



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE



Оригинальные системы сварочных столов 28|16

ОТ ИЗГОТОВИТЕЛЯ - MADE IN GERMANY

Содержание

P R A X I S		Применение на практике	Стр. 19												
		3D-системы зажимных столов Варианты столов Варианты опор столов Сеты	57												
		Рельсовая система Поля плит	123												
		Болты	157												
		Промежуточные блоки	179												
		Угольники Упоры	201												
		Вставки/V-блоки	253												
		Струбцины Быстродействующие зажимы Пневматические зажимы Магнитные зажимы	269												
		Комплектующие	323												
		Манипуляторы - Ergonomix - Robotix	343												
		Зажимные плиты 3D-ортогональные сварочные столы Основание и сегментная координатная плита	363												



Генеральный партнер
фирмы DEMMELER
в России.

“Мы готовы предложить нашим заказчикам решения,
способные удовлетворить их запросы точно и быстро”

Контактная информация

„Контур-97“

г. Москва,
ул. Новоалексеевская,
д. 16, строение 7
Телефон: 8(495)972-34-49
info@kontur-97.ru
www.k97.ru

“Контур-СПб“

г. Санкт-Петербург,
ул. Софийская, д. 66
Телефон: 8(812)493-28-46
spb@kontur-97.ru
www.k97.ru

„Контур - Н. Новгород“

г. Нижний Новгород,
ул. Украинская, д. 86 А
Телефон: 8(831)414-96-56
nn@kontur-97.ru
www.k97.ru

„Контур-Сибирь“

г. Новосибирск,
ул. Ватутина, д. 42А
Телефон: 8(383)375-25-97
sibir@kontur-97.ru
www.k97.ru

Компания «**КОНТУР**» является генеральным партнером **DEMMELE**R GmbH более 15 лет. За годы сотрудничества нами произведены сотни инсталляций сборочных комплексов, включающие в себя как недорогие решения на основе стандартных компонентов системы, так и специализированные сборочные стапелы для предприятий аэрокосмической отрасли и тяжелого транспортного машиностроения.

Продукция компании DEMMELER отличается высоким качеством, поэтому пользуется заслуженным авторитетом и находит все большее применение в самых различных отраслях современной промышленности.

Опираясь на огромный опыт разработки и осуществления проектов по всему миру, мы готовы предложить нашим заказчикам решения, способные удовлетворить их запросы точно и быстро. За основу мы всегда стараемся брать проверенные на практике и зарекомендовавшие себя решения.

На этапе подготовки технико-коммерческого предложения мы осуществляем

3D-моделирование будущего сборочного приспособления. Это дает нашим клиентам возможность проверить правильность предлагаемых решений, последовательность и трудоемкость сборки, а также избежать дополнительных затрат, связанных с подбором элементов системы.

Помимо установок систем УСП DEMMELER, наша компания выполняет такие работы, как:

- **Разработка и внедрение** автоматических сварочных комплексов на базе современных промышленных роботов-манипуляторов.
- **Поставка и сервисное обслуживание** листообрабатывающего оборудования, инструмента, оборудования для сварки и резки.
- **Оказание инжиниринговых услуг** в области оценки эффективности и модернизации заготовительных и сварочных цехов предприятий.

Сварочные роботы



Листообрабатывающее оборудование



Станочная оснастка и зажимные приспособления



Грузозахваты



Оставляем за собой право на технические изменения, опечатки в тексте и указанных размерах.
По состоянию на: июнь 2015 г. / редакция 1.1
© Copyright Demmeler

ИМПРЕССУМ

Издатель
Demmeler Maschinenbau GmbH & Co. KG

Ответственное лицо
Йоханнес Деммелер

Права на фото и изображения
Demmeler Maschinenbau GmbH & Co. KG
Стр. 5 / 123RF/9634918 / авторское право: goodluz
Стр. 9 / 123RF/14623051 / авторское право: Многосмыслов
Стр. 9 / 123RF/22811584 / авторское право: indigolotos
Стр. 12 / 123RF/18091183 / авторское право: fiono
Стр. 12 / 123RF/20191064 / авторское право: goodluz
Стр. 12 / 123RF/10571414 / авторское право: Интс Викманис
Стр. 12 / Shutterstock /152473505 / авторское право: Vinko93
Стр. 12 / Shutterstock /152473505 / авторское право: Vinko93
Стр. 12 / Shutterstock /216216658 / авторское право: Пахнущий
Стр. 13 / Shutterstock /7827074 / авторское право: Пахнущий
Стр. 14 / 123RF/8855558 / авторское право: Андрей Павлов
Стр. 15 / 123RF/24270133 / авторское право: Ваннавид
Стр. 15 / 123RF/19275191 / авторское право: hxdbzху
Стр. 15 / 123RF/12943043 / авторское право: Гэри Блейкли
Стр. 54 / 123RF/12268963 / Gary Blakeley: marchcattle
Стр. 64 / 123RF/9345573
Стр. 64 / Vision 4D / Штефан Кислинг
Стр. 191 / 123RF/27889027 / авторское право: Застольский

© 2015 Хаймертинген
Все права принадлежат их законным владельцам.

Любое, в том числе частичное, тиражирование, обработка, распространение или иное использование без разрешения фирмы Demmeler запрещено.

Хаймертинген, 12.06.2015



Наш каталог 3D - сварочных столов!

ВСЕГДА НА ШАГ ВПЕРЕДИ!

Наш актуальный ассортимент продукции еще обширнее и разнообразнее. Мы предлагаем решения для самых повседневных сценариев использования.

Чтобы Вы могли ориентироваться во множестве систем зажима, инструментов и комплектующих и быстро находить именно то, что Вы ищете, мы хотим Вам в этом немного помочь.

- В целом, различают систему 28 для больших и сложных монтажно-сварочных работ и систему 16 для небольших и легких монтажно-сварочных задач (см. символы).

28 Система **16 Система**

- Для каждой системы имеется обширный ассортимент инструментов и комплектующих, которые имеют обозначение для совместимости с соответствующей системой.
- Прежние линии столов мы расширили за счет множества интересных новых разработок. Вы узнаете новые разработки по этому символу.
- В разделах комплектующих и инструмента мы также представляем Вам много новинок, например, комплект «clever toolbox» или новый ассортимент угольников.
- Помимо систем зажима, в этом каталоге Вы найдете инновационные решения для наших поворотных столов, манипуляторов или инструментальной арены. Познакомьтесь с этими перспективными разработками для более эффективного и эргономичного производства.



МЫ С РАДОСТЬЮ ПРОКОНСУЛЬТИРУЕМ ВАС!

Если Вы хотите расширить имеющиеся у вас системы или приобрести новые, эксперты компании Demmeler с радостью проконсультируют Вас. К Вашим услугам опытные технические специалисты, которые помогут найти оптимальное решение для Ваших производственных задач. Свяжитесь с одним из наших дистрибьюторов в Вашем регионе: www.demmeler.com/de/abteilungen/vertrieb

Разумеется, Вы можете в любое время связаться с нами по телефону или с помощью контактного формуляра электронной почты:

Телефон: +49 (0) 83 35 / 98 59 - 0
Факс: +49 (0) 83 35 / 98 59 - 27
E-Mail: verkauf@demmeler.com
Интернет: www.demmeler.com



онлайн каталог



Список изображений левый отворот страницы впереди.

Demmeler Maschinenbau GmbH & Co. KG
Alpenstraße 10
87751 Heimertingen / Germany

Телефон: +49 (0) 83 35 / 98 59 - 0
Факс: +49 (0) 83 35 / 98 59 - 27
E-Mail: info@demmeler.com
Интернет: www.demmeler.com

Акционер с полной личной ответственностью:
Йоханнес Деммелер

Demmeler Maschinenbau Verwaltungs GmbH / Хаймертинген
Суд первой инстанции Мемминген/ HRB 13149
Управляющий: Йоханнес Деммелер
Место рассмотрения споров – Мемминген
Суд первой инстанции Мемминген / HRA 11517
№ плательщика НДС DE 812 035 092



Йоханнес Деммелер
директор-соучредитель

История успеха нашего предприятия уходит вглубь уже более чем на пять десятилетий. Успех для нас никогда не являлся поводом останавливаться на достигнутом, а напротив мотивировал разрабатывать новые решения и реализовывать идеи, в которые сначала никто не верил.

Поскольку мы изобретатели трехмерных систем зажимных приспособлений и сварочных столов, естественной для нас является цель быть производителем не только лучшего сварочного стола, но и лучшего инструмента. При этом благодаря обширному и точно подобранному ассортименту изделий мы сегодня можем предоставить оптимальное оборудование, соответствующее практически любому профилю требований. Это и недорогие модели фирмы Demmeler серий HobbyLine и ProfiEcoLine, и хорошо зарекомендовавшее себя оборудование линейки Profi-PlusLine, и наша эксклюзивная серия высочайшего качества ProfiPremiumLine, которая позволит реализовать все

Ничто не может быть лучше оригинала!

ваши пожелания. Мы можем осуществить поставку подходящего сварочного стола с комплектующими, отвечающего любым требованиям и любым бюджетным возможностям.

Эргономичность – это важная тема с прицелом на будущее, позволяющая повысить производительность и качество, избежать дорого обходящихся периодов простоя и привлекательно оформить рабочие места на производстве. По этой причине мы с успехом дополнили свои системы зажимных приспособлений новыми сериями манипуляторов типов Ergo-nomix M® и Robotix LP®. При изготовлении наших изделий первостепенное значение для нас имеет высочайшее качество по удовлетворяющей запросам рынка цене. С этой задачей мы справляемся благодаря высокой степени собственной производственной интеграции в сочетании с самым современным оборудованием и автоматизированными процессами производства. Неотъемлемой составляющей всех производственных процессов является накопленный годами опыт более 200 наших сотрудников. Вместо того чтобы возить детали за сотни километров, нанося ущерб окружающей среде, мы делаем ставку на короткие пути, обеспечивая высокую экономичность и качество по месту нахождения нашего предприятия в интересах наших сотрудников и клиентов.

Мы твердо убеждены, что инвестиция в имеющий продолжительный срок службы и конкурентоспособный продукт Demmeler существенно рентабельней сиюминутной экономии при покупке дешевой подделки.

Данная стратегия подтверждается тем, что мы являемся сильным партнером множества небольших и средних производственных предприятий. В растущее число наших постоянных заказчиков входит также немало известных международных концернов.

Высокий спрос на наши продукты и услуги по всему миру налагает на нас обязанность продолжать расширять высокую долю наших систем сварочных столов на глобальном рынке путем неустанной реализации инновационного потенциала на благо наших клиентов. Мы гордимся тем, что нас пытаются копировать, но так и не могут достичь нашего уровня!

Ваш

Йоханнес Деммелер
Акционер и управляющий

Компания

Вступительное слово, Йоханнес Деммелер	1
Компания Demmeler	2
Ноу-хау компании Demmeler	4
Наши пять столпов для Вашего успеха	6
Современное оборудование и инициативные специалисты	8
3D-система зажимов - это выгодно	9
Проектирование, конструирование и точность	10
Логистика и продажи	12
Наличие на складе	14
Обучение в фирме Demmeler	16
Патенты	18

Родом из Баварии - дома по всему миру!



Вручение г-ну Людвигу Деммелеру в 2014 году в зале Людвиг Эрхарда в Мюнхене Креста за заслуги перед Федеративной Республикой Германия заместителем министра экономики Францем-Йозефом Пширером.

От гаражной фирмы до образцово-показательной компании. Основана в 1961 году Людвиг Деммелером в качестве гаражной фирмы. В настоящее время в целом площадь предприятия составляет 35.000 м², а площадь цехов - 13.000 м².



Первым заказчиком фирмы Demmeler был Деммелер!

Когда в 1961 году после периода восстановления в эру Людвиг Эрхарда начало набирать ход экономическое чудо, в то время 19-летний Людвиг Эрхард заложил основу сегодня чрезвычайно успешной, работающей по всему миру образцово-показательной компании. Все началось с небольшого ремесленного предприятия в гараже. Тогда изготавливались токарные детали и выполнялись сверлильные работы. Благодаря амбициозности и большому усердию в сочетании с новаторством и высоким качеством удалось быстро привлечь многих известных постоянных клиентов. Эти важные ценности являются до сегодняшнего дня основными принципами нашей предпринимательской деятельности и гарантируют выдающийся постоянный успех фирмы Demmeler. Успеху необходимо пространство, поэтому предприятие в 1966 году было расширено на один цех. В 1969 году дополнительно к сверлильным работам

спектр услуг предприятия был расширен изготовлением сложных сварных изделий. Большим и важным шагом в истории фирмы стало в 1989 году необходимое расширение и переезд туда, где сегодня находится головной офис компании в Хаймертинген. К сожалению, вскоре после этого знаменательного события произошло массовое проседание рынка машиностроения. В это непростое время родилась идея трехмерно-сборочно-сварочной системы Demmeler. Первоначально предусмотренная для собственного производства, эта разработка Людвиг Деммелера и его сына, сегодняшнего главы компании Йоханнеса Деммелера, стала качественным прорывом для всей металлообработки. Уже вскоре были поданы заявки на получение первых международных патентов на 3D - сборочно-сварочные столы. В марте 1992 года эта мировая новинка была впервые показана на международной ремесленной ярмарке,

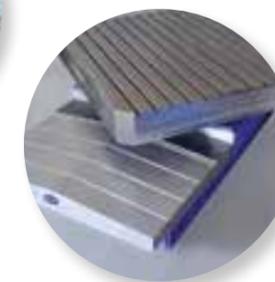
где она вызвала большой резонанс и была отмечена федеральной премией Федеративной Республики Германии государственной премией Баварии. С этого момента 3D - система зажимных и сварных столов перевернула рынок в области закрепления и сварки изделий. Этот успех был и остается для нас стимулом для того, чтобы пересматривать существующие решения и постоянно форсировать новые разработки. Эта стратегия является основой здорового роста нашего предприятия вместе с многими другими инновационными продуктами и патентами в интересах наших заказчиков в сфере сварочных столов, манипуляторов, поворотных столов и систем смены инструмента. Выбрав Demmeler, Вы получаете не только высококачественный и известный продукт, но и надежное вложение капитала на будущее.



Изготовление сварных деталей единичным весом до 50 тонн



Разработка и изготовление систем смены инструмента



Разработка и изготовление поворотных и подвижных столов с ЧПУ



Разработка манипуляторов



Разработка мировых новинок 3D-системы рабочих и сварочных столов

Ноу-хау можно купить, культура должна быть заранее воспитана.



Сегодня фирма Demmeler является современной компанией, которая достойно приняла требования глобализации и успешно с ними справилась. Это не что-то само собою разумеющееся, а результат последовательных действий и перспективного мышления.

Чтобы изменения не стали сюрпризом, нужно участвовать в их подготовке. Для этого нужны замыслы и смелость по их претворению в жизнь.

При этом мы предварительно учитываем и возможные риски нашего времени.

Благодаря этому духу новаторства можно комфортно себя чувствовать и в условиях постоянных перемен, которые именно в нашей отрасли характеризуются постоянными технологическими революциями.

Разумеется, технология важна. Но настолько же важны и люди, которые обслуживают технику. При этом они придерживаются нормативов, что гарантирует соблюдение стандартов. Чтобы создать что-то необычное, для ориентации необходимо и высокоуровневые представления о ценностях. А их не найти в таблицах и технических заданиях, они должны быть заранее воспитаны.

Экологичность и устойчивое развитие -

это то, чему в компании Demmeler придается особое значение. Примером этого является продуманная система энергоснабжения предприятия собственным солнечным электричеством.



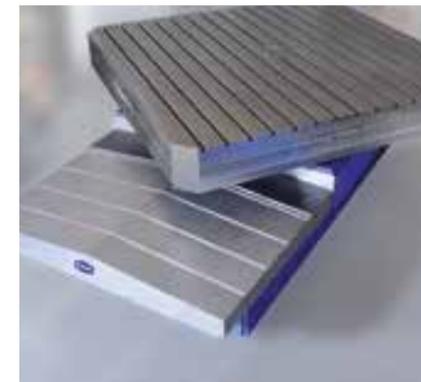
Инновация - это умение каждый день немного раздвигать границы возможного.



3D-сварочные столы

Манипуляторы

Изготовление на заказ



Поворотные столы

Инструментальная арена

Наши пять столпов для Вашего успеха!

ВЫ МОЖЕТЕ ЗАКАЗАТЬ СПЕЦИАЛЬНЫЕ БРОШЮРЫ О НАШИХ ПРОДУКТАХ!

ИННОВАЦИЯ - ЭТО УМЕНИЕ ДУМАТЬ О ТОМ, ЧТО ДРУГИЕ НЕ МОГУТ СЕБЕ ПРЕДСТАВИТЬ!

Наши инженеры-конструкторы - это лидеры отрасли. Они не ждут новых требований наших клиентов. Они отслеживают рынок и знакомятся с новыми технологиями и процессами. Как могут быть использованы технологические процессы из других отраслей? Есть ли новые или альтернативные материалы, с помощью

которых можно увеличить срок службы или уменьшить производственные циклы? Какие есть новые данные, касающиеся эргономичного обустройства рабочих мест? Как можно еще больше повысить безопасность?

Мы постоянно размышляем обо всех этих вопросах, чтобы своевременно иметь на них подходящие ответы.

Высокая производственная интеграция, ставка на короткие пути доставки деталей, современное оборудование и инициативные специалисты.



Самые высокие требования мы предъявляем технологическому процессу изготовления, потому что он - основа качества наших продуктов. Лучшее во всех сферах - вот наш закон.

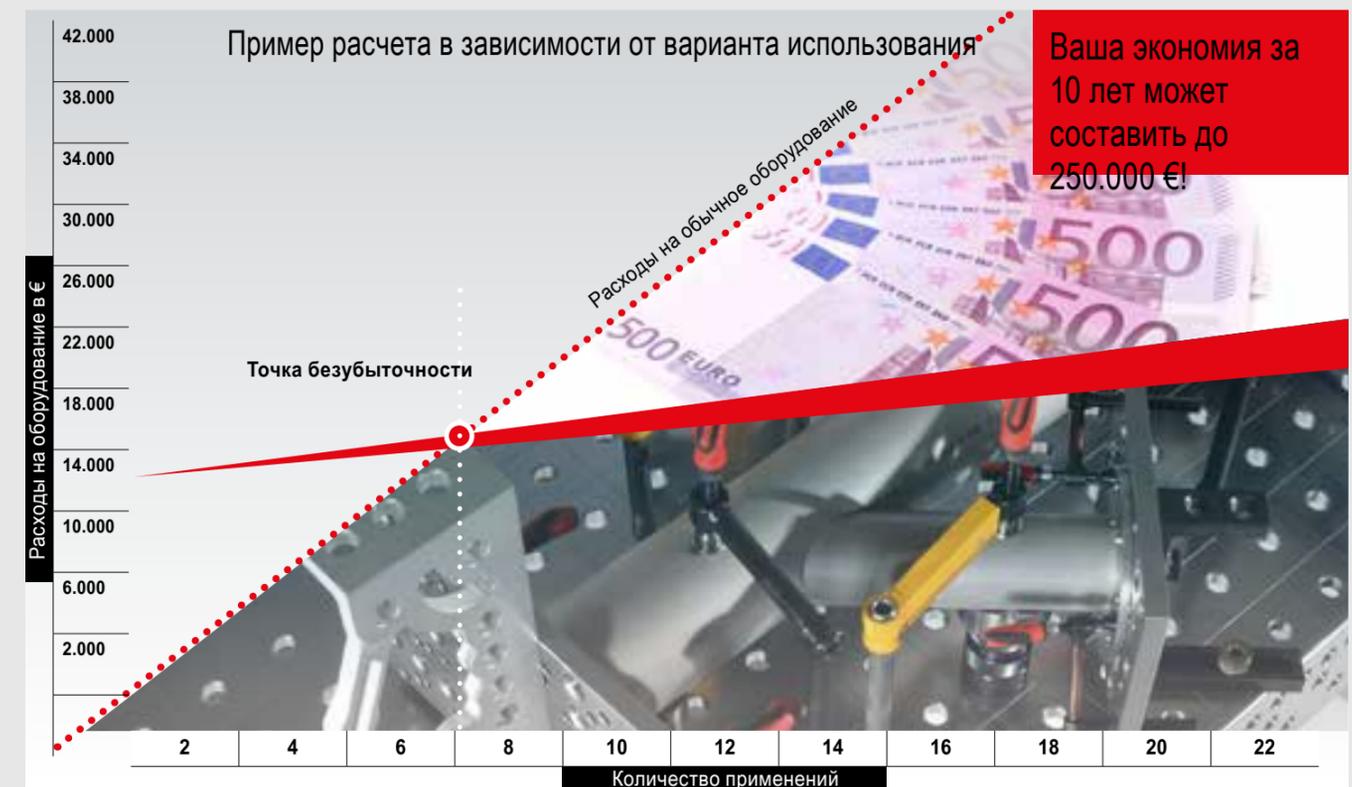
С нашим парком станков мы можем обрабатывать изделия до 50 т с точностью до тысячных долей. Все рабочие операции проводятся в цехах нашей компании. Таким образом мы постоянно контролируем качество и сроки.

Мы используем материалы исключительно от сертифицированных поставщиков - это неременное условие для обеспечения неизменно высокого качества

производства.

Мы понятно документируем все отдельные шаги изготовления: от контроля товаров при поступлении до производства и функционального контроля. Наша образцовая система обеспечения качества - это Ваше преимущество.

Эти высокие стандарты также являются результатом опыта наших специалистов и их ежедневной работы во всех сферах процесса производства.



Продолжительный срок службы, быстрая амортизация - это мы понимаем под экономичностью.

Приобретя зажимную систему Demmeler, Вы не только получите серьезное производственное оборудование, но и сделаете выгодное вложение средств. Использование нашей зажимной системы быстро окупится. А благодаря продолжительному сроку службы и гарантированной совместимости инструментов Вы можете спокойно и уверенно строить планы на будущее. Непростое и затратное хранение обычного оборудования - это уже вчерашний день.

Зажимные системы Demmeler - началась их эра!

Проектирование и конструирование



ПРИСПОСОБЛЕНИЯ ДЛЯ СВАРКИ - ЭТО ВЧЕРАШНИЙ ДНЕЙ, БУДУЩЕ ЗА ЭКОНОМИЧНЫМИ 3D-ЗАЖИМНЫМИ СИСТЕМАМИ.

С помощью универсального 3D рабочего и сварочного стола могут быть выполнены все требования как в горизонтальной, так и в вертикальной области. С помощью этой модульной конструкции из унифицированных узлов Вы точно, быстро и в кратчайшие сроки смонтируете свои конструкции: станины машин, корпуса, рамы, траверсы, консоли, поручни, лестницы, ворота, распределительные шкафы, металлические обшивки и многое другое

Обычное оборудование, непростое и затратное, - это уже вчерашний день. Благодаря этой системе у каждой обрабатываемой детали Вы быстро и точно установите и зафиксируете нужные размеры. Отдельные свариваемые компоненты во время процесса прихватки и сварки зажимаются у соответствующих поверхностей или точек и таким образом располагаются оптимальным образом.

Новое определение точности

Высочайшая точность - один из самых важных качественных признаков наших изделий. Поэтому мы предъявляем высокие требования к точному соблюдению размеров всех изделий, которые покидают наши цеха.

Помимо обычных методов проверки, мы используем свою новую измерительную машину MMZ фирмы ZEISS. С помощью этого координато-измерительного устройства с ЧПУ можно очень быстро и надежно произвести замеры сложных компонентов. Теперь за одну рабочую операцию достигается то, что ранее требовало сложных замеров самыми разными контрольными калибрами.

Быстрота и эффективность на благо наших клиентов.



Благодаря несложной воспроизводимости зажимных устройств посредством CAD еще во время подготовки к работе можно создать очень удобные виртуальные зажимные устройства.



Сделано в Германии –
продано на 5 континентах!

Наша идея прокладывает себе дорогу - в Европе и в мире. Благодаря нашей обширной дилерской сети мы присутствуем в мире везде, где наши решения могут способствовать эффективному производственному процессу.

Мы делаем ставку на консультации на местах, чтобы совместно с нашими клиентами разрабатывать необходимые именно им решения. В соответствии с принципом: У Вас есть потребность, у нас есть решение!

Таким образом наш опыт реализации множества успешных проектов служит на благо наших клиентов по всему миру.

**DEMMELEER ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ПОСТАВКИ
НА ВСЕ КОНТИНЕНТЫ**



ВСЕГДА АКТУАЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Используйте обширные возможные информирования, которые мы предлагаем нашим клиентам, заинтересованным лицам и специализированным изданиям.

Посетит наш портал в Интернете и ознакомьтесь с нашими продуктами и соответствующими сервисными услугами.

В разделе загрузок Вы можете онлайн полистать наши каталоги или загрузить их в формате pdf на свой компьютер. По запросу мы, разумеется, будем рады отправить Вам печатные версии наших публикаций.



www.demmeler.com



Большой склад, высокая доступность и быстрая поставка.



Зная, что нередко счет идет на дни, мы не теряем времени при отправке Ваших заказов. И начинается это с наличия складских запасов. Все стандартные позиции из нашего обширного ассортимента изделий и комплектующих поставляются сразу же. Сразу же после получения Вашего запроса по телефону, электронной почте или факсу Ваш заказ обрабатывается и уже совсем скоро отправляется в путь: автомобильным, железнодорожным, воздушным или морским транспортом.

Изделия специального исполнения и с особыми пожеланиями поставляются не со склада. Но, разумеется, реализация Ваших желаний осуществляется в минимально короткие сроки. При этом Вы пользуетесь преимуществом тесной связи отдела по приему заказов, проектно-конструкторского отдела и производственных площадей нашей компании, которые расположены в г. Хаймертинген. Все продукты и компоненты made in Germany - сделаны в Германии, на это Вы можете положиться!



Обучение - это гарантия надежного будущего



Можно жаловаться на нехватку профессиональных кадров, а можно бороться с ней. Поэтому компания Demmeler уже сегодня на собственном предприятии обучает специалистов, которые потребуются в будущем.

С самого начала обучающиеся вовлечены в проектную работу и таким образом знакомятся с полным процессом: от проектирования и конструирования до изготовления и монтажа. Мы требуем

вовлеченности в общее дело и стимулируем проявление инициативы. В ходе наших курсов обучения и переподготовки в соответствии с потребностями предприятия помимо инженерных умений и профессиональных знаний обучающимся также прививается наша философия мышления ответственного поведения.

Обучение - это гарантия надежного будущего, и для наших сотрудников, и для компании Demmeler!





На свои 3D системы зажимных приспособлений и сварочных столов мы получили международные патенты. Системные размеры D 28 и D 16 могут комбинироваться друг с другом практически полностью совместимо, а это дает бесчисленные возможности использования. Благодаря модульной концепции Вы можете в кратчайшие сроки монтировать сложные и точные приспособления. С помощью обеих систем Вы получите высокую рентабельность как с отдельными, так и с серийными изделиями.

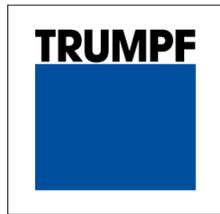
Награды: Государственная премия Баварии и Федеральная премия Германии.



demmeler

Применение на практике

TRUMPF GmbH & Co. KG	20
Goldhofer	24
Knoll Maschinenbau GmbH	28
Intratec Schmock GmbH	30
EDAG GmbH & Co. KG	32
Liebherr	34
Stahlbau Füss	40
Metallbau Wolf	42
Zucker Edelstahl schmiede	44
Messina Metall Design	46
Weisshaar GmbH & Co. KG	48
Kaufmann GmbH & Co. KG	50
Rust Landmaschinen	52
Авиапромышленность / изготовление приспособлений	53
Maschinenfabrik Berthold Hermle AG	54



TRUMPF GmbH + Co. KG (Holding)
71252 Ditzingen
Johann-Maus-Straße 2
71254 Ditzingen

Станки



Нужной идее необходим правильный инструмент

ИЗДЕЛИЕ МОЖЕТ ФУНКЦИОНИРОВАТЬ ЛИШЬ НАСТОЛЬКО ТОЧНО, НАСКОЛЬКО ТОЧНО РАБОТАЕТ ИНСТРУМЕНТ, С ПОМОЩЬЮ КОТОРОГО ОНО ПРОИЗВОДИТСЯ.



© TRUMPF

ФИРМА TRUMPF GMBH + CO. KG ЯВЛЯЕТСЯ ВЕДУЩЕЙ ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЙ КОМПАНИЕЙ СО СПЕЦИАЛИЗАЦИЕЙ В ЛАЗЕРНОЙ ТЕХНИКЕ.

В швабском городе Дитцинген рождаются высококачественные инновационные изделия, которые пользуются заслуженным авторитетом по всему миру. В списке заказчиков известные компании из самых разных отраслей: от автомобильной промышленности и металлообработки до аэрокосмической промышленности и ортопедической и медицинской техники. TRUMPF позиционирует себя не просто как поставщик готовых изделий, но и, прежде всего, как фирма, предлагающая проекты,

соответствующие требованиям конкретных заказчиков.

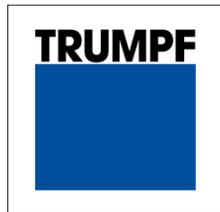
С ЛИДЕРОМ В ОБЛАСТИ ИННОВАЦИЙ TRUMPF ВОЗМОЖНО ВСЕ, КРОМЕ ОТКЛОНЕНИЯ ОТ ЗАДАННЫХ ПАРАМЕТРОВ И РАЗМЕРОВ.

Точность - существенный признак всех изделий TRUMPF. Поэтому в производственном процессе TRUMPF также делает ставку на продукты компании

Demmeler. Минимальные размерные допуски сварочных столов компании Demmeler в течение всего срока их службы, а также эффективные производственные возможности разносторонних систем - главное условие производства высококачественной продукции, соответствующей конкурентным условиям на мировом рынке.



© TRUMPF

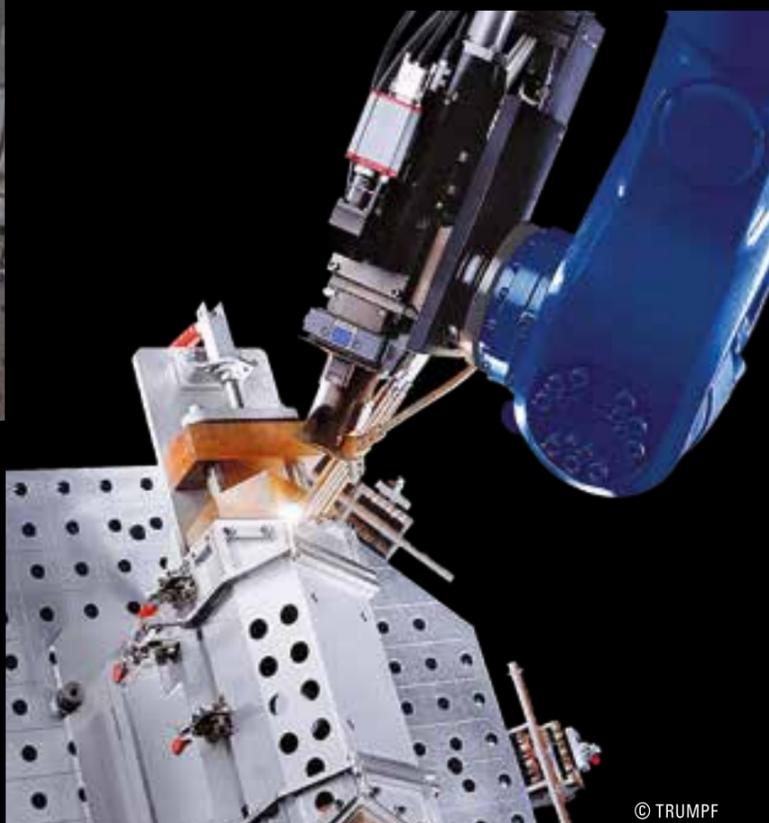


TRUMPF GmbH + Co. KG (Holding)
71252 Ditzingen
Johann-Maus-Straße 2
71254 Ditzingen



Универсальные системные столы компании Demmeler дают пространство для инноваций, которое так любят инженеры.

Одна из сильных сторон Trumf - индивидуальные решения в соответствии с конкретными потребностями заказчика. Для этого необходим инструмент с возможностью универсального использования и быстрой переоснастки. Благодаря технической продуманности и широкому ассортименту комплектующих, который постоянно расширяется и совместим с имеющимся оборудованием, производство в фирме Trumf трудно представить без сварочных столов Demmeler. При этом готовность технических специалистов Demmeler использовать свое ноу-хоу, свой опыт и свои идеи уже в процессе проектирования и разработки является неоценимым конкурентным преимуществом.



© TRUMPF



Goldhofer – история движения



Глобальный игрок из Альгой имеет большую историю, связанную со увлеченностью, опытом и инновационностью в сфере решений транспортных задач при перевозке автомобильным транспортом с использованием тяжеловозов и специализированных транспортных средств. Goldhofer известен во всем мире благодаря великолепному сочетанию различных транспортных средств для перевозок по автомобильным дорогам, железнодорожным путям, морю и воздуху. Эффективно и надежно решать сложнейшие задачи - вот повседневная работа Goldhofer.

