех вариантах зернистости. Обдирка и шлифование за один шаг. Используются с подложкой.

## SUN-disc M

Универсальные обдирочные и отрезные круги для нержавеющей и обычной стали.

Отрезные круги: исключительно высокая режущая способность благодаря толщине в 2 мм, и гарантированная геометрия диска сокращают время резания.

Оптимальное соотношение режущей способности и стойкости.

## Turbo-disc

Эти круги предназначены для аккуратного резания, что достигается благодаря меньшей толщине.

- сниженное тепловыделение
- не образуется цветов побежалости
- меньше запаха гари
- быстрая и плавная резка

Обдирочные круги	Артикул	Ø x толщина x посадка, мм	Максимальное число об./мин.	Коробка	Применение						
					Чугун	Цветные металлы	Сталь	Нержавеющая сталь	Сварные швы	Алюминий	Камень
Magic Disc 125-6	908 613	125 × 6 × 22	1200	10	x	x	x	x	x	x	x
Magic Disc 150-6	909 714	150 × 6 × 22	10200	10	x	x	x	x	x	x	
Magic Disc 178-6	908 945	178 × 6 × 22	8600	10	x	x	x	x	x	x	
Magic Disc 230-6	909 896	230 × 6 × 22	6600	10							
Magic Disc 125-3 K 36	908 610	125 × 3 × 22	12200	15+*	x	x	x	x	x	x	
Magic Disc 125-3 K 60	908 611	125 × 3 × 22	12200	15+*	x	x	x	x	x	x	
Magic Disc 125-3 K 80	908 612	125 × 3 × 22	12200	15+*	x	x	x	x	x	x	
*подложка	908 700										
SUN-disc M 115-6	909 870	115 × 6 × 22	13300	10	x		x	x	x		
SUN-disc M 125-6	909 871	125 × 6 × 22	12200	10	x		x	x	x		
SUN-disc M 178-6	909 872	178 × 6 × 22	8600	10	x		x	x	x		
SUN-disc M 230-6	909 873	230 × 6 × 22	6600	10	x		x	x	x		
Отрезные круги											
SUN-disc M 115-2	909 866	115 × 2 × 22	13300	35	x		x	x			
SUN-disc M 125-2	909 867	125 × 2 × 22	12200	35	x		x	x			
SUN-disc M 178-2	909 868	178 × 2 × 22	8600	35	x		x	x			
SUN-disc M 230-2	909 869	230 × 2 × 22	6600	35	x		x	x			
Turbo-disc 50-1	908 074	50 × 1 × 6	30000	50	x	x	x	x		x	
Turbo-disc 75-1	908 078	75 × 1 × 10	20200	50	x	x	x	x		x	
Turbo-disc 115-1	908 075	115 × 1 × 22	13300	25	x	x	x	x		x	
Turbo-disc 125-1	908 076	125 × 1 × 22	12200	25	x	x	x	x		x	
Turbo-disc 150-1,6	909 648	150 × 1,6 × 22	10200	25	x	x	x	x		x	
Turbo-disc 178-1,6	908 440	178 × 1,6 × 22	8600	25	x	x	x	x		x	

Круги	Рекомендуемый шлифовальный инструмент					
	Электрические машинки		Пневматические машинки		Машины с гибким валом	
	Электрические машинки	Стр.	Пневматические машинки	Стр.	Машины с гибким валом	Стр.
Ø 115	UWK 10-R	16	LWG 12, LWH 12, LLH 12	26-27	ROTOSET	28-43
Ø 125	UWK 10-R 125	16	LWG 12, LWH 12, LLH 12	26-27	ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTOMAX	28-43
Ø 150	UWK 10-R 150	16	LWH 9	26-27	ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTOMAX	28-43
Ø 178			LWH 6	26-27	ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTAR	28-43
Ø 230			LWH 6	26-27	ROTAR, ROTOMAX	28-43

## Зачистные круги

Для удаления краски, цветов побежалости, ржавчины и т.п.



### FVOT

Эти круги состоят из синтетических волокон, абразивных зерен и связки. Отлично подходят для нержавеющей стали. Быстрая и равномерная очистка металлических поверхностей. Материал не остается на металле.

Благодаря встроенной подложке крепятся на УШМ без дополнительных аксессуаров. Отлично подходят для обработки плоских поверхностей.

### FVOW

Имеют цилиндрическую форму и состоят из синтетических волокон, абразивных зерен и связки. Быстрая и равномерная очистка нержавеющей стали.

### FVOK

Круги с оправкой (хвостовиком), состоят из синтетических волокон, абразивных зерен и связки. Быстрая и равномерная очистка металлических поверхностей. Материал не остается на металле. Предназначены для очистки сварных швов и удаления цветов побежалости, а также снятия окалины, оксидных покрытий, защитного слоя ПВХ, ржавчины, коррозии, краски и грунтовки, клея и т.п.

### FVOS / FVOS-K

Круги без оправки для быстрой и равномерной очистки металлических поверхностей, особенно нержавеющей стали. Не оставляют материал на металле. Предназначены для очистки сварных швов и удаления цветов побежалости, а также снятия окалины, оксидных покрытий, защитного слоя ПВХ, ржавчины, коррозии, краски и грунтовки, клея и т.п. Для работы FVOS-K требуется подошва с «липучкой».

### FD

Оправка для FVOS – закрепляет от 1 до 2 кругов.

Наименование	Артикул	Ø х толщина, мм	Ø х толщина х посадка, мм	Ø хвостовика, мм	Оправка	Артикул	Макс. число об/мин.	Вес, кг	
FVOT 115	903 468		115 × 13 × 22,2				10000	0,070	5
FVOW 105/100	907 895	105 × 100	105 × 100 × 19,1				5700	0,552	1
FVOK 76/13	907 055	76 × 13		6			8000	0,030	5
FVOK 76/26	907 056	76 × 26		6			8000	0,060	5
FVOK 100/13	907 057	100 × 13		6			6000	0,040	5
FVOK 100/26	907 058	100 × 26		6			6000	0,080	5
FVOK 150/13	907 059	150 × 13		8			4000	0,060	5
FVOK 150/26	907 060	150 × 26		8			4000	0,120	5
FVOS 100/13	903 462		100 × 13 × 14		FD 6–14 (хвостовик 6 мм)	904 705	6000	0,070	5
FVOS 150/13	903 463		150 × 13 × 14		FD 6–14 (хвостовик 6 мм)	904 705	4000	0,078	5
FVOS 200/13	903 362		200 × 13 × 14		FD 8–14 (хвостовик 8 мм)	904 706	3000	0,120	2
FVOS 115-K	908 018	115 × 13			FSS 110-K/M14	907 500	7500	0,080	5

Круги	Рекомендуемый шлифовальный инструмент					
	Электрические машинки		Пневматические машинки		Машины с гибким валом	
	Артикул	Стр.	Артикул	Стр.	Артикул	Стр.
FVOT	UWK 10-R, UWG 10-R	16-17	LWH 6, LWH 9	27	ROTOSET, ROTOSTAR, ROTOMAX	28-43
FVOW	UPK 5-R / UPG 5-R	16	–	–	ROTOFERA, ROTAR, ROTOMAX	28-43
FVOK	USC 9-R, USK 6-R, USG 9-R	18-19	LLC 4, LLH 7, LLG 4	24-27	ROTOFERA, ROTOMAX	28-43
FVOS/FVOS-K	USC 9-R, USK 6-R, USG 9-R	18-19	LLC 4, LLH 7, LLG 4	24-27	ROTOFERA, ROTOMAX	28-43

## Прессованные абразивы SUN-Press

Нетканый материал последнего поколения



### SUN-Press

Весь спектр обработки от снятия заусенцев до предполирования.

Сокращает число операций при финишной обработке.

Для обработки любых материалов, особенно нержавеющей стали, титана и алюминия.

Наименование	Размеры Макс. об./мин.	Мягкий Жесткость 2	Среднемягкий Жесткость 4	Среднежесткий Жесткость 6	Жесткий Жесткость 8	Сверхжесткий Жесткость 10	
SUN-fix (Roll-On)	75 × 6 × Roll-On 12000	SUN-Press R 75 2SF HVFS 908 801	SUN-Press R 75 4SF HVFS 909 624	SUN-Press R 75 6AF HVFS 909 625	SUN-Press R 75 8AM HVFS 908 800		5
Круги 150 мм	150 × 3 × 25 мм 6000			SUN-Press 150/3/25 6SF HVFS 909 475	SUN-Press 150/3/25 8AM HVFS 909 476	SUN-Press 150/3/25 10AM HVFS 909 623	10
	150 × 6 × 25 мм 6000	SUN-Press 150/6/25 2SF HVFS 909 471	SUN-Press 150/6/25 4SF HVFS 909 472	SUN-Press 150/6/25 6SF HVFS 909 473	SUN-Press 150/6/25 8AM HVFS 909 474	SUN-Press 150/6/25 10AM HVFS 909 622	10
Круги под УШМ	115 мм 10000	SUN-Press 115 2SF HVFS 909 626			SUN-Press 115 8AM HVFS 909 627		5
Область применения		Удаление цветов побежалости, ржавчины, царапин, подготовка к полированию.	Очистка, выравнивание поверхности, удаление царапин, шлифование после снятия сварных швов, предполирование.	Снятие заусенцев, удаление следов после шлифования (P80 на стали, P120 на алюминии), скругление кромок, грубая очистка.	Снятие больших заусенцев, очень грубая очистка, снятие небольших сварных швов.	Снятие сварных швов, удаление заусенцев на твердых материалах.	

Зерно: карбид кремния (S)

Зерно: оксид алюминия (A)

Финишная обработка поверхности

Агрессивная съем материала

SUN-Press	Рекомендуемый шлифовальный инструмент					
	Электрические машинки		Пневматические машинки		Машины с гибким валом	
		Стр.		Стр.		Стр.
SUN-Press SUN-fix	UWG 10-R	17	LPB 12	22	MINIFIX 25-R, ROTOFIX	28-43
SUN-Press Ø 150	UKC 3-R	17			ROTOSTAR, ROTOFIX, ROTOMAX	28-43
SUN-Press Ø 115	UWG 10-R, UWK 10-R	16-17	LWH 9	27	ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTOMAX	28-43

## Прессованные абразивы SUN-Roll

Нетканый материал последнего поколения



### SUN-Roll и SUN-Roll *finish*

Для обработки небольших деталей (снятие заусенцев, очистка, предполирование).

Для всех материалов, особенно нержавеющей стали, титана и алюминия.

**SUN-Roll *finish***: абразив с открытой структурой для матирующей финишной обработки.

Наименование	Размеры Макс. об./мин.	SUN-Roll <i>finish</i>	Мягкий Жесткость А	Средний Жесткость В	Жесткий Жесткость С	Оправка	Артикул оправки	
Круги	150 × 25 × 25 мм 6000		SUN-Roll А FVHR 150/25/25 909 631	SUN-Roll В FVHR 150/25/25 909 632	SUN-Roll С FVHR 150/25/25 909 633	FDV 12-25	48 594 01	1
	150 × 50 × 25 мм 6000	SUN-Roll <i>finish</i> 150/50/25 908 111	SUN-Roll А FVHR 150/50/25 909 637	SUN-Roll В FVHR 150/50/25 909 638	SUN-Roll С FVHR 150/50/25 909 639	FDV 12-50	48 594 02	1
	200 × 25 × 76 мм 4500		SUN-Roll А FVHR 200/25/76 909 634	SUN-Roll В FVHR 200/25/76 909 635	SUN-Roll С FVHR 200/25/76 909 636	FDV 12-76	52 0000 83	1
	200 × 50 × 76 мм 4500	SUN-Roll <i>finish</i> 200/50/76 908 112	SUN-Roll А FVHR 200/50/76 909 640	SUN-Roll В FVHR 200/50/76 909 641	SUN-Roll С FVHR 200/50/76 909 642	FDV 12-76	48 593 01	1
Область применения		Финишное матирующее	Предполирование, финишная обработка, снятие небольших заусенцев.	Снятие заусенцев, устранение следов шлифования, финишная обработка, шлифование кромок.				