БОЛЬШОЙ. ЕЩЕ БОЛЬШЕ. GOLDHOFER. – под этим девизом фирма из Швабии постоянно раздвигает границы возможного. С помощью современных технологий проектирования и производства Goldhofer реализует перспективные и экономичные транспортные решения: от прицепов, полуприцепов и аэродромных тягачей до модульных транспортных средств большой грузоподъемности.

Мощные «ребята» для выполнения сложных задач



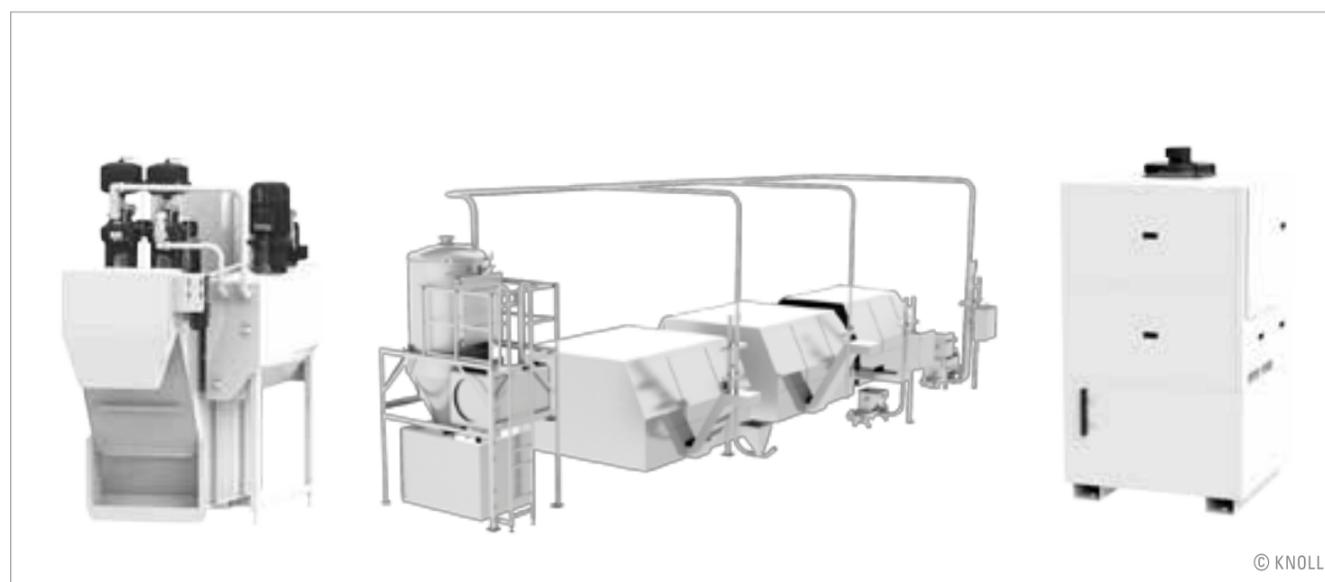
Компоненты транспортных средств Goldhofer - настоящие тяжеловесы. Для их изготовления используются зажимные системы, которые рассчитаны на экстремальные нагрузки, гибко комбинируются и перемещаются, а также автоматически позиционируются. Нелегкая задача - в прямом смысле этого слова. И настоящий вызов - в том числе и для нас, компании Demmeler, оснащающей производственный процесс.

Фирма Goldhofer является одним из заказчиков компании Demmeler, которые пользуются всем ассортиментом продукции от простого сварочного стола, передвижных опор и рельсовых систем до манипуляторов, в том числе и в специальном исполнении. С помощью производственных процессов Goldhofer можно получить, так сказать, общее представление о разнообразных возможностях использования решений компании Demmeler.

Для комплексных решений нужны комплексные инструменты



© KNOLL



© KNOLL

Из Верхней Швабии в мир



Инновационные решения и качество являются гарантией предпринимательского успеха, а значит и рабочих мест 870 добросовестных сотрудников компании KNOLL Maschinenbau GmbH из города Бад-Заульгау в Верхней Швабии. Именно отсюда уже на протяжении более 40 лет изделия KNOLL завоёвывают рынки в области машиностроения, автомобилестроения, химии, фармацевтики и продуктов питания по всему миру.

KNOLL MASCHINENBAU является одним из ведущих производителей установок транспортировки и фильтрации стружки и смазочно-охлаждающих жидкостей в металлообработке. Насосы с вытеснителем используются также в таких отраслях, как химическая промышленность и производство пищевых продуктов. Дополняют ассортимент продукции KNOLL

обладающие высокой гибкостью системы монтажа и транспортировки. Обширный ассортимент изделий делает возможным реализацию комплектных установок и системных решений с главными или периферийными функциями.

Для комплексных решений нужны комплексные инструменты. Чтобы справиться с индивидуальными потребностями заказчиков, необходимо производственное оснащение, которое можно было бы быстро изменять - в отношении функции и размера. Здесь решающее значение придается зажимным системам Demmeler. Поскольку различные типы столов комбинируются друг с другом и могут быть по желанию расширены с помощью многочисленных компонентов, KNOLL очень лояльно подходит к максимальным размерам отдельных деталей. Тот, кто может осуществить оптимальное позиционирование обрабатываемого изделия, работает не только точнее, но и эффективнее. Насколько важна удобная позиция при работе для работающего и для всего предприятия, объяснять специально не нужно. Здесь решения Demmeler также вносят свой вклад в рентабельность производства и сохранение здоровья сотрудников.





Точность и эффективность в штучном и серийном производстве

Изготовление высококачественных конструктивных узлов для производства станков и оборудования - основной вид производственной деятельности компании Intratec Schmock GmbH из города Вайнгартен в Верхней Швабии. Заказчики этого среднего предприятия относятся к различным отраслям. Решения для фармацевтической отрасли так же стоят на повестке дня, как и штучное производство для строительства электростанций или серийное производство клиентских информационных терминалов, например, для



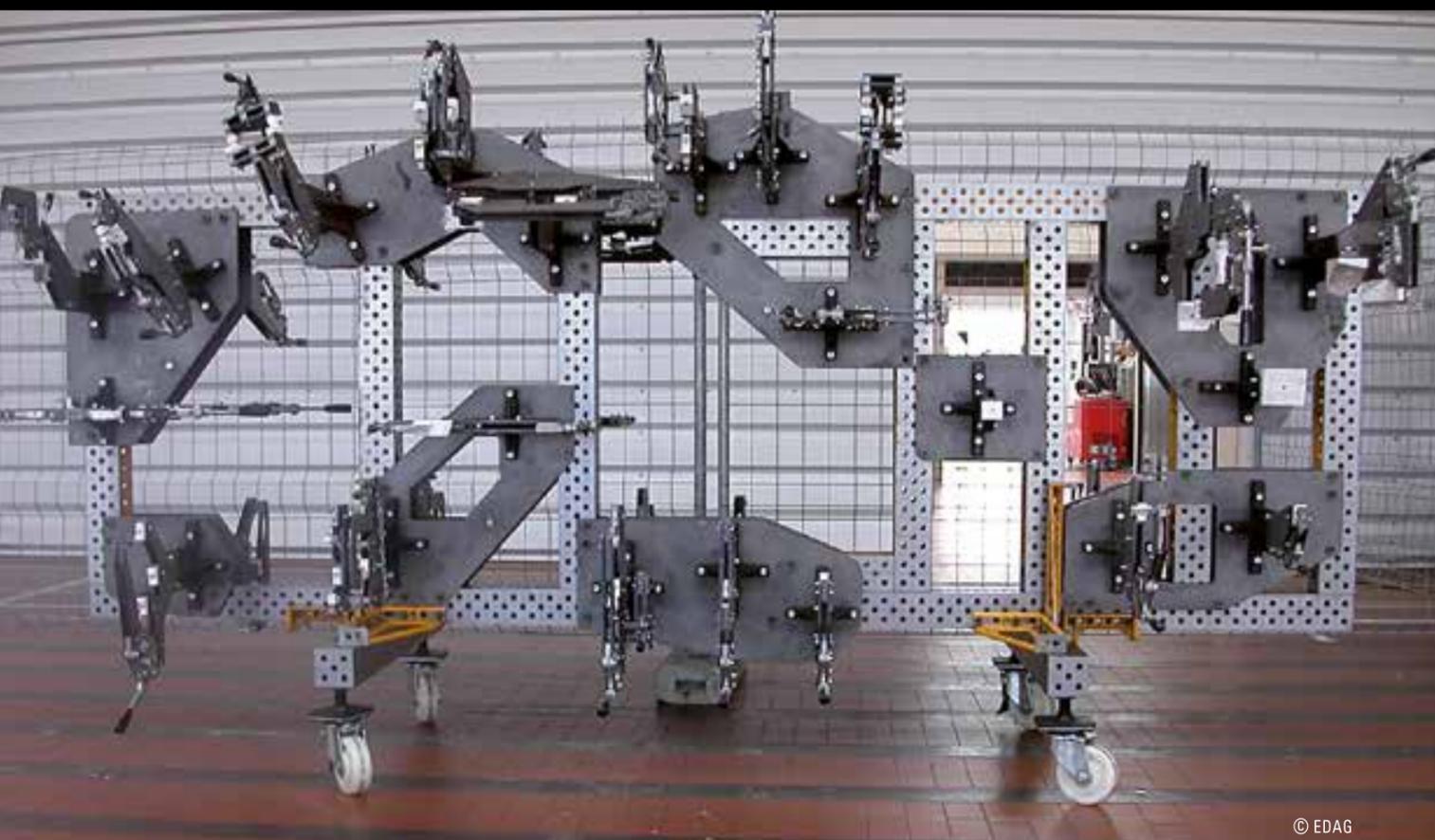
© SUFAG Snowbusiness GmbH

При штучном производстве самое главное - возможность адаптации и расширения зажимной системы. Необходимо иметь возможность быстро и с надлежащей точностью создавать новые, индивидуальные надстройки. При серийном производстве, помимо этого, требуется, прежде всего, эффективность при высочайших стандартах качества. Здесь использованию 3D-столов Demmeler придается решающее значение. Высокая точность размеров и при повторяющихся рабочих операциях, а также быстрая подгонка обрабатываемых деталей - основа высококачественного и экономичного производства.

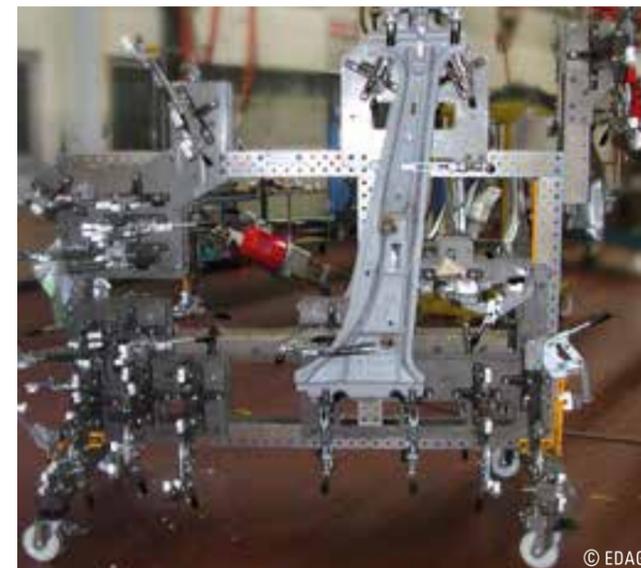
При всем техническом оснащении нельзя забывать и о человеке. При этом ключевыми понятиями здесь являются безопасность работы и эргономичные рабочие места или удобная позиция работника. Здесь зажимные системы Demmeler также вносят свой вклад.

Обработка листового материала из высококачественной стали, стали и алюминия.

Инновационный инструмент для инновационных решений



© EDAG



© EDAG



© EDAG

Компания EDAG ENGINEERING AG - это работающий по всему миру партнер-разработчик для изготовителей автомобилей и рельсовых транспортных средств. При этом эксперты EDAG преследуют принцип целостности и разрабатывают, помимо прототипа транспортного средства, соответствующее

оборудование для его изготовления, чтобы предоставить сбалансированное и экономически оптимальное решение. Тот, кто подобно EDAG разрабатывает идеи, преодолевающие обычные шаблоны мышления, тому для реализации необходима оснастка, которая может

последовать за этими идеями. Другими словами: Необычным мастерам нужен необычный инструмент.

В решениях зажимных и сварочных столов Demmeler руководство EDAG нашло подходящую оснастку для создания прототипов и оборудования. Тем более, что инженеры-разработчики Demmeler готовы вместе с ними идти по новым дорогам и при этом поддерживать заказчика.



Иногда достаточно хорошей идеи,
чтобы привести вещи в движение.

Liebherr AG - это по всему миру синоним великолепных решений, если речь идет о точном поднятии больших грузов. Желтые краны используются в самых различных исполнениях на стройках, на заводах, в контейнерных терминалах и на море. Башенные краны для строительства высотных зданий или гусеничные краны для монтажа ветросиловых установок - у всех моделей есть одно общее: Они надежно и точно поднимают грузы до 2000 тонн.

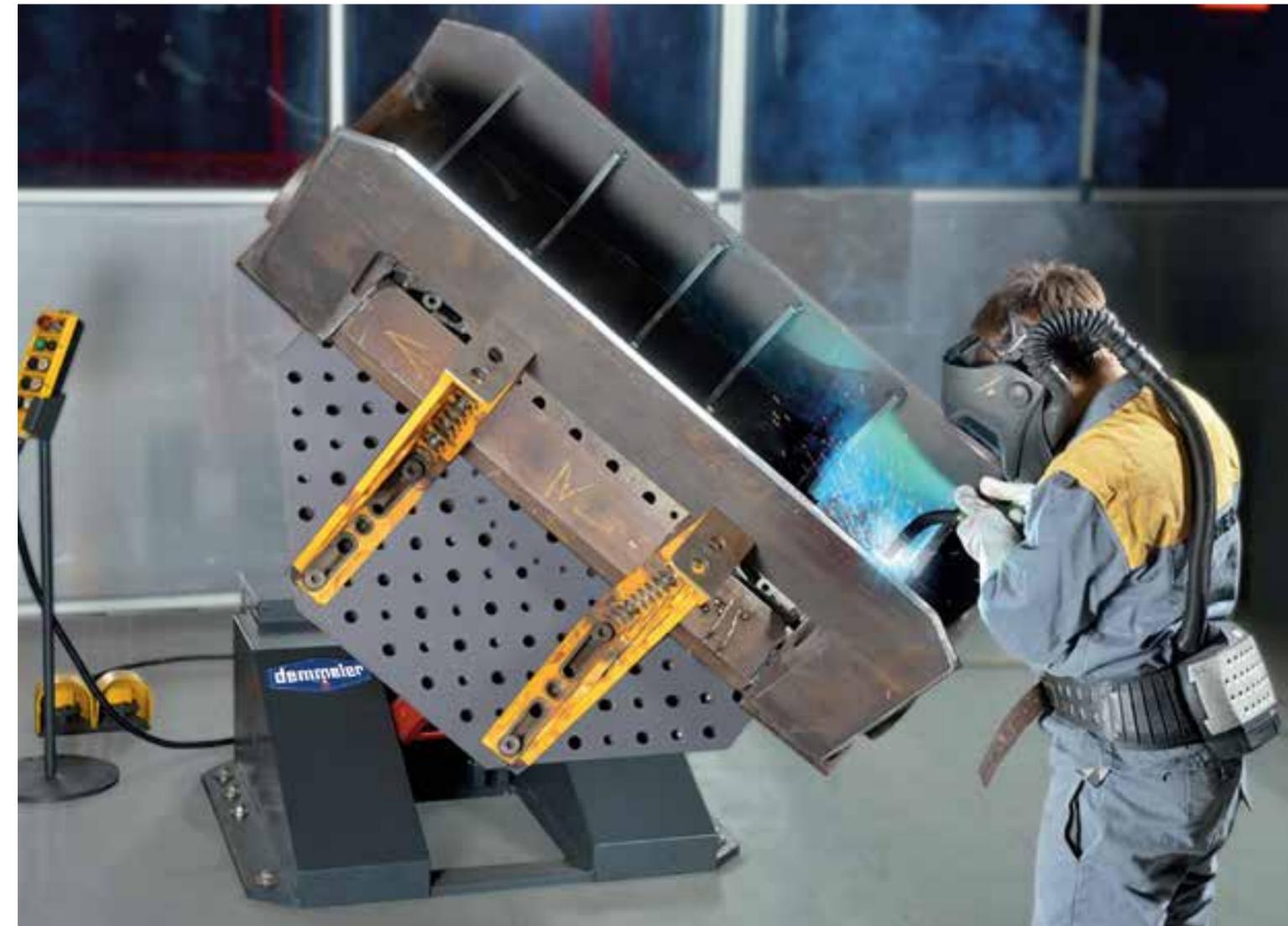


Точно двигать тяжелые грузы - специализация Liebherr и Demmeler



Если на крюке висят грузы весом в тонны, конструктивные узлы крана должны быть массивными. Для изготовления кранов Liebherr это означает очень сложную задачу. Тяжелые обрабатываемые детали должны быть перемещены эффективно, надежно и точно. Именно для этого были

сконструированы манипуляторы Demmeler. Они не только делают процесс изготовления эффективным, но и создают эргономичное рабочее место. Человек при работе меньше устает, что гарантирует качество - превентивная охрана труда, которая себя оправдывает.





Модульные и смещаемые зажимные устройства

С помощью 3D-системы зажимов Demmeler осуществляется рациональное производство решетчатых мачт.



Гибкие решения для монтажа стальных конструкций

В фирме Stahlbau Füss 500 м² осуществляется изготовление стальных конструкций любого вида. Специализацией являются конструкции цехов для известных производственных предприятий региона. Кроме того, фирма осуществляет изготовление лестниц, балконов и сложных специальных конструкций для объектов частных лиц. Для муниципальных заказчиков фирмы, помимо прочего,

производит велосипедные и пешеходные мосты.

Этот широкий спектр услуг требует не только опытных проектировщиков и технических специалистов, но и оснащение производства, которое должно быть универсальным для возможности изготовления сегодня перил, а завтра - несущих конструкций для цехов.

Уже много лет компания Stahlbau Füss использует при монтаже и производстве системные столы и компоненты Demmeler. Продуманная и гибкая система столов и комплектующих прекрасно себя зарекомендовала. А если случится еще раз достигнуть пределов возможного, тогда на помощь придут разработчики и консультанты из компании Demmeler с их профессиональными знаниями и богатым

опытом, чтобы представить подходящие возможности решения проблем.

В вопросах изготовления сложных стальных конструкций и реализации необычных идей по имеющим спрос на рынке условиям владелец Stahlbau Füss Петер Сикора делает ставку на производственное оснащение от компании Demmeler.

СТАРТ: Хорошее образование и стол Demmeler!



«С САМОГО НАЧАЛА DEMMELER - ДЛЯ МЕНЯ НЕ СУЩЕСТВУЕТ НИЧЕГО ДРУГОГО!»
 (Андреас Вольф, специалист по металлообработке)

В своей мастерской специалист по металлообработке Андреас Вольф, помимо лестничных перил, балконов и ворот, занимается изготовлением специальных изделий для самых разных задач. Разносторонний спектр задач, с одной стороны, - лучшее средство против монотонной рутины, но, с другой стороны, это предъявляет высочайшие требования к универсальности работ и используемых средств производства.

Вместе со своими задачами растешь - что касается человека, относится и к оснащению мастерской. И именно тут оправдывается подход, когда с самого начала сделал ставку на одного производителя оборудования, который предлагает несколько системных серий, совместимых друг с другом. Система Demmeler растет вместе с Вашим предприятием. Так же важен просто неисчерпаемый ассортимент вспомогательного

оборудования. Иногда может показаться, что разработчики инструмента в компании Demmeler могут предвидеть идеи проектировщиков и конструкторов, потому что для любой возможной задачи уже есть нужный инструмент.





С мотивацией, гибкостью, близостью к заказчику

Специалисты фирмы Zucker обрабатывают все привычные материалы, например, сталь, высококачественную сталь, алюминий и цветные металлы. Ассортимент продукции включает в себя высококачественные промышленные камеры, сложные конструктивные детали или сортировочные линии, отвечающие



Высококачественный инструмент для высококачественной стали



высочайшим требованиям гигиены, для фармацевтической и пищевой промышленности. Существенными факторами успеха фирмы Zucker являются ориентированность на клиента и гибкость. Достигается это, с одной стороны, мотивированными, энергичными сотрудниками, которые во время всего производственного процесса - от идеи и реализации с помощью САПР до самого изготовления - продуктивно в нем участвуют и вносят свой опыт на каждой фазе производства. Гибкость, с другой стороны, обеспечивается оснащением цехов оборудованием, которое можно подстраивать под индивидуальные потребности заказчиков. Зажимные системы Demmeler вносят в это существенный вклад.

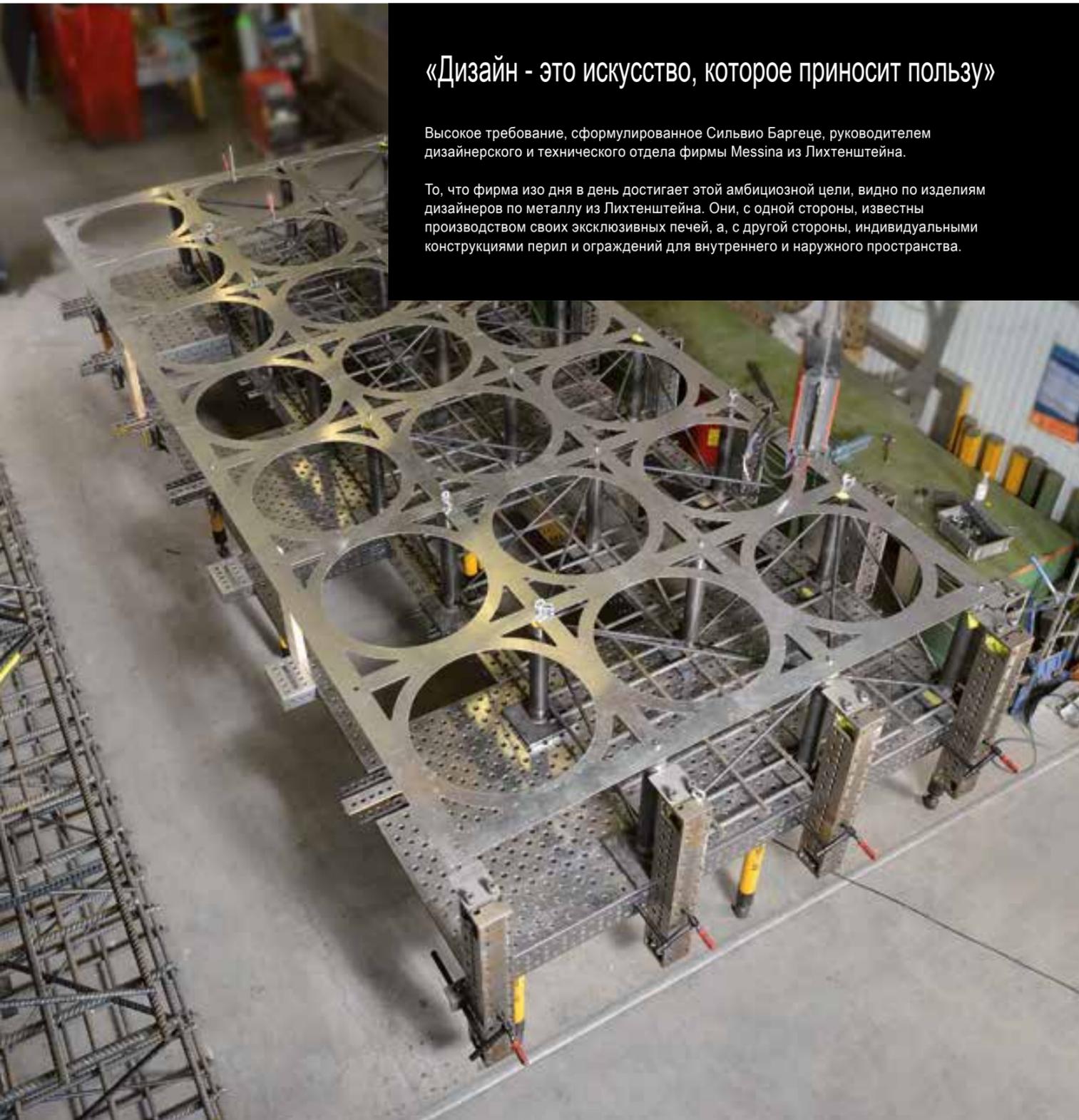


Благодаря разнообразному и очень продуманному ассортименту вспомогательного оборудования возможно быстрое изготовление с минимальными размерными допусками даже необычных конструкций. При обработки мягких и чувствительных к царапинам металлов сварочные столы Demmeler - это идеальное решение. Поскольку к высококачественной поверхности не пристаю брызги при сварке, а загрязнения с нее удаляются очень легко, возможна безупречная обработка. А благодаря точному и простому обращению с инструментами быстрая работа - это вовсе не волшебство. Так фирма Zucker соответствует своему основному принципу: быстро, с ориентацией на клиента, гибко и высококачественно.

«Дизайн - это искусство, которое приносит пользу»

Высокое требование, сформулированное Сильвио Баргеце, руководителем дизайнерского и технического отдела фирмы Messina из Лихтенштейна.

То, что фирма изо дня в день достигает этой амбициозной цели, видно по изделиям дизайнеров по металлу из Лихтенштейна. Они, с одной стороны, известны производством своих эксклюзивных печей, а, с другой стороны, индивидуальными конструкциями перил и ограждений для внутреннего и наружного пространства.



Тот, кто хочет реализовать необычные вещи, нуждается не только в идеях, но и в оборудовании, с помощью которого он «один в один» может воплотить свои представления в жизнь. «Предельно допустимые значения и нормы DIN и без того существенно ограничивают наши креативные идеи, а потому приходится стараться использовать весь возможный потенциал в ходе процесса производства», - поясняет Баргеце. Поэтому в фирме Messina делают ставку на зажимные системы Demmeler. Потому что они соответствуют любой, даже самой сложной идее перил и ограждений и благодаря чрезвычайно точному соблюдению размеров гарантируют соблюдение минимальных допусков.

Кроме того, для выдержки конкуренции эффективность изготовления важна и в верхнем ценовом сегменте эксклюзивных печей.

Всему, что из листового металла, мы придаем форму.



KWM WEISSHAAR производит в качестве натурального элемента конструкции полную конструкцию из листового металла моторного вагона DT5 поездов Гамбургского метрополитена. Сложное сочетание почти 400 отдельных деталей предъявляет высочайшие требования. Специалисты в области сварки из города Мосбах используют для этого все возможные средства. Помимо внешней обшивки, данный конструктивный элемент содержит, например, всю внутреннюю структуру с элементами жесткости, несущими листами или крепление для установки кондиционирования воздуха. Сварочные столы Demmeler здесь просто незаменимы в производстве.

Строительство рельсового подвижного состава / Обработка листового металла

Компания KWM WEISSHAAR предлагает своим заказчикам всю производственную цепочку обработки листового металла: инжиниринг, обработку листового металла, сборку и сварку, монтаж и логистику. Свыше 500 сотрудников в городе Мосбах в Баден-Вюртемберге выполняют заказы для автомобилестроения, машиностроения, сферы производства медицинской техники, электроники и оборудования для охраны окружающей среды.

Специализацией производства является изготовление кузовных элементов для рельсового подвижного состава. Здесь все более тонкие модули боковин из рифленой листовой стали приходят на смену массивным конструкциям со стойками и несущими балками любых видов. Это вызвано, помимо прочего, возросшими ожиданиями заказчиков, касающимися снижения потребления энергии аналогично автомобильной промышленности. (Цитата: Андреас Бёди, специалист по обработке алюминия, стали, нержавеющей стали)

Чтобы осуществить сварку этих комплексных конструктивных элементов с боковинами вагонов, их монтаж и изготовление производится на сварочных столах Demmeler. Здесь совершенно необходимы минимальные размерные допуски и максимальная точность при повторных операциях. Поскольку для различных частей вагона необходимо исполнение до 50 изменяемых конструктивных деталей, комплектующие зажимных систем используются чрезвычайно разнообразно и гибко.

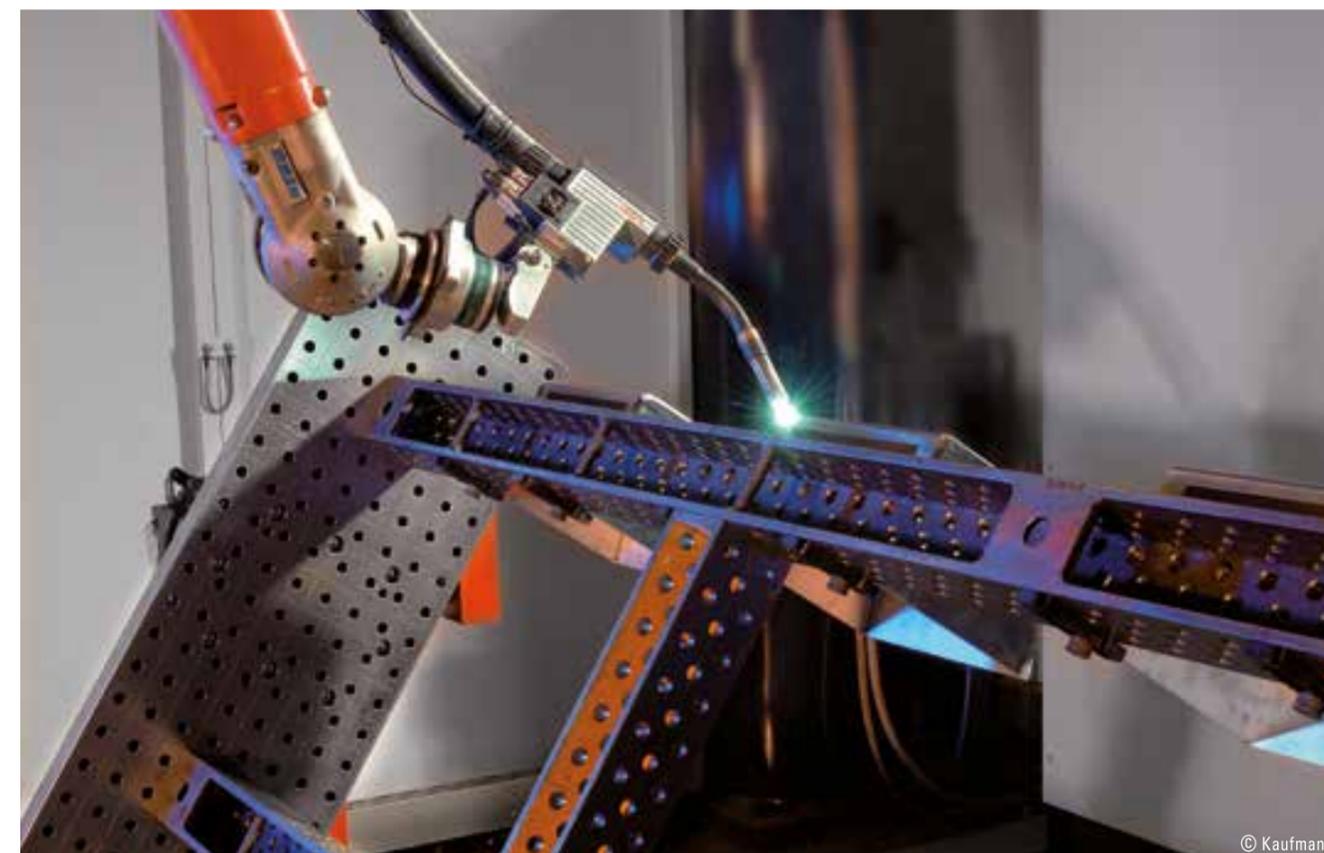
«При необходимости разработчики и консультанты из фирмы Demmeler приходят нам на помощь вместе со своим опытом работы. Высокая износоустойчивость всех компонентов системы является для нас важным качественным фактором, поскольку все приспособления используются постоянно». (Цитата: Карл Вайсхар)

Совокупно с более 100 различными сварочными столами Demmeler представляет, так сказать, основу для производства в фирме Weisshaar. Поскольку системы различных поколений совмещаются и комбинируются друг с другом, решение по выбору компании Demmeler оказалось перспективным, целесообразным и стоящим, и не только с технической точки зрения, но и с точки зрения рентабельности.





© Kaufmann



© Kaufmann

Качество и быстрота - вот что нас отличает.

Компания Kaufmann GmbH & Co.KG из города Швенгенхайм работает в двух сферах: электротехнике и металлообработке. Свыше 150 высококвалифицированных сотрудников занимаются изготовлением изделий для железнодорожной промышленности, промышленности, производящей средства производства, и энергетической промышленности. В технологической цепочке металлообработки важную роль играет сварка различных материалов из стали, высококачественной стали и алюминия. Свыше 40 сертифицированных и признанных специалистов в области сварки занимаются изготовлением кузовов,

установок кондиционирования воздуха и кабин водителей и машинистов рельсового подвижного состава.

Неважно, об автоматической или ручной сварке идет речь - без зажимных систем и приспособлений Demmeler, по мнению руководства компании, при производстве не обойтись. С одной стороны, богатый ассортимент комплектующих Demmeler делает возможной реализацию любых требований заказчиков, а, с другой стороны, лишь благодаря высокоточной зажимной системе возможно эффективное производство по устраивающим рынок ценам.

«Наши заказчики ожидают своевременного исполнения всех работ, как при изготовлении опытных образцов, так и в серийном производстве. Минимальное время на оснастку и переоснастку наших зажимных столов дает нам здесь ценное конкурентное преимущество.»

(Уве Дистлер, руководитель подразделения металлообработки)



© Kaufmann



© Kaufmann

Небольшое предприятие с большими амбициями



В компании Rust Landmaschinen в городе Меккенхайм создается специальное оборудование для виноградарства, например, дисковые культиваторы, дисковые плуги и разрыхлители для обработки почвы. В виноградниках рыхление почвы в зоне под лозой имеет неоценимое значение для роста корней и прерывания капиллярного движения воды в грунте. Это позитивно влияет на рост, здоровье и урожайность виноградной лозы. Хорошо зарекомендовавшая себя дисковая техника компании Rust позволяет с минимальными затратами и без гербицидов содержать зону под лозой в надлежащем состоянии. Эта техника используется во всех винодельческих регионах Германии и соседних стран.

Основой успеха является, с одной стороны, инновационность производителя сельскохозяйственного оборудования, а с другой стороны, оснащение предприятия, с помощью которого идею воплощаются в жизнь. Сюда входят также детали его практической работы, например, работа со струбцинами и болтами одной рукой. Это не только существенно экономит время, но и повышает технику безопасности. А оснащение совершенствуется вместе с ростом решаемых с его помощью задач. Различные столы Demmeler можно комбинировать и расширять, а все комплектующие являются совместимыми.



Модульная и точная 3D система зажимов Demmeler оптимально подходит для использования в самолетостроении. При этом наша система зажимов широко используется по всему миру в области измерительных и монтажных приспособлений.

Высочайшая точность при максимальных размерах обеспечивается без особых сложностей и затрат.





Hermle - это во всем мире синоним высокоточных обрабатывающих центров!

Со штатом около 1000 высоко мотивированных сотрудников компания Hermle входит в число ведущих изготовителей высокоточных обрабатывающих центров и автоматизированных решений, которые занимают ведущие позиции как в Германии, так и за рубежом.

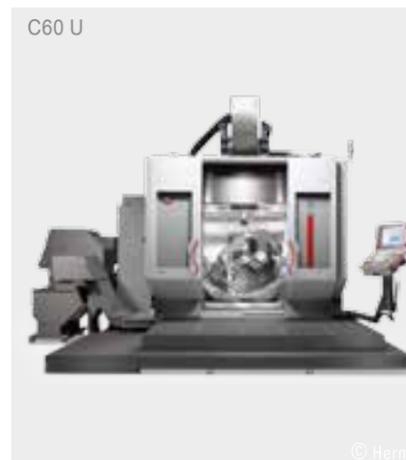
«Лучше фрезеровать» - вот слоган Hermle, когда речь идет об оптимизации результатов. И ставшая нарицательной точность Hermle превратила компанию в важного изготовителя станков во многих отраслях. От больших и сложных конструктивных элементов до мельчайших компонентов в сфере высоких технологий. От медицинской техники до гоночного спорта - производитель из Швабии ежедневно подтверждает свои технические знания и опыт.

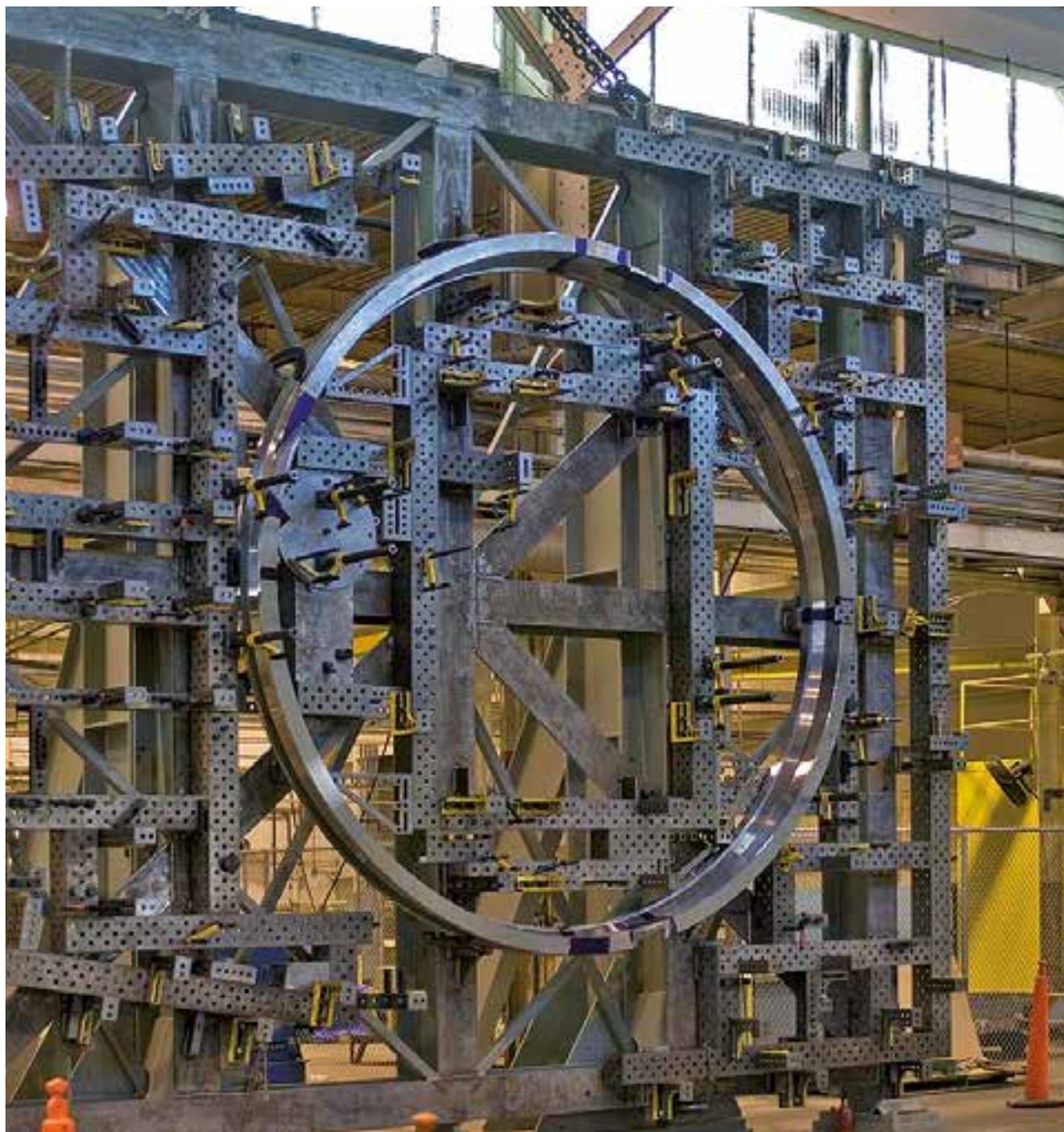
Кроме того, исходя из требований заказчика и конкретно производимых конструктивных элементов, Hermle разрабатывает и общие решения, при которых инструменты, система управления и технология автоматизации великолепно дополняют друг друга.

Demmeler Ergonomix M® делает работу легче! Производительность, точность и инновационность - существенный признак всех изделий Hermle. Это, разумеется, относится и к собственному производству. С помощью запатентованного манипулятора Ergonomix M® с диапазоном наклона 180° здесь осуществляется воспроизводимое позиционирование узлов весом до 1,5 т в зоне монтажа. Теперь не нужны многократные и отнимающие много времени повороты или переворачивания изделия, например, краном, что существенно

уменьшает время на вспомогательные операции. При сварке используются хорошо себя зарекомендовавшие сварочные столы Demmeler с эргономичным ножничным подъемником.

Г-н Липп, руководитель отдела маркетинга фирма Hermle, к тому же подчеркивает, что манипуляторы освобождают рабочих от выполнения трудоемких операций и делают их работу эргономичной. С их помощью монтажные работы выполняются без привычной усталости и с сохранением их высокой точности. К тому же, благодаря им предотвращается отсутствие необходимых сотрудников из-за болезней или слишком высоких нагрузок. Достаточно веские основания, которые говорят в пользу манипуляторов Demmeler.







3D-система зажимов

Обзор 3D-системы зажимов	58
Описание . Системный размер 28	60
Описание . Системный размер 16	61
DEMONT 860 M / 760 M.....	62
Преимущества системных столов Demmeler.....	63
Описание линии столов 28	64
Описание линии столов 16	66
Размеры столов системы 28.....	68
Размеры столов системы 16.....	70
3D-стол PROFIPremiumLINE 28 (PP).....	72
3D-стол PROFIPlusLINE 28 (PL)	74
3D-стол PROFIEcoLINE 28 (PE).....	76
Рабочая плита HobbyLINE 28 (H)	78
3D-стол PROFIPlusLINE 16 (PL)	80
3D-стол PROFIEcoLINE16 (PE).....	82
Обзор вариантов типов опор	84
Стандартные опоры	84
Телескопические опоры	84
Опоры на колесах	84
Анкерные опоры	84
Ножничный подъемник	84
Опорная нога для промежуточных блоков	85
Передвижная опора	85
Каркасная рама	85
Ножничный подъемник	88
Телескопическая опора M 27.....	92

3D-стол PROFIPremiumLINE (PP)		3D-стол PROFIPlusLINE (PL)	
СТР. 72	Система 28	СТР. 74	Система 28
3D-стол PROFIEcoLINE (PE)		Рабочая плита HobbyLINE (H)	
СТР. 76	Система 28	СТР. 78	Система 28
3D-стол PROFIPlusLINE (PL)		3D-стол PROFIEcoLINE (PE)	
СТР. 80	Система 16	СТР. 82	Система 16
Стандартные опоры		Телескопические опоры	
СТР. 84	Система 28 16	СТР. 84	Система 28 16

Опоры на колесах		Анкерные опоры	
СТР. 84	Система 28 16	СТР. 84	Система 28 16
Ножничный подъемник		Каркасная рама	
СТР. 84	Система 28 16	СТР. 85	Система 28 16
Опорная нога для промежуточных блоков		Передвижная опора	
СТР. 85	Система 28	СТР. 85	Система 28
Сеты D28		Сеты D16	
СТР. 94	Система 28	СТР. 110	Система 16

Системный размер 28

для повседневных и больших сварочных конструкций



Системный размер 16

для филигранного применения

- Отверстие $\varnothing 28$
- Координатная сетка 100 x 100 mm
- Расстояние между отверстиями 100 mm
- Высота боковой стороны стола 200 mm
- Толщина материала около 25 mm
- Для повседневных и тяжелых сварочных конструкций
- Точная скала с миллиметровым шагом
- Логотип Demmeler в качестве фирменного знака на всех четырех боковых сторонах



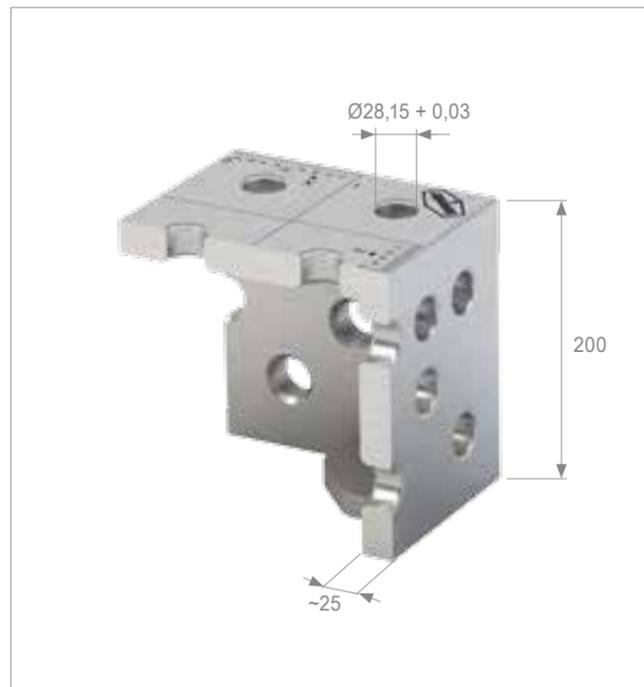
- Отверстие $\varnothing 16$
- Координатная сетка 50 x 50 mm
- Расстояние между отверстиями 50 mm
- Высота боковой стороны стола 100 mm
- Толщина материала около 12 mm
- Для легких задач по зажиму
- Точная скала с миллиметровым шагом
- Логотип Demmeler в качестве фирменного знака на всех четырех боковых сторонах



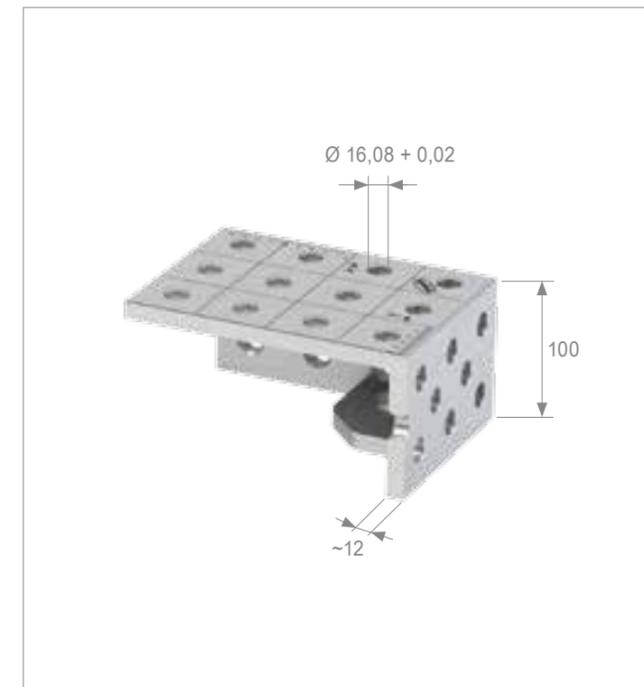
В наличии имеется обширный ассортимент зажимов и принадлежностей для нашего системного размера 28

В наличии имеется обширный ассортимент зажимов и принадлежностей для нашего системного размера 16

Описание ▲ Детальный вид ▼ Вид болта 28 система ▼



Описание ▲ Детальный вид ▼ Вид болта 16 система ▼



Новая твердость от Demmeler

Свойства материала

NEW



NEW

Преимущества 3D-системных столов



DEMONT 860 M

Благодаря использованию высокопрочного основного материала плиты стола в сочетании со специально оптимизированным процессом упрочнения компании Demmeler достигаются оптимальные свойства поверхности и может быть получена твердость по Виккерсу до 860. Сочетание высокопрочного основного материала и специального процесса упрочнения обеспечивает оптимальные свойства сварочного стола для чрезвычайных нагрузок.

DEMONT 760 M

Сочетание специфицированного основного материала и нового, оптимизированного специально для сварочных столов процесса упрочнения компании Demmeler. При этом достигаются великолепные свойства поверхности и может быть получена твердость по Виккерсу до 760, что делает Ваш сварочный стол еще более износоустойчивым и продлит его срок службы.

НОВАЯ ТВЕРДОСТЬ



DEMONT 860 M

DEMONT 760 M

Новая твердость от Demmeler

Свойства материала

Оценка в баллах	DEMONT 860 M	DEMONT 760 M	Станд.исполнение	Литье	Нержав. сталь
Твердость	10	8	5	4	6
Точечная нагрузка	9	8	5	4	6
Устойчивость к царапанию	10	8	5	4	6
Стойкость к коррозии от брызг при сварке	8	8	4	2	10
Точность	7	8	10	10	9
Срок службы	10	8	6	6	7
70 баллов максимум	63 балла	57 баллов	42 балла	38 баллов	50 баллов

20-40 баллов = подходит для обычных работ

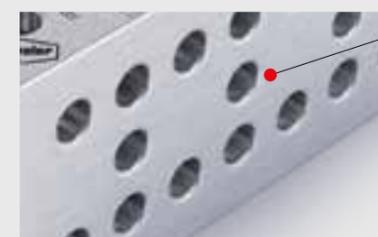
41-70 баллов = подходит для работ с большими и чрезвычайными нагрузками

ПРЕИМУЩЕСТВА 3D-СИСТЕМЫ ЗАЖИМОВ КОМПАНИИ DEMMELER!

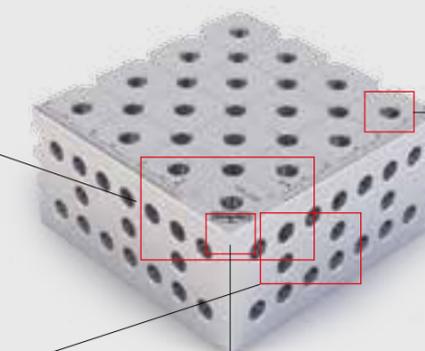
Наряду с твердостью, системные столы Demmeler имеют другие явные преимущества по сравнению с обычными столами. Обозначения осей, дополнительные отверстия и модернизированные предохранительные конусы - вот существенные улучшения, оптимизированные компанией Demmeler.



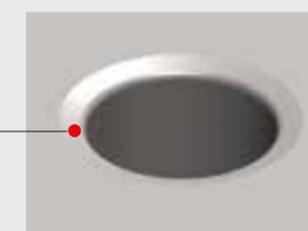
Обозначение осей в обоих направлениях. Точная шкала в стандартном исполнении.



Дополнительные отверстия в боковой стойке для увеличения возможностей зажима



Радиус для улучшения эргономики и дизайна



Модернизированный предохранительный конус: Оптимальная установка болтов и струбцин и одновременно защита поверхности стола от расплющивания материала даже при очень сильных нагрузках на системные отверстия или при использовании с алюминием.

Распределенная нагрузка на опору
D28: 3 тонны
D16: 2 тонны

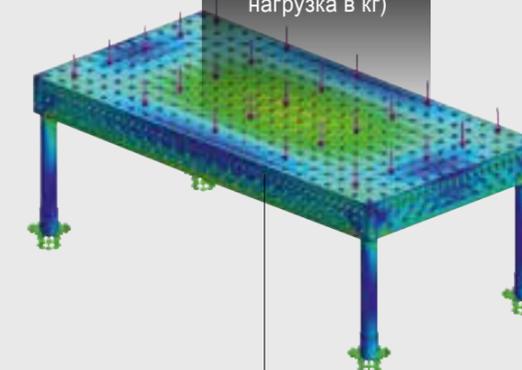


Фирменный знак Demmeler



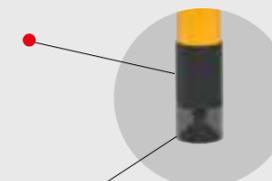
OUR PERFORMANCE makes THE DIFFERENCE

Суммарная нагрузка см. стр. 74 - 85 (макс. нагрузка в кг)



Все наши столы имеют достаточно большие размеры, отличаются суперпрочностью и оптимизируются расчетами методом конечных элементов.

Манжета опоры препятствует заземлению сварочного кабеля и защищает резьбовой шпindel от загрязнения.



Телескопическая опора с прочным резьбовым шпindelом M30x2 (система D28) либо M24x2 (система D16), точная регулировка с шагом 30 мм.

3D-стол PROFIPremiumLINE (PP)

NEW

3D-стол PROFIPlusLINE (PL)



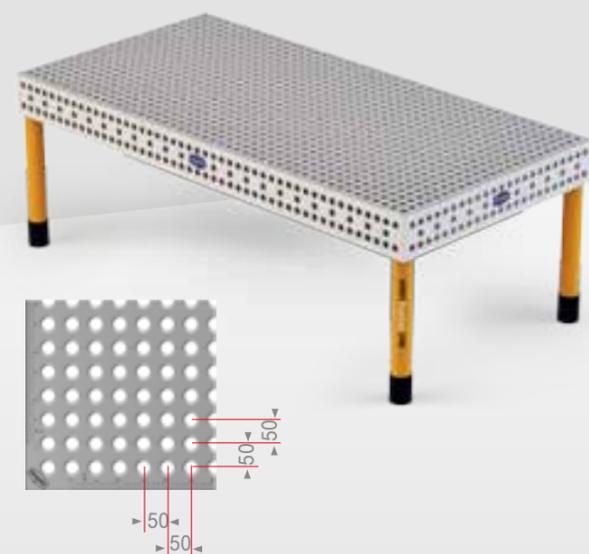
3D-стол PROFIEcoLINE (PE)

Рабочая плита HobbyLINE (H)

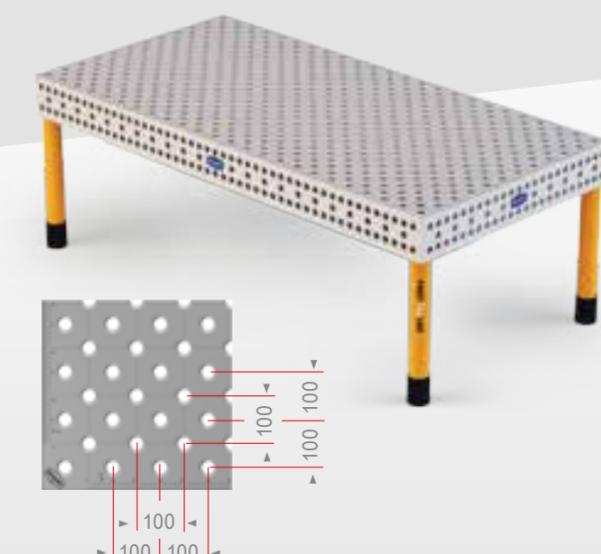
Описание линии столов 28

Описание линии столов 28

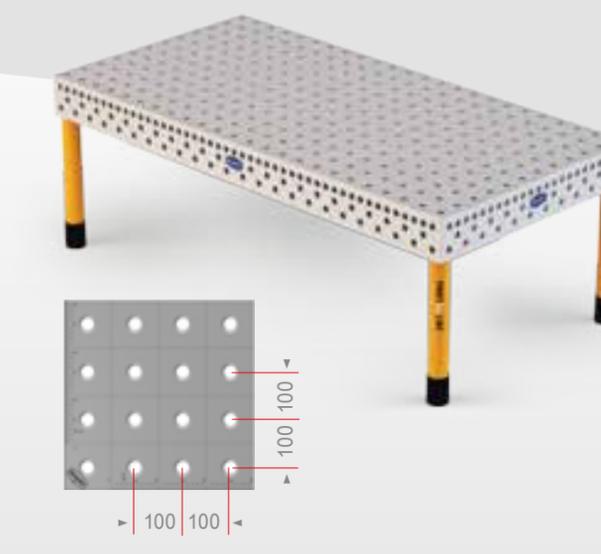
Плита стола с системными отверстиями D28, расположенными по координатной сетке 50 мм x 50 мм



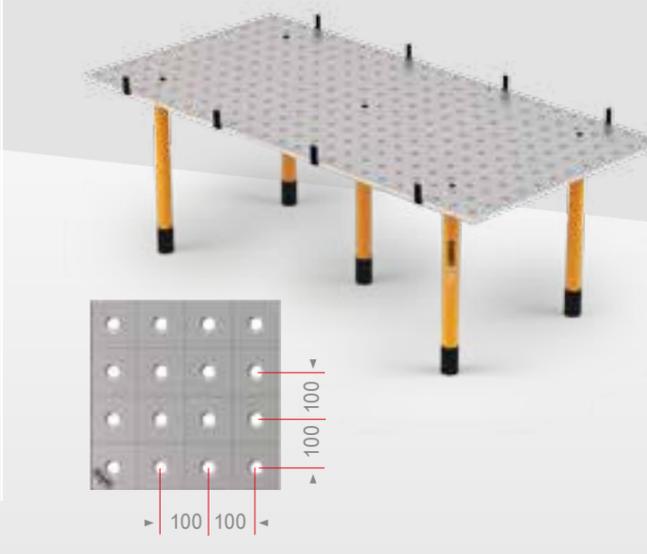
Плита стола с системными отверстиями D28, расположенными по диагональной координатной сетке 100 мм x 100 мм



Плита стола с системными отверстиями D28, расположенными по координатной сетке 100 мм x 100 мм



Плита стола с системными отверстиями D28, расположенными по координатной сетке 100 мм x 100 мм



Описание: PROFIPremiumLINE ▼

- Плита стола с системными отверстиями D28, расположенными по координатной сетке 50 мм x 50 мм
Тем самым достигается примерно на 400% больше возможностей зажима, чем у столов серии PROFIEcoLINE и традиционных сварочных столов и примерно на 100% больше возможностей зажима, чем у столов серии PROFIPlusLINE
- Три ряда отверстий на боковых поверхностях стола, системные отверстия D28 через 50 мм в верхнем и нижнем ряду и дополнительно через 100 мм в среднем ряду, что практически удваивает возможности расширений и зажима
- Новая опция закалки для всех типоразмеров столов DEMONT 760 M и DEMONT 860 M с твердостью по Виккерсу до 860
- Все системные отверстия с новым предохранительным конусом, безупречным исполнением и улучшенной функциональностью
- Оптимально обработанные внешние края стола
- Улучшенная жесткость стола обеспечивается дополнительными поперечными ребрами жесткости
- Разметочные линии в обоих направлениях по всему периметру на расстоянии 100 мм друг от друга
- Точная миллиметровая размерная шкала, поставляемая также с опцией DEMONT 860 M
- Шкала для определения координат отверстий в обоих направлениях по всему периметру
- На всех четырех боковых поверхностях размещен логотип Demmeler
- Возможность точной регулировки круглых ножек стола с телескопической опорой
- Опоры стола с манжетой для защиты сварочных кабелей

Описание: PROFIPlusLINE ▼

- Плита стола с системными отверстиями D28, расположенными по двойной координатной сетке 100 мм x 100 мм, чем достигается примерно на 80% больше возможностей зажима, чем у столов серии PROFIEcoLINE и традиционных сварочных столов
- Три ряда отверстий на боковых поверхностях стола, системные отверстия D28 через 50 мм в верхнем и нижнем ряду и дополнительно через 100 мм в среднем ряду, что практически удваивает возможности расширений и зажима
- Новая опция закалки для всех типоразмеров столов DEMONT 760 M и DEMONT 860 M с твердостью по Виккерсу до 860
- Все системные отверстия с новым предохранительным конусом, безупречным исполнением и улучшенной функциональностью
- Оптимально обработанные внешние края стола
- Улучшенная жесткость стола обеспечивается дополнительными поперечными ребрами жесткости
- Разметочные линии в обоих направлениях по всему периметру на расстоянии 100 мм друг от друга
- Точная миллиметровая размерная шкала, поставляемая также с опцией DEMONT 860 M
- Шкала для определения координат отверстий в обоих направлениях
- На всех четырех боковых поверхностях размещен логотип Demmeler
- Возможность точной регулировки круглых ножек стола с телескопической опорой
- Опоры стола с манжетой для защиты сварочных кабелей

Описание: PROFIEcoLINE ▼

- Плита стола с системными отверстиями D28, расположенными по координатной сетке 100 мм x 100 мм
- Три ряда отверстий на боковых поверхностях стола, системные отверстия D28 через 50 мм в верхнем и нижнем ряду и дополнительно через 100 мм в среднем ряду, что существенно увеличивает возможности расширений и зажима
- Новая опция закалки для всех типоразмеров столов DEMONT 760 M и DEMONT 860 M с твердостью по Виккерсу до 860
- Все системные отверстия с новым предохранительным конусом, безупречным исполнением и улучшенной функциональностью
- Оптимально обработанные внешние края стола
- Улучшенная жесткость стола обеспечивается дополнительными поперечными ребрами жесткости
- Разметочные линии в обоих направлениях по всему периметру на расстоянии 100 мм друг от друга
- Точная миллиметровая размерная шкала, поставляемая также с опцией DEMONT 860 M
- Шкала для определения координат отверстий в обоих направлениях
- На всех четырех боковых поверхностях размещен логотип Demmeler
- Возможность точной регулировки круглых ножек стола с телескопической опорой
- Опоры стола с манжетой для защиты сварочных кабелей

Описание: HobbyLINE ▼

- Экономичная альтернатива для небольших нагрузок
- Плита стола высотой около 25 мм с системными отверстиями D28, расположенными по координатной сетке 100 мм x 100 мм
- Возможно использование на плите стола комплектующих E (EcoLINE), D (ExpertLINE) и P (ProLINE)
- Со всех четырех сторон стола резьбовые отверстия M8 плюс 8 внешних упоров с винтами с рукояткой
- Все системные отверстия с новым предохранительным конусом, безупречным исполнением и улучшенной функциональностью
- Оптимально обработанные внешние края стола
- Разметочные линии в обоих направлениях по всему периметру на расстоянии 100 мм друг от друга
- Шкала для определения координат отверстий в обоих направлениях
- Возможность точной регулировки круглых ножек стола с телескопической опорой
- Опоры стола с манжетой для защиты сварочных кабелей

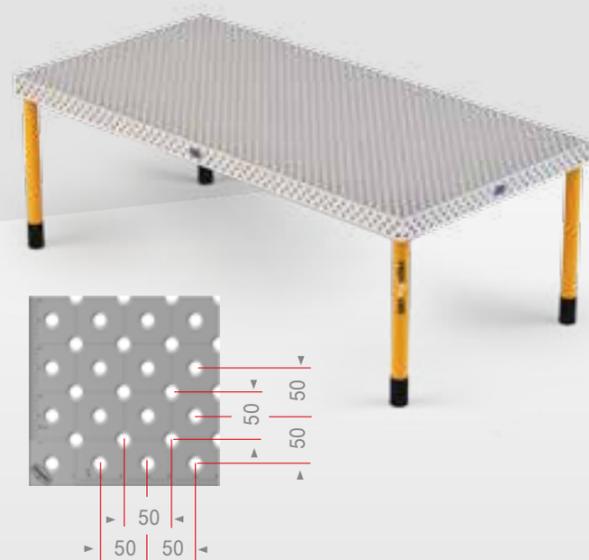
3D-стол PROFIPlusLINE (PL)

3D-стол PROFIEcoLINE (PE)

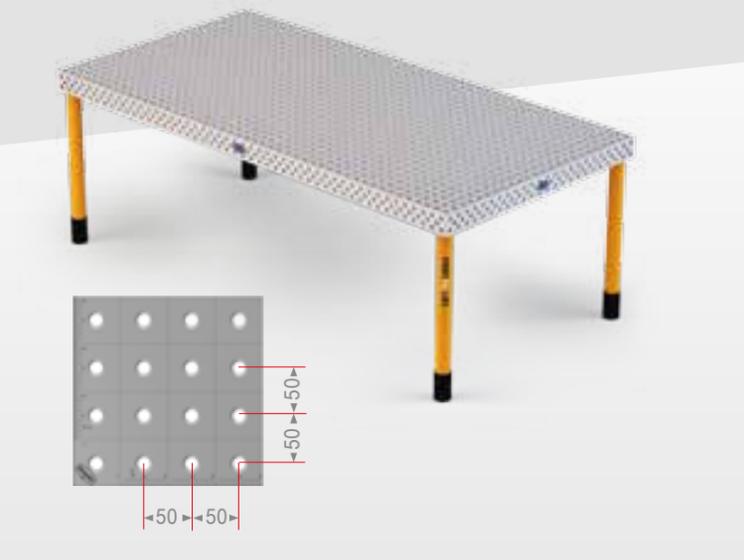


Описание линии столов 16

Плита стола с системными отверстиями D16, расположенными по диагональной координатной сетке 50 мм x 50 мм



Плита стола с системными отверстиями D16, расположенными по координатной сетке 50 мм x 50 мм