Зерно: карбид кремния (S)

Финишная обработка поверхности

Агрессивная съем  
материала

SUN-Roll	Рекомендуемый шлифовальный инструмент					
	Электрические машинки	Стр.	Пневматические машинки	Стр.	Машины с гибким валом	Стр.
SUN-Roll Ø 150	USK 6-R	18			ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTOMAX	28-43
SUN-Roll Ø 200					ROTOSTAR, ROTOFERA, ROTOMAX	28-43

## Бесконечные абразивные ленты

Подходят для различных ленточно-шлифовальных машин (стр. 46-48)



VA

### BSGB VA

Для обработки нержавеющей и обычной стали, цветных металлов, пластмасс и древесины.

### BSGB FVV

Изготовлены из специального нетканого материала на текстильной основе. Выделяют меньше тепла при работе. Не содержат вызывающих коррозию элементов. При шлифовании не образуют заусенцев. Выпускаются в 5 вариантах зернистости.



FVV

Для матирования нержавеющей стали и цветных металлов.

Уменьшают шероховатость поверхности (используются после лент VA).

Выравнивание зон обработки, например, после снятия сварного шва на нержавеющей стали.

Удаление окислов и цветов побежалости (в местах точечной сварки).



TZ

### BSGB TZ

Абразивные ленты с самозатачивающейся пирамидальной структурой.

Для нержавеющей стали и твердых сплавов.

Позволяют сокращать число рабочих операций.

Сверхдолгий срок службы.

Наименование	Размеры	Для шлиф-машин см. стр.	Макс. число об./мин.	Зернистость и артикул											
				40	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	
BSGB 35/450 VA	35 × 450	46-48	7000	–	901 235	901 236	901 237	901 238	901 239	901 240	901 241	901 242	901 243	901 244	20
BSGB 50/450 VA	50 × 450	46-48	7000	904 100	901 245	901 246	901 247	901 248	901 249	901 250	901 251	901 252	901 253	901 254	20
BSGB 63/950 VA	63 × 950	46-48	5000	–	901 255	901 256	901 257	901 258	901 259	901 260	901 261	–	901 262	–	20
BSGB 3/520 VA	3 × 520	46-48	16000	–	907 981	907 982	907 983	907 984	–	–	–	–	–	–	20
BSGB 6/520 VA	6 × 520	46-48	16000	900 835	900 836	900 837	900 838	900 839	–	907 918	–	907 919	907 920	–	20
BSGB 12/520 VA	12 × 520	46-48	16000	900 845	900 846	900 847	900 848	900 849	–	907 921	–	907 922	907 923	–	20
BSGB 16/520 VA	16 × 520	46-48	16000	900 855	900 856	900 857	900 858	900 859	–	907 924	–	907 925	907 926	–	20
BSGB 19/520 VA	19 × 520	46-48	16000	900 874	900 875	900 876	900 877	900 878	–	907 927	–	907 928	907 929	–	20
BSGB 3/305 VA	3 × 305	46-48	20000	–	908 338	908 339	–	908 341	–	–	–	–	–	–	20
BSGB 6/305 VA	6 × 305	46-48	20000	908 342	908 343	908 344	908 345	908 346	–	908 347	–	908 348	908 349	–	20
BSGB 12/305 VA	12 × 305	46-48	20000	908 350	908 351	908 352	908 353	908 354	–	908 355	–	908 356	908 358	–	20
BSGB 30/533 VA	30 × 533	46-48	7000	–	908 585	908 586	908 587	908 588	908 589	908 590	–	–	–	–	20
BSGB 30/610 VA	30 × 610	46-48	9000	–	909 695	909 696	909 697	909 698	909 699	909 700	–	–	–	–	20

Наименование	Размеры	Для шлифмашин см. стр.	Макс. число об./мин.	Жесткость и артикул					
				Coarse	Medium	Fine	Super fine	Ultra fine	
BSGB 50/450 FVV	50 × 450	46-48	5700	907 103	907 038	903 444	907 628	907 027	5
BSGB 63/950 FVV	63 × 950	46-48	3200	907 954	907 104	903 445	–	–	5
BSGB 6/520 FVV	6 × 520	46-48	10000	900 860	900 861	900 862	–	908 715	20
BSGB 12/520 FVV	12 × 520	46-48	10000	900 863	900 864	900 865	908 701	908 716	20
BSGB 16/520 FVV	16 × 520	46-48	10000	900 866	900 867	900 868	–	–	20
BSGB 19/520 FVV	19 × 520	46-48	10000	900 879	900 880	900 881	908 702	908 813	20
BSGB 6/305 FVV	6 × 305	46-48	20000	–	908 358	908 359	908 360	–	20
BSGB 19/305 FVV	9 × 305	46-48	20000	–	908 634	908 362	908 363	–	20
BSGB 30/533 FVV	30 × 533	46-48	7000	908 591	908 592	908 593	908 703	908 699	5
BSGB 30/610 FVV	30 × 610	46-48	9000	909 701	909 702	909 703	909 704	–	5

Наименование	Размеры	Для шлифмашин см. стр.	Зернистость и артикул							
			A 160 (K 120)	A 100 (K 220)	A 65 (K 280)	A 45 (K 400)	A 30 (K 600)	A 16 (K 1200)	A 6 (K 2500)	
BSGB 50/450 TZ	50 × 450	46-48	908 820	908 821	908 823	908 824	908 825	908 826	909 085	20
BSGB 6/520 TZ	6 × 520	46-48	908 827	908 828	908 830	908 831	908 832	908 833	–	20
BSGB 12/520 TZ	12 × 520	46-48	908 834	908 835	908 837	908 838	908 839	908 840	–	20
BSGB 30/533 TZ	30 × 533	46-48	908 841	908 842	908 844	908 845	908 846	908 847	909 086	20
BSGB 30/610 TZ	30 × 610	46-48	909 705	909 706	909 708	909 709	909 710	909 711	909 712	20

## Абразивные гильзы

Просто и эффективно



### ESB VA/PSWB VA

Производительные абразивные гильзы для эластичных держателей ESR и надувных держателей PSW.

Идеально подходят для предварительной шлифовки, стачивания мест точечной сварки, обработки изделий из легких сплавов, шлифования концов труб.

### ESR

Разрезная насадка для фиксации абразивных гильз. Эластичные лепестки, из которых состоит держатель, расправляются при вращении, тем самым удерживая ленту.

Гильза не проскальзывает и плотно прилегает к заготовке, что позволяет осуществлять равномерную обработку.

### PSW

«Шины Формулы 1» для супершлифования. Надувной барабан с регулируемой жесткостью.

Наименование	Размеры	Зернистость и артикул										Держатель	Артикул	Макс. число об./мин.	
		40	60	80	100	120	150	180	220	240	320				
ESB 10/20 VA	20×31	908 142	908 143	908 144	–	908 145	–	908 146	908 704	908 705	908 706	ESR 10/20	907 930	44 000	50
ESB 15/30 VA	30×47	908 147	908 148	908 149	–	908 150	–	908 151	908 704	–	–	ESR 15/30	907 931	36 000	50
ESB 22/14 VA	14×69	901 273	901 275	901 276	901 277	901 278	901 279	901 280	–	–	–	ESR 22/14	49 395 01	26 000	50
ESB 22/20 VA	20×69	908 026	908 027	908 028	908 029	908 030	908 031	908 032	–	–	–	ESR 22/20	907 932	26 000	50
ESB 22/36/60 VA	60	908 040	908 041	908 042	908 043	908 044	908 045	908 046	–	–	–	ESR 22/36/60	908 048	16 000	50
ESB 25/30 VA	30×78	901 295	901 297	901 298	901 299	901 300	901 301	901 302	–	–	–	ESR 25/30	49 396 01	11 000	50
ESB 30/18 VA	18×94	901 306	901 308	901 309	901 310	901 311	901 312	901 313	–	–	–	ESR 30/18	49 397 01	19 100	50
ESB 30/30 VA	30×94	906 921	906 922	906 923	906 924	906 925	906 926	906 927	–	–	–	ESR 30/30	52 778 01	19 100	50
ESB 45/30 VA	30×141	907 943	907 944	907 945	907 946	907 947	907 948	907 949	908 707	908 708	907 709	ESR 45/30	907 934	12 700	50
ESB 60/30 VA	30×188	908 153	908 154	908 155	908 156	908 157	908 158	908 159	–	–	–	ESR 60/30	908 152	9 500	50
ESB 75/30 VA	30×236	907 967	907 968	907 969	907 970	907 971	907 972	907 973	–	–	–	ESR 75/30	907 935	7 600	50
PSWB 75/75 VA	75×251	907 866	907 867	907 868	907 869	907 870	907 871	907 872	907 873	–	–	PSW 75/75	907 851	6 000	10
PSWB 120/80 VA	85×383	907 858	907 859	907 860	907 861	907 862	907 863	907 864	907 865	–	–	PSW 120/80	907 850	4 000	10

Наименование	Размеры	Жесткость и артикул			Держатель	Артикул	Макс. число об./мин.	
		Coarse	Medium	Fine				
ESB 75/30 FVV	30×236	907 974	907 975	907 976	ESR 75/30	907 935	5 000	20
PSWB 75/75 FVV	80×251	907 855	907 856	907 857	PSW 75/75	907 851	4 500	5
PSWB 120/80 FVV	90×390	907 852	907 853	907 854	PSW 120/80	907 850	3 200	5

Наименование	Размеры	A 160 (K120)	A 100 (K220)	A 65 (K280)	A 45 (K400)	A 30 (K600)	A 16 (K1200)	A 6 (K2500)	Держатель	Артикул	Макс. число об./мин.	
ESWB 45/30 TZ	30×143	909 322	909 321	909 320	909 319	909 318	909 317	–	ESR-W 45×30	908 802	12 700	20
ESWB 60/30 TZ	30×190	909 316	909 315	909 314	909 313	909 312	909 311	–	ESR-W 60×30	908 927	9 500	20
PSWB 75/75 TZ	80×251	909 507	909 506	909 504	909 503	909 502	909 501	909 500	PSW 75×75	907 851	4 000	10

## Быстросъемные круги SUN-fix

Первая комплексная шлифовальная система



Roll-On



Turn-On



Шлифовальная система **SUN-fix** от **SUNPER** из быстросъёмных кругов отличается рядом преимуществ:

Максимальная безопасность и стойкость шлифовальных кругов благодаря системе крепления

Правильный подбор абразива для каждой операции - от грубого шлифования до финишной обработки

Программа электрических, пневматических и гибковых шлифмашин для данной системы

### SUN-fix VA/ST

Для обработки обычной и нержавеющей стали, чугуна, титана, сплавов. Входящий в абразив хладагент предотвращает перегрев и образование цветов побежалости, увеличивает срок службы, а также повышает производительность на 25%

VA/ST	Ø мм	Зерни- стость	Roll-On		Turn-On		Макс. число об./мин.	
			Наименование	Артикул	Наименование	Артикул		
	19	36	SB R 19 VA/ST	-	SB 19 VA/ST	908 641	20 000	100
		60		-		908 642		
		80		-		908 643		
		120		-		908 644		
	25	36	SB R 25 VA/ST	-	SB 25 VA/ST	900 920	20 000	100
		60		-		900 921		
		80		-		900 922		
		120		-		908 645		
	50	36	SB R 50 VA/ST	908 454	SB 50 VA/ST	900 923	20 000	100
		60		908 455		900 924		
		80		908 456		900 925		
		120		908 764		908 646		
	75	36	SB R 75 VA/ST	908 460	SB 75 VA/ST	900 926	12 000	50
		60		908 461		900 927		
		80		908 462		900 928		
		120		908 765		908 647		

## SUN-fix SC

Данный абразив наилучшим образом подходит для шлифование алюминия, титана, камня, латуни, бронзы и цветных металлов.