Описание: PROFIPlusLINE

Описание: PROFIEcoLINE

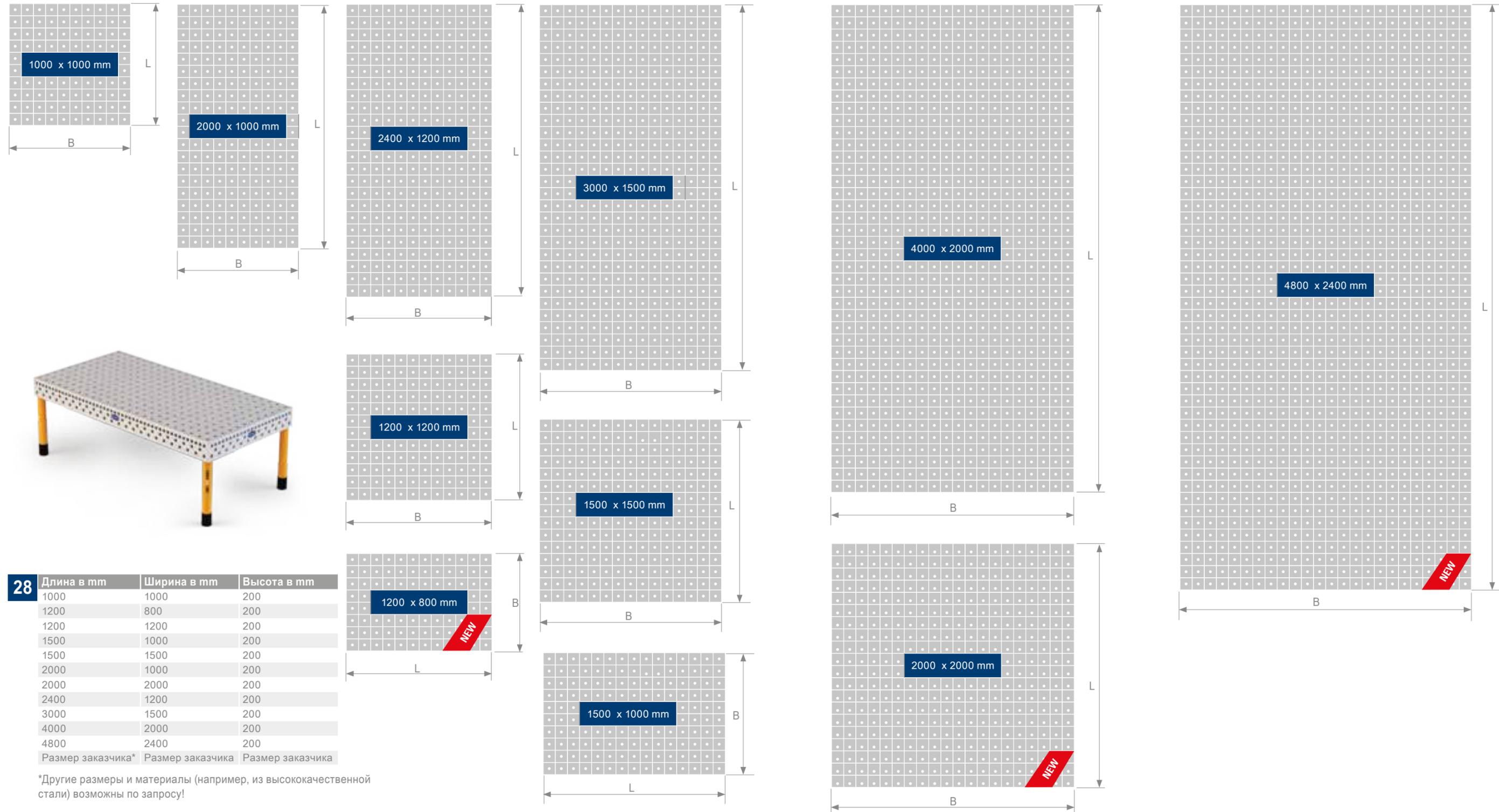
- Плита стола с системными отверстиями D16, расположенными по двойной координатной сетке 50 мм x 50 мм, чем достигается примерно на 80% больше возможностей зажима, чем у столов серии PROFIEcoLINE и традиционных сварочных столов
- Три ряда отверстий на боковых поверхностях стола, системные отверстия D16 через 50 мм в верхнем, среднем и нижнем ряду
- новая опция закалки для всех типоразмеров столов DEMONT 760 М с твердостью по Виккерсу до 760
- все системные отверстия с новым предохранительным конусом, безупречным исполнением и улучшенной функциональностью
- оптимально обработанные внешние края стола
- Разметочные линии в обоих направлениях по всему периметру на расстоянии 50 мм друг от друга
- Точная шкала с миллиметровым шагом
- Шкала для определения координат отверстий в обоих направлениях
- На всех четырех боковых поверхностях размещен логотип Demmeler
- возможность точной регулировки круглых ножек стола с телескопической опорой
- Опоры стола с манжетой для защиты сварочных кабелей

- Плита стола с системными отверстиями D16, расположенными по координатной сетке 50 мм x 50 мм
- Три ряда отверстий на боковых поверхностях стола, системные отверстия D16 через 50 мм в верхнем, среднем и нижнем ряду
- новая опция закалки для всех типоразмеров столов DEMONT 760 М с твердостью по Виккерсу до 760
- все системные отверстия с новым предохранительным конусом, безупречным исполнением и улучшенной функциональностью
- оптимально обработанные внешние края стола
- Разметочные линии в обоих направлениях по всему периметру на расстоянии 50 мм друг от друга
- Точная шкала с миллиметровым шагом
- Шкала для определения координат отверстий в обоих направлениях
- На всех четырех боковых поверхностях размещен логотип Demmeler
- возможность точной регулировки круглых ножек стола с телескопической опорой
- Опоры стола с манжетой для защиты сварочных кабелей



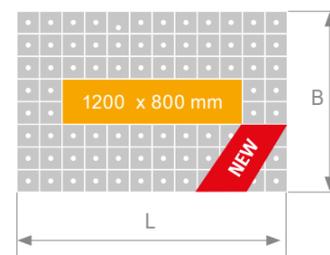
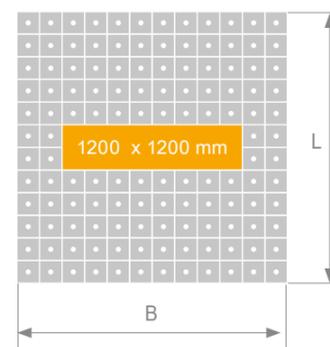
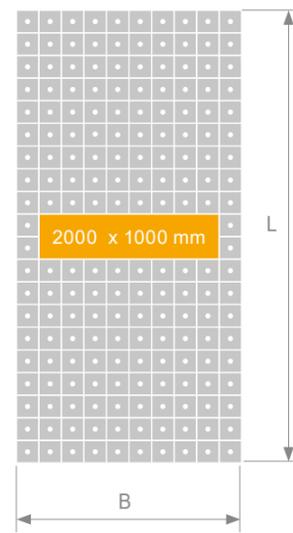
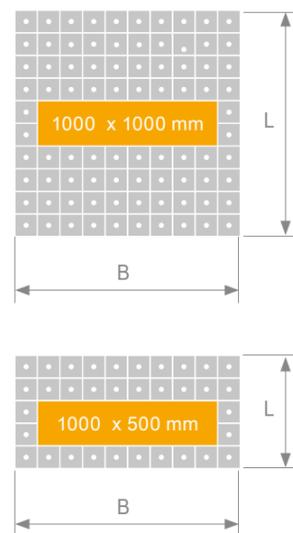
Размеры столов системы 28

Размеры столов системы 28



28	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм
	1000	1000	200
	1200	800	200
	1200	1200	200
	1500	1000	200
	1500	1500	200
	2000	1000	200
	2000	2000	200
	2400	1200	200
	3000	1500	200
	4000	2000	200
	4800	2400	200
Размер заказчика*	Размер заказчика	Размер заказчика	Размер заказчика

*Другие размеры и материалы (например, из высококачественной стали) возможны по запросу!



16	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм
	1000	500	100
	1000	1000	100
	1200	800	100
	1200	1200	100
	1500	1000	100
	1500	1500	100
	2000	1000	100
	2400	1200	100
	3000*	1500	100
	Размер заказчика**	Размер заказчика	Размер заказчика

*Состоит из 2 x 1500x1500x100

** Другие размеры и материалы (например, из высококачественной стали) возможны по запросу!

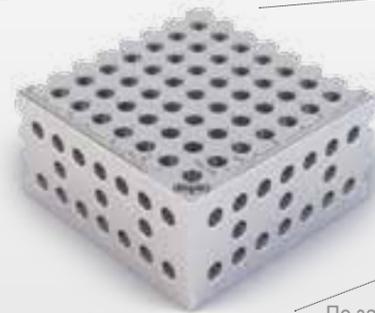
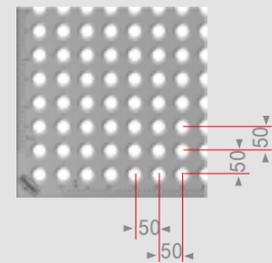
Стол 3D PROFIPremiumLINE (PP)

NEW

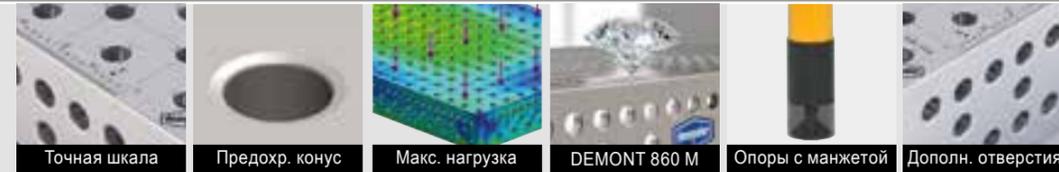


3D-стол PROFIPremiumLINE (PP)

До 400% больше возможностей зажима



По запросу возможна поставка литого стола и стола из высококачественной стали!



ОПИСАНИЕ

- Плита стола с системными отверстиями D28, расположенными по координатной сетке 50 мм x 50 мм. Тем самым достигается примерно на 400% больше возможностей зажима, чем у столов серии PROFIEcoLINE и традиционных сварочных столов и примерно на 100% больше возможностей зажима, чем у столов серии PROFIPlusLINE.
- Три ряда отверстий на боковых поверхностях стола, системные отверстия D28 через 50 мм в верхнем и нижнем ряду и дополнительно через 100 мм в среднем ряду, что практически удваивает возможности расширений и зажима.
- Новая опция закалки для всех типоразмеров столов DEMONT 760 M и DEMONT 860 M с твердостью по Виккерсу до 860.
- Все системные отверстия с новым предохранительным конусом, безупречным исполнением и улучшенной функциональностью.
- Оптимально обработанные внешние края стола.
- Улучшенная жесткость стола обеспечивается дополнительными поперечными ребрами жесткости.
- Разметочные линии в обоих направлениях по всему периметру на расстоянии 100 мм друг от друга.
- Точная миллиметровая размерная шкала, поставляемая также с опцией DEMONT 860 M.
- Шкала для определения координат отверстий в обоих направлениях.
- На всех четырех боковых поверхностях размещен логотип Demmeler.
- Возможность точной регулировки круглых ножек стола с телескопической опорой.
- Опоры стола с манжетой для защиты сварочных кабелей.

НОВАЯ ТВЕРДОСТЬ



DEMONT 860 M
DEMONT 760 M

Стол без опор	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	пр. вес стола в кг	макс. нагрузка в кг	Количество опор	Станд. исполнение	DEMONT 760 M закаленный	DEMONT 860 M закаленный
	1000	1000	200	290		без опор	PP28-01001-000	PP28-01001-500	PP28-01001-700
	1200	800	200	250		без опор	PP28-11019-000	PP28-11019-500	PP28-11019-700
	1200	1200	200	380		без опор	PP28-01056-000	PP28-01056-500	PP28-01056-700
	1500	1000	200	390		без опор	PP28-01011-000	PP28-01011-500	PP28-01011-700
	1500	1500	200	530		без опор	PP28-01031-000	PP28-01031-500	PP28-01031-700
	2000	1000	200	500		без опор	PP28-01002-000	PP28-01002-500	PP28-01002-700
	2000	2000	200	1080		без опор	PP28-01006-000	PP28-01006-500	PP28-01006-700
	2400	1200	200	710		без опор	PP28-01003-000	PP28-01003-500	PP28-01003-700
	3000	1500	200	1010		без опор	PP28-01004-000	PP28-01004-500	PP28-01004-700
	4000	2000	200	1780		без опор	PP28-01005-000	PP28-01005-500	PP28-01005-700
	4800	2400	200	2550		без опор	PP28-11085-000	PP28-11085-500	PP28-11085-700

Список для выбора других вариантов опор стр. 84 / 85.

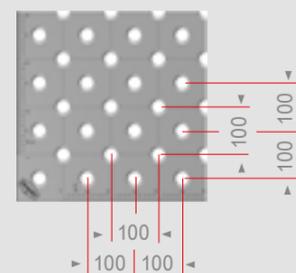
Другие размеры и материалы (например, из высококачественной стали) возможны по запросу.

Стол со стандартной опорой	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	пр. вес стола в кг	макс. нагрузка в кг	Количество опор	Станд. исполнение	DEMONT 760 M закаленный	DEMONT 860 M закаленный
	1000	1000	850 ±30	324	12000	4	PP28-01001-001	PP28-01001-011	PP28-01001-021
	1200	800	850 ±30	284	12000	4	PP28-11019-001	PP28-11019-011	PP28-11019-021
	1200	1200	850 ±30	414	12000	4	PP28-01056-001	PP28-01056-011	PP28-01056-021
	1500	1000	850 ±30	424	12000	4	PP28-01011-001	PP28-01011-011	PP28-01011-021
	1500	1500	850 ±30	564	12000	4	PP28-01031-001	PP28-01031-011	PP28-01031-021
	2000	1000	850 ±30	534	12000	4	PP28-01002-001	PP28-01002-011	PP28-01002-021
	2000	2000	850 ±30	1114	12000	4	PP28-01006-001	PP28-01006-011	PP28-01006-021
	2400	1200	850 ±30	744	12000	4	PP28-01003-001	PP28-01003-011	PP28-01003-021
	3000	1500	850 ±30	1061	18000	6	PP28-01004-001	PP28-01004-011	PP28-01004-021
	4000	2000	850 ±30	1831	18000	6	PP28-01005-001	PP28-01005-011	PP28-01005-021
	4800	2400	850 ±30	2635	33000	11	PP28-11085-001	PP28-11085-011	PP28-11085-021

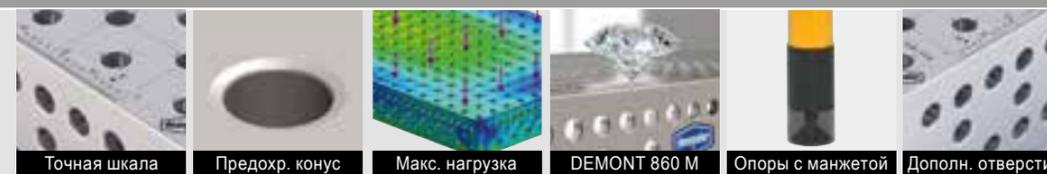
3D-стол PROFIPlusLINE (PL)



3D-стол PROFIPlusLINE (PL)



По запросу возможна поставка литого стола и стола из высококачественной стали!



ОПИСАНИЕ

- Плита стола с системными отверстиями D28, расположенными по двойной координатной сетке 100 мм x 100 мм, чем достигается примерно на 80% больше возможностей зажима, чем у столов серии PROFIEcoLINE и традиционных сварочных столов
- Три ряда отверстий на боковых поверхностях стола, системные отверстия D28 через 50 мм в верхнем и нижнем ряду и дополнительно через 100 мм в среднем ряду, что практически удваивает возможности расширений и зажима
- Новая опция закалки для всех типоразмеров столов DEMONT 760 M и DEMONT 860 M с твердостью по Виккерсу до 860
- Все системные отверстия с новым предохранительным конусом, безупречным исполнением и улучшенной функциональностью
- Оптимально обработанные внешние края стола
- Улучшенная жесткость стола обеспечивается дополнительными поперечными ребрами жесткости
- Разметочные линии в обоих направлениях по всему периметру на расстоянии 100 мм друг от друга
- Точная миллиметровая размерная шкала, поставляемая также с опцией DEMONT 860 M
- Шкала для определения координат отверстий в обоих направлениях
- На всех четырех боковых поверхностях размещен логотип Demmeler
- Возможность точной регулировки круглых ножек стола с телескопической опорой
- Опоры стола с манжетой для защиты сварочных кабелей

НОВАЯ ТВЕРДОСТЬ



DEMONT 860 M
DEMONT 760 M

Стол без опор	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	пр. вес стола в кг	макс. нагрузка в кг	Количество опор	Станд. исполнение	DEMONT 760 M закаленный	DEMONT 860 M закаленный
	1000	1000	200	310		без опор	PL28-01001-000	PL28-01001-500	PL28-01001-700
	1200	800	200	270		без опор	PL28-11019-000	PL28-11019-500	PL28-11019-700
	1200	1200	200	410		без опор	PL28-01056-000	PL28-01056-500	PL28-01056-700
	1500	1000	200	430		без опор	PL28-01011-000	PL28-01011-500	PL28-01011-700
	1500	1500	200	590		без опор	PL28-01031-000	PL28-01031-500	PL28-01031-700
	2000	1000	200	550		без опор	PL28-01002-000	PL28-01002-500	PL28-01002-700
	2000	2000	200	1140		без опор	PL28-01006-000	PL28-01006-500	PL28-01006-700
	2400	1200	200	790		без опор	PL28-01003-000	PL28-01003-500	PL28-01003-700
	3000	1500	200	1120		без опор	PL28-01004-000	PL28-01004-500	PL28-01004-700
	4000	2000	200	1980		без опор	PL28-01005-000	PL28-01005-500	PL28-01005-700
	4800	2400	200	2830		без опор	PL28-11085-000	PL28-11085-500	PL28-11085-700

Список для выбора других вариантов опор стр. 84 / 85.

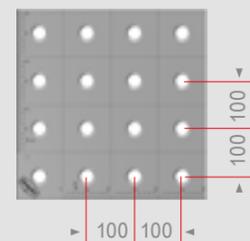
Другие размеры и материалы (например, из высококачественной стали) возможны по запросу.

Стол со стандартной опорой	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	пр. вес стола в кг	макс. нагрузка в кг	Количество опор	Станд. исполнение	DEMONT 760 M закаленный	DEMONT 860 M закаленный
	1000	1000	850 ±30	344	12000	4	PL28-01001-001	PL28-01001-011	PL28-01001-021
	1200	800	850 ±30	304	12000	4	PL28-11019-001	PL28-11019-011	PL28-11019-021
	1200	1200	850 ±30	444	12000	4	PL28-01056-001	PL28-01056-011	PL28-01056-021
	1500	1000	850 ±30	464	12000	4	PL28-01011-001	PL28-01011-011	PL28-01011-021
	1500	1500	850 ±30	624	12000	4	PL28-01031-001	PL28-01031-011	PL28-01031-021
	2000	1000	850 ±30	584	12000	4	PL28-01002-001	PL28-01002-011	PL28-01002-021
	2000	2000	850 ±30	1174	12000	4	PL28-01006-001	PL28-01006-011	PL28-01006-021
	2400	1200	850 ±30	824	12000	4	PL28-01003-001	PL28-01003-011	PL28-01003-021
	3000	1500	850 ±30	1171	18000	6	PL28-01004-001	PL28-01004-011	PL28-01004-021
	4000	2000	850 ±30	2031	18000	6	PL28-01005-001	PL28-01005-011	PL28-01005-021
	4800	2400	850 ±30	2915	33000	11	PL28-11085-001	PL28-11085-011	PL28-11085-021

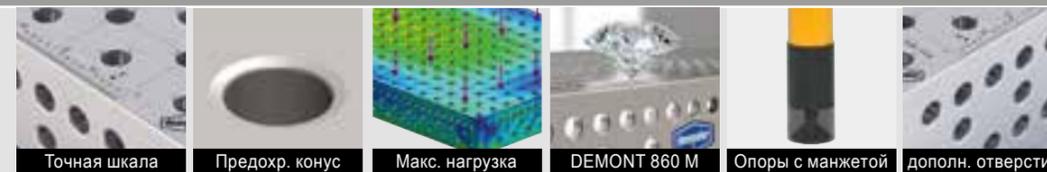
3D-стол PROFIEcoLINE (PE)



3D-стол PROFIEcoLINE (PE)



По запросу возможна поставка литого стола и стола из высококачественной стали!



ОПИСАНИЕ

- Плита стола с системными отверстиями D28, расположенными по координатной сетке 100 мм x 100 мм
- Три ряда отверстий на боковых поверхностях стола, системные отверстия D28 через 50 мм в верхнем ряду и дополнительно через 100 мм в среднем ряду, что существенно увеличивает возможности расширений и зажима
- Новая опция закалки для всех типоразмеров столов DEMONT 760 M и DEMONT 860 M с твердостью по Виккерсу до 860
- Все системные отверстия с новым предохранительным конусом, безупречным исполнением и улучшенной функциональностью
- Оптимально обработанные внешние края стола
- Улучшенная жесткость стола обеспечивается дополнительными поперечными ребрами жесткости
- Разметочные линии в обоих направлениях по всему периметру на расстоянии 100 мм друг от друга
- Точная миллиметровая размерная шкала, поставляемая также с опцией DEMONT 860 M
- Шкала для определения координат отверстий в обоих направлениях
- На всех четырех боковых поверхностях размещен логотип Demmeler
- Возможность точной регулировки круглых ножек стола с телескопической опорой
- Опоры стола с манжетой для защиты сварочных кабелей

НОВАЯ ТВЕРДОСТЬ



DEMONT 860 M
DEMONT 760 M

Стол без опор	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	пр. вес стола в кг	макс. нагрузка в кг	Количество опор	Станд. исполнение	DEMONT 760 M закаленный	DEMONT 860 M закаленный
	1000	1000	200	330		без опор	PE28-01001-000	PE28-01001-500	PE28-01001-700
	1200	800	200	290		без опор	PE28-11019-000	PE28-11019-500	PE28-11019-700
	1200	1200	200	430		без опор	PE28-01056-000	PE28-01056-500	PE28-01056-700
	1500	1000	200	450		без опор	PE28-01011-000	PE28-01011-500	PE28-01011-700
	1500	1500	200	610		без опор	PE28-01031-000	PE28-01031-500	PE28-01031-700
	2000	1000	200	570		без опор	PE28-01002-000	PE28-01002-500	PE28-01002-700
	2000	2000	200	1190		без опор	PE28-01006-000	PE28-01006-500	PE28-01006-700
	2400	1200	200	820		без опор	PE28-01003-000	PE28-01003-500	PE28-01003-700
	3000	1500	200	1180		без опор	PE28-01004-000	PE28-01004-500	PE28-01004-700
	4000	2000	200	2090		без опор	PE28-01005-000	PE28-01005-500	PE28-01005-700
	4800	2400	200	2980		без опор	PE28-11085-000	PE28-11085-500	PE28-11085-700

Список для выбора других вариантов опор стр. 84 / 85.

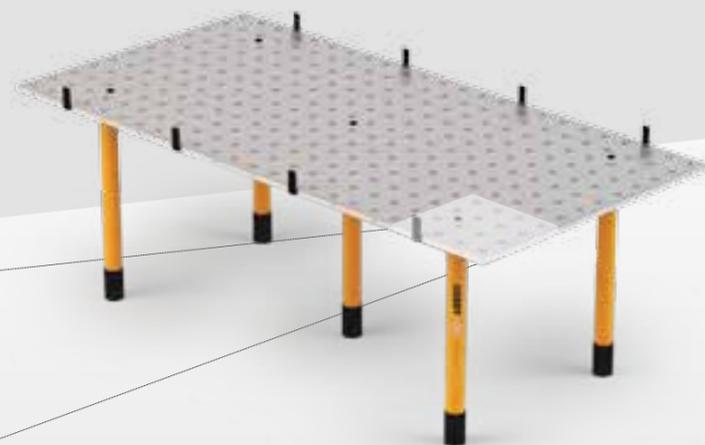
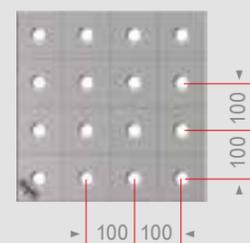
Другие размеры и материалы (например, из высококачественной стали) возможны по запросу.

Стол со стандартной опорой	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	пр. вес стола в кг	макс. нагрузка в кг	Количество опор	Станд. исполнение	DEMONT 760 M закаленный	DEMONT 860 M закаленный
	1000	1000	850 ±30	364	12000	4	PE28-01001-001	PE28-01001-011	PE28-01001-021
	1200	800	850 ±30	334	12000	4	PE28-11019-001	PE28-11019-011	PE28-11019-021
	1200	1200	850 ±30	464	12000	4	PE28-01056-001	PE28-01056-011	PE28-01056-021
	1500	1000	850 ±30	484	12000	4	PE28-01011-001	PE28-01011-011	PE28-01011-021
	1500	1500	850 ±30	644	12000	4	PE28-01031-001	PE28-01031-011	PE28-01031-021
	2000	1000	850 ±30	604	12000	4	PE28-01002-001	PE28-01002-011	PE28-01002-021
	2000	2000	850 ±30	1224	12000	4	PE28-01006-001	PE28-01006-011	PE28-01006-021
	2400	1200	850 ±30	854	12000	4	PE28-01003-001	PE28-01003-011	PE28-01003-021
	3000	1500	850 ±30	1231	18000	6	PE28-01004-001	PE28-01004-011	PE28-01004-021
	4000	2000	850 ±30	2141	18000	6	PE28-01005-001	PE28-01005-011	PE28-01005-021
	4800	2400	850 ±30	3065	33000	11	PE28-11085-001	PE28-11085-011	PE28-11085-021

Рабочая плита HobbyLINE (H)



Рабочая плита HobbyLINE (H)



Точная шкала

Предохр. конус

Опоры с манжетой

ОПИСАНИЕ

- Экономичная альтернатива для небольших нагрузок
- Плита стола высотой около 25 мм с системными отверстиями D28, расположенными по координатной сетке 100 мм x 100 мм
- Возможно использование на плите стола комплектующих E (EcoLINE), D (ExpertLINE) и P (ProLINE)
- Со всех четырех сторон плиты стола резьбовые отверстия M8 плюс 8 внешних упоров с винтами с рукояткой
- Все системные отверстия с новым предохранительным конусом, безупречным исполнением и улучшенной функциональностью
- Оптимально обработанные внешние края стола
- Разметочные линии в обоих направлениях по всему периметру на расстоянии 100 мм друг от друга
- Возможность точной регулировки круглых ножек стола с телескопической опорой
- Опоры стола с манжетой для защиты сварочных кабелей

По запросу возможна поставка стола из высококачественной стали!

Стол без опор	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	пр. вес стола в кг	макс. нагрузка в кг	Количество опор	Станд. исполнение
	1000	1000	25	180		без опор	H28-01001-000
	1200	800	25	180		без опор	H28-11019-000
	1200	1200	25	260		без опор	H28-01056-000
	1500	1000	25	270		без опор	H28-01011-000
	2000	1000	25	360		без опор	H28-01002-000
	2400	1200	25	510		без опор	H28-01003-000

Список для
выбора других
вариантов опор
стр. 84 / 85.

Другие размеры и материалы (например, из высококачественной стали) возможны по запросу.

Стол со стандартной опорой	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	пр. вес стола в кг	макс. нагрузка в кг	Количество опор	Станд. исполнение
	1000	1000	850 ±30	204	600	4	H28-01001-001
	1200	800	850 ±30	204	600	4	H28-11019-001
	1200	1200	850 ±30	284	600	4	H28-01056-001
	1500	1000	850 ±30	300	600	5	H28-01011-001
	2000	1000	850 ±30	390	600	5	H28-01002-001
	2400	1200	850 ±30	540	600	5	H28-01003-001

Стандартная опора одна	Высота в мм	Вес опоры стола в кг	Арт. №
------------------------	-------------	----------------------	--------



826 ±30

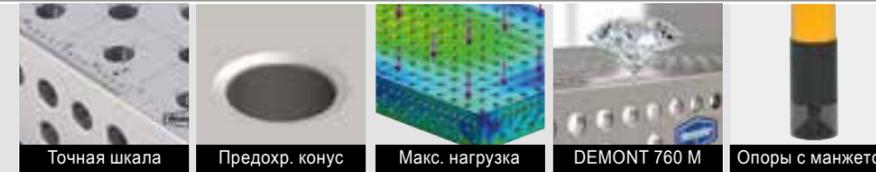
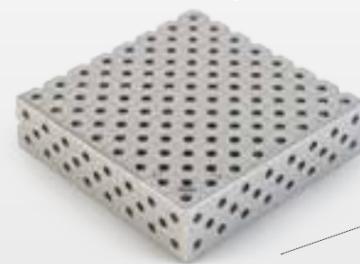
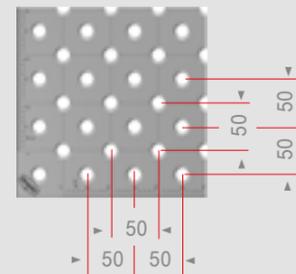
6

PL16-10010-005

3D-стол PROFIPlusLINE (PL)



3D-стол PROFIPlusLINE (PL)



ОПИСАНИЕ

- Плита стола с системными отверстиями D16, расположенными по двойной координатной сетке 50 мм x 50 мм, чем достигается примерно на 80% больше возможностей зажима, чем у столов серии PROFIEcoLINE и традиционных сварочных столов
- Три ряда отверстий на боковых поверхностях стола, системные отверстия D16 через 50 мм в верхнем, среднем и нижнем ряду
- Новая опция закалки для всех типоразмеров столов DEMONT 760 M с твердостью по Виккерсу до 760
- Все системные отверстия с новым предохранительным конусом, безупречным исполнением и улучшенной функциональностью
- Оптимально обработанные внешние края стола
- Разметочные линии в обоих направлениях по всему периметру на расстоянии 50 мм друг от друга
- Точная миллиметровая размерная шкала, поставляемая также с опцией DEMONT 760 M
- Шкала для определения координат отверстий в обоих направлениях
- На всех четырех боковых поверхностях размещен логотип Demmeler
- Возможность точной регулировки круглых ножек стола с телескопической опорой
- Опоры стола с манжетой для защиты сварочных кабелей



По запросу также возможна поставка стола из других материалов!

Стол без опор	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	пр. вес стола в кг	макс. нагрузка в кг	Количество опор	Станд. исполнение	DEMONT 760 M закаленный
	1000	500	100	80		без опор	PL16-01000-000	PL16-01000-500
	1000	1000	100	130		без опор	PL16-01001-000	PL16-01001-500
	1200	800	100	130		без опор	PL16-11019-000	PL16-11019-500
	1200	1200	100	170		без опор	PL16-01056-000	PL16-01056-500
	1500	1000	100	180		без опор	PL16-01017-000	PL16-01017-500
	1500	1500	100	250		без опор	PL16-01011-000	PL16-01011-500
	2000	1000	100	240		без опор	PL16-01002-000	PL16-01002-500
	2400	1200	100	340		без опор	PL16-01003-000	PL16-01003-500
	3000*	1500	100	500		без опор	PL16-01004-000	PL16-01004-500

Список для выбора других вариантов опор стр. 84 / 85.

Другие размеры и материалы (например, из высококачественной стали) возможны по запросу.

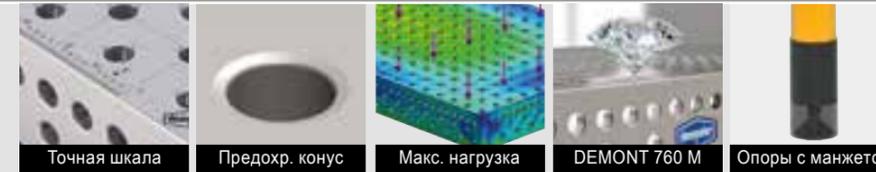
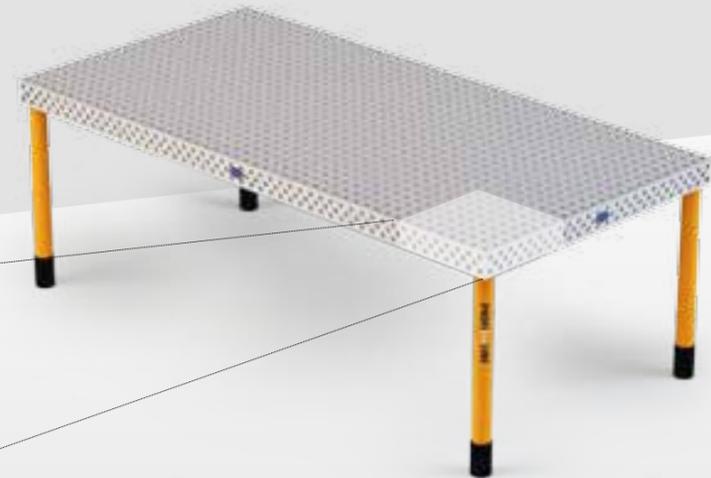
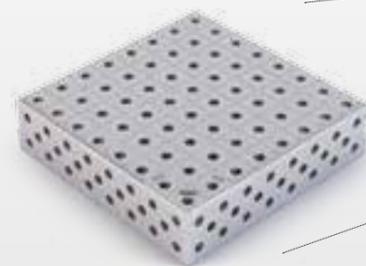
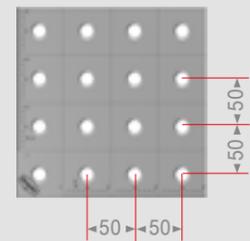
Стол со стандартной опорой	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	пр. вес стола в кг	макс. нагрузка в кг	Количество опор	Станд. исполнение	DEMONT 760 M закаленный
	1000	500	850 ±30	104	8000	4	PL16-01000-001	PL16-01000-011
	1000	1000	850 ±30	154	8000	4	PL16-01001-001	PL16-01001-011
	1200	800	850 ±30	154	8000	4	PL16-11019-001	PL16-11019-011
	1200	1200	850 ±30	194	8000	4	PL16-01056-001	PL16-01056-011
	1500	1000	850 ±30	204	8000	4	PL16-01017-001	PL16-01017-011
	1500	1500	850 ±30	274	8000	4	PL16-01011-001	PL16-01011-011
	2000	1000	850 ±30	264	8000	4	PL16-01002-001	PL16-01002-011
	2400	1200	850 ±30	364	8000	4	PL16-01003-001	PL16-01003-011
	3000*	1500	850 ±30	548	16000	8	PL16-01004-001	PL16-01004-011

*Состоит из 2 x 1500x1500x100

3D-стол PROFIEcoLINE (PE)



3D-стол PROFIEcoLINE (PE)



ОПИСАНИЕ

- Плита стола с системными отверстиями D16, расположенными по координатной сетке 50 мм x 50 мм
- Три ряда отверстий на боковых поверхностях стола, системные отверстия D16 через 50 мм в верхнем, среднем и нижнем ряду
- Новая опция закалки для всех типоразмеров столов DEMONT 760 M с твердостью по Виккерсу до 760
- Все системные отверстия с новым предохранительным конусом, безупречным исполнением и улучшенной функциональностью
- Оптимально обработанные внешние края стола
- Разметочные линии в обоих направлениях по всему периметру на расстоянии 50 мм друг от друга
- Точная миллиметровая размерная шкала, поставляемая также с опцией DEMONT 760 M
- Шкала для определения координат отверстий в обоих направлениях
- На всех четырех боковых поверхностях размещен логотип Demmeler
- Возможность точной регулировки круглых ножек стола с телескопической опорой
- Опоры стола с манжетой для защиты сварочных кабелей

НОВАЯ ТВЕРДОСТЬ



DEMONT 760 M

По запросу также возможна поставка стола из других материалов!