SC	Ø мм	Зерни- стость	Roll-On		Turn-On		Макс. число об./мин.	
			Наименование	Артикул	Наименование	Артикул		
	50	36	SB R 50 SC	908 457	SB 50 SC	900 990	20 000	100
		60		908 458		900 991		
		80		908 459		900 992		
		120		908 466		900 993		
		180		908 467		900 994		
		240		908 468		900 995		
		320		908 524		900 996		
75	36	SB R 75 SC	908 929	SB 75 SC	908 684	12 000	50	
	60		908 930		908 685			
	80		908 931		908 686			
	120		908 932		908 687			
	180		908 933		908 688			
	240		908 934		908 689			
	320		908 935		908 690			

## SUN-fix VA

Предназначены для обработки нержавеющей стали. Благодаря содержащемуся хладагенту достигается оптимальная обработка поверхности без образования цветов побежалости.

VA	Ø мм	Зерни- стость	Roll-On		Turn-On		Макс. число об./мин.	
			Наименование	Артикул	Наименование	Артикул		
	50	36	SB R 50 VA	908 451	SB 50 VA	900 930	20 000	100
		60		908 452		900 931		
		80		908 453		900 932		
75	36	SB R 75 VA	908 460	SB 75 VA	900 933	12 000	50	
	60		908 461		900 934			
	80		908 462		900 935			

SUN-fix FVSS  
(круги из армированного  
нетканого материала)

Отлично подходят для удаления небольших заусенцев, окислов и ржавчины. Предназначены для операций шлифования после использования абразивов зернистостью 80...120.

FVSS	Ø мм	Жёсткость	Roll-On		Turn-On		Макс. число об./мин.	
			Наименование	Артикул	Наименование	Артикул		
	19	C (coarse)	FVSS R 19	—	FVSS 19	900 940	20 000	50
		M (medium)		—		—		
		VF (very fine)		—		900 941		
25	C (coarse)	FVSS R 25	—	FVSS 25	900 942	20 000	50	
	M (medium)		—		900 943			
	VF (very fine)		—		900 944			
50	C (coarse)	FVSS R 50	908 477	FVSS 50	900 945	20 000	50	
	M (medium)		908 476		900 946			
	VF (very fine)		908 475		900 947			
75	C (coarse)	FVSS R 75	908 480	FVSS 75	900 948	12 000	25	
	M (medium)		908 479		900 949			
	VF (very fine)		908 478		900 950			

SUN-fix	Рекомендуемый шлифовальный инструмент					
	Электрические машинки		Пневматические машинки		Машины с гибким валом	
	Стр.		Стр.		Стр.	
SUN-fix Ø 19			LWB 20	22	MINIFIX 25-R, ROTOFIX	28-43
SUN-fix Ø 25			LWB 20	22	MINIFIX 25-R, ROTOFIX	28-43
SUN-fix Ø 50			LWB 20, LPB 12	22	MINIFIX 25-R, ROTOFIX	28-43
SUN-fix Ø 75	UWG 10-R	16-17	LPB 12, LWC 16	22-24	MINIFIX 25-R, ROTOFIX	28-43

## SUN-fix FVBS (круги из нетканого материала с открытой структурой)

Подходят для быстрого удаления лёгких следов окислов, для подготовки деталей к окраске или зеркальному полированию

FVVS	Ø мм	Жёсткость	Roll-On		Turn-On		Макс. число об./мин.	
			Наименование	Артикул	Наименование	Артикул		
	25	C (coarse)	FVBS R 25	—	FVBS 25	913 034	20 000	50
		M (medium)		—		913 035		
		F (fine)		—		913 036		
		VF (very fine)		—		913 037		
	50	C (coarse)	FVBS R 50	913 046	FVBS 50	913 038	20 000	50
		M (medium)		913 047		913 039		
		F (fine)		913 048		913 040		
		VF (very fine)		913 049		913 041		
	75	C (coarse)	FVBS R 75	913 050	FVBS 75	913 042	12 000	25
		M (medium)		913 051		913 043		
		F (fine)		913 052		913 044		
		VF (very fine)		913 053		913 045		

## SUN-fix LFS (мини-КЛТ)

Эластичные, с эффектом вентиляции круги дают равномерное качество поверхности на протяжении всего цикла эксплуатации. Может применяться для обработки нержавеющей стали, чугуна,

высоколегированных сталей, цветных металлов и алюминия.

LFS	Ø мм	Зерни- стость	Roll-On		Turn-On		Макс. число об./мин.	
			Наименование	Артикул	Наименование	Артикул		
	50	40	LFS R 50 VA	908 785	—	—	20 000	10
		60		908 786		—		
		80		908 787		—		
	75	40	LFS R 75 VA	908 788	—	—	12 000	10
		60		908 789		—		
		80		908 790		—		

## SUN-fix LFS-F (эластичные мини-КЛТ)

Дают оптимальное охлаждение обрабатываемой поверхности при работе. Отлично подходят для шлифования радиусов и выпуклостей. Применяются для обработки нержавеющей стали, чугуна,

высоколегированных сталей, цветных металлов и алюминия.

LFS-F	Ø мм	Зерни- стость	Roll-On		Turn-On		Макс. число об./мин.	
			Наименование	Артикул	Наименование	Артикул		
	50	40	LFS-F R 50 VA	908 791	—	—	20 000	10
		60		908 792		—		
		80		908 793		—		
	75	40	LFS-F R 75 VA	908 794	—	—	12 000	10
		60		908 795		—		
		80		908 796		—		

## SUN-fix SBH (держатели)

Держатели SBH снабжены вывинчиваемым хвостовиком диаметром 6 мм, имеют внутреннюю резьбу 1/4 дюйма или M14 для УШМ.

SBH	Ø мм	Эластич- ность	Roll-On		Turn-On		Макс. число об./мин.	
			Наименование	Артикул	Наименование	Артикул		
	6	—	SBH R	—	SBH	900 976	20 000	1
	19	средняя		—		900 970		
	25	средняя		908 797		900 971		
	50	средняя		908 525		900 972		
	50	жёсткая		909 104		900 973		
	75	средняя		908 526		900 974		
	75	жёсткая		—		900 975		
	SBH M14	50		средняя		SBH R M14		
	75	жёсткая		908 602		908 600	12 000	

## НОВИНКИ

### Эластичные лепестковые круги с оправкой FBSW

Повторяют любые контуры

Благодаря уникальной эластичной конструкции могут шлифовать углы и геометрически сложные поверхности за один проход

При работе по плоскости даёт очень красивую риску

Подходит для нержавеющей и обычной стали, различных металлов и древесины.



Наименование	Зернистость	Размеры	Макс. число об./мин.	Хвостовик	Артикул	
FBSW 60/30	80	60 × 30 мм	12700	6 мм	909 992	10
	120				909 993	
FBSW 60/50	80	60 × 50 мм	12700	6 мм	909 994	10
	120				909 995	

### OPN PLUS

Шлифовальные круги премиум-класса для эксцентриковых шлифовальных машин

Эластичные круги для плоскостного шлифования нержавеющей стали, стекловолокна, карбона, синтетических материалов, композитов, древесины и лаков.

Равномерная финишная обработка достигается без засаливания круга.

Работа с минимальным количеством пыли.



Наименование	Зернистость	∅	Артикул	
OPN PLUS 150	40	150 мм	909 938	50
	60		909 939	
	80		909 969	
	120		909 970	
	180		909 971	
	220		909 972	
	320		909 973	
	400		909 974	
	600		909 975	
	800		909 976	

Наименование	Зернистость	∅	Артикул	
OPN PLUS 120	40	120 мм	909 936	50
	60		909 937	
	80		909 962	
	120		909 963	
	180		909 964	
	220		909 965	
	320		909 966	
	400		909 967	
	600		909 968	
	—		—	

## Шлифовальный электроинструмент

Компактные машины с характерным высоким КПД



UPK 5-R  
UPG 5-R

UWK 10-R

### УШМ и специальные шлифовальные машины

Электроинструмент **SUNPER** – это гарантия высокой эксплуатационной надёжности, производительности и безопасности.

Большая мощность при небольшом весе машины.

Сконструированы для работы в промышленных условиях.

Снабжены фиксатором шпинделя для быстрой смены круга.

Хорошая эргономика и плавность хода повышают производительность оператора.

Шлифмашины с низкими оборотами для полирования и обработки камня с подачей воды.



UWG 10-R



UPC 2-R

UKC 3-R

Наименование		Описание	Напряжение	Артикул	Мощность	Число об./мин.	Шпиндель
	UWK 10-R 125	УШМ с регулируемыми оборотами	230 В	111 200	1530 Вт	4600-10500	M14
	UWK 10-R 150	УШМ с регулируемыми оборотами	230 В	111 204	1530 Вт	4600-10000	M14
	UPK 5-R	Полировальная машина с регулируемыми оборотами	230 В	111 236	1530 Вт	1700-3600	19x100 мм
	UPG 5-R	Полировальная машина с регулируемыми оборотами	230 В	111 234	1050 Вт	1800-4000	19x100 мм
	UWG 10-R 125	УШМ с регулируемыми оборотами	230 В	111 208	1050 Вт	4200-10000	M14
	UPC 2-R	Полировальная машина с регулируемыми оборотами	230 В	111 089	500 Вт	1000-2000	M14
	UWC 7	УШМ для работы одной рукой	230 В	111 107	500 Вт	7000	M14
	UWC 10	УШМ для работы одной рукой	230 В	111 109	500 Вт	10000	M14
	UKC 3-R	«Жираф» - УШМ для обработки трудно доступных мест	230 В	111 206	500 Вт	1400-3200	M14

## Мощные и компактные прямошлифовальные машины

Оптимальный диапазон вращения для каждой задачи

### Прямошлифовальный электроинструмент

Электрические прямошлифовальные машины **SUNPER** охватывают все области применения – как с высокими, так и с низкими скоростями вращения.

Оптимальная подача инструмента благодаря длинному корпусу шпинделя.

Электронная бесступенчатая регулировка числа оборотов позволяет подобрать оптимальную скорость вращения.





USG 33-R

USC 9-R

USC 25-R

Наименование	Описание	Напряжение	Артикул	Мощность	Число об./мин.	Шпиндель
 USK 3-R	Прямошлифовальная машина с регулируемыми оборотами	230 В	111 194	1530 Вт	1400-3000	12
 USK 6-R	Прямошлифовальная машина с регулируемыми оборотами	230 В	111 196	1530 Вт	2800-5800	6
 USK 15 R	Прямошлифовальная машина с регулируемыми оборотами	230 В	111 198	1530 Вт	6800-14500	6
 USG 9-R	Прямошлифовальная машина с регулируемыми оборотами	230 В	111 241	1050 Вт	3800-8300	6
 USG 33-R	Прямошлифовальная машина с регулируемыми оборотами	230 В	111 214	1050 Вт	15000-33000	6
 USC 9-R	Прямошлифовальная машина с регулируемыми оборотами	230 В	111 079	500 Вт	4000-9000	6
 USC 25-R	Прямошлифовальная машина с регулируемыми оборотами	230 В	110 080	500 Вт	11000-25000	6

## Шлифовальные пневмоинструмент

Точность и компактность



LWA 80

LWA 81

LGS 30

### LWA 80/81

Лёгкие миниатюрные УШМ.

Для аккуратного полирования и фрезерования.

LWA 80 – с прямым выбросом воздуха

LWA 81 – с обратным выбросом воздуха через встроенный в шланг глушитель

### LGS 30

Гравер с твердосплавными иглами для работы по металлам, стеклу, камню и пластику.

Работа без вибраций.

Наименование	Описание	Артикул	Скорость вращения на холостом ходу, об/мин.	Цанга / шпindel, мм	Мощность, Вт	Потребление воздуха на холостом ходу, м3/мин.	Выброс воздуха	Вес, кг
LWA 80	УШМ	47 516 01	80000	3	75 W	0,200	вперёд	0,120
LWA 81	УШМ	57 970 01	80000	3	75 W	0,200	назад	0,270
LGS 30	Гравер	57 950 01	30000 (частота)	–	–	0,030	вперёд	0,150

**LSA 61/77/80/81**

Суперкомпактные прямошлифовальные машины.

Необычайно лёгкий инструмент, который лежит в руке как карандаш. Идеален для работы со штампами и пресс-формами.

Прочный, надёжный и долговечный.

LSA 80 – с прямым выбросом воздуха

LSA 81 – с обратным выбросом воздуха через встроенный в шланг глушитель

**LSA 61****LSA 77****LSA 80****LSA 81**

Наименование	Описание	Артикул	Скорость вращения на холостом ходу, об./мин.	Цанга / шпindelь, мм	Мощность, Вт	Потребление воздуха на холостом ходу, м3/мин.	Выброс воздуха	Вес, кг
LSA 61	Прямошлифовальная машина	59 100 02	60000	3	110 W	0,200	назад	0,310
LSA 77	Прямошлифовальная машина	112 013	77000	3	110 W	0,310	назад	0,344
LSA 80	Прямошлифовальная машина	47 479 01	80000	3	75 W	0,200	вперёд	0,160
LSA 81	Прямошлифовальная машина	57 070 01	80000	3	75 W	0,200	назад	0,310

## Шлифовальный пневмоинструмент

... как продолжение руки

LWB 20 DH



LSB 35/20 DH



LPB 12 DH



### LWB 20 DH, LSB 35/20 DH, LPB 12 DH

Высоко производительные прямые и угловые шлифовальные машины с рычажным дросселем.

Оптимальная форма инструмента для работы в трудно доступных местах.

Небольшие и мощные машины.

LPB 12 является приводом для быстросъемных кругов SUN-fix (стр. 11-13).

Наименование	Описание	Артикул	Скорость вращения на холостом ходу, об./мин.	Цанга / шпindelь, мм	Мощность, Вт	Потребление воздуха на холостом ходу, м3/мин.	Выброс воздуха	Вес, кг
LWB 20 DH	УШМ	59 352 01	20000	6 мм	250 W	0,52	вперёд	0,370
LSB 35 DH	Прямошлифовальная машина	59 350 01	35000	6 мм	220 W	0,52	вперёд	0,290
LSB 20 DH	Прямошлифовальная машина	59 320 01	20000	6 мм	270 W	0,59	вперёд	0,400
LPB 12 DH	УШМ	59 351 02	12000	Шпindelь ¼ дюйма	250 W	0,48	вперёд	0,390

LSB 44 DH



LFC 11



LSB 70

**LSB 44 DH**

LSB 44 DH представляет собой мощную прямошлифовальную машину с эргономичной рукояткой с рычажным и кольцевым дросселем для максимальной безопасности.

**LFC 11**

Универсальная возвратно-поступательная машина-напильник – может использоваться для снятия заусенцев, пиления, отделки напильником/надфилем, шлифования, полирования и т.д.

Отличается высокой частотой хода (12 000 в минуту) и бесступенчатой регулировкой хода от 2 до 8 мм.

Работает практически без шума и вибрации.

**LSB 70**

LSB 70 с турбинным двигателем устанавливает новые стандарты мощности для высоко оборотистых прямошлифовальных машин.

Наименование	Описание	Артикул	Скорость вращения на холостом ходу, об./мин.	Цанга / шпиндель, мм	Мощность, Вт	Потребление воздуха на холостом ходу, м3/мин.	Выброс воздуха	Вес, кг
LSB 44 DH	Прямошлифовальная машина	59 330 01	44000	6	250 Вт	0,52	назад	0,340
LFC 11	Машина возвратно-поступательного действия	59 040 01	12000	–	300 Вт	0,25	вперёд	0,620
Комплект LFC 11	Машина возвратно-поступательного действия в наборе	111 137 01	12000	–	300 Вт	0,25	вперёд	0,620
LSB 70	Прямошлифовальная машина с турбинным двигателем	57 720 01	70000	3	220 Вт	0,25	назад	0,420

## Шлифовальный пневмоинструмент

### Тонкие и мощные машины

Пневматические шлифмашины для эксплуатации с маслом или без масла по выбору Клиента.

Выбрасываемый из машин воздух не оставляет масляных разводов на изделиях.

Высокая мощность даже при работе без масла, длительный срок службы при интенсивной эксплуатации благодаря использованию специальных композитных материалов в двигателе.

Эргономичный дизайн, корпус с термоизоляцией.

Запуск через рычажный дроссель.



**LWC 16 H**

**LLC 23 H**

**LWC 17 H 45°**

Наименование	Описание	Артикул	Скорость вращения на холостом ходу, об./мин.	Цанга / шпindelь, мм	Мощность, Вт	Потребление воздуха на холостом ходу, м3/мин.	Выброс воздуха	Вес, кг
LWC 16 H	УШМ	52 373 43	16000	6	330 Вт	0,660	назад	0,600
LWC 17 H 45°	УШМ	59 085 01	17000	6	330 Вт	0,660	назад	0,880
LSC 23 H	Прямошлифовальная машина	52 373 41	23000	6	330 Вт	0,660	назад	0,600
LLC 23 H	Прямошлифовальная машина с удлинённым корпусом	52 373 42	23000	6	330 Вт	0,660	назад	0,810
LLC 4 H	Прямошлифовальная машина с удлинённым корпусом	52 373 75	3500	6	340 Вт	0,660	назад	0,980



**LSC 23 H**

**LLC 4 H**

**LSC, LLC и LWC TOP**

Надёжные высоко производительные прямые и угловые шлифмашины с очень прочной конструкцией.

Удлиненный корпус, низкий шум при работе.

**LLC 4 TOP**

Идеальный привод для абразивов из нетканого материала, этой машиной удобно обрабатывать поверхности с помощью нетканых и полировальных насадок.



## LWG, LLG, LSG

900 Ватт: выдающаяся мощность для таких небольших размеров.

Новейшая технология снижения шума.

Отработанный воздух выбрасывается назад.



**LSG 16 H**  
**LSG 20 H**

**LLG 4 H**  
**LLG 16 H**  
**LLG 20 H**

**LWG 12 H**

Наименование	Описание	Артикул	Скорость вращения на холостом ходу, об./мин.	Цанга / шпиндель, мм	Мощность, Вт	Потребление воздуха на холостом ходу, м3/мин.	Выброс воздуха	Вес, кг
LWG 12 H	УШМ	112 006	12000	M 14	900 Вт	0,700	назад	1,700
LLG 4 H	Прямошлифовальная машина с удлинённым корпусом	112 003	4000	6	900 Вт	0,700	назад	1,700
LLG 16 H	Прямошлифовальная машина с удлинённым корпусом	112 004	16000	6	900 Вт	0,700	назад	1,600
LLG 20 H	Прямошлифовальная машина с удлинённым корпусом	112 005	20000	6	900 Вт	1,000	назад	1,600
LSG 16 H	Прямошлифовальная машина	112 001	16000	6	900 Вт	0,700	назад	1,100
LSG 20 H	Прямошлифовальная машина	112 002	20000	6	900 Вт	1,000	назад	1,100

**LWH, LLH**

Мощные угловые и прямые шлифмашины промышленного назначения.

Очень устойчивая конструкция крепления шпинделя, эргономичный дизайн, герметичный корпус, хорошая звукоизоляция.

Отлично подходит для тяжёлых режимов работы обдирочными кругами, фрезами, лепестковыми кругами в литейных цехах, судостроении, тяжёлом машиностроении, автомобильной индустрии и т.п.

**LWH 6** для шлифовальных кругов  $\varnothing$  178 мм.

**LWH 9** для шлифовальных кругов  $\varnothing$  150 мм.

**LWH 12** для шлифовальных кругов  $\varnothing$  125 мм.

**LLH 12** может комплектоваться оправкой SPG (которая имеет размер М 14) и защитным кожухом SH 127, что позволяет работать обдирочными кругами с размерами до  $\varnothing$  125 x 25 x 22 мм. Отличное решение для обработки сварных швов.

**LLH 12 HR**  
с SH 127

**LWH 6 H**  
**LWH 9 H**  
**LWH 12 H**

**LLH 7 H**  
**LLH 12 H**  
**LLH 20 H**

Наименование	Описание	Артикул	Скорость вращения на холостом ходу, об./мин.	Цанга / шпиндель, мм	Мощность, Вт	Потребление воздуха на холостом ходу, м <sup>3</sup> /мин.	Выброс воздуха	Вес, кг
LWH 6 H	УШМ	52 056 13	6000	М 14	1000 Вт	0,600	назад	2,500
LWH 9 H	УШМ	52 056 17	9000	М 14	1000 Вт	1,660	назад	2,500
LWH 12 H	УШМ	52 056 15	12000	М 14	1000 Вт	1,660	назад	2,500
LLH 7 H	Прямошлифовальная машина с удлинённым корпусом	52 056 57	7000	8	1000 Вт	0,600	назад	2,400
LLH 12 H	Прямошлифовальная машина с удлинённым корпусом	52 056 55	12000	8	1000 Вт	1,660	назад	2,300
LLH 20 H	Прямошлифовальная машина с удлинённым корпусом	52 056 53	20000	8	1000 Вт	1,660	назад	2,300

Комплектующие	Описание
SH 127	Защитный кожух $\varnothing$ 127 мм

## MINIFIX

### Оборудование с изгибающимися элементами для каждого

Очень легкий и удобный инструмент, гарантирует работу без усталости.