Стол без опор	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	пр. вес стола в кг	макс. нагрузка в кг	Количество опор	Станд. исполнение	DEMONT 760 M закаленный
	1000	500	100	85		без опор	PE16-01000-000	PE16-01000-500
	1000	1000	100	140		без опор	PE16-01001-000	PE16-01001-500
	1200	800	100	140		без опор	PE16-11019-000	PE16-11019-500
	1200	1200	100	180		без опор	PE16-01056-000	PE16-01056-500
	1500	1000	100	190		без опор	PE16-01017-000	PE16-01017-500
	1500	1500	100	260		без опор	PE16-01011-000	PE16-01011-500
	2000	1000	100	250		без опор	PE16-01002-000	PE16-01002-500
	2400	1200	100	360		без опор	PE16-01003-000	PE16-01003-500
	3000*	1500	100	520		без опор	PE16-01004-000	PE16-01004-500

Список для выбора других вариантов опор стр. 84 / 85.

Другие размеры и материалы (например, из высококачественной стали) возможны по запросу.

Стол со стандартной опорой	Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	пр. вес стола в кг	макс. нагрузка в кг	Количество опор	Станд. исполнение	DEMONT 760 M закаленный
	1000	500	850 ±30	109	8000	4	PE16-01000-001	PE16-01000-011
	1000	1000	850 ±30	164	8000	4	PE16-01001-001	PE16-01001-011
	1200	800	850 ±30	164	8000	4	PE16-11019-001	PE16-11019-011
	1200	1200	850 ±30	204	8000	4	PE16-01056-001	PE16-01056-011
	1500	1000	850 ±30	214	8000	4	PE16-01017-001	PE16-01017-011
	1500	1500	850 ±30	284	8000	4	PE16-01011-001	PE16-01011-011
	2000	1000	850 ±30	274	8000	4	PE16-01002-001	PE16-01002-011
	2400	1200	850 ±30	384	8000	4	PE16-01003-001	PE16-01003-011
	3000*	1500	850 ±30	568	16000	8	PE16-01004-001	PE16-01004-011

*Состоит из 2 x 1500x1500x100

Обзор вариантов типов опор

Обзор вариантов типов опор

Для каждого использования подходящая опора

Для каждого использования подходящая опора

	Станд. опоры		Телескоп. опоры		Опоры на колесах		Анкерные опоры		Ножничный подъемник	
Система	28	16	28	16	28	16	28	16	28	16
PROFIPremiumLINE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PROFIPlusLINE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
PROFIEcoLINE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
HobbyLINE	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

● доступна
● по запросу

Опорная нога для пром. блоков		Передвижная опора		Каркасная рама	
28	16	28	16	28	16
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●
●	●	●	●	●	●

Стандартные опоры

Телескопические опоры

Опоры на колесах

Анкерные опоры



- Телескопические опоры, ± 30 mm с точной регулировкой
- прочный резьбовой шпindel M30 или M24
- Манжета опоры защищает резьбовой шпindel от грязи и препятствует заземлению сварочных кабелей
- также в качестве опорной стойки в сочетании с консольно исполненным промежуточным U-образным блоком от 1 m длиной
- вкл. монтажный болт с потайной головкой M24 x 60
- Опорная труба с порошковым напылением

- Телескопические опоры, ± 30 mm с точной регулировкой
- прочный резьбовой шпindel M30 или M24
- Манжета опоры защищает резьбовой шпindel от грязи и препятствует заземлению сварочных кабелей
- Телескопический диапазон перемещения 350 mm с шагом 50 mm
- для гибкой регулировки высоты сварочного стола
- вкл. монтажный болт с потайной головкой M24 x 60
- Опорная труба с порошковым напылением



- Точная регулировка ± 30 mm
- прочный резьбовой шпindel M30 или M24
- Манжета опоры защищает резьбовой шпindel от грязи и препятствует заземлению сварочных кабелей
- прочное исполнение
- с направляющим роликом 360°
- Грузоподъемность не более 600 kg
- вкл. монтажный болт с потайной головкой M24 x 60
- Опорная труба с порошковым напылением



- Точная регулировка ± 30 mm
- прочный резьбовой шпindel M30 или M24
- Манжета опоры защищает резьбовой шпindel от грязи и препятствует заземлению сварочных кабелей
- для прочной фиксации на полу цеха против дерганья, давления и смещения (например, использование робота)
- вкл. монтажный болт с потайной головкой M24 x 60, а также прочное анкерное соединение с полом 2 анкерами, 2 цилиндрических болта M16 x 40
- Опорная труба с порошковым напылением

Варианты типов опор - заказ

Телескопические опоры / Опоры на колесах / Анкерные опоры

Столы со стандартными опорами от стр. 72



Стандартная опора		28			16		
для размера стола	Кол. опор	Арт. №	Высота в мм	макс. нагрузка	Арт. №	Высота в мм	макс. нагрузка
1000x1000	4	PL28-10010-000	650 ¹ ± 30	3000 кг	PL16-10010-000	750 ± 30	2000 кг
1200x800							
1200x1200							
1500x1000							
1500x1500							
2000x1000							
2000x2000							
2400x1200	6						
3000x1500							
4000x2000							
4800x2400	11						
Телескопические опоры		28			16		
для размера стола	Кол. опор	Арт. №	Высота в мм	макс. нагрузка	Арт. №	Высота в мм	макс. нагрузка
1000x1000	4	PL28-10010-001	550 до 900 ± 30	3000 кг	PL16-10010-001	550 до 900 ± 30	2000 кг
1200x800							
1200x1200							
1500x1000							
1500x1500							
2000x1000							
2000x2000							
2400x1200	6						
3000x1500							
4000x2000							
4800x2400	11						
Опоры на колесах		28			16		
для размера стола	Кол. опор	Арт. №	Высота в мм	макс. нагрузка	Арт. №	Высота в мм	макс. нагрузка
1000x1000	4	(2x) PL28-10010-002 ^{*2} + (2x) PL28-10010-003 ^{*3}	650 ¹ ± 30	600 кг	(2x) PL16-10010-002 ^{*2} + (2x) PL16-10010-003 ^{*3}	750 ± 30	600 кг
1200x800							
1200x1200							
1500x1000							
1500x1500							
2000x1000							
2000x2000							
2400x1200	6	(2x) PL28-10010-002 ^{*2} + (4x) PL28-10010-003 ^{*3}					
3000x1500							
4000x2000							
4800x2400	11	(2x) PL28-10010-002 ^{*2} + (9x) PL28-10010-003 ^{*3}					
Анкерные опоры		28			16		
для размера стола	Кол. опор	Арт. №	Высота в мм	макс. нагрузка	Арт. №	Высота в мм	макс. нагрузка
1000x1000	4	PL28-10010-004	650 ¹ ± 30	3000 кг	PL16-10010-004	750 ± 30	2000 кг
1200x800							
1200x1200							
1500x1000							
1500x1500							
2000x1000							
2000x2000							
2400x1200	6						
3000x1500							
4000x2000							
4800x2400	11						

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

(1) На страницах 74 - 85 выберите нужную плиту стола, это будет позиция № 1 в заказе:

например,
1 x PL28-01031-000



(2) Вы выбираете на имеющейся у Вас странице опору и их соответствующее количество, которое Вам нужно, это будет позиция № 2 в заказе:

+

например,
4 x PL28-10010-001



Оба номера заказываемых позиций и образуют Ваш заказ в компании Demmeler.



=

например,
1 x PL28-01031-000
4 x PL28-10010-001

*1 Другая высота опор возможна по запросу

*2 Колесо с тормозом

*3 Колесо без тормоза

- плавная регулировка по высоте
- с безопасной планкой узла включения
- полностью совместим с 3D сварочным столом
- включая ручное управление
- Агрегат внутри/снаружи (в зависимости от размера)



Описание ▲

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

(1) На страницах 72 - 82 выберите нужную плиту стола, это будет позиция № 1 в заказе:



например, 1 x PL28-01003-700

+



например, 1 x 00000629

=



например, 1 x PL28-01003-700
например, 1 x 00000629

(2) Вы выбираете на имеющейся у Вас странице соответствующий ножничный подъемник, это будет позиция № 2 в заказе:

Оба номера заказываемых позиций и образуют Ваш заказ в компании Demmeler.

Применение ▼ Применение ▲

Применение ▼



По запросу Вы можете получить ножничный подъемник с другими размерами или полезными нагрузками.

Ножничный подъемник		28		16
для размера стола	Полезная нагрузка	Высота в mm	Арт. №	Вес в кг ножничный подъемник
1000x1000	1 to - вес стола	385-1310	00016008	155
1200x800	1 to - вес стола	200-900	00090594	300
1200x1200	2 to - вес стола	200-900	00041421	530
1500x1000	2 to - вес стола	200-1000	00040820	500
1500x1500	2 to - вес стола	280-1080	00002460	620
2000x1000	2 to - вес стола	230-1230	00000628	650
2000x2000	2 to - вес стола	280-1280	00090591	950
2400x1200	2 to - вес стола	260-1560	00000629	810
3000x1500	3 to - вес стола	350-1950	00000627	1000
4000x2000	5 to - вес стола	460-2060	00019552	2100
4800x2400	6 to - вес стола	460-2060	00090601	2100

По запросу

Заказ вариантов типов опор

Каркасная рама / Опорная нога для промежуточных блоков / Передвижная опора

Стол из PP / PL и PE оснащайте каркасной рамой, опорной ногой для промежуточных блоков или передвижной опорой!

УКАЗАНИЕ:

Поскольку столы с нижних сторон имеют дополнительные отверстия для крепления этих вариантов типов опор, Вы должны выбрать стол с соответствующим номером позиции из таблицы ниже!

PROFIPremiumLINE (PP)

Длина в мм	Ширина	Высота	Вес в кг	Станд. исполнение	Закаленный	
					DEMONT 760 M	DEMONT 860 M
1000	1000	200	290	PP28-01001-007	PP28-01001-017	PP28-01001-027
1200	1200	200	410	PP28-01056-007	PP28-01056-017	PP28-01056-027
1500	1000	200	450	PP28-01011-007	PP28-01011-017	PP28-01011-027
1500	1500	200	620	PP28-01031-007	PP28-01031-017	PP28-01031-027
2000	1000	200	500	PP28-01002-007	PP28-01002-017	PP28-01002-027
2000	2000	200	1110	PP28-01006-007	PP28-01006-017	PP28-01006-027
2400	1200	200	770	PP28-01003-007	PP28-01003-017	PP28-01003-027
3000	1500	200	1070	PP28-01004-007	PP28-01004-017	PP28-01004-027
4000	2000	200	1840	PP28-01005-007	PP28-01005-017	PP28-01005-027
4800	2400	200	2680	PP28-11085-007	PP28-11085-017	PP28-11085-027

PROFIPlusLINE (PL)

Длина в мм	Ширина	Высота	Вес в кг	Станд. исполнение	Закаленный	
					DEMONT 760 M	DEMONT 860 M
1000	1000	200	310	PL28-01001-007	PL28-01001-017	PL28-01001-027
1200	1200	200	430	PL28-01056-007	PL28-01056-017	PL28-01056-027
1500	1000	200	490	PL28-01011-007	PL28-01011-017	PL28-01011-027
1500	1500	200	680	PL28-01031-007	PL28-01031-017	PL28-01031-027
2000	1000	200	550	PL28-01002-007	PL28-01002-017	PL28-01002-027
2000	2000	200	1180	PL28-01006-007	PL28-01006-017	PL28-01006-027
2400	1200	200	830	PL28-01003-007	PL28-01003-017	PL28-01003-027
3000	1500	200	1180	PL28-01004-007	PL28-01004-017	PL28-01004-027
4000	2000	200	2050	PL28-01005-007	PL28-01005-017	PL28-01005-027
4800	2400	200	2960	PL28-11085-007	PL28-11085-017	PL28-01006-027

PROFIeco LINE(PE)

Длина в мм	Ширина	Высота	Вес в кг	Станд. исполнение	Закаленный	
					DEMONT 760 M	DEMONT 860 M
1000	1000	200	330	PE28-01001-007	PE28-01001-017	PE28-01001-027
1200	1200	200	450	PE28-01056-007	PE28-01056-017	PE28-01056-027
1500	1000	200	510	PE28-01011-007	PE28-01011-017	PE28-01011-027
1500	1500	200	710	PE28-01031-007	PE28-01031-017	PE28-01031-027
2000	1000	200	570	PE28-01002-007	PE28-01002-017	PE28-01002-027
2000	2000	200	1210	PE28-01006-007	PE28-01006-017	PE28-01006-027
2400	1200	200	870	PE28-01003-007	PE28-01003-017	PE28-01003-027
3000	1500	200	1240	PE28-01004-007	PE28-01004-017	PE28-01004-027
4000	2000	200	2150	PE28-01005-007	PE28-01005-017	PE28-01005-027
4800	2400	200	3100	PE28-11085-007	PE28-11085-017	PE28-11085-027

ПРИМЕР ЗАКАЗА:

(1) На странице 90 выберите нужную плиту стола, это будет позиция № 1 в заказе:



например, 1 x PL28-01002-007

(2) Вы выбираете на имеющейся у Вас странице опору и их соответствующее количество, которое Вам нужно, это будет позиция № 2 в заказе:



например, 4 x D00-10017-000

Оба номера заказываемых позиций и образуют Ваш заказ в компании Demmeler.



например, 1 x PL28-01002-007
например, 4 x D00-10017-000

Каркасная рама

для размеров стола	Размер каркасной рамы	Арт. №	Вес в кг Каркасная рама	макс. нагрузка в кг
1000x1000 1200x1200 1500x1000 1500x1500	1000x1000x600	PL00-02004-000	158	5000
2000x1000 2000x2000 2400x1200 3000x1500 4000x2000	2000x1000x600	PL00-02004-001	229	5000
4000x2000 4800x2400	4000x2000x600	PL00-02004-002	516	10000

Опорная нога для промежуточных блоков (для всех размеров столов)

Ширина опоры	Высота опоры	Количество опор	Арт. №	Вес в кг на опору	макс. нагрузка в кг (на каждую опору)
200	200	4	D00-10017-000	14	3500
200	400	4	D00-10017-001	19	3500
200	600	4	D00-10017-002	22	3500
400	200	4	D00-10017-010	22	3500
400	400	4	D00-10017-011	33	3500
400	600	4	D00-10017-012	41	3500

Передвижная опора(для всех размеров столов)

Ширина опоры	Высота опоры	Количество опор	Арт. №	Вес в кг на передвижную опору	макс. нагрузка в кг (на каждую опору)
200	200	4	D00-10017-025	18	3500
200	400	4	D00-10017-026	24	3500
200	600	4	D00-10017-027	29	3500
400	200	4	D00-10017-028	33	3500
400	400	4	D00-10017-029	41	3500
400	600	4	D00-10017-030	50	3500

Телескопическая опора M 27

для системных отверстий D28 (не для опор с углами)

- Эти опорные шпindelи можно использовать в любом системном отверстии системы 28. Например, чтобы установить на телескопические опорыкаркасные рамы или же другие части системы.
- Объем поставки: Прочный резьбовой шпindel M27 с шаровой головкой, шайба телескопической опоры и 2 гайки M27



Описание ▲ Применение ▼



28	A в mm	B Ø в mm	C Ø в mm	Арт. №
	140	M27	80	D28-10010-000



Сеты

PROFIPremiumLINE сет 710 (система 28).....	94
PROFIPremiumLINE сет 720 (система 28).....	95
PROFIPremiumLINE сет 730 (система 28).....	96
PROFIPremiumLINE сет 740 (система 28).....	98
PROFIPlusLINE сет 710 (система 28).....	100
PROFIPlusLINE сет 720 (система 28).....	101
PROFIPlusLINE сет 730 (система 28).....	102
PROFIPlusLINE сет 740 (система 28).....	104
PROFIEcoLINE сет 710 (система 28).....	106
PROFIEcoLINE сет 720 (система 28).....	107
PROFIEcoLINE сет 730 (система 28).....	108
PROFIEcoLINE сет 740 (система 28).....	109
PROFIPlusLINE сет 155 (система 16).....	110
PROFIPlusLINE сет 255 (система 16).....	111
PROFIPlusLINE сет 720 (система 16).....	112
PROFIPlusLINE сет 355 (система 16).....	114
PROFIEcoLINE сет 100 (система 16).....	116
PROFIEcoLINE сет 200 (система 16).....	117
PROFIEcoLINE сет 720 (система 16).....	118
PROFIEcoLINE сет 300 (система 16).....	120

PROFI PremiumLINE сет 710 (система 28)

NEW

Сеты PROFI Premium

NEW

PROFI PremiumLINE сет 720 (система 28)

Арт. №: P28-52000-710 (46 предметов)

Арт. №: P28-52000-720 (77 предметов)



Количество	Арт. №	Наименование изделия
1	P28-03002-000	PP-упорный угол, правый 300x275 mm, закаленный
1	P28-03002-001	PP-упорный угол, левый 300x275 mm, закаленный
4	D28-03001-000	Упорный угол 175x175x50 mm (отверстие / слот)
4	D28-05001-010	Универсальный стопор со шкалой 225x50x25 mm
2	D28-05003-000	Стопорная планка длиной 500 - 500x100x25 mm
4	D28-05015-000	Стопор слот с линейкой - 150x50x25 mm, шкала с обеих сторон
12	D28-06025-000	PPS-болт / короткий - Ø 28-0,02, SW 14, прилегание к поверхности для опт. передачи сил
6	D28-06009-000	Установочный штифт Ø 28 / 40x74 mm
2	D28-07002-000	Уравнительная струбцина 200 mm со шпинделем
4	D28-07005-000	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 220 mm
4	D28-07009-033	Прочная струбцина со шпинделем - вертикальная труба 250 mm, угол с регулировкой +-50°
1	D28-10002-000	Дисковая щетка Ø 28x260 mm, с защитной крышкой
1	D00-10016-001	Монтажная подъемная вилка - 250x40 mm, SW 14

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сетки, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

Количество	Арт. №	Наименование изделия
1	P28-03002-000	PP-упорный угол, правый 300x275 mm, закаленный
1	P28-03002-001	PP-упорный угол, левый 300x275 mm, закаленный
1	P28-03003-002	PP-упорный угол алюминий-титановый, правый 600x375 mm
1	P28-03003-003	PP-упорный угол алюминий-титановый, левый 600x375 mm
4	D28-03001-000	Упорный угол 175x175x50 mm (отверстие / слот)
2	D28-03001-005	Упорный угол / маленький 175x75x50 mm, шкала с обеих сторон
2	D28-03001-017	Упорный угол 225x300x50x125 mm, закаленный (отверстие / отверстие / слот)
4	D28-05001-010	Универсальный стопор со шкалой 225x50x25 mm
2	D28-05003-000	Стопорная планка длиной 500 - 500x100x25 mm
2	D28-05003-001	Стопорная планка длиной 800 - 800x100x25 mm
2	D28-05013-001	Эксцентриковый упор Ø 100 - размер упора 25-75 mm, бесступенчатый
4	D28-05015-000	Стопор слот с линейкой - 150x50x25 mm, шкала с обеих сторон
20	D28-06025-000	PPS-болт / короткий - Ø 28-0,02, SW 14, прилегание к поверхности для опт. передачи сил
10	D28-06009-000	Установочный штифт Ø 28 / 40x74 mm
2	D28-07002-000	Уравнительная струбцина 200 mm со шпинделем
4	D28-07005-014	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 350 mm
4	D28-07005-033	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 500 mm
2	D28-07009-011	Струбцина 45° со шпинделем - вертикальная труба 350 mm
4	D28-07009-033	Прочная струбцина со шпинделем - вертикальная труба 250 mm, угол с регулировкой +-50°
2	D28-09001-005	Регулируемая вставка - Ø 50x125 mm, выравн. по высоте 22-105 mm, бесступенчато
1	D28-10002-000	Дисковая щетка Ø 28x260 mm, с защитной крышкой
1	D00-10007-000	Точильный брусок 200x50x25 mm, 2-сторонний
1	D00-10016-001	Монтажная подъемная вилка - 250x40 mm, SW 14

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сетки, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

PROFI PremiumLINE сет 730 (система 28)

NEW

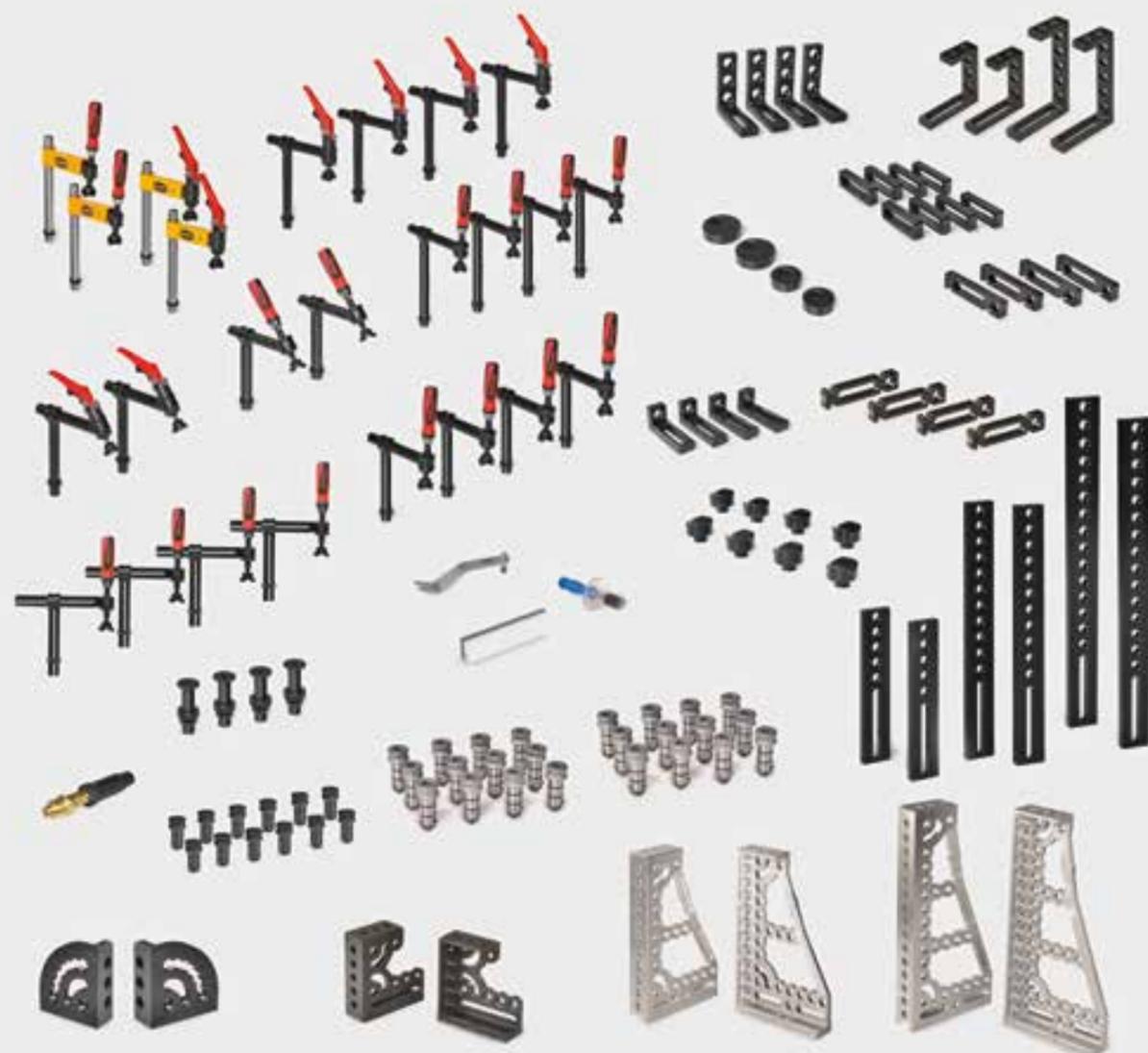
Сеты PROFI Premium

Арт. №: P28-52000-730 (122 предмета)

NEW

PROFI PremiumLINE сет 730 (система 28)

Арт. №: P28-52000-730 (122 предмета)



Количество	Арт. №	Наименование изделия
1	P28-03002-000	PP-упорный угол, правый 300x275 мм, закаленный
1	P28-03002-001	PP-упорный угол, левый 300x275 мм, закаленный
1	P28-03003-002	PP-упорный угол алюминититановый, правый 600x375 мм
1	P28-03003-003	PP-упорный угол алюминититановый, левый 600x375 мм
4	D28-03001-000	Упорный угол 175x175x50 мм (отверстие / слот)
1	P28-03004-000	PP-упорный угол алюминититановый, правый 800x375 мм
1	P28-03004-001	PP-упорный угол алюминититановый, левый 800x375 мм
4	D28-03001-005	Упорный угол / маленький 175x75x50 мм, шкала с обеих сторон
2	D28-03001-017	Упорный угол 225x300x50x125 мм, закаленный (отверстие / отверстие / слот)
2	D28-03001-018	Упорный угол 225x300x50x125 мм, закаленный (отверстие / отверстие / слот)
1	P28-05013-011	PP-угловая консоль, правая 200x200x75 мм, закаленная
1	P28-05013-012	PP-угловая консоль, левая 200x200x75 мм, закаленная
4	D28-05001-001	Универсальный стопор / большой с плунжером 225x50x25 мм
4	D28-05001-010	Универсальный стопор со шкалой 225x50x25 мм
2	D28-05003-000	Стопорная планка длиной 500 - 500x100x25 мм
2	D28-05003-001	Стопорная планка длиной 800 - 800x100x25 мм
2	D28-05003-008	Стопорная планка длиной 1000 - 1000x100x25 мм
2	D28-05013-000	Эксцентриковый упор Ø 75 - размер упора 25-50 мм, бесступенчатый
2	D28-05013-001	Эксцентриковый упор Ø 100 - размер упора 25-75 мм, бесступенчатый
8	D28-05015-000	Стопор слот с линейкой - 150x50x25 мм, шкала с обеих сторон
24	D28-06025-000	PPS-болт / короткий - Ø 28-0,02, SW 14, прилегание к поверхности для опт. передачи сил
12	D28-06009-000	Установочный штифт Ø 28 / 40x74 мм
2	D28-07001-001	Уравнительная струбцина 150 мм с быстрозажимным цилиндром
2	D28-07002-000	Уравнительная струбцина 200 мм со шпинделем
4	D28-07005-014	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 350 мм
4	D28-07005-015	Струбцина 180° с быстрозажимным цилиндром - вертикальная труба 350 мм
4	D28-07005-033	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 500 мм
2	D28-07009-011	Струбцина 45° со шпинделем - вертикальная труба 350 мм
2	D28-07009-012	Струбцина 45° с быстрозажимным цилиндром - вертикальная труба 350 мм
4	D28-07009-033	Прочная струбцина со шпинделем - вертикальная труба 250 мм, угол с регулировкой +50°
4	D28-09001-005	Регулируемая вставка - Ø 50x125 мм, выравн. по высоте 22-105 мм, бесступенчато
8	D28-09003-000	V-блок из стали с отделкой чернением Ø 58 мм - 130° - для труб до Ø 70 мм
1	D28-10002-000	Дисковая щетка Ø 28x260 мм, с защитной крышкой
1	D00-10007-000	Точильный брусок 200x50x25 мм, 2-сторонний
1	D00-10009-000	Заземление D16/D28 - для кабеля 50-70 мм², нагрузка до 500 А
1	D00-10016-001	Монтажная подъемная вилка - 250x40 мм, SW 14

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сеты, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

PROFI PremiumLINE сет 740 (система 28)

NEW

Сеты PROFI Premium

NEW

PROFI PremiumLINE сет 740 (система 28)

Арт. №: P28-52000-740 (158 предметов)

Арт. №: P28-52000-740 (158 предметов)



Количество	Арт. №	Наименование изделия
1	P28-03002-000	PP-упорный угол, правый 300x275 мм, закаленный
1	P28-03002-001	PP-упорный угол, левый 300x275 мм, закаленный
1	P28-03003-002	PP-упорный угол алюминититановый, правый 600x375 мм
1	P28-03003-003	PP-упорный угол алюминититановый, левый 600x375 мм
4	D28-03001-000	Упорный угол 175x175x50 мм (отверстие / слот)
1	P28-03004-000	PP-упорный угол алюминититановый, правый 800x375 мм
1	P28-03004-001	PP-упорный угол алюминититановый, левый 800x375 мм
1	P28-03009-000	PP-упорный угол алюминититановый, правый 1200x375 мм
1	D28-03009-001	PP-упорный угол алюминититановый, левый 1200x375 мм
4	D28-03001-005	Упорный угол / маленький 175x75x50 мм, шкала с обеих сторон
2	D28-03001-015	Упорный угол 200x175 мм, закаленный (отверстие / отверстие / слот)
2	D28-03001-016	Упорный угол 300x175 мм, закаленный (отверстие / отверстие / слот)
1	P28-05013-011	PP-угловая консоль, правая 200x200x75 мм, закаленная
1	P28-05013-012	PP-угловая консоль, левая 200x200x75 мм, закаленная
1	D28-03007-004	Регулируемый угол алюминититановый, правый (0-225°)
1	D28-03007-005	Регулируемый угол алюминититановый, левый (0-225°)
4	D28-05001-001	Универсальный стопор / большой с плунжером 225x50x25 мм
4	D28-05001-010	Универсальный стопор со шкалой 225x50x25 мм
2	D28-05003-000	Стопорная планка длиной 500 - 500x100x25 мм
2	D28-05003-001	Стопорная планка длиной 800 - 800x100x25 мм
2	D28-05003-008	Стопорная планка длиной 1000 - 1000x100x25 мм
2	D28-05013-000	Эксцентриковый упор Ø 75 - размер упора 25-50 мм, бесступенчатый
2	D28-05013-001	Эксцентриковый упор Ø 100 - размер упора 25-75 мм, бесступенчатый
8	D28-05015-000	Стопор слот с линейкой - 150x50x25 мм, шкала с обеих сторон
36	D28-06025-000	PPS-болт / короткий - Ø 28-0,02, SW 14, прилегание к поверхности для опт. передачи сил
4	D28-06026-000	PPS-болт / короткий - Ø 28-0,02, SW 14, прилегание к поверхности для опт. передачи сил
16	D28-06009-000	Установочный штифт Ø 28 / 40x74 мм
2	D28-07001-001	Уравнительная струбцина 150 мм с быстрозажимным цилиндром
2	D28-07002-000	Уравнительная струбцина 200 мм со шпинделем
4	D28-07005-014	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 350 мм
4	D28-07005-015	Струбцина 180° с быстрозажимным цилиндром - вертикальная труба 350 мм
4	D28-07005-033	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 500 мм
2	D28-07009-011	Струбцина 45° со шпинделем - вертикальная труба 350 мм
2	D28-07009-012	Струбцина 45° с быстрозажимным цилиндром - вертикальная труба 350 мм
4	D28-07009-033	Прочная струбцина со шпинделем - вертикальная труба 250 мм, угол с регулировкой +-50°
4	D28-07009-035	Прочная струбцина с быстрозажимным цилиндром - вертикальная труба 250 мм, угол с регулировкой +-50°
4	D28-09001-000	Комплект вставок (11 штук) - Ø 50x125 мм, выравн. по высоте 5-100 мм-деление 1 мм
4	D28-09001-005	Регулируемая вставка - Ø 50x125 мм, выравн. по высоте 22-105 мм, бесступенчато
8	D28-09003-000	V-блок из стали с отделкой чернением Ø 58 мм - 130° - для труб до Ø 70 мм
1	D28-10002-000	Дисковая щетка Ø 28x260 мм, с защитной крышкой
1	D00-10005-000	Флакн с 1 л экологичного сварочного аэрозоля
1	D00-10007-000	Точильный брусок 200x50x25 мм, 2-сторонний
1	D28-10008-000	Шестиграннй торцевой ключ с шаровой головкой SW 14x150 мм
1	D00-10009-000	Заземление D16/D28 - для кабеля 50-70 мм², нагрузка до 500 А
1	D00-10016-001	Монтажная подъемная вилка - 250x40 мм, SW 14
1	D28-11001-000	Тележка для принадлежностей - ш х г х в = 1000x650x1010 мм, 4 ролика
1	D28-13050-000	Гайковерт в комплекте в чемоданчике

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сеты, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

PROFIPlusLINE сет 710 (система 28)

NEW

Сеты PROFI Plus

NEW

PROFIPlusLINE сет 720 (система 28)

Арт. №: D28-52000-710 (44 предмета)

Арт. №: D28-52000-720 (81 предмет)



Количество	Арт. №	Наименование изделия
4	D28-03001-000	Упорный угол 175x175x50 mm (отверстие / слот)
2	D28-03008-000	Упорный угол 275x175x50 mm
4	D28-05001-000	Универсальный стопор / большой 225x50x25 mm
2	D28-05009-000	Универсальный стопор длиной 300 - 300x50x25 mm
4	D28-05015-000	Стопор слот с линейкой - 150x50x25 mm, шкала с обеих сторон
12	D28-06001-000	РС-болт / короткий - Ø 28-0,02, SW 14, предельная зона зажима 41-47 mm, 25/200 kN
6	D28-06009-000	Установочный штифт Ø 28 / 40x74 mm
4	D28-07002-000	Уравнительная струбцина 200 mm со шпинделем
4	D28-07009-000	Струбцина 45° со шпинделем - вертикальная труба 220 mm
1	D28-10002-000	Дисковая щетка Ø 28x260 mm, с защитной крышкой
1	D00-10016-001	Монтажная подъемная вилка - 250x40 mm, SW 14

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сетки, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

Количество	Арт. №	Наименование изделия
4	D28-03001-000	Упорный угол 175x175x50 mm (отверстие / слот)
2	D28-03001-005	Упорный угол / маленький 175x75x50 mm, шкала с обеих сторон
2	D28-03002-000	Упорный угол, правый 300x275 mm
2	D28-03002-001	Упорный угол, левый 300x275 mm
2	D28-03008-000	Упорный угол 275x175x50 mm
2	D28-05001-000	Универсальный стопор / большой 225x50x25 mm
4	D28-05003-000	Стопорная планка длиной 500 - 500x100x25 mm
4	D28-05009-000	Универсальный стопор длиной 300 - 300x50x25 mm
2	D28-05013-001	Эксцентриковый упор Ø 100 - размер упора 25-75 mm, бесступенчатый
4	D28-05015-000	Стопор слот с линейкой - 150x50x25 mm, шкала с обеих сторон
20	D28-06001-000	РС-болт / короткий - Ø 28-0,02, SW 14, предельная зона зажима 41-47 mm, 25/200 kN
10	D28-06009-000	Установочный штифт Ø 28 / 40x74 mm
2	D28-07001-000	Уравнительная струбцина 150 mm со шпинделем
2	D28-07002-000	Уравнительная струбцина 200 mm со шпинделем
4	D28-07005-000	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 220 mm
4	D28-07005-014	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 350 mm
2	D28-07008-000	Струбцина 90° со шпинделем - вертикальная труба 260 mm
4	D28-07009-000	Струбцина 45° со шпинделем - вертикальная труба 220 mm
2	D28-09001-005	Регулируемая вставка - Ø 50x125 mm
1	D28-10002-000	Дисковая щетка Ø 28x260 mm, с защитной крышкой
1	D00-10007-000	Точильный брусок 200x50x25 mm, 2-сторонний
1	D00-10016-001	Монтажная подъемная вилка - 250x40 mm, SW 14

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сетки, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

PROFIPlusLINE сет 730 (система 28)

NEW

Сеты PROFI Plus

NEW

PROFIPlusLINE сет 730 (система 28)

Арт. №: P28-52000-730 (120 предметов)

Арт. №: P28-52000-730 (120 предметов)



Количество	Арт. №	Наименование изделия
4	D28-03001-000	Упорный угол 175x175x50 mm
4	D28-03001-005	Упорный угол / маленький 175x75x50 mm, шкала с обеих сторон
1	D28-03002-000	Упорный угол, правый 300x275 mm
1	D28-03002-001	Упорный угол, левый 300x275 mm
1	D28-03003-000	Упорный угол, правый 600x375 mm
1	D28-03003-001	Упорный угол, левый 600x375 mm
4	D28-03008-000	Упорный угол 275x175x50 mm
4	D28-05001-000	Универсальный стопор / большой 225x50x25 mm
2	D28-05003-000	Стопорная планка длиной 500 - 500x100x25 mm
2	D28-05003-001	Стопорная планка длиной 800 - 800x100x25 mm
4	D28-05009-000	Универсальный стопор длиной 300 - 300x50x25 mm
2	D28-05013-000	Эксцентриковый упор Ø 75 - размер упора 25-50 mm, бесступенчатый
2	D28-05013-001	Эксцентриковый упор Ø 100 - размер упора 25-75 mm, бесступенчатый
2	D28-05013-010	Транспортир, шкала с обеих сторон, 0 - 90°, 15°, 30°, 45°, 60°
4	D28-05015-000	Стопор слот с линейкой - 150x50x25 mm, шкала с обеих сторон
24	D28-06001-000	РС-болт / короткий - Ø 28-0,02, SW 14, предельная зона зажима 41-47 mm, 25/200 kN
2	D28-06002-000	РС-болт / короткий - Ø 28-0,02, SW 14, предельная зона зажима 66-72 mm, 25/200 kN
12	D28-06009-000	Установочный штифт Ø 28 / 40x74 mm
2	D28-07001-000	Уравнительная струбцина 150 mm со шпинделем
2	D28-07002-000	Уравнительная струбцина 200 mm со шпинделем
4	D28-07005-000	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 220 mm
4	D28-07005-014	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 350 mm
4	D28-07005-015	Струбцина 180° с быстрозажимным цилиндром - вертикальная труба 350 mm
4	D28-07008-000	Струбцина 90° со шпинделем - вертикальная труба 260 mm
4	D28-07009-000	Струбцина 45° со шпинделем - вертикальная труба 220 mm
4	D28-07009-011	Струбцина 45° со шпинделем - вертикальная труба 350 mm
2	D28-09001-000	Комплект вставок (11 штук) - Ø 50x125 mm
2	D28-09001-005	Регулируемая вставка - Ø 50x125 mm
8	D28-09003-000	V-блок из стали с отделкой чернением Ø 58 mm - 130° - для труб до Ø 70 mm
1	D28-10002-000	Дисковая щетка Ø 28x260 mm, с защитной крышкой
1	D00-10007-000	Точильный брусок 200x50x25 mm
1	D00-10009-000	Заземление D16/D28 - для кабеля 50-70 mm², нагрузка до 500 A
1	D00-10016-001	Монтажная подъемная вилка - 250x40 mm, SW 14

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сетки, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

PROFIPlusLINE сет 740 (система 28)

NEW

Сеты PROFI Plus

NEW

PROFIPlusLINE сет 740 (система 28)

Арт. №: P28-52000-740 (168 предметов)

Арт. №: P28-52000-740 (168 предметов)



Количество	Арт. №	Наименование изделия
8	D28-03001-000	Упорный угол 175x175x50 mm (отверстие / слот)
4	D28-03001-005	Упорный угол / маленький 175x75x50 mm, шкала с обеих сторон
1	D28-03002-000	Упорный угол, правый 300x275 mm
1	D28-03002-001	Упорный угол, левый 300x275 mm
1	D28-03003-000	Упорный угол, правый 600x375 mm
1	D28-03003-001	Упорный угол, левый 600x375 mm
1	D28-03004-000	Упорный угол, правый 800x375 mm
1	D28-03004-001	Упорный угол, левый 800x375 mm
1	D28-03007-000	Регулируемый угол, правый (0-225°) 475x100x100 mm
4	D28-03008-000	Упорный угол 275x175x50 mm
8	D28-05001-000	Универсальный стопор / большой 225x50x25 mm
2	D28-05003-000	Стопорная планка длиной 500 - 500x100x25 mm
2	D28-05003-001	Стопорная планка длиной 800 - 800x100x25 mm
2	D28-05003-008	Стопорная планка длиной 1000 - 1000x100x25 mm
2	D28-05006-000	Вставная стойка с мультизажимом Ø 55 mm - высота 1000 mm
2	D28-05007-000	Зажимная консоль с кр. короткого шпинделя Ø 55 mm, 20 kN усилие зажима, SW14
4	D28-05009-000	Универсальный стопор длиной 300 - 300x50x25 mm
2	D28-05013-000	Эксцентриковый упор Ø 75 - размер упора 25-50 mm, бесступенчатый
2	D28-05013-001	Эксцентриковый упор Ø 100 - размер упора 25-75 mm, бесступенчатый
4	D28-05015-000	Стопор слот с линейкой - 150x50x25 mm, шкала с обеих сторон
36	D28-06001-000	РС-болт / короткий - Ø 28-0,02, SW 14, предельная зона зажима 41-47 mm, 25/200 kN
4	D28-06002-000	РС-болт / короткий - Ø 28-0,02, SW 14, предельная зона зажима 66-72 mm, 25/200 kN
16	D28-06009-000	Установочный штифт Ø 28 / 40x74 mm
2	D28-07001-000	Уравнительная струбцина 150 mm со шпинделем
4	D28-07002-000	Уравнительная струбцина 200 mm со шпинделем
4	D28-07005-000	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 220 mm
4	D28-07005-014	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 350 mm
4	D28-07005-015	Струбцина 180° с быстрозажимным цилиндром - вертикальная труба 350 mm
4	D28-07005-033	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 500 mm
4	D28-07008-000	Струбцина 90° со шпинделем - вертикальная труба 260 mm
4	D28-07009-000	Струбцина 45° со шпинделем - вертикальная труба 220 mm
4	D28-07009-011	Струбцина 45° со шпинделем - вертикальная труба 350 mm
2	D28-07018-000	2 п. Зажимной мост с 2 шаровыми штифтами и 2 зажимными дисками из стали - Ø 170x35x35 mm
4	D28-09001-000	Комплект вставок (11 штук) - Ø 50x125 mm, выравн. по высоте 5-100 mm-деление 1 mm
4	D28-09001-005	Регулируемая вставка - Ø 50x125 mm, выравн. по высоте 22-105 mm, бесступенчато
8	D28-09003-000	V-блок из стали с отделкой чернением Ø 58 mm - 130° - для труб до Ø 70 mm
1	D28-10002-000	Дисковая щетка Ø 28x260 mm, с защитной крышкой, для очистки системных отверстий
1	D00-10005-000	Флакон с 1 л экологичного сварочного аэрозоля
1	D00-10007-000	Точильный брусок 200x50x25 mm, 2-сторонний, для ухода за поверхностями системы
1	D28-10008-000	Шестигранный торцевой ключ с шаровой головкой SW 14x150 mm
1	D00-10009-000	Заземление D16/D28 - для кабеля 50-70 mm², нагрузка до 500 A
1	D00-10016-001	Монтажная подъемная вилка - 250x40 mm, SW 14
1	D28-11001-000	Тележка для принадлежностей - ш х г х в = 1000x650x1010 mm, 4 ролика

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сетки, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

PROFIecoLINE сет 710 (система 28)

NEW

Сеты PROFIEco

NEW

PROFIecoLINE сет 720 (система 28)

Арт. №: E28-52000-710 (32 предмета)

Арт. №: E28-52000-720 (52 предмета)



Количество	Арт. №	Наименование изделия
4	E28-03001-000	ECO-упорный угол 175x175x50 mm
4	E28-05001-000	ECO-универсальный стопор / большой 225x50x25 mm
2	E28-05002-000	ECO-универсальный стопор / маленький 100x50x25 mm
2	E28-05013-001	ECO-эксцентриковый упор 25-75 mm
12	E28-06001-000	Болт EcoLine короткий - Ø 28x95 mm
6	E28-07005-000	ECO-струбцина 180° со шпинделем
1	E28-10002-000	ECO-дисковая щетка Ø 30 mm
1	E28-10008-000	ECO-шестигранный ключ SW 8

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сетки, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

Количество	Арт. №	Наименование изделия
4	E28-03001-000	ECO-упорный угол 175x175x50 mm
1	E28-03002-000	ECO-упорный угол правый 300x275 mm
1	E28-03002-001	ECO-упорный угол левый 300x275 mm
2	E28-03008-000	ECO-упорный угол 275x175x50 mm
4	E28-05001-000	ECO-универсальный стопор / большой 225x50x25 mm
2	E28-05002-000	ECO-универсальный стопор / маленький 100x50x25 mm
2	E28-05003-000	ECO-стопорная планка длиной 500 - 500x100x25 mm
2	E28-05013-000	ECO-эксцентриковый упор 25-50 mm
2	E28-05013-001	ECO-эксцентриковый упор 25-75 mm
18	E28-06001-000	Болт EcoLine короткий - Ø 28x95 mm
8	E28-07005-000	ECO-струбцина 180° со шпинделем
4	E28-07009-000	ECO-струбцина 45° со шпинделем
1	E28-10002-000	ECO-дисковая щетка Ø 30 mm
1	E28-10008-000	ECO-шестигранный ключ SW 8

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сетки, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

PROFIecoLINE сет 730 (система 28)

NEW

Сеты PROFIEco

Арт. №: E28-52000-730 (74 предмета)



Количество	Арт. №	Наименование изделия
4	E28-03001-000	ECO-упорный угол 175x175x50 mm
1	E28-03002-000	ECO-упорный угол правый 300x275 mm
1	E28-03002-001	ECO-упорный угол левый 300x275 mm
1	E28-03003-002	PE-упорный угол правый 600x275x80 mm
1	E28-03003-003	PE-упорный угол левый 600x275x80 mm
4	E28-03008-000	ECO-упорный угол 275x175x50 mm
8	E28-05001-000	ECO-универсальный стопор / большой 225x50x25 mm
2	E28-05002-000	ECO-универсальный стопор / маленький 100x50x25 mm
2	E28-05003-000	ECO-стопорная планка длиной 500 - 500x100x25 mm
2	E28-05003-001	Сtopорная планка длиной 800 - 800x100x25 mm
2	E28-05013-000	ECO-эксцентриковый упор 25-50 mm
2	E28-05013-001	ECO-эксцентриковый упор 25-75 mm
24	E28-06001-000	Болт EcoLine короткий - Ø 28x95 mm
10	E28-07005-000	ECO-струбцина 180° со шпинделем
4	E28-07009-000	ECO-струбцина 45° со шпинделем
4	E28-09003-000	ECO-V-блок Ø 58 mm / 130° - для труб до Ø 70 mm
1	E28-10002-000	ECO-дисковая щетка Ø 30 mm
1	E28-10008-000	ECO-шестигранный ключ SW 8

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сет, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

PROFIecoLINE сет 740 (система 28)

NEW

Арт. №: P28-52000-740 (104 предмета)



Количество	Арт. №	Наименование изделия
8	E28-03001-000	ECO-упорный угол 175x175x50 mm
1	E28-03002-000	ECO-упорный угол правый 300x275 mm
1	E28-03002-001	ECO-упорный угол левый 300x275 mm
1	E28-03003-000	ECO-упорный угол правый 600x375 mm
1	E28-03003-001	ECO-упорный угол левый 600x375 mm
1	E28-03004-002	PE-упорный угол правый 800x275x80 mm
1	E28-03004-003	PE-упорный угол левый 800x275x80 mm
4	E28-03008-000	ECO-упорный угол 275x175x50 mm
8	E28-05001-000	ECO-универсальный стопор / большой 225x50x25 mm
2	E28-05002-000	ECO-универсальный стопор / маленький 100x50x25 mm
2	E28-05003-000	ECO-стопорная планка длиной 500 - 500x100x25 mm
2	E28-05003-001	Сtopорная планка длиной 800 - 800x100x25 mm
2	E28-05013-000	ECO-эксцентриковый упор 25-50 mm
2	E28-05013-001	ECO-эксцентриковый упор 25-75 mm
32	E28-06001-000	Болт EcoLine короткий - Ø 28x95 mm
4	E28-06003-000	ECO-соединительный болт с шайбой - Ø 28x45 mm
12	E28-07005-000	ECO-струбцина 180° со шпинделем
8	E28-07009-000	ECO-струбцина 45° со шпинделем
8	E28-09003-000	ECO-V-блок Ø 58 mm / 130° - для труб до Ø 70 mm
1	E28-10002-000	ECO-дисковая щетка Ø 30 mm
1	E28-10008-000	ECO-шестигранный ключ SW 8
1	E28-10007-000	ECO-точильный брусок
1	E28-11001-000	ECO-тележка для принадлежностей

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сет, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

PROFIPlusLINE сет 155 (система 16)

NEW

Сеты PROFI Plus

NEW

PROFIPlusLINE сет 255 (система 16)

Арт. №: D16-52000-155 (39 предметов)



Количество	Арт. №	Наименование изделия
2	D16-05002-000	Универсальный стопор / маленький / L55
6	D16-05001-004	Универсальный стопор со шкалой / L115
2	D16-05009-000	Универсальный стопор / 165
2	D16-03001-002	Упорный угол отверстие / слот / Н 37,5
4	D16-03001-000	Упорный угол отверстие / слот / Н 90
2	D16-09001-000	Комплект вставок (9 штук)
10	D16-06001-000	РС-болт / короткий
4	D16-07001-000	Уравнительная струбцина 100 mm со шпинделем
2	D16-07005-000	Струбцина 180° со шпинделем
2	D16-07008-000	Струбцина 90°
1	D16-10008-000	Шестигранный торцевой ключ SW8
1	D16-10002-000	Дисковая щетка 16 mm
1	D00-10007-000	Точильный брусок

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сетки, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!



Количество	Арт. №	Наименование изделия
4	D16-05002-000	Универсальный стопор / маленький / L55
8	D16-05001-004	Универсальный стопор со шкалой / L115
2	D16-05015-000	Стопор слот с линейкой / L150
2	D16-05009-000	Универсальный стопор / L165
2	D16-03001-002	Упорный угол отверстие / слот / Н 37,5
4	D16-03001-000	Упорный угол отверстие / слот / Н 90
4	D16-03008-000	Упорный угол Н140
1	D16-03002-000	Упорный угол правый литье 200
1	D16-03002-001	Упорный угол левый литье 200
4	D16-09001-000	Комплект вставок (9 штук)
8	D16-09004-000	V-блок из стали для труб диаметром до 70 mm
2	D16-09003-000	V-блок из стали для труб диаметром до 140 mm
20	D16-06001-000	РС-болт / короткий
2	D16-06002-000	РС-болт / длинный
4	D16-06009-000	Установочный штифт
6	D16-07001-000	Уравнительная струбцина 100 mm со шпинделем
4	D16-07005-000	Струбцина 180° со шпинделем
2	D16-07008-000	Струбцина 90°
4	D16-07009-000	Струбцина 45° со шпинделем
1	D16-10008-000	Шестигранный торцевой ключ SW8
1	D16-10002-000	Дисковая щетка 16 mm
1	D00-10007-000	Точильный брусок

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сетки, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

PROFIPlusLINE сет 720 (система 16)

NEW

Сеты PROFI Plus

Арт. №: P28-52000-740 (125 предметов)



PROFIPlusLINE сет 720 (система 16)

NEW

Арт. №: P28-52000-740 (125 предметов)

Количество	Арт. №	Наименование изделия
8	D16-03001-000	Упорный угол 90x90x25 мм (отверстие / слот)
4	D16-03001-002	Упорный угол / маленький 90x37,5x25 мм, шкала с обеих сторон
1	D16-03002-000	Упорный угол правый литье 200x137,5x50mm
1	D16-03002-001	Упорный угол левый 200x137,5x50mm
1	D16-03003-000	Упорный угол правый 400x187,5x50mm
1	D16-03003-001	Упорный угол левый 400x187,5x50mm
4	D16-03008-000	Упорный угол 140x90x25 мм
8	D16-05001-004	Универсальный стопор со шкалой - 115x25x12 мм
2	D16-05003-000	Стопорная планка длиной 250 - 250x50x12 мм
4	D16-05003-001	Стопорная планка длиной 400 - 400x50x12 мм
2	D16-05013-010	Транспортер, шкала с обеих сторон, 0 - 90°, 15°, 30°, 45°, 60°
8	D16-05015-000	Стопор слот с линейкой - 150x25x12 мм
24	D16-06001-000	РС-болт / короткий - Ø 16-0,01, SW 8, предельная зона зажима 20-24 мм, 10/50 kN
2	D16-06002-000	РС-болт / длинный - Ø 16-0,01, SW 8, предельная зона зажима 32-36 мм, 10/50 kN
12	D16-06009-000	Установочный штифт Ø 16 / 25x37
4	D16-07001-001	Уравнительная струбцина с быстрозажимным цилиндром
8	D16-07005-000	Струбцина 180° со шпинделем - вертикальная труба 130 мм
4	D16-07008-000	Струбцина 90°
8	D16-07009-000	Струбцина 45° со шпинделем - вертикальная труба 130 мм
4	D16-09001-000	Комплект вставок (9 штук) - Ø 25x60 мм
8	D16-09003-000	V-блок из стали с отделкой чернением Ø 80 мм - 120°/90° - для труб до Ø 140 мм
4	D16-09004-000	V-блок из стали с отделкой чернением Ø 58 мм - 120°/90° - для труб до Ø 70 мм
1	D16-10002-000	Дисковая щетка Ø 16x260 мм, с защитной крышкой
1	D00-10007-000	Точильный брусок 200x50x25 мм, 2-сторонний
1	D16-10008-000	Шестигранный торцевой ключ с шаровой головкой SW 8x104 мм

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сетки, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

PROFIPlusLINE сет 355 (система 16)

NEW

Сеты PROFI Plus

NEW

PROFIPlusLINE сет 355 (система 16)

Арт. №: D16-52000-355 (161 предмет)

Арт. №: D16-52000-355 (161 предмет)



Количество	Арт. №	Наименование изделия
4	D16-05002-000	Универсальный стопор / маленький / L55
14	D16-05001-004	Универсальный стопор со шкалой / L115
6	D16-05015-000	Стопор слот с линейкой L150
6	D16-05009-000	Универсальный стопор L165
4	D16-05003-001	Стопорная планка длиной 400
4	D16-03001-002	Упорный угол отверстие / слот / H37,5
12	D16-03001-000	Упорный угол отверстие / слот / H90
4	D16-03008-000	Упорный угол H140
1	D16-03002-000	Упорный угол правый литье 200
1	D16-03002-001	Упорный угол левый литье 200
1	D16-03004-000	Упорный угол правый литье 600
1	D16-03004-001	Упорный угол левый литье 600
1	D16-03005-001	Консоль правая литье
1	D16-03007-000	Регулируемый угол правый
4	D16-09001-000	Комплект вставок (9 штук)
8	D16-09004-000	V-блок из стали для труб диаметром до 70 mm
4	D16-09003-000	V-блок из стали для труб диаметром до 140 mm
34	D16-06001-000	РС-болт / короткий
4	D16-06002-000	РС-болт / длинный
4	D16-06004-000	РС-болт с потайной головкой / короткий
6	D16-06009-000	Установочный штифт
2	D16-06003-000	Соединительный болт / короткий
12	D16-07001-000	Уравнительная струбцина 100 mm со шпинделем
8	D16-07005-000	Струбцина 180° со шпинделем
2	D16-07008-000	Струбцина 90°
6	D16-07009-000	Струбцина 45° со шпинделем
1	D16-09008-000	Регулируемый шпindel
1	D16-11001-000	Тележка для принадлежностей
1	D16-10008-000	Шестигранный торцевой ключ SW8
1	D16-10008-001	Шестигранный торцевой ключ SW6
1	D16-10008-002	Шестигранный торцевой ключ SW4
1	D16-10002-000	Дисковая щетка 16 mm
1	D00-10007-000	Точильный брусок

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сеты, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

PROFIecoLINE сет 100 (система 16)

NEW

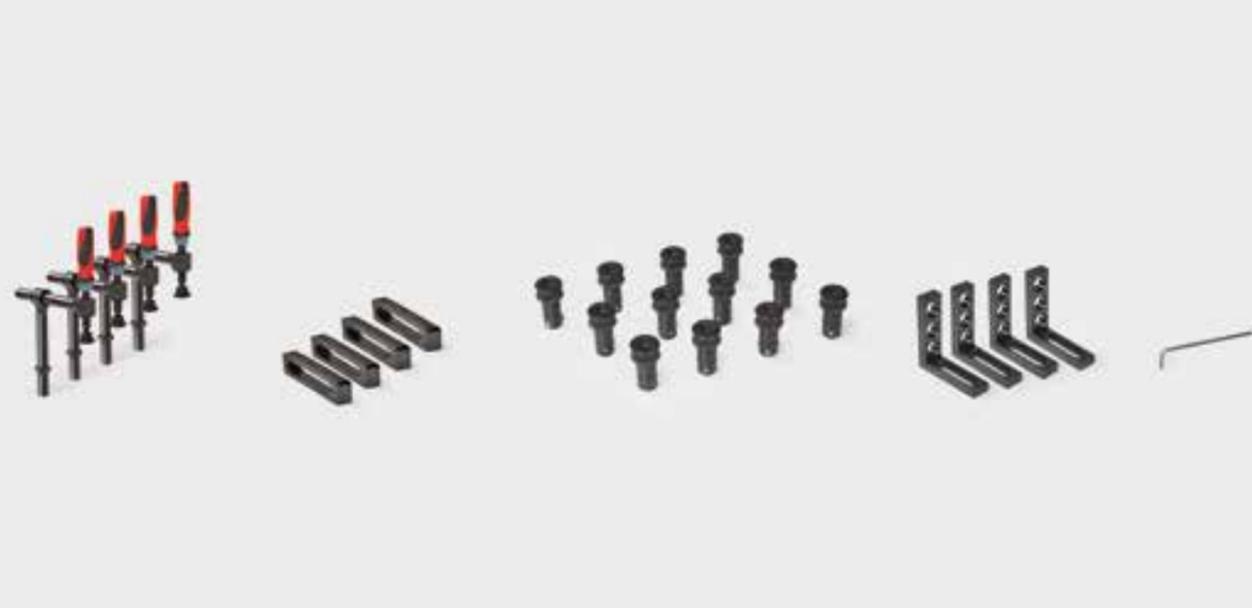
Сеты PROFIEco

NEW

PROFIecoLINE сет 200 (система 16)

Арт. №: E16-52000-100 (25 предметов)

Арт. №: E16-52000-200 (59 предметов)



Количество	Арт. №	Наименование изделия
4	E16-03001-000	ECO-упорный угол H = 90
4	E16-05015-000	ECO-стопор слот с линейкой
12	E16-06001-000	Болт EcoLine / короткий
4	E16-07005-000	ECO-струбцина 180° со шпинделем
1	E16-10008-000	ECO-шестигранный торцевой ключ SW 5

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сетки, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

Количество	Арт. №	Наименование изделия
4	E16-03001-000	ECO-упорный угол H = 90
2	E16-03001-002	ECO-упорный угол H = 37,5
2	E16-03008-000	ECO-упорный угол H = 140
4	E16-05001-000	ECO-универсальный стопор большой
2	E16-05002-000	ECO-универсальный стопор маленький
2	E16-05003-000	ECO-планка для упоров 250 mm
4	E16-05015-000	ECO-стопор слот с линейкой
16	E16-06001-000	ECOLine-болт / короткий
2	E16-06002-000	ECOLine-болт / длинный
6	E16-07005-000	ECO-струбцина 180° со шпинделем
6	E16-07009-000	ECO-струбцина 45° со шпинделем
2	E16-09001-000	ECO-комплект вставок (9 штук)
4	E16-09003-000	ECO-V-блок сталь
1	E16-10002-000	ECO-дисковая щетка 16 mm
1	E16-10007-000	ECO-точильный брусок
1	E16-10008-000	ECO-шестигранный торцевой ключ SW 5

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сетки, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

PROFIecoLINE сет 720 (система 16)

NEW

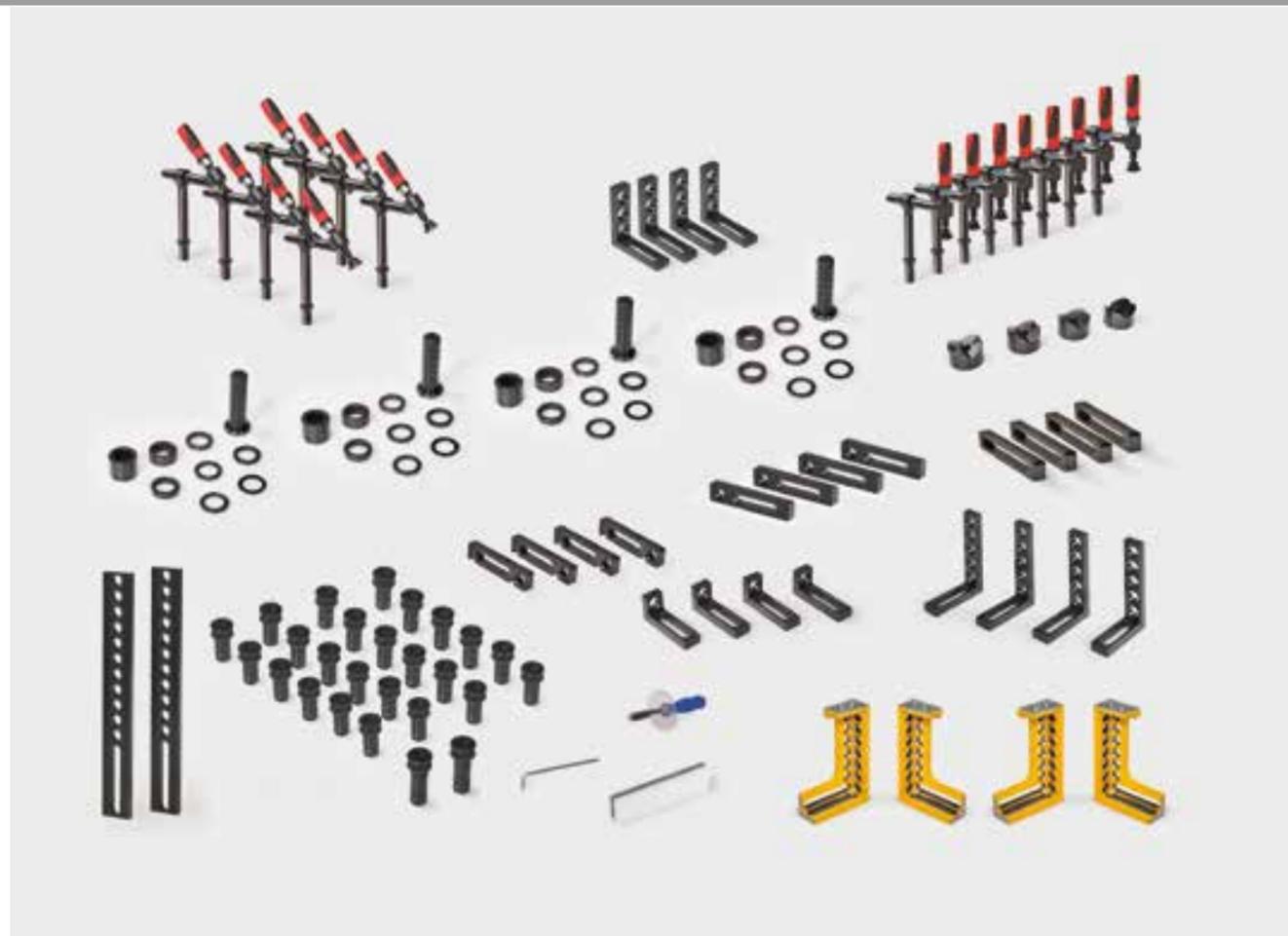
Сеты PROFi Eco

NEW

PROFIecoLINE сет 720 (система 16)

Арт. №: E16-52000-720 (79 предметов)

Арт. №: E16-52000-720 (79 предметов)



Количество	Арт. №	Наименование изделия
4	E16-03001-000	ECO-упорный угол 90x90x25 mm
2	E16-03002-000	ECO-упорный угол правый 200x137,5 mm
2	E16-03002-001	ECO-упорный угол левый 200x137,5 mm
4	E16-03001-002	ECO-упорный угол / маленький 90x37,5x25 mm
4	E16-03008-000	ECO-упорный угол 140x90x25 mm
4	E16-05001-000	ECO-универсальный стопор /большой - 115x25x12 mm
2	E16-05003-001	ECO-стопорная планка длиной 400 - 400x50x12 mm
4	E16-05015-000	ECO-стопор слот с линейкой L150 - 150x25x12 mm
24	E16-06001-000	ECOLine-болт / короткий Ø 16x50 mm
2	E16-06002-000	ECOLine-болт / длинный Ø 16x65 mm
8	E16-07005-000	ECO-струбцина 180° со шпинделем
8	E16-07009-000	ECO-струбцина 45° со шпинделем
4	E16-09001-000	ECO-комплект вставок (9 штук) - Ø 25x60 mm
4	E16-09003-000	ECO-V-блок из стали с отделкой чернением Ø 80 mm Ø 120° для труб до Ø 140 mm
1	E16-10002-000	ECO-Дисковая щетка Ø 16 mm
1	E16-10007-000	ECO-точильный брусок
1	E16-10008-000	ECO-шестигранный ключ SW 5x120 mm

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сеты, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!