Деликатные угловые и прямые наконечники для оптимального использования.

#### MINIFIX 25-R:

Встроенная электроника с регулировкой по тахометру

Регулировка числа оборотов 11000–25000 об/мин

#### MINIFIX 9-R:

Встроенная электроника с регулировкой по тахометру

Регулировка числа оборотов 4000-9000 об/мин

#### Области применения:

Изготовление штампов и форм, бижутерия и стоматология, тюнинг двигателей, изготовление моделей и пр...

для использования фрез из твердых сплавов, шлифовальных головок, плоских шлифовальных элементов (до  $\varnothing$  40 мм), проволочных щеток (до  $\varnothing$  40 мм), элементов для полировки форм, войлочных полировальных элементов, щеток и кругов из нетканого материала.

#### Технические характеристики

Универсальный двигатель, с защитной изоляцией 230/120 В, 50/60 Гц

Потребляемая мощность:

MINIFIX 25-R 500 Вт

MINIFIX 9-R 500 Вт

Число оборотов холостого хода

MINIFIX 25-R 11000–25000 об/мин

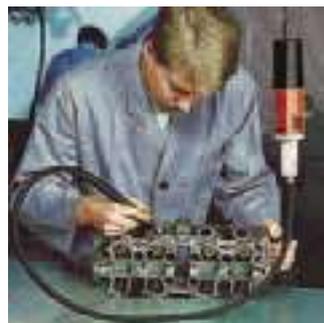
MINIFIX 9-R 4000– 9000 об/мин

Подключение для гибкого вала DIN 10

Двигатель с малой вибрацией благодаря гашению колебаний

#### Обычное исполнение:

Только машина: 3 м кабеля со штекером, 2 шт. штифтовых фиксаторов типа 10



Тип	Наименование	Напряжение	Номер для заказа	Масса кг
	Комплект MINIFIX 25-R	230 В, 50 Гц	110 153	4,650
		120 В, 60 Гц	110 154	
<p><b>Полный комплект шибких валов:</b>                      Приводной двигатель с защитной изоляцией, 3 м кабеля со штекером, гибкий вал NA 4 × 1250 мм DIN 10/G16, наконечник FH4 с цанговым зажимом 6 мм.</p> <p>Комплект инструмента:                      по 1 керамически связанному элементу для шлифовки форм К 0816 V, В 1303 V, F 0808 V, 1 элемент для полировки форм FPB 1208, 1 комплект ключей, в металлическом кейсе.</p>				

Возможности комбинирования

Тип	Номер для заказа	Тип	Номер для заказа																																														
	DIN10		G 16																																														
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">MINIFIX 25-R</th> </tr> <tr> <th>Напряжение</th> <th>Номер для заказа</th> <th>Масса кг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>230 В, 50 Гц</td> <td>110 163</td> <td rowspan="2">1,650</td> </tr> <tr> <td>120 В, 60 Гц</td> <td>110 164</td> </tr> </tbody> </table>			MINIFIX 25-R			Напряжение	Номер для заказа	Масса кг	230 В, 50 Гц	110 163	1,650	120 В, 60 Гц	110 164	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Тип</th> <th>Номер для заказа</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>FH 4 (6 мм)</td> <td>57 570 01</td> </tr> <tr> <td>WI 4 (3 мм)</td> <td>57 661 01</td> </tr> <tr> <td>WB 4</td> <td>110 220</td> </tr> </tbody> </table>	Тип	Номер для заказа	FH 4 (6 мм)	57 570 01	WI 4 (3 мм)	57 661 01	WB 4	110 220																										
MINIFIX 25-R																																																	
Напряжение	Номер для заказа	Масса кг																																															
230 В, 50 Гц	110 163	1,650																																															
120 В, 60 Гц	110 164																																																
Тип	Номер для заказа																																																
FH 4 (6 мм)	57 570 01																																																
WI 4 (3 мм)	57 661 01																																																
WB 4	110 220																																																
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">MINIFIX 9-R</th> </tr> <tr> <th>Напряжение</th> <th>Номер для заказа</th> <th>Масса кг</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>230 В, 50 Гц</td> <td>110 202</td> <td rowspan="2">2,300</td> </tr> <tr> <td>120 В, 60 Гц</td> <td>110 203</td> </tr> </tbody> </table>	MINIFIX 9-R			Напряжение	Номер для заказа	Масса кг	230 В, 50 Гц	110 202	2,300	120 В, 60 Гц	110 203	DIN10	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Система удлинителей DIN 10</th> <th>Номер для заказа</th> <th>Масса кг</th> <th></th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td> <td>59 231 01</td> <td>Подключение для машины с гибким валом Minifix 9-R</td> <td></td> <td>1,100</td> <td rowspan="4">Возможность индивидуального комбинирования до нужной длины макс. до 5 м.</td> </tr> <tr> <td></td> <td>59 189 01</td> <td>Удлинение, длина 400 мм</td> <td></td> <td>1,150</td> </tr> <tr> <td></td> <td>59 189 02</td> <td>Удлинение, длина 1000 мм</td> <td></td> <td>2,800</td> </tr> <tr> <td></td> <td>59 190 01</td> <td>Передняя часть, длина 140 мм (цанговый зажим 6 мм)</td> <td></td> <td>0,360</td> </tr> </tbody> </table>	Система удлинителей DIN 10			Номер для заказа	Масса кг			59 231 01	Подключение для машины с гибким валом Minifix 9-R		1,100	Возможность индивидуального комбинирования до нужной длины макс. до 5 м.		59 189 01	Удлинение, длина 400 мм		1,150		59 189 02	Удлинение, длина 1000 мм		2,800		59 190 01	Передняя часть, длина 140 мм (цанговый зажим 6 мм)		0,360	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Тип</th> <th>Номер для заказа</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>FH 7 (6 мм)</td> <td>49 530 01</td> </tr> <tr> <td>WI 7 (6 мм)</td> <td>57 645 01</td> </tr> <tr> <td>WI 7 -45° (6 мм)</td> <td>57 662 01</td> </tr> </tbody> </table>	Тип	Номер для заказа	FH 7 (6 мм)	49 530 01	WI 7 (6 мм)	57 645 01	WI 7 -45° (6 мм)	57 662 01
MINIFIX 9-R																																																	
Напряжение	Номер для заказа	Масса кг																																															
230 В, 50 Гц	110 202	2,300																																															
120 В, 60 Гц	110 203																																																
Система удлинителей DIN 10			Номер для заказа	Масса кг																																													
	59 231 01	Подключение для машины с гибким валом Minifix 9-R		1,100	Возможность индивидуального комбинирования до нужной длины макс. до 5 м.																																												
	59 189 01	Удлинение, длина 400 мм		1,150																																													
	59 189 02	Удлинение, длина 1000 мм		2,800																																													
	59 190 01	Передняя часть, длина 140 мм (цанговый зажим 6 мм)		0,360																																													
Тип	Номер для заказа																																																
FH 7 (6 мм)	49 530 01																																																
WI 7 (6 мм)	57 645 01																																																
WI 7 -45° (6 мм)	57 662 01																																																

## ROTOSET

### Попробуйте маршрут с поворотами

Мощный инструмент с универсальным двигателем.

#### ROTOSET 25-R:

Встроенная электроника с регулировкой по тахометру:

Регулировка числа оборотов 11000-25000 об/мин

Постоянное рабочее число оборотов даже под нагрузкой

Защита от перегрузки

#### ROTOSET 28:

Высокооборотный двигатель на 28000 оборотов без электроники

Подходит для использования внешних регуляторов числа оборотов, например, с SC 01 возможность управления примерно от 10000 до 28000 об/мин.

#### Области применения:

Шлифовка, фрезерование, обдирка, отрезка, обработка щетками и полировка для хобби, точная механика, изготовление штампов и форм, тюнинг двигателей, монтажные работы.

#### Технические характеристики

Универсальный двигатель, с защитной изоляцией 230/120 В, 50/60 Гц

Потребляемая мощность:  
ROTOSET 25-R, 1000 Вт  
ROTOSET 28, 750 Вт

Число оборотов холостого хода  
ROTOSET 25-R, 11000–25000 об/мин  
ROTOSET 28, 28000 об/мин

Подключение для гибкого вала DIN 10

Двигатель с малой вибрацией благодаря гашению колебаний

#### Обычное исполнение:

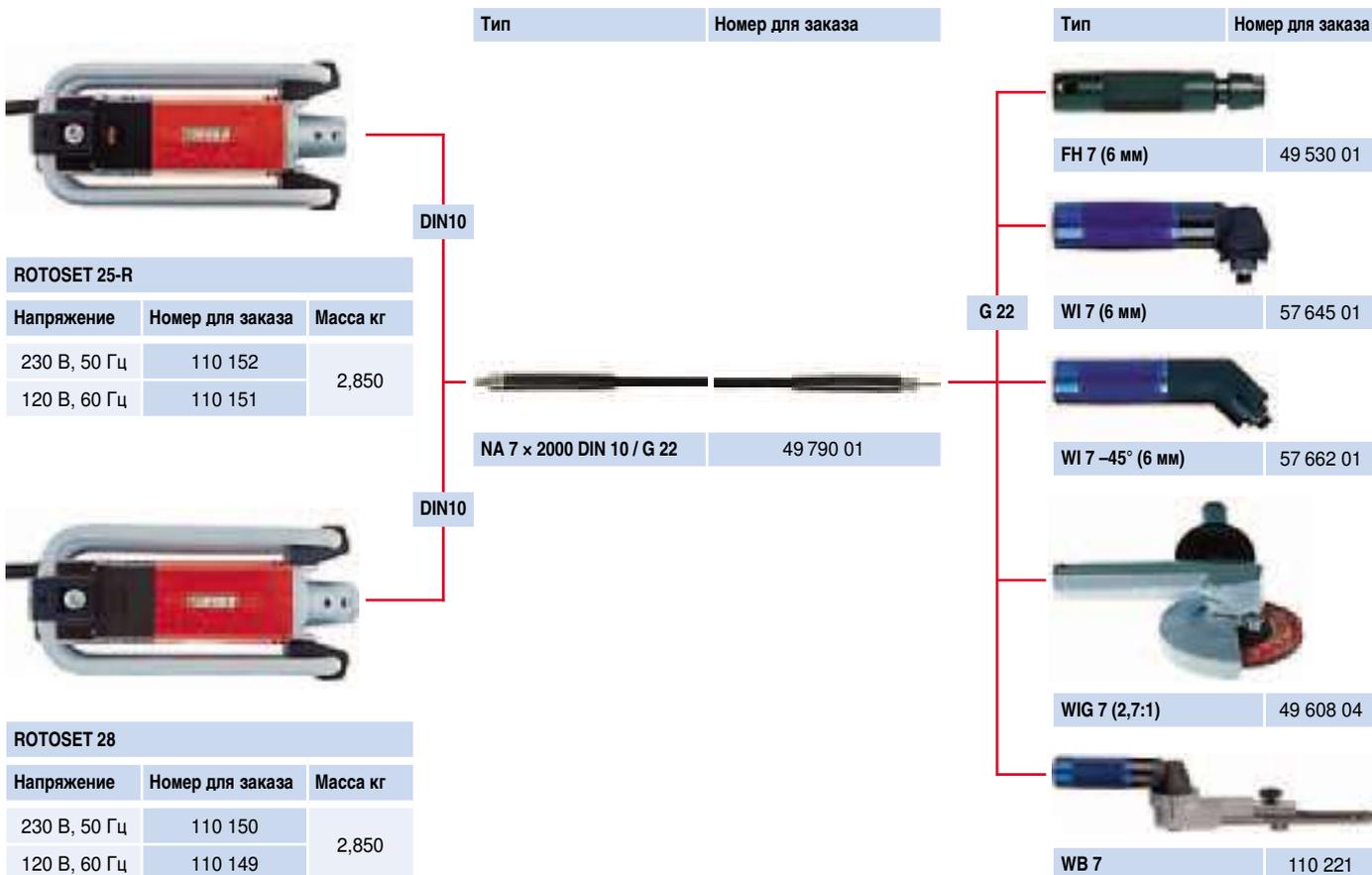
Только машина: 3 м кабеля со штекером, 2 шт. штифтовых фиксаторов типа 10



Тип	Наименование	Напряжение	Номер для заказа	Масса кг
	Комплект ROTOSET 25-R	230 В, 50 Гц	110 159	11,000
		120 В, 60 Гц	110 160	
	Комплект ROTOSET 28	230 В, 50 Гц	110 157	11,000
		120 В, 60 Гц	110 158	
<p><b>Полный комплект ROTOSET:</b></p> <p>Универсальный двигатель, с защитной изоляцией, с комбинированным держателем для плеч и ног, 3 м кабеля и штекер. Гибкий вал NA 7 × 2000 мм, DIN 10/G22; наконечник FH 7 с цанговым зажимом 6 мм; угловой шлифовальный аппарат WIG7 (передаточное число 2,7:1) с защитным кожухом и фланцем для обдирочных и отрезных кругов 115 мм Ø.</p> <p>Комплект инструмента: 1 обдирочный круг 115 мм Ø, 1 отрезной круг 115 мм Ø, 1 щетка из стальной проволоки TDB 70, 70 мм Ø, 1 синтетический тарельчатый шлифовальный круг тип FSS 110, по 2 фибровых круга из корунда тип KFS 115 ST зерно 60 и 120, 1 комплект ключей, прочный металлический кейс.</p>				

Тип	Наименование	Напряжение	Номер для заказа	Масса кг
	SC 01	230 В, 50 Гц	110 039	1,200
		120 В, 60 Гц	110 070	
<p><b>Электронный задатчик числа оборотов для ROTOSET 28</b></p> <p>Диапазон регулирования прим. 10000–28000 об/мин.</p>				

### Возможности комбинирования



## ROTOSTAR

### Звезда, когда речь идет о разносторонности

**SUNNER** высокопроизводительный инструмент с двигателем с защитной изоляцией.

Высокий крутящий момент на всех уровнях благодаря передаточному числу редуктора с эксцентриком.

Продуктивная работа даже в труднодоступных местах.

Плавный пуск (тип на 230 В) для повышенной безопасности работы.

Благодаря ограничению пускового тока существует возможность использования в слабо защищенных сетях или в генераторах.

#### Области применения:

Отрезка, обдирка, фрезерование, шлифовка, удаление ржавчины, очистка щетками, полировка, для работ средней и высокой степени сложности в механических мастерских, слесарных мастерских, в области изготовления штампов и форм, для выездных монтажных работ.

#### Технические характеристики

Универсальный двигатель, с защитной изоляцией 230/120 В, 50/60 Гц

Потребляемая мощность: 1700 Вт

Ступени частоты вращения 3000, 6000, 12000 об/мин (механически через эксцентриковый редуктор)

Подключение для гибкого вала DIN 10

Мотор с небольшой вибрацией благодаря гашению колебаний

#### Обычное исполнение:

Только машина: 3 м кабеля со штекером, 2 шт. штифтовых фиксаторов типа 10



Тип	Наименование	Напряжение	Номер для заказа	Масса кг
	Комплект ROTOSTAR	230 В, 50 Гц, 1 фаза	110 143	19,800
		120 В, 60 Гц, 1 фаза	110 144	
<p><b>Полный комплект шибких валов:</b>                      Универсальный двигатель с защитной изоляцией с 3 ступенями частоты вращения (3000, 6000, 12000 об/мин), 3 м кабеля со штекером, с гибким валом NA 10×2000 мм DIN 10/G28, наконечник FH 10 с цанговым зажимом 6 мм, прочный металлический кейс, комплект ключей.</p>				

Возможности комбинирования



## ROTOFIX

### Тот, кто может все

Редукторная машина с 5 скоростями вращения. Максимально прочная конструкция гарантирует отсутствие проблем при работе.

Благодаря трехфазному электродвигателю оптимальное использование инструментов и абразивных материалов.

Многофункциональное устройство с большим количеством качественных комплектующих **SUNNER**.

На выбор 3 конструкции

**F:** С опорной плитой

**STM:** С передвижной стойкой

**HM:** С навесным устройством

#### Области применения:

Круги, фрезы, щетки, полировка и сверление отверстий в области изготовления форм и штампов. В механических мастерских, в обувной и стекольной промышленности.



#### Технические характеристики:

Трехфазный электродвигатель, степень защиты IP 44

Потребляемая мощность: 0,50 кВт

Напряжение 400 В, 50 Гц,

Ступени числа оборотов 750, 1400, 3000, 6300 и 11000 об/мин

Подключение для гибкого вала

для Швейцарии и на экспорт:

G28, (тип HM DIN 10);

для Германии, Дании и Нидерландов: DIN 10

Двигатель и зубчатая передача полностью закрыты и охлаждаются через рубашку корпуса, с установленным выключателем, с ручкой, 3 м кабеля, редуктор в состоянии покоя может переключаться вручную, машина может поворачиваться во все стороны

Также может поставляться с изоляционной муфтой.

#### Класс защиты 1



ROTOFIX		F		STM		HM	
							
Подключение для гибкого вала:		G 28	DIN 10	G 28	DIN 10	DIN 10	
Номер для заказа	400 В, 50 Гц, 3 фазы	110 007	110 008	110 011	110 012	110 010	
Масса кг		11,500	11,500	31,800	31,800	12,150	

Возможности комбинирования

		Тип	Номер для заказа			Тип	Номер для заказа	
 <p><b>ROTOFIX G 28</b> 0,50 кВт 750, 1400, 3000, 6300 и 11000 об/мин</p>	G 28		30 001 02	G 16		FH 4 (6 мм)	57 570 01	
			30 009 02			G 22		Wi 4 (3 мм)
			10 510 01		FH 7 (6 мм)			49 530 01
					Wi 7 (6 мм)			57 645 01
 <p><b>ROTOFIX DIN 10</b> 0,50 кВт 750, 1400, 3000, 6300 и 11000 об/мин</p>	DIN 10		30 002 02	G 16		FH 4 (6 мм)	57 570 01	
			30 007 02			G 22		Wi 4 (3 мм)
			10 510 03		WB 4			110 220
					FH 7 (6 мм)			49 530 01
			110 221			Wi 7 (6 мм)	57 645 01	

Высокооборотный редуктор RG для числа оборотов свыше 12000 об/мин с NA 4 и NA 7.

Машины поставляются без штекера. Подходящий штекер должен устанавливаться квалифицированным специалистом.

## ROTOFERA

### Гений с семью передачами

Редукторная машина с 7 скоростями – экономит энергию и затраты.

Долгий срок службы и максимальная производительность благодаря трехфазному электродвигателю на 1,00 кВт.

Гибкое многофункциональное устройство, благодаря большому количеству качественных комплектующих **SUNPER**.

Очень мощный алюминиевый корпус для промышленного применения.

На выбор 3 конструкции

**F:** С опорной плитой

**STM:** С передвижной стойкой

**NM:** С навесным устройством

#### Области применения:

Резка, обдирка, шлифовка, фрезерование, удаление ржавчины, очистка щетками и полировка. Для работ, к которым предъявляются серьезные требования в механических мастерских, слесарных мастерских, в области изготовления форм и штампов, на предприятиях, работающих с нержавеющей сталью (при изготовлении кухонь и медицинского оборудования).

#### Технические характеристики:

Трехфазный электродвигатель, степень защиты IP 44

Потребляемая мощность 1,00 кВт

Напряжение 400 В, 50 Гц

Ступени скорости 850, 1600, 2100, 3200, 5700, 8000 и 12000 об/мин

Подключение для гибкого вала

для Швейцарии и для экспорта:

G28 (тип NM DIN 10);

для Германии, Дании и Нидерландов: DIN 10

Двигатель и зубчатая передача полностью закрыты и охлаждаются через рубашку корпуса, с установленным выключателем, с ручкой, 3 м кабеля, редуктор в состоянии покоя может переключаться вручную, машина может поворачиваться во все стороны

Также может поставляться с изоляционной муфтой

Класс защиты 1



ROTOFERA		F		STM		HM	
							
Подключение для гибкого вала:		G 28	DIN 10	G 28	DIN 10	DIN 10	
Номер для заказа	400 В, 50 Гц, 3 фазы	110 019	110 020	110 023	110 024	110 022	
	42 В, 50 Гц, 3 фазы	110 019 05	110 020 10	110 023 26	110 024 09		
Масса кг		16,800	16,800	37,700	37,700	16,600	

Возможности комбинирования



**ROTOFERA G 28**  
1,00 кВт  
850, 1600, 2100, 3200, 5700,  
8000 и 12000 об/мин

Тип	Номер для заказа
	30 015 02
	30 015 03
	30 028 02
	10 510 01
	30 026 02
	30 026 03
	30 029 02
	10 510 03

Тип	Номер для заказа
	57 170 01
	57 891 01
	110 223
	48 265 01
	57 645 03
	110 222
	52 630 01

Высокооборотный редуктор RG для числа оборотов свыше 12000 об/мин с NA 4 и NA 7.

Машины поставляются без штекера. Подходящий штекер должен устанавливаться квалифицированным специалистом.

## ROTAR

### Силач с огромными возможностями

Редукторная машина с 6 скоростями.

Прекрасно подходит для тяжелых работ.

Многофункциональная машина благодаря большому количеству качественных комплектующих **SUNNER**.

Может поставляться с 2 размерами двигателя: 2,40 кВт или 3,20 кВт.

На выбор 3 конструкции

**F:** С опорной плитой

**STM:** С передвижной стойкой

**HM:** С навесным устройством

#### Области применения:

Шлифовка, резка, обдирка, удаление ржавчины, полировка, очистка щетками и пр. Для тяжелых работ в литейных цехах, в области изготовления котлов и возведения стальных конструкций, в механических мастерских, на предприятиях, работающих с нержавеющей сталью.