PROFIecoLINE сет 300 (система 16)

NEW

Сеты PROFIEco

PROFIecoLINE сет 300 (система 16)

Арт. №: E16-52000-300 (99 предметов)

Арт. №: E16-52000-300 (99 предметов)



Количество	Арт. №	Наименование изделия
4	E16-03001-000	ECO-упорный угол H = 90
4	E16-03001-002	ECO-упорный угол H = 37,5
1	E16-03002-000	Упорный угол литье 200
1	E16-03002-001	Упорный угол литье 200
1	E16-03003-000	Упорный угол литье 400
1	E16-03003-001	Упорный угол литье 400
4	E16-03008-000	ECO-упорный угол H = 140
4	E16-05001-000	ECO-универсальный стопор большой
4	E16-05002-000	ECO-универсальный стопор маленький
2	E16-05003-000	ECO-стопорная планка длиной 250 mm
2	E16-05003-001	ECO-стопорная планка длиной 400 mm
4	E16-05015-000	ECO-стопор слот с линейкой
28	E16-06001-000	Болт EcoLine / короткий
4	E16-06002-000	Болт EcoLine / длинный
4	E16-06003-000	ECO-соединительный болт / короткий
8	E16-07005-000	ECO-струбцина 180° со шпинделем
8	E16-07009-000	ECO-струбцина 45° со шпинделем
4	E16-09001-000	ECO-комплект вставок (9 штук)
8	E16-09003-000	ECO-V-блок сталь
1	E16-10002-000	ECO-дисковая щетка 16 mm
1	E16-10007-000	ECO-точильный брусок
1	E16-10008-000	ECO-шестигранный торцевой ключ SW 5

Вы можете индивидуально комплектовать или дополнять свои сетки, используя большой выбор комплектующих компании Demmeler!





Рельсовая система Поля плит

Применение рельсовой системы	124
От разработки до окончательной приемки	126
Реализация проекта	128
Рельсовая система - Обзор	132
Рельсовая система - Варианты монтажа	134
Рельсовая система - Применение	136
Базовая шина	138
Базовая шина XL	139
Базовая шина LINEAR	140
Базовая шина КРУГЛАЯ	141
Базовая шина DUO	142
Комплекующие для рельсовой системы	143
Опорная нога для промежуточных блоков	144
Передвижная опора с роликами	145
Каркасная рама	146
Каретка	147
Подвижные кассеты	148
Поля плит	150
Поле зажимных плит	152
Поле зажимных плит XL	153
Поле зажимных плит ProfiLINE	154

Базовые шины Demmeler – если у Вас большие намерения!

Наша универсальная зажимная система растет вместе с Вашими задачами. Модульная конструкция системы базовых шин дает Вам максимально возможную свободу в изготовлении изделий, размеры которых превышают обычные.

В Вашем цехе может быть смонтирована координатная система любого размера, подобранная под Ваш ассортимент продукции. Таким образом, на всей площади у Вас будет ровная монтажная поверхность, включающая координатные отверстия.

Рельсовая система монтируется в соответствии с Вашими требованиями. В Вашем распоряжении есть несколько вариантов, например, монтаж над полом или под полом. Монтаж под полом имеет то преимущество, что по всей рабочей зоне вокруг рельсовой системы можно ходить и ездить. Это отсутствие барьеров облегчает работу, снижает опасность травм и тем самым повышает безопасность и эффективность Вашего производства.

При сборке своих зажимных приспособлений на рельсовой системе Вы можете выбирать из обширного ассортимента комплектующих Demmeler.

Качество

Высочайшее качество благодаря возможности лазерного измерения Вашей рельсовой системы.

Точность

Оптимальная точность для Ваших больших изделий благодаря ровной зажимной поверхности по всей рабочей зоне.

Гибкость

Комбинируйте все системные элементы в сочетании с Вашей рельсовой системой.



Модульность

Точная сетка отверстий от А до Я на большие расстояния. Передайте точность системы своим изделиям.



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

От разработки до окончательной приемки!

Эксперты Demmeler будут рядом с Вами от стадии проектирования Вашего производственного оборудования до изготовления.

Вы воспользуетесь нашим ноу-хау из многих успешных проектов. Вы получите поддержку авторитетной команды, чтобы уже в стадии проектирования принимать верные решения.

Опытные монтажники и технические специалисты по Вашему желанию возьмут на себя проверку свойств и ровности опорной поверхности и дадут Вам рекомендации в отношении подготовительных мероприятий.

Наши бригады монтажников обеспечат квалифицированный монтаж и обустройство системы базовых шин.

Обучение Вашего производственного персонала гарантирует надлежащее обращение с оборудованием.



Demmeler - Ваш партнер на все стадии проекта



Реализация проекта в деталях

Реализация проекта в деталях

Положитесь на наш опыт, полученный в ходе многочисленных проектов

Проектирование, монтаж и приемка - все от одной компании!

В тесном сотрудничестве с нашими техническими специалистами и дистрибьюторами с заказчиком согласуются требования. При желании мы возьмем на себя реализацию всего проекта под ключ. В качестве альтернативы отдельные работы Вы можете выполнить сами. Дайте нам поручение, и мы разработаем подходящее для Вас решение!

Решайте сами, кто возьмет на себя какие задачи!

✓ ЗАКАЗЧИК ✓ DEMMELER

1.

ОЦЕНКА

- Оценка свойств опорной поверхности
- Выяснение имеющихся условий (доступности, транспорта и т.д.) на основании контрольного листа
- Определение исполнения и конфигурации рельсовой системы

2.

ПОДГОТОВКА

- например, работы на основании для монтажа под полом
- Фрезерная обработка стыков в зависимости от ситуации монтажа

3.

МОНТАЖ

- Для точного монтажа используются шаблоны высокой точности.
- **При самостоятельном монтаже мы бесплатно предоставляем Вам во временное пользование монтажный комплект с шаблонами.**
- Крепежный материал (набор винтов, дюбеля и подкладки из листового металла) входят в объем поставки базовой шины.
- Ориентировочное время монтажа составляет около часа на погонный метр.

4.

ЗАМЕРЫ

- уже во время монтажа с помощью лазерных измерительных инструментов обеспечивается необходимая точность.

5.

ОПЦИИ

- Формование выемок и пазов по завершении измерений
- Монтаж решеток и размещение въездных площадок
- Установка заглушек

6.

ПРИЕМКА

- Составление акта приемки-передачи
- Введение в производство
- По желанию может быть предложено ежегодное техобслуживание / проверка.



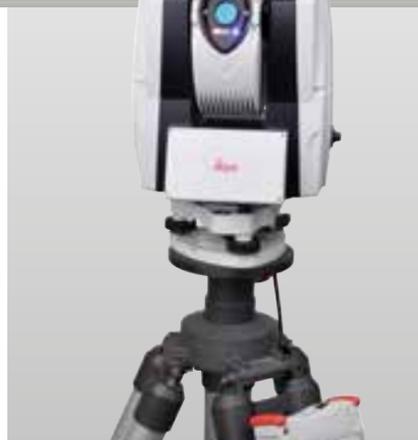
При исполнении компанией Demmeler
Стоимость по запросу.



При исполнении компанией Demmeler
Стоимость по запросу.



При исполнении компанией Demmeler
Стоимость по запросу.



При исполнении компанией Demmeler
Стоимость по запросу.



При исполнении компанией Demmeler
Стоимость по запросу.



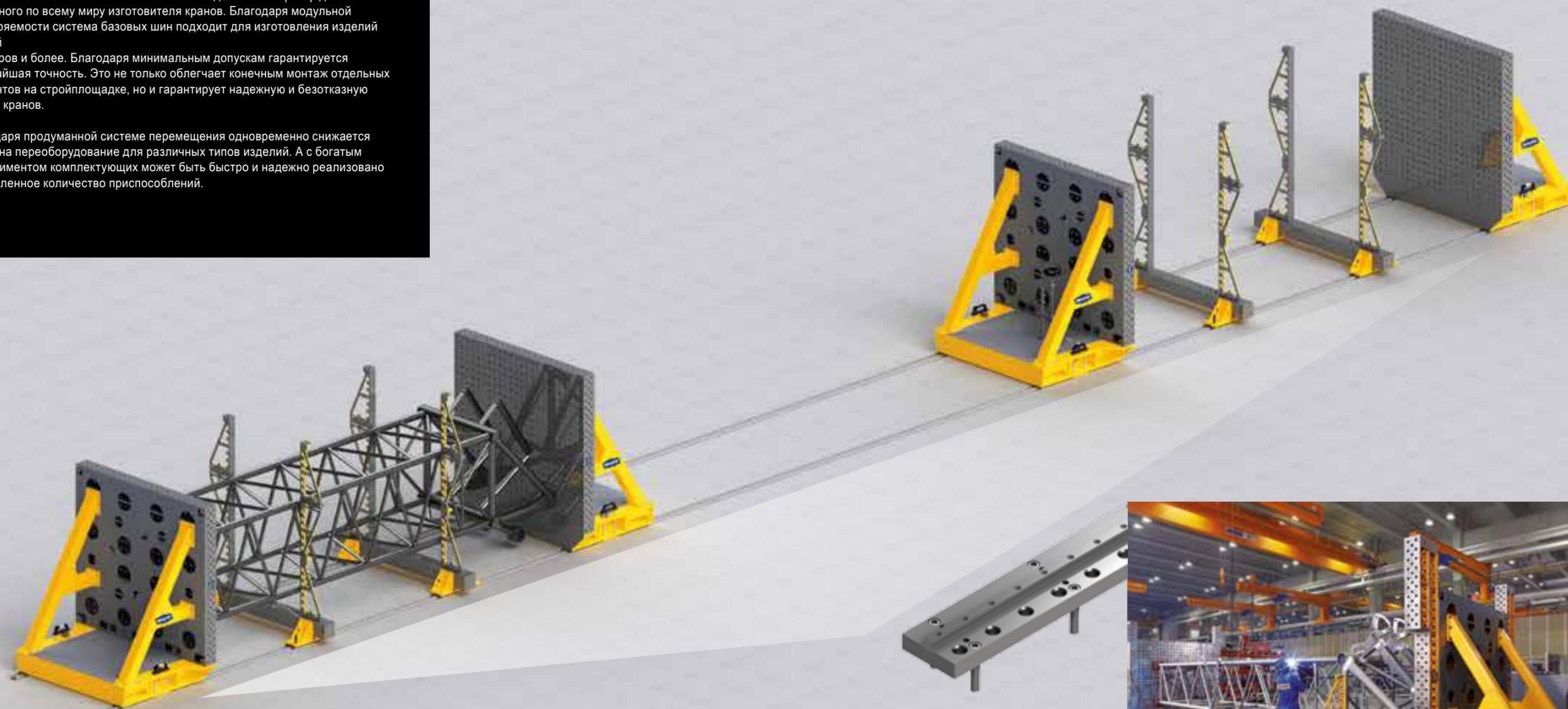
Акт приемки-передачи
Акт приемки-передачи при монтаже компанией Demmeler входит в объем предоставляемых услуг.

Для проектов за краем стола

Тот, как фирма Liebherr, мыслит масштабно, нуждается в оснастке, предлагающей много возможностей.

С гибкой системой базовых шин Demmeler - идеальный партнер для известного по всему миру изготовителя кранов. Благодаря модульной расширяемости система базовых шин подходит для изготовления изделий длиной 80 метров и более. Благодаря минимальным допускам гарантируется высочайшая точность. Это не только облегчает конечным монтаж отдельных элементов на стройплощадке, но и гарантирует надежную и безотказную работу кранов.

Благодаря продуманной системе перемещения одновременно снижается время на переоборудование для различных типов изделий. А с богатым ассортиментом комплектующих может быть быстро и надежно реализовано бесчисленное количество приспособлений.



Базовая шина

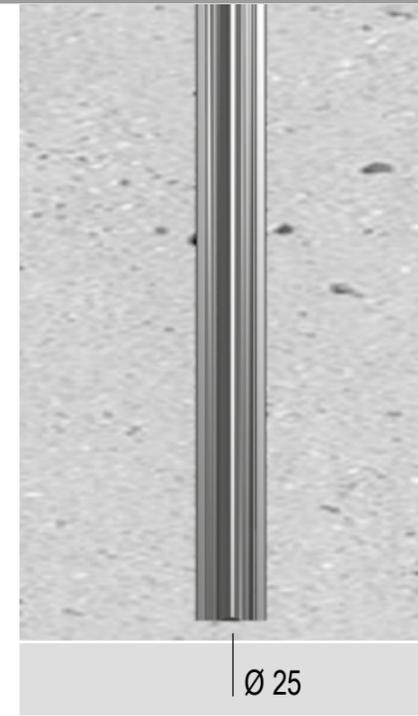
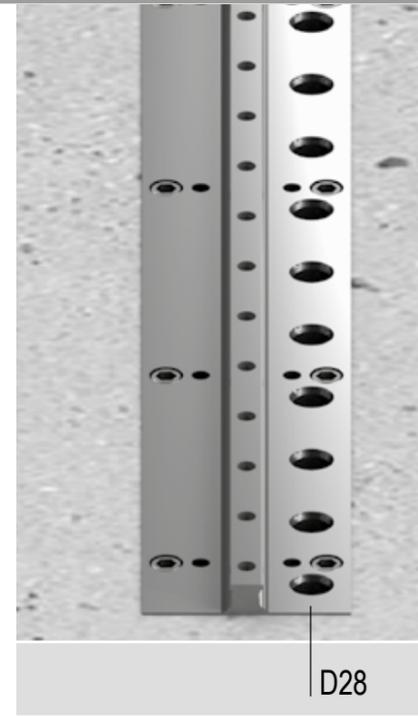
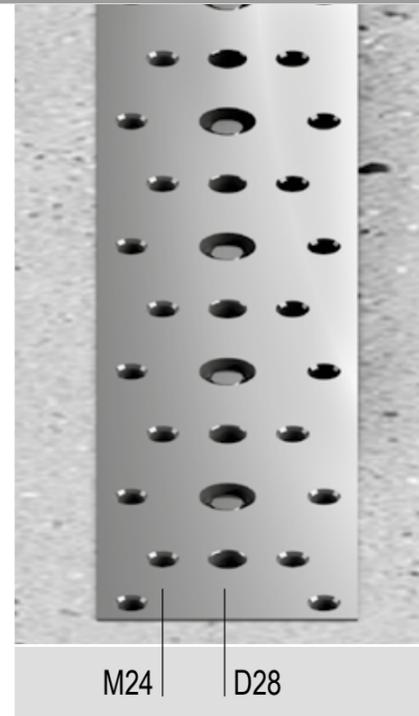
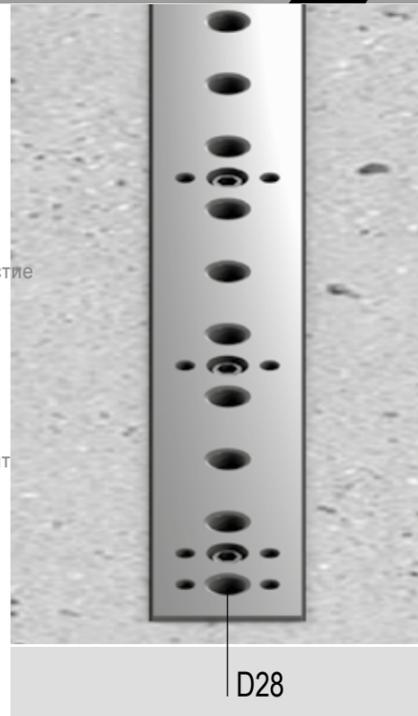
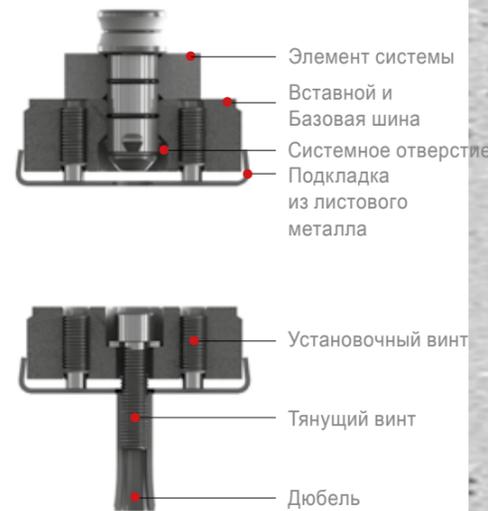
Базовая шина XL

Базовая шина ЛИНЕЙНАЯ

Шина КРУГЛАЯ

Базовая шина DUO

Лидер продаж



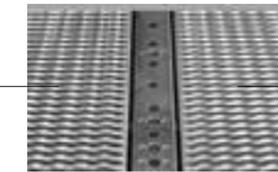
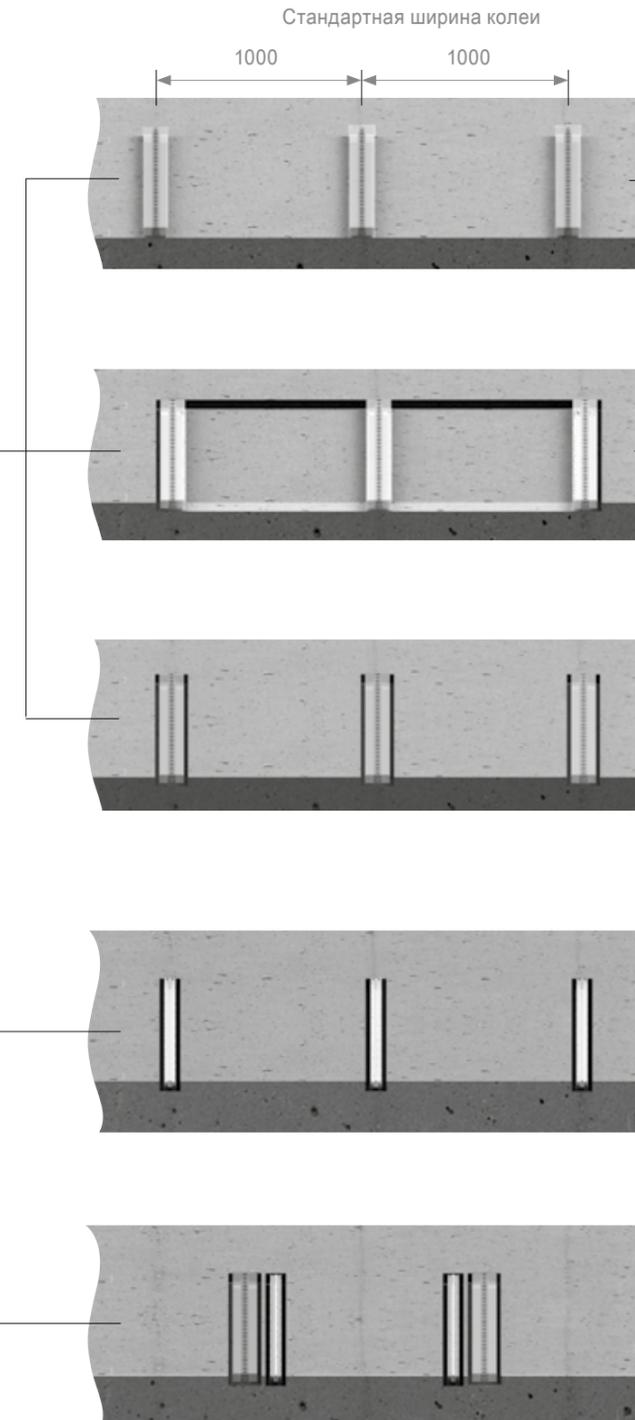
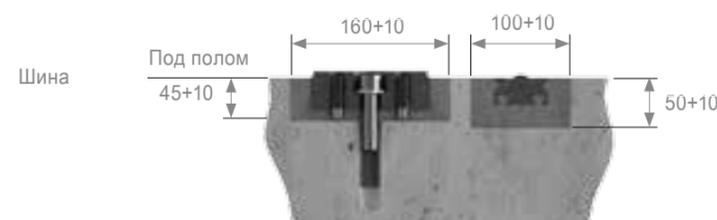
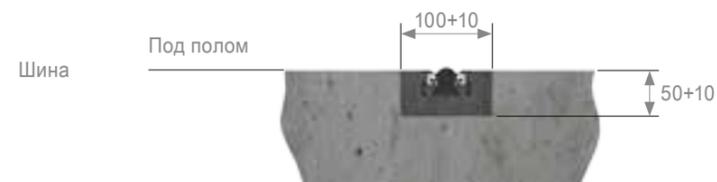
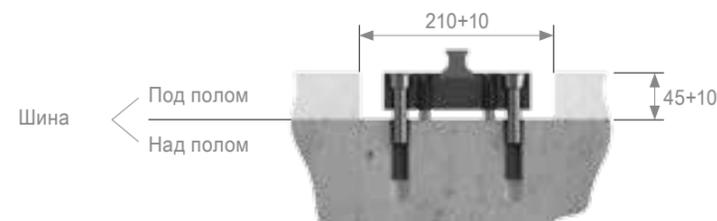
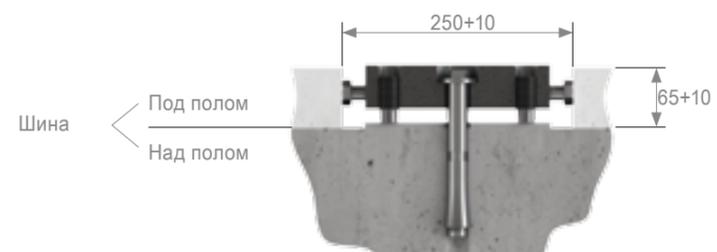
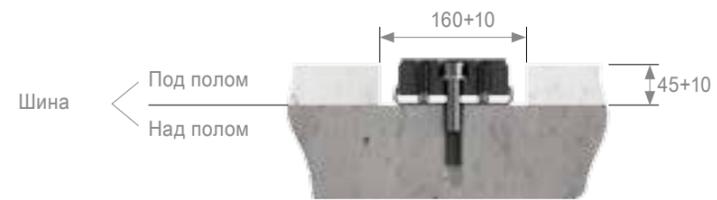
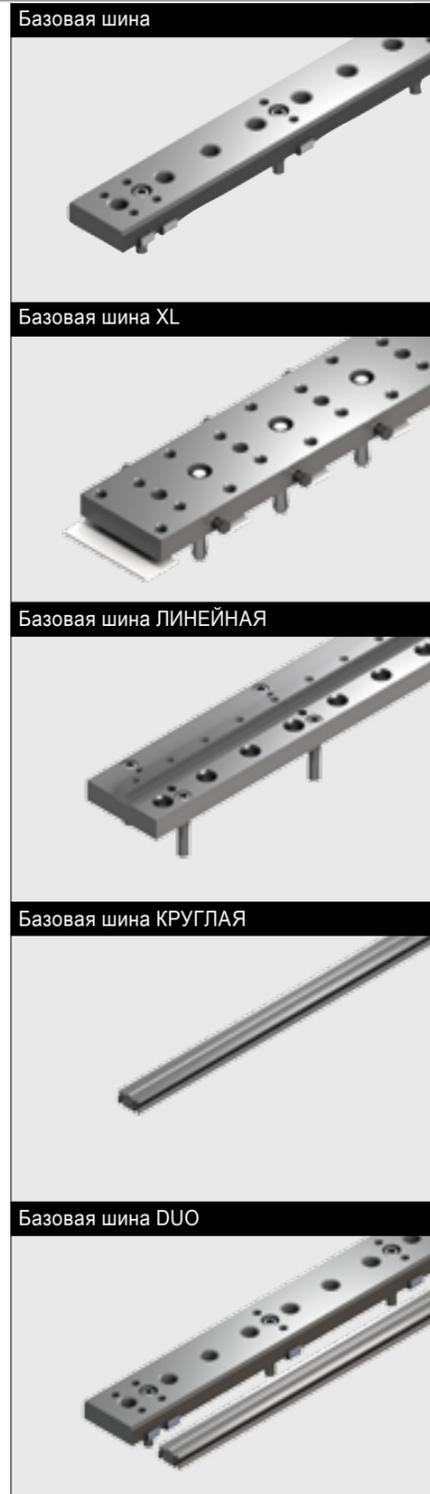
Области применения:	Над полом / Под полом	Над полом / Под полом	Над полом / Под полом	Под полом	Под полом
Описание	<ul style="list-style-type: none"> Возможно создание модульной координатной сетки системы на большие дистанции точная базовая плоскость и зажимная поверхность по всей рабочей зоне точное позиционирование по отверстиям D28 по сетке 100 mm подходит для всех стандартных задач 	<ul style="list-style-type: none"> Возможно создание модульной координатной сетки системы на очень большие дистанции точная базовая плоскость и зажимная поверхность по всей рабочей зоне точное позиционирование по отверстиям D28 и резьбе M24 по сетке 200 mm подходит для очень сложных случаев применения, а также для всех стандартных задач примерно на 80% большая грузоподъемность, чем у стандартной базовой шины 	<ul style="list-style-type: none"> Возможно создание модульной координатной сетки системы на большие дистанции точная базовая плоскость и зажимная поверхность по всей рабочей зоне Перемещение смонтированных элементов системы возможно и под нагрузкой Разбивка конструкций по координатной сетке системы, если возможно точное позиционирование 	<ul style="list-style-type: none"> Возможно создание зоны перемещений на очень большие дистанции точная базовая плоскость всей рабочей зоне Перемещение смонтированных элементов системы возможно и под нагрузкой бесступенчатое позиционирование конструкций Возможны установочные втулки для позиционирования в конечных положениях / рабочих зонах 	<ul style="list-style-type: none"> Возможно создание зоны перемещений на большие дистанции точная базовая плоскость и зажимная поверхность по всей рабочей зоне Перемещение смонтированных элементов системы возможно и под нагрузкой точное позиционирование по отверстиям D28 по сетке 100 mm бесступенчатое позиционирование конструкций
Комбинация	<ul style="list-style-type: none"> возможность использования всех элементов системы с помощью системных отверстий 	<ul style="list-style-type: none"> возможность использования всех элементов системы с помощью системных отверстий 	<ul style="list-style-type: none"> Возможна опосредованная установка элементов системы через опоры или рамы 	<ul style="list-style-type: none"> Возможна опосредованная установка элементов системы через опоры или рамы 	<ul style="list-style-type: none"> возможность использования всех элементов системы с помощью системных отверстий
Сетка	<ul style="list-style-type: none"> каждые 100mm системные отверстия D28 	<ul style="list-style-type: none"> каждые 200mm системные отверстия D28 каждые 200mm резьбовые отверстия M24 	<ul style="list-style-type: none"> каждые 100mm системные отверстия D28 	<ul style="list-style-type: none"> бесступенчато без сетки отверстий 	<ul style="list-style-type: none"> каждые 100mm системные отверстия D28 дополнительно бесступенчато без сетки отверстий
Размеры	<ul style="list-style-type: none"> Поперечное сечение около 120x40mm Детали см. стр. 138 	<ul style="list-style-type: none"> Поперечное сечение около 200x50mm Детали см. стр. 139 	<ul style="list-style-type: none"> Поперечное сечение около 160x40mm Детали см. стр. 140 	<ul style="list-style-type: none"> Поперечное сечение около 50x50mm Детали см. стр. 141 	<ul style="list-style-type: none"> Поперечное сечение около 120x40mm Базовая шина Поперечное сечение около 50x50mm Круглый рельс Детали см. стр. 142
Особенности	<ul style="list-style-type: none"> Возможно использование передвижных опор и соединительных рам Элементы системы и 3D рабочие столы могут быть смонтированы непосредственно на рельс Легкое перемещение элементов системы без использования крана с помощью передвижных опор Анкерное крепление системой дюбелей в полу вкл. набор винтов, дюбеля, подкладки из листового металла 	<ul style="list-style-type: none"> Возможно использование опорной ноги для промежуточных блоков и каркасных рам Элементы системы и 3D рабочие столы могут быть смонтированы непосредственно на шину Анкерное крепление системой дюбелей в полу вкл. набор винтов, дюбеля, подкладки из листового металла 	<ul style="list-style-type: none"> например, подходит для систем смены палет на роботизированных установках закаленное и отшлифованное исполнение профильной направляющей Защита от опрокидывания посредством охвата на направляющей Легкое перемещение элементов системы вкл. обрабатываемую деталь без использования крана Анкерное крепление системой дюбелей в полу вкл. набор винтов, дюбеля, подкладки из листового металла 	<ul style="list-style-type: none"> например, подходит для систем смены палет на роботизированных установках закаленное и отшлифованное исполнение ведущего вала Легкое перемещение элементов системы вкл. обрабатываемую деталь без использования крана Крепление посредством заливки в полу монтаж на уровне пола, отсутствие выступающих краев вкл. монтажные шаблоны в объеме поставки 	<ul style="list-style-type: none"> например, подходит для систем смены палет на роботизированных установках дополнительно и отшлифованное исполнение ведущего вала Легкое перемещение элементов системы вкл. обрабатываемую деталь без использования крана Крепление посредством системой дюбелей с заливкой в полу вкл. набор винтов, дюбеля, подкладки из листового металла

Тип рельсов

Вид монтажа

Варианты исполнения на полу цеха

Опции оснастки *



Решетка



Въездная площадка



Заливка

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ:

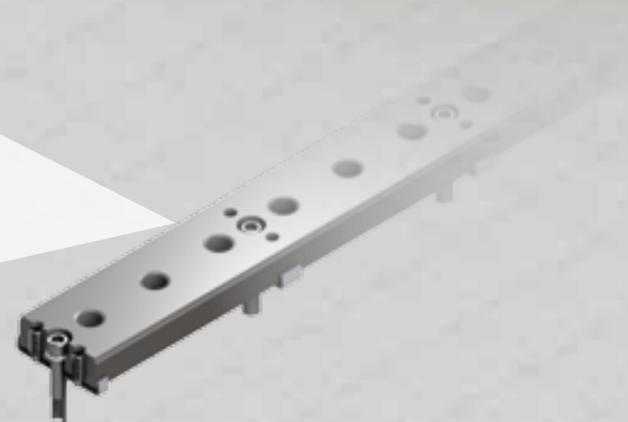
- Предпочтительная стандартная ширина колеи 1000 мм. Специальные размеры для заказчика возможны после консультации.
- Количество шин может быть согласовано в соответствии с Вашими потребностями.
- Предпочтительная длина 3000 мм / 6000 мм, другая длина базовых шин возможна по запросу.
- Базовые шины должны перед заливкой подвергнуться с нижней стороны заделке клеевой лентой или защитными заглушками, чтобы предотвратить попадание материала заливки в системные отверстия.
- Монтажный материал (набор винтов, дюбеля и подкладки из листового металла) входит в объем поставки.
- Пожалуйста, соблюдайте при работе внутренние инструкции предприятия по технике безопасности
- Защитите детали от опрокидывания
- Никогда не стойте под грузами

* Опциональное оснащение по запросу!

Чтобы всё кругом было в порядке!

Если обрабатываемые Вами изделия круглые или кольцеобразные, то у нас есть верное решение для Вас в виде расположения нашей модульной рельсовой системы в виде звезды.

Гибко подстраивайте диаметры зажимных средств в координатной системе.

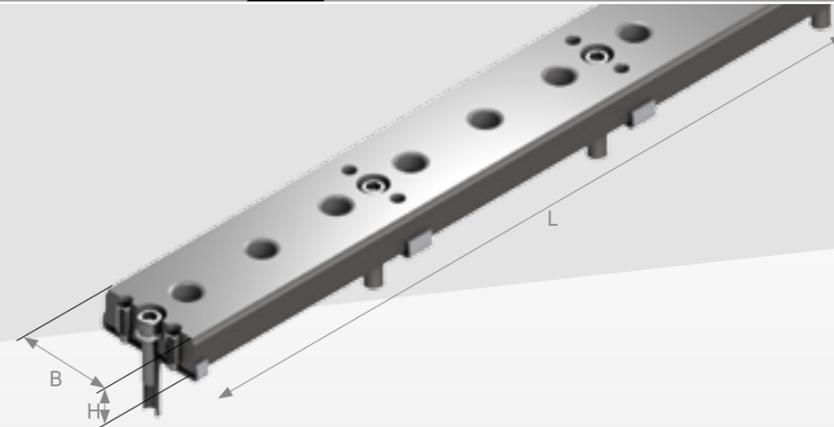


Базовая шина

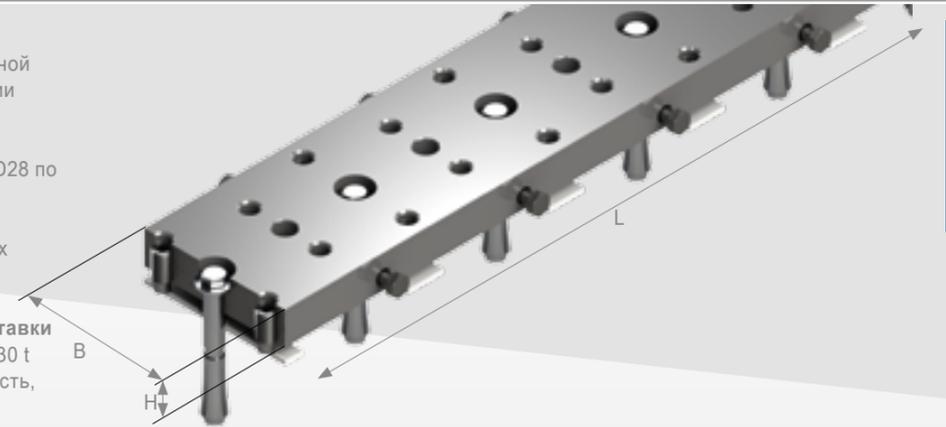
Базовая шина XL

Лидер продаж

- Возможно создание модульной координатной сетки системы на большие дистанции
- точная базовая плоскость и зажимная поверхность по всей рабочей зоне
- точное позиционирование по отверстиям D28 по сетке 100 mm
- подходит для всех стандартных задач
- Набор винтов, дюбеля и подкладки из листового металла входят в объем поставки.
- Несущая способность на каждый метр до 16 t
- Допустимая растягивающая нагрузка в сжатом бетоне 1,0 t на дюбель



- Возможно создание модульной координатной сетки системы на очень большие дистанции
- точная базовая плоскость и зажимная поверхность по всей рабочей зоне
- точное позиционирование по отверстиям D28 по сетке 200 mm
- подходит для очень сложных случаев применения, а также для всех стандартных задач
- Набор винтов, дюбеля и подкладки из листового металла входят в объем поставки
- Несущая способность на каждый метр до 30 t
- примерно на 80% большая грузоподъемность, чем у стандартной базовой шины
- Допустимая растягивающая нагрузка в сжатом бетоне 1,8 t на дюбель



Также совместимость с:

Опорная нога для промежуточных блоков	Передвижная опора	Каркасная рама	3D-стол / элементы системы
			

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼

Также совместимость с:

Опорная нога для промежуточных блоков	Передвижная опора	Каркасная рама	3D-стол / элементы системы
			

Описание ▲ Применение ▼



Длина в mm	Ширина в mm	Высота в mm пр.	пр. вес в кг	Арт. №
1000	120	40	35	D28-02003-067
2000	120	40	70	D28-02003-068
3000*	120	40	105	D28-02003-069
4000	120	40	140	D28-02003-070
5000	120	40	175	D28-02003-071
6000*	120	40	210	D28-02003-072

*Предпочтительная длина / Другая длина по запросу!

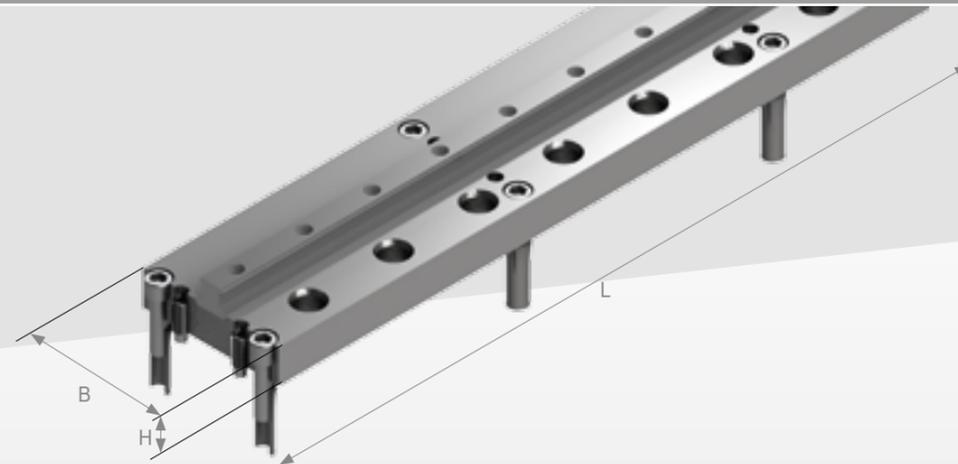
Длина в mm	Ширина в mm	Высота в mm пр.	пр. вес в кг	Арт. №
3000	200	50	230	P28-02003-000
6000	200	50	460	P28-02003-001

Другая длина по запросу!

Базовая шина ЛИНЕЙНАЯ

Шина КРУГЛАЯ

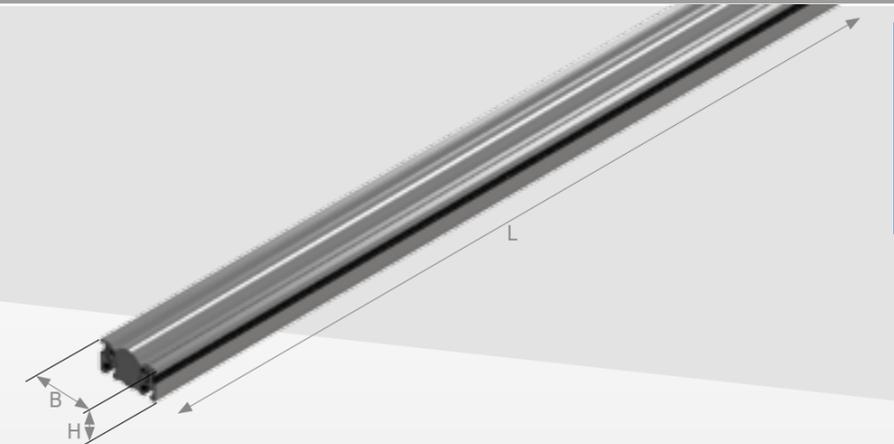
- Возможно создание модульной координатной сетки системы на большие дистанции
- точная базовая плоскость и зажимная поверхность по всей рабочей зоне
- Перемещение смонтированных элементов системы возможно и под нагрузкой
- Защита от опрокидывания посредством охвата на направляющей
- закаленное и отшлифованное исполнение профильной направляющей
- Разбивка конструкций по координатной сетке системы, если возможно точное позиционирование
- **Набор винтов, дюбеля и подкладки из листового металла входят в объем поставки**
- Несущая способность на каждый метр до 16 t
- Допустимая растягивающая нагрузка в сжатом бетоне 1,0 t на дюбель



Также совместимость с:



- Возможно создание зоны перемещений на большие дистанции
- точная базовая плоскость по всей рабочей зоне
- Перемещение смонтированных элементов системы возможно и под нагрузкой
- бесступенчатое позиционирование конструкций
- идеально подходит для системы смены палет
- Установочные втулки для позиционирования в конечных положениях/рабочих зонах могут интегрироваться в пол
- Несущая способность на каждый метр до 10 t



Также совместимость с:



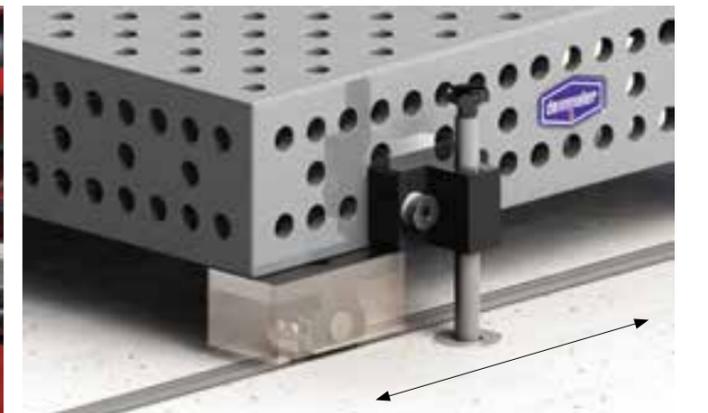
Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	пр. вес в кг	Арт. №
3000	160	40	135	D28-02007-000
6000	160	40	270	D28-02007-001

Другая длина по запросу!

Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	пр. вес в кг	Арт. №
1000	54	48	8	D28-02008-000
2000	54	48	16	D28-02008-001
3000	54	48	24	D28-02008-002

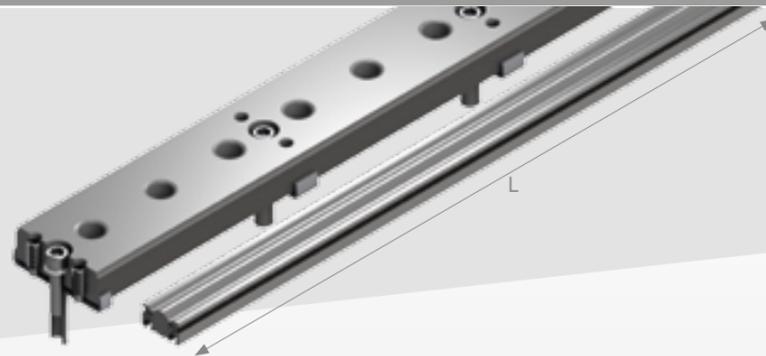
Другая длина по запросу!

Базовая шина DUO

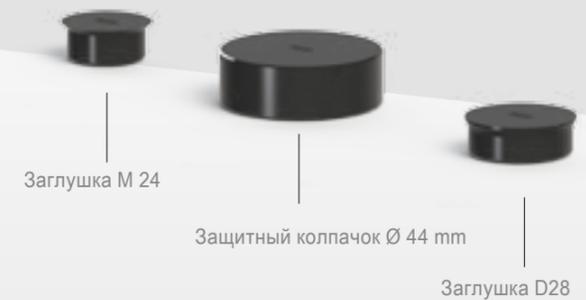
Комплектующие

Резиновый коврик / Защитный лист Заглушка

- Возможно создание зоны перемещений на большие дистанции
- точная базовая плоскость и зажимная поверхность по всей рабочей зоне
- Перемещение смонтированных элементов системы возможно и под нагрузкой
- точное позиционирование по отверстиям D28 по сетке 100 mm
- бесступенчатое позиционирование конструкций
- Набор винтов, дюбеля и подкладки из листового металла входят в объем поставки
- Несущая способность на каждый метр до 20 t (зависит от числа подвижных кассет)
- Допустимая растягивающая нагрузка в сжатом бетоне 1,0 t на дюбель



- Защищает системные отверстия от загрязнения. Возможность легкого снятия магнитом D28-10003-002.



Также совместимость с:

Опорная нога для промежуточных блоков	Передвижная опора	Каркасная рама	3D-стол / элементы системы	Подвижная кассета

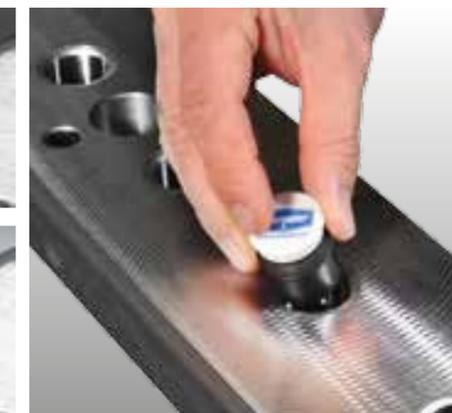
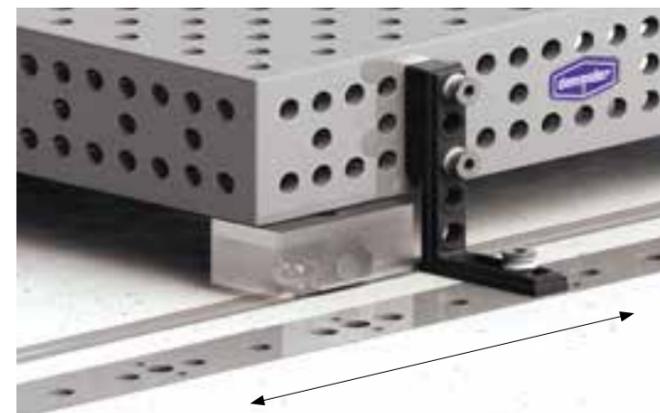
Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼



Заглушка D28

Длина в mm	Описание	Арт. №
3000		D28-02003-069 + D28-02008-002
6000	2 шт.	D28-02003-072 + D28-02008-002

Другая длина по запросу!

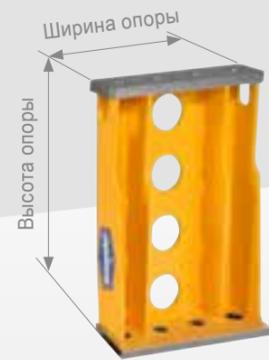
Базовая шина	Артикул
Резиновый коврик 1000 mm	00092901
Защитный лист 1000 mm	00092904

Заглушка	Артикул
Заглушка D28	D28-10003-006
10 x заглушка D28	D28-10003-007
Магнит для заглушек D28 Ø 32 mm	D28-10003-002
Заглушка Ø 39 mm	00092929
Базовая шина XL	Артикул
Защитный колпачок Ø 44 mm	00023584
Защитный колпачок M24	00068955

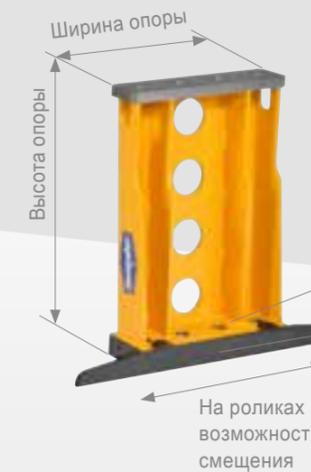
Опорная нога для промежуточных блоков

Передвижная опора с роликами

- Соединительный элемент между промежуточным U-образным блоком и 3D-сварочным столом и базовой шиной
- Разность высот при монтаже можно согласовать с обрабатываемой деталью простой заменой опорных ног
- вкл. 2 пригнанных ступенчатых болта M12-16 H8x30 для крепления на элементах системы



- Перемещение смонтированных элементов системы возможно без использования подъемных устройств и крана
- Разность высот при монтаже можно согласовать с обрабатываемой деталью простой заменой опорных ног
- Высочайшая допустимая нагрузка в рабочей позиции благодаря наложению опоры на шину по всей площади
- **Устройство защиты от опрокидывания входит в объем поставки**
- вкл. 2 пригнанных ступенчатых болта M12-16 H8x30 для крепления на элементах системы
- При перемещении элементов системы следить за устойчивостью



Также совместимость с:



Описание ▲ Применение ▼

Варианты опор ▼



Крепление на элементах системы



Ширина опоры	Высота опоры	Вес в кг на опору	макс. нагрузка в кг на опору	Арт. №
200	200	14	3500	D00-10017-000
200	400	19	3500	D00-10017-001
200	600	22	3500	D00-10017-002
400	200	22	5000	D00-10017-010
400	400	33	5000	D00-10017-011
400	600	41	5000	D00-10017-012

Другая высота по запросу! При перемещении элементов системы соблюдайте внутренние инструкции предприятия по технике безопасности!

Описание ▲ Применение ▼

Варианты опор ▼



Ходовой ролик

Устройство защиты от опрокидывания



Ширина опоры	Высота опоры	Вес в кг на опору	макс. нагрузка в кг на опору	Арт. №
200	200	18	3500	D00-10017-025
200	400	24	3500	D00-10017-026
200	600	29	3500	D00-10017-027
400	200	33	5000	D00-10017-028
400	400	41	5000	D00-10017-029
400	600	50	5000	D00-10017-030

Другая высота по запросу! При перемещении элементов системы соблюдайте внутренние инструкции предприятия по технике безопасности!

- возможно точное позиционирование 3D-рабочих столов в продольном и поперечном направлении на базовой шине
- очень прочное исполнение для чрезвычайно высоких нагрузок



Также совместимость с:



Описание ▲ Применение ▼ Применение ▼

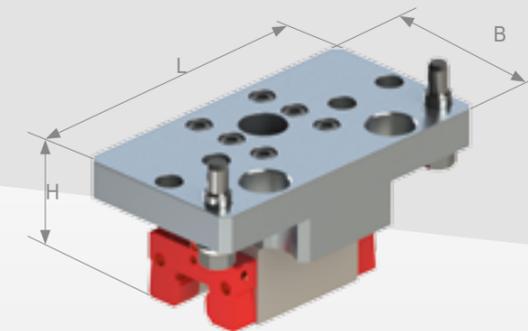


Монтаж в продольном / поперечном направлении

Размер стола	Ширина колеи	H	Вес в кг	макс. нагрузка в кг	Арт. №
1000 / 1000	1000/1000	600	158	15000	PL00-02004-000
1200 / 1200					
1500 / 1000					
1500 / 1500					
2000 / 1000					
2000 / 2000	2000/1000	600	229	15000	PL00-02004-001
2400 / 1200					
3000 / 1500					
4000 / 2000	4000/2000	600	516	20000	PL00-02004-002
4000 / 2000					
4800 / 2400					

Другие размеры по запросу!

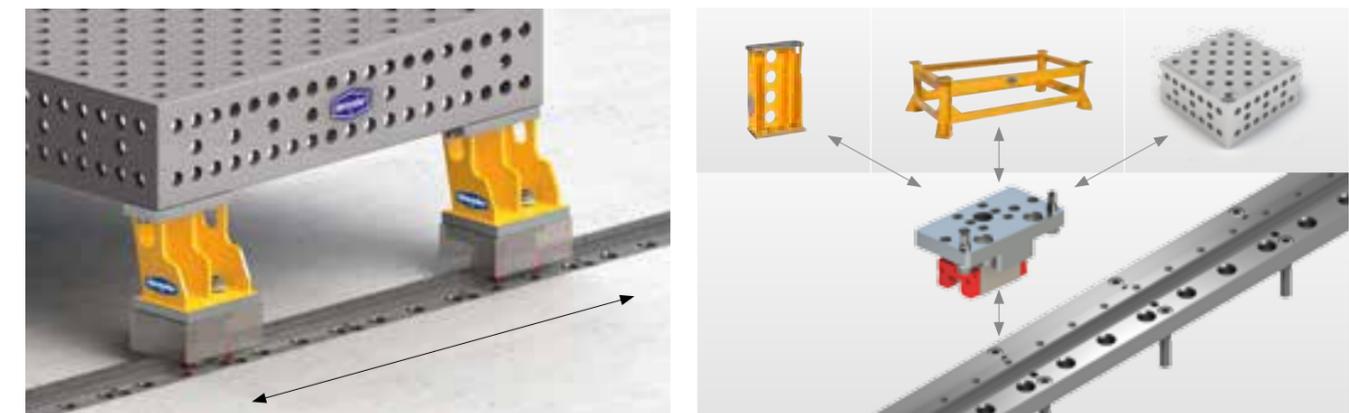
- Конструкции могут перемещаться также под нагрузкой
- профильная направляющая с охватом, защищающим от опрокидывания
- Скрепки препятствуют загрязнению тел качения
- Обшивочный лист входят в объем поставки



Также совместимость с:



Описание ▲ Применение ▼ Применение ▼



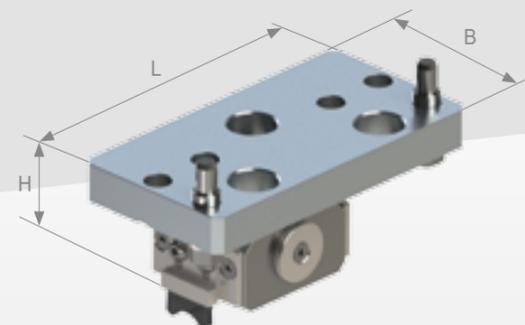
Каретка вкл. обшивочный лист

Длина в mm	Ширина в mm	H	макс. нагрузка в кг на каретку		Арт. №
			статическая	динамическая	
200	110	100	3870	8440	D28-10018-000
400	110	100	7740	16880	D28-10018-001

При перемещении элементов системы соблюдайте внутренние инструкции предприятия по технике безопасности!

Подвижные кассеты

- Конструкции могут перемещаться также под нагрузкой
- с очень легким ходом благодаря шарикоподшипникам
- Ходовой ролик в закаленном исполнении
- высокая грузоподъемность благодаря надежной конструкции
- Обшивочные листы входят в объем поставки
- при перемещении элементов системы следить за устойчивостью



Также совместимость с:

Базовая шина КРУГЛАЯ

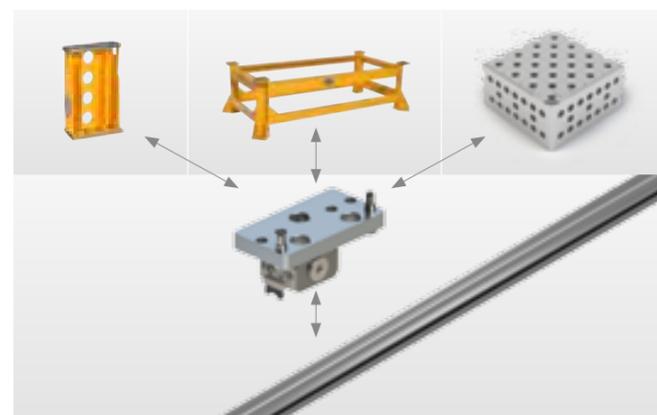


Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



Кассета вкл. обшивочный лист



Длина в мм	Ширина в мм	Высота в мм	макс. нагрузка в кг на кассету	Арт. №
200	110	100	1640	D28-10019-000
400	110	100	3280	D28-10019-001

При перемещении элементов системы соблюдайте внутренние инструкции предприятия по технике безопасности!



Пол цеха превращается в поле зажима

С помощью стационарно смонтированных полей плит Вы можете превратить свой цех в огромное поле зажима. Идеально для больших и тяжелых обрабатываемых изделий.

Отсутствие границ

Увеличивайте рабочую поверхность соединением элементов поле плит

Вид монтажа

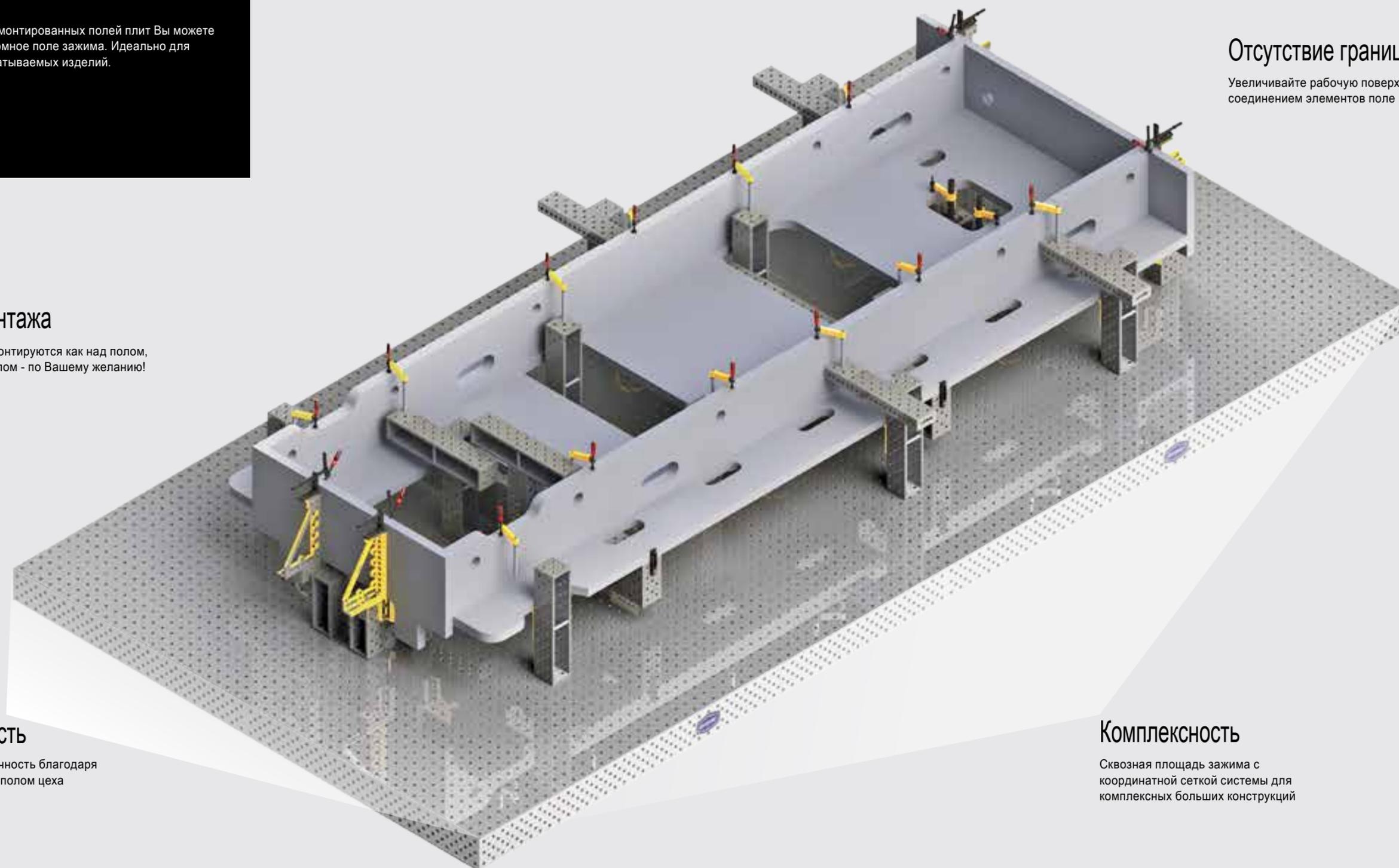
Поля плит монтируются как над полом, так и под полом - по Вашему желанию!

Прочность

Высокая прочность благодаря креплению с полом цеха

Комплексность

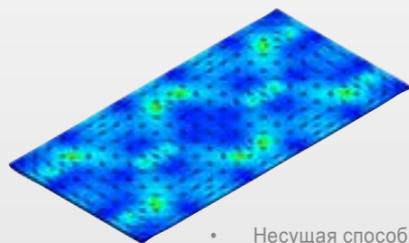
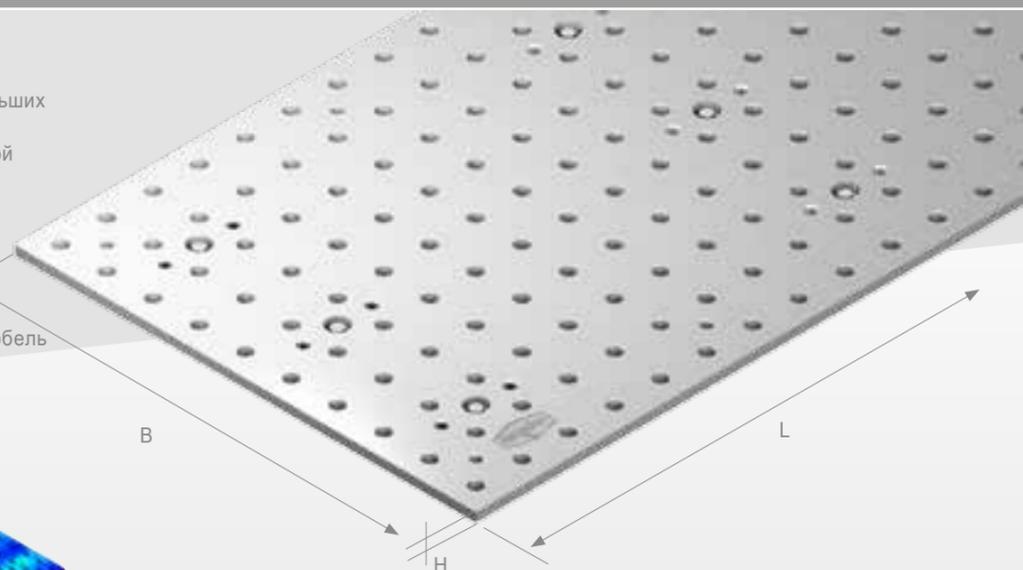
Сквозная площадь зажима с координатной сеткой системы для комплексных больших конструкций



Поле зажимных плит

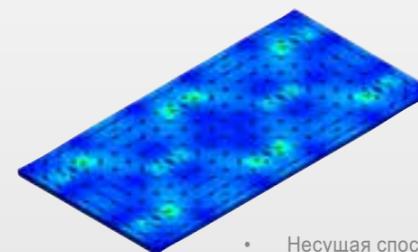
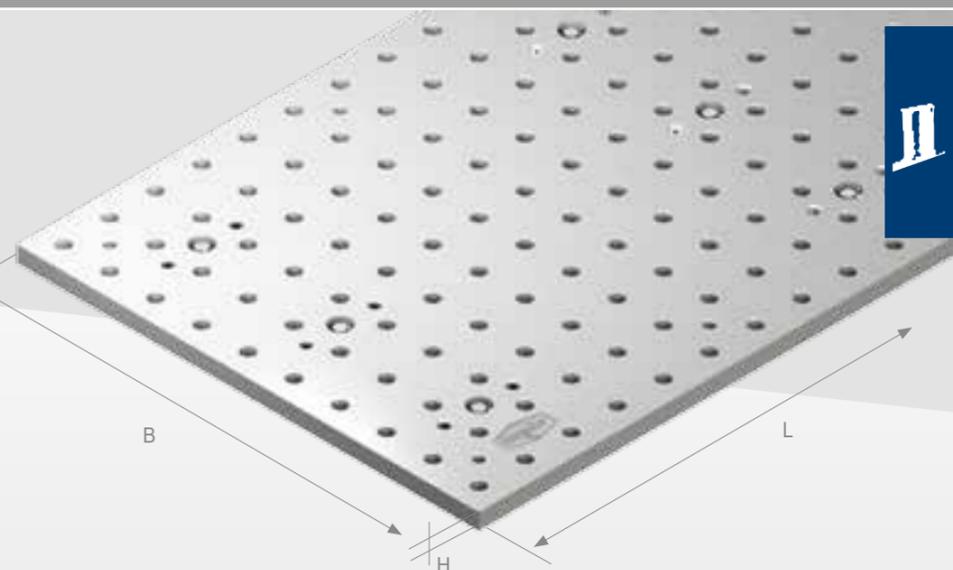
Поле зажимных плит XL

- плоская координатная система для больших сложных изделий
- возможны различные типы координатной сетки в качестве опций
- **вкл. набор винтов, дюбеля, и подкладки из листового металла**
- Координатная сетка 100 x 100 mm системные отверстия D28
- Допустимая растягивающая нагрузка в сжатом бетоне пр. 1,0 t на дюбель



• Несущая способность пр. 5 t на m²

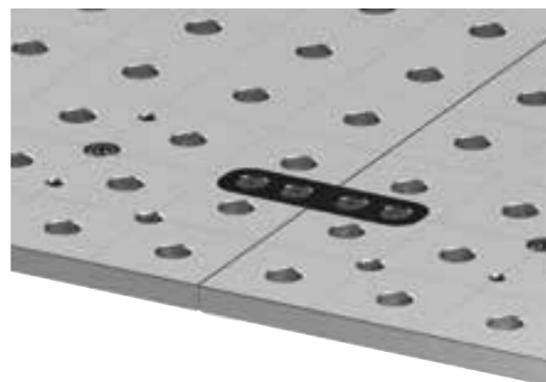
- плоская координатная система для больших сложных изделий
- возможны различные типы координатной сетки в качестве опций
- **вкл. набор винтов, дюбеля, и подкладки из листового металла**
- Координатная сетка 100 x 100 mm системные отверстия D28
- Допустимая растягивающая нагрузка в сжатом бетоне пр. 1,8 t на дюбель



• Несущая способность пр. 7,5 t на m²

Описание ▲ Применение ▼

Под полом / Над полом



Соединение / расширение отдельных элементов

Длина в mm	Ширина в mm	Высота в mm пр.	Арт. №
1000	1000	23	D28-02010-000
1200	1200	23	D28-02010-001
1500	1000	23	D28-02010-002
1500	1500	23	D28-02010-003
2000	1000	23	D28-02010-004
2400	1200	23	D28-02010-005
3000	1500	23	D28-02010-006
4000	2000	23	D28-02010-007

Другие размеры по запросу!

Описание ▲ Применение ▼

Под полом / Над полом

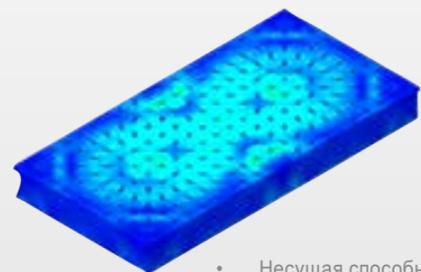