#### Технические характеристики:

Трехфазный электродвигатель, степень защиты IP44

Потребляемая мощность 2,40 кВт или 3,20 кВт

Напряжение 400 В, 50 Гц

Ряд числа оборотов IV: 1000, 1700, 2700, 5100, 7300 и 13500 об/мин

Двигатель и зубчатый редуктор полностью закрыты и охлаждаются через рубашку корпуса

Подключение для гибкого вала DIN15

Переключатель «звезда-треугольник» с 3 м кабеля, редуктор в состоянии покоя может переключаться вручную, машина может поворачиваться во все стороны

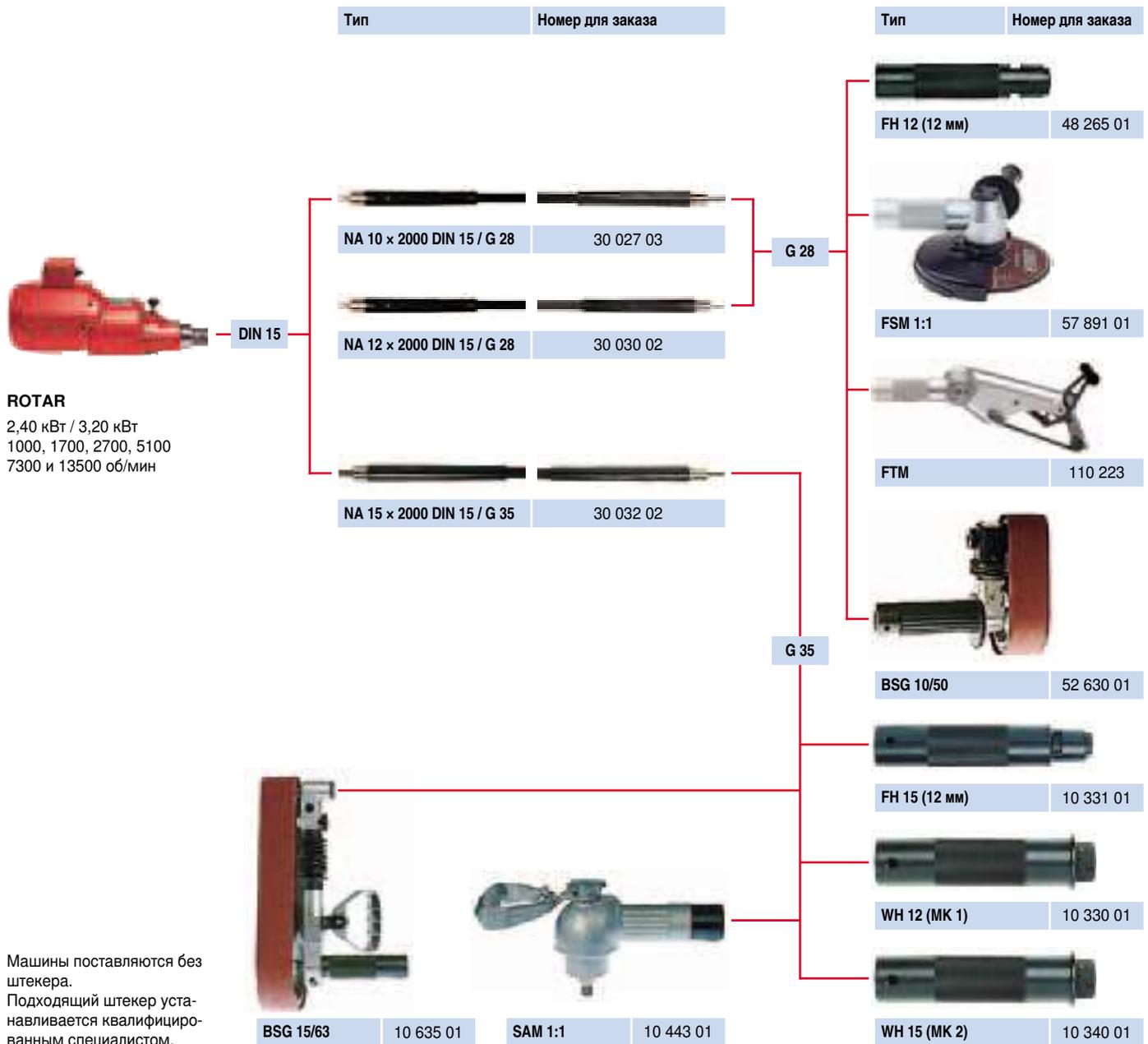
Также может поставляться с изолированной муфтой

Класс защиты 1



ROTAR		F		STM		HM	
							
Потребляемая мощность		2,40 кВт	3,20 кВт	2,40 кВт	3,20 кВт	2,40 кВт	3,20 кВт
Номер для заказа	400 В, 50 Гц, 3 фазы	110 032	110 035	110 031	110 034	110 033	110 036
	42 В, 50 Гц, 3 фазы	110 032 04		110 031 03			
Масса кг		30,750	35,500	50,500	55,250	29,500	34,250

Возможности комбинирования



## ROTOMAX 1.5

От профессионалов для профессионалов

Легкая и компактная конструкция.

Стабильный двигатель большой мощности и прочный металлический корпус.

Обширный ассортимент валов и инструментов.

Управление с помощью наконечника благодаря оптимальному отключению вручную.

С плавным пуском и активным тормозом.

### Области применения:

Шлифовка, резка, обдирка, удаление ржавчины, полировка, чистка щетками и пр. Для тяжелых работ в литейных цехах, в области изготовления котлов и возведения стальных конструкций, в механических мастерских, на предприятиях, работающих с нержавеющей сталью.

### Технические характеристики:

Трехфазный электродвигатель для 1-фазного переменного тока

Степень защиты IP 45

Защита от перегрузки

Потребляемая мощность 2000 Вт

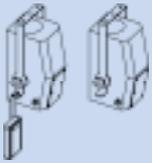
Напряжение 230/240 В, 50/60 Гц

Число оборотов холостого хода

500–15000 об/мин

Класс защиты 1



ROTO MAX 1.5		F	STM	HM
				
Подключение для гибкого вала:		DIN 10	DIN 10	DIN 10
Номер для заказа	230 В, 50 Гц, 1 фаза	110 205	110 207	110 209
Масса кг		27,000	50,000	27,000

Возможности комбинирования



## ROTOMAX 3.5

Все, что нужно профессионалам

Экономия времени благодаря простой смене валов.

Прекрасный результат шлифовки благодаря регулируемому электроникой числу оборотов.

Производительный.

Многостороннее применение.

С плавным пуском и активным тормозом.

### Области применения:

Шлифовка, резка, обдирка, удаление ржавчины, полировка, чистка щетками и пр. Для тяжелых работ в литейных цехах, в области изготовления котлов и возведения стальных конструкций, в механических мастерских, на предприятиях, работающих с нержавеющей сталью.

### Технические характеристики:

Трехфазный электродвигатель для 3-фазного переменного тока

Степень защиты IP 44

Защита от перегрузки

Потребляемая мощность 3,5 кВт

Напряжение 400 В, 50 Гц

Число оборотов холостого хода

Подключение DIN 15: 500–10000 об/мин

Подключение DIN 10: 500–25000 об/мин

Класс защиты 1



Возможности комбинирования



**ROTOMAX 3.5**

3,5 кВт  
500 – 10000 об/мин  
500 – 25000 об/мин

Номер для заказа	Масса кг
110 204	75,000



## Гибкие валы и комплектующие



Гибкие валы, состоящие из сердечника с муфтами, защитного резинового шланга с усиливающими рукавами и муфтами.

Тип	Подключение		Вал комплект Номер для заказа	Сердечник вала ∅ x длина (мм)	Допусти- мое число оборотов (об/мин)	Масса кг	Сердечник вала с муфтой		Шланг с муфтой	
	Сторона дви- гателя	Инстр. Страница					Номер для заказа	кг	Номер для заказа	кг
NA 4 x 1250	G28	G16	30 001 02	4 x 1250	40000	0,500	30 034 01	0,120	30 036 02	0,330
NA 4 x 1250	DIN10	G16	30 002 02	4 x 1250	40000	0,450	30 038 01	0,120	30 039 02	0,330
NA 7 x 1500	G28	G22	30 009 02	7 x 1500	20000	1,250	30 041 01	0,400	30 040 02	0,850
NA 7 x 1500	DIN10	G22	30 007 02	7 x 1500	20000	1,250	30 043 01	0,400	30 042 02	0,850
NA 7 x 2000	DIN10	G22	49 790 01	7 x 2000	25000	1,700	49 791 01	0,600	49 792 01	1,100
NA 10 x 1500	G28	G28	30 015 02	10 x 1500	15000	2,100	30 045 01	0,700	30 046 02	1,400
NA 10 x 1500	DIN10	G28	30 026 02	10 x 1500	15000	2,050	30 048 01	0,650	30 049 02	1,400
NA 10 x 1500	DIN15	G28	30 027 02	10 x 1500	15000	2,100	30 051 01	0,700	30 052 02	1,400
NA 10 x 2000	G28	G28	30 015 03	10 x 2000	15000	2,500	30 045 02	0,950	30 046 03	1,550
NA 10 x 2000	DIN10	G28	30 026 03	10 x 2000	15000	2,500	30 048 02	0,950	30 049 03	1,550
NA 10 x 2000	DIN15	G28	30 027 03	10 x 2000	15000	2,500	30 051 02	0,950	30 052 03	1,550
NA 12 x 2000	G28	G28	30 028 02	12 x 2000	12000	3,850	30 054 01	1,300	30 055 02	2,550
NA 12 x 2000	DIN10	G28	30 029 02	12 x 2000	12000	3,750	30 057 01	1,300	30 056 02	2,450
NA 12 x 2000	DIN15	G28	30 030 02	12 x 2000	12000	3,800	30 059 01	1,300	30 060 02	2,500
NA 12 x 2000	DIN15	G35	30 031 02	12 x 2000	12000	3,850	30 062 01	1,350	30 063 02	2,500
NA 12 x 2500	DIN10	G28	49 952 01	12 x 2500	12000	4,000	49 953 01	1,600	49 954 01	2,900
NA 15 x 2000	DIN15	G35	30 032 02	15 x 2000	8000	5,250	30 065 01	2,000	30 066 02	3,750
NA 15V x 2000	DIN15	G35	48 236 01	15 x 2000	8000	5,250	30 065 01	2,000	48 237 01	5,450
NA 20 x 2500	DIN15	G35	30 025 01	20 x 2500	5000	9,450	30 070 01	4,000	30 069 01	5,450

Комплектующие	Тип	Номер для заказа	Подключение	Макс. об/мин Привод	∅ x длина (мм)	Наименование и применение	Масса кг
	ISK 10	10 783 01	2 x DIN10	15000	∅ 43 x 76	Изоляционные муфты для электрического разделения гибких валов приводного двигателя.	0,092
	ISK 15	10 782 01	2 x DIN15	15000	∅ 43 x 76		0,220
	RG	10 510 01	2 x G28	12000 (1 : 3)		Дополнительный редуктор для увеличения числа оборотов в приводных машинах, передаточное число 1:3, на шарикоподшипниках, для точных работ	1,350
		10 510 03	2 x DIN10	12000 (1 : 3)			1,300



## Профессиональные валы

### Высококачественное оборудование для ремесленников

#### Профессиональные валы

Валы из стандартной программы **SUNPER**: высококачественное оборудование для ремесленников.

Гибкая шлифовка с помощью сверильной машины:

Благодаря цилиндрической цапфе (со стороны двигателя) в мгновение ока подключается к любому ручному или настольному сверильному устройству.

Легкие и необычайно гибкие для числа оборотов макс. до 25000 об/мин.

Стандартно комплектуется сверильным патроном (SKG 4 с цапговым зажимом 6 мм).



Тип	Номер для заказа	Макс. число оборотов об/мин	Ø сердечника x длина	Защитный шланг	Подшипники, с обеих сторон	Ø диапазон зажима мм	Масса кг	
BGP 6	907 630	3500	6 x 1250	Металл/пластик	Подшипник скольжения с бронзовыми вкладышами	Сверильный патрон 0,5 ... 6	0,920	
BKP 6	907 631	10000	6 x 1250	Металл/пластик	Шарикоподшипник	Сверильный патрон 0,5 ... 8	0,940	
SKG 4	60 541 01	25000	4 x 1250	Металл/резина	Шарикоподшипник	Цапговой зажим 6 Ø	1,000	
	60 547 01	Запасной сердечник вала						0,100

Комплектующие	Тип	Номер для заказа	Наименование и применение			Масса кг
	BF 6	49 689 01	0,5–6 мм	Запасной сверильный патрон (M 8 x 0,75)	для BGP 6	0,080
	BF 8	49 689 02	0,5–8 мм		для BKP 6	0,080
	SPZ	50 325 03	3 мм	Высокоточные цапговые зажимы для SKG 4		0,012
		50 325 01	6 мм			0,012
		50 325 04	1/8"			0,012
		50 325 02	1/4"			0,012
	ADP 14	49 689 05	M14	Адаптер для углового шлифовального инструмента		0,080
	Комплект BGP 6	900 800	Полный комплект с гибким валом BGP 6 и выбором инструментов: по 1 круглой проволочной щетке RDBS 30/6 ST, плоский шлифовальный элемент FSW 3010, керам. связ. элемент для шлифовки формы A 1620 V, связанный синтетической смолой элемент для шлифовки форм A 2025 B, войлочный элемент для полировки FPK 2025.			1,020
	Комплект BKP 6	900 801	Полный комплект с гибким валом BKP 6 и выбором инструментов: по 1 круглой проволочной щетке RDBS 30/6 ST, плоский шлифовальный элемент FSW 3010, керам. связ. элемент для шлифовки формы A 1620 V, связанный синтетической смолой элемент для шлифовки форм A 2025 B, войлочный элемент для полировки FPK 2025.			1,040

## Ленточно-шлифовальные машины

Универсальный инструмент



### UBK 6-R

Мощная электрическая шлифмашина для работы по большим плоскостям.

Бесступенчатая регулировка от 2 800 до 6 000 об./мин.

Выпускается в двух версиях – для бесконечных абразивных лент BSGB размером 35/450 мм и 50/450 мм.

### UTG 9-R

Устройство для ручного шлифования труб при помощи абразивных лент.

Обхват трубы лентой 220°.

Шлифование труб диаметром до 700 мм.

Плавная регулировка скорости.

Плавный пуск бережёт двигатель и ленту.

### UTC 7-R

Мощная лёгкая трубошлифовальная машинка с обхватом трубы 180°.

Обрабатывает трубы диаметром до 45 мм.

Плавная регулировка скорости.

Плавный пуск бережёт двигатель и ленту.

Наименование	Описание	Артикул	Скорость вращения приводного ролика на холостом ходу, об./мин.	Напряжение	Мощность	Размеры лент	Линейная скорость ленты
UBK 6-R	Электрическая ленточно-шлифовальная машина с регулируемыми оборотами	111 217	2800-5800	230 В	1530 Вт	BSGB 50/450	14,7–31 м/с
UTG 9-R	Электрическая трубошлифовальная машина с регулируемыми оборотами	111 212	4000-9000	230 В	1050 Вт	BSGB 30/610	7-15,5 м/с
UTC 7-R	Электрическая трубошлифовальная машина с регулируемыми оборотами	111 157	3000-7000	230 В	500 Вт	BSGB 30/533	4,5–11 м/с

LBH 7

**LBH 7**

Силовая пневматическая ленточно-шлифовальная машина для работы по большим плоскостям.

Выпускается в двух версиях – для бесконечных абразивных лент BSGB размером 35/450 мм и 50/450 мм.

UBC 10-R

**UBC 10-R**

Компактный электрический ленточный напильник.

Бесступенчатая регулировка скорости приводного ролика от 4 000 до 10 000 об./мин.

К нему подходят бесконечные ленты длиной 520 мм и шириной 3, 6, 12, 16 и 19 мм.

LBC 16 H

**LBC 16 H**

Компактный пневматический ленточный напильник мощностью 320 Вт.

Комплектуется различными консолями.

Простая смена консолей и установка лент.

Наименование	Описание	Артикул	Макс. скорость вращения приводного ролика на холостом ходу, об./мин.	Потребление воздуха, м3/мин.	Мощность	Размеры лент	Линейная скорость ленты
LBH 7 D 35	Пневматическая ленточно-шлифовальная машина	112 009	7000	0,660	1000 Вт	BSGB 35/450	36,7 м/с
LBH 7 D 50		112 010		0,660		BSGB 50/450	

Наименование	Описание	Артикул	Скорость вращения приводного, об./мин.	Напряжение	Потребление воздуха, м3/мин.	Мощность	Тип соединения с гибким валом	Размеры лент	Линейная скорость ленты
UBC 10-R	Электрический ленточный напильник с регулируемыми оборотами	111 111	4000-10000	230 В	–	500 Вт	–	BSGB 6/520 BSGB 12/520	6,5–15,5 м/с
LBC 16 H	Пневматический ленточный напильник	112 008	16000	–	0,660 м	370 Вт	–	BSGB 6/520 BSGB 12/520	25,2 м/с
WB 10	Ленточно-шлифовальная насадка на гибкий вал	110 222	17100	–	–	–	G 28	BSGB 6/520 BSGB 12/520	переменное
WB 7	Ленточно-шлифовальная насадка на гибкий вал	110 221	17100	–	–	–	G 22	BSGB 6/520 BSGB 12/520	переменное

Консоль	Наименование	Артикул	Размеры ролика	Форма ролика	Размеры лент
	KA 16/4 (в устройствах выше входит в комплект)	57 620 03	16 × 4		BSGB 6/520
	KA 16/9	57 620 02	16 × 9		BSGB 12/520
	KA 19/12	57 620 04	19 × 12		BSGB 16/520
	KA 25/1,5	57 620 06	25 × 1,5		BSGB 3/520
	KAK 25/9	57 620 01	25 × 9		BSGB 6/520, BSGB 12/520
	KAK 23/18	57 620 05	23 × 18		BSGB 19/520

**LBB 20 DH**



**WB 10  
WB 7  
WB 4**



**FTM**



**BSG 10/50  
BSG 10/35**



## LBB 20 DH

Лёгкий и удобный ленточный напильник мощностью 220 Ватт. Может комплектоваться различными консолями. Простая смена консолей и установка лент.

## WB 10

Удобная ленточно-шлифовальная насадка на гибкий вал.

## FTM

Ленточная насадка на гибкий вал FTM делает процесс шлифования труб быстрым и удобным.

## BSG 10/50

Ленточная насадка BSG 10/50 позволит выполнять разнообразные операции шлифования с помощью гибковальной машины.

Наименование	Описание	Артикул	Макс. корость вращения приводного, об./мин.	Напряже-ние	Потребле-ние возду-ха, м3/мин.	Мощность	Тип соедине-ния с гибким валом	Размеры лент	Линейная скорость ленты
LBB 20 DH	Пневматический ленточный напильник	112 007	20000	–	0,520	220 Вт	–	BSGB 6/305 BSGB 12/305	21 м/с
WB 4	Ленточно-шлифовальная насадка на гибкий вал	110 220	20000	–	–	–	G 16	BSGB 6/305 BSGB 12/305	переменное

Консоль	Наименование	Артикул	Размеры ролика	Форма ролика	Размеры лент
	КАК 16/4 (в указанных выше устройствах входит в комплект)	59 162 03	16 × 4		BSGB 3/305, BSGB 6/305
	КАК 16/9	59 162 02	16 × 9		BSGB 6/305, BSGB 12/305
	КАК 25/1,5	59 162 06	25 × 1,5		BSGB 3/305
	КАК 25/9	59 162 01	25 × 9		BSGB 6/305, BSGB 12/305
	КАК 9/9	59 162 07	9 × 9		BSGB 6/305, BSGB 12/305

Наименование	Описание	Артикул	Тип соединения с гибким валом	Размеры лент	Гибковальная машина
FTM	Трубошлифовальная насадка на гибкий вал	110 223	G 28	BSGB 30/610	Rotofera, Rotomax 1.5
BSG 10/50	Ленточно-шлифовальная насадка на гибкий вал	52 630 01	G 28	BSGB 50/450	Rotostar, Rotofera, Rotar, Rotomax
BSG 10/35	Ленточно-шлифовальная насадка на гибкий вал	52 630 02	G 28	BSGB 35/450	Rotostar, Rotofera, Rotar, Rotomax

**SUNPER**

Ваше сервисное обслуживание

**Концепция демонстрации**

Используйте свои возможности в рационализации! Все наши работающие в филиалах сотрудники отдела сбыта являются компетентными специалистами в области шлифовки, обладают многолетним опытом и имеют полностью оборудованный демонстрационный автобус, с помощью которого можно решить все ваши проблемы непосредственно на месте.

**Сервисная служба**

Ваш заказ - это наш приоритет! Ваш заказ уже через несколько минут после поступления регистрируется и обрабатывается, чтобы вы могли начать производство без задержек.

**Склад и сбыт товаров**

На нашем обширном складе ваши заказанные товары сразу же подготавливаются и высылаются в тот же день. Поэтому вы можете положиться на нас - даже когда время поджимает.

**Сервисный центр**

После покупки мы продолжаем предоставлять вам консультации: Наш сервисный центр с собственным складом запчастей гарантирует соблюдение важных сроков, по желанию с предварительной сметой расходов.

**Разработка и производство**

Благодаря собственному отделу разработки и собственному производству мы можем быстро и гибко реагировать на новые потребности рынка. Таким образом мы можем напрямую преобразовывать ваши пожелания в готовую продукцию и предоставлять вам постоянно технические улучшения и новую продукцию.

**Повышение квалификации и научные конференции**

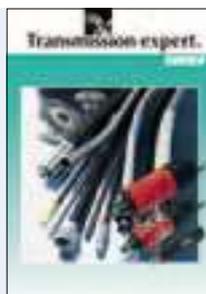
Наши сотрудники постоянно повышают свою квалификацию. На конференциях работающая по всему миру команда консультантов обменивается пользовательским опытом, от чего вы также можете получить свою выгоду. Кроме этого, вместе с известными партнерами мы организуем технические семинары для наших клиентов. Потребуйте документы!

**Закажите нашу документацию!****Эксперт по абразивным материалам**

Машины и инструменты для обработки поверхности

**Эксперт в области автоматизации**

Экономная рационализация

**Эксперт в области трансмиссий**

Приводные и силовые элементы

с 1914 года

**SUNPER**

Решения для промышленности



# Abrasive expert.

## **SUHNER**



### **ИООО "РИВАЛ СВАРКА"**

220138, г. Минск, пер. Липковский, 30-28  
Тел./факс: +375 (17) 385-15-75, 76, 77 (городской)  
Моб. тел.: +375 (29) 505-15-75 (МТС)  
Моб. тел.: +375 (29) 185-15-77 (Velcom)

e-mail: [office@rivalsvarka.by](mailto:office@rivalsvarka.by)  
[www.rivalsvarka.by](http://www.rivalsvarka.by)

***www.rivalsvarka.by***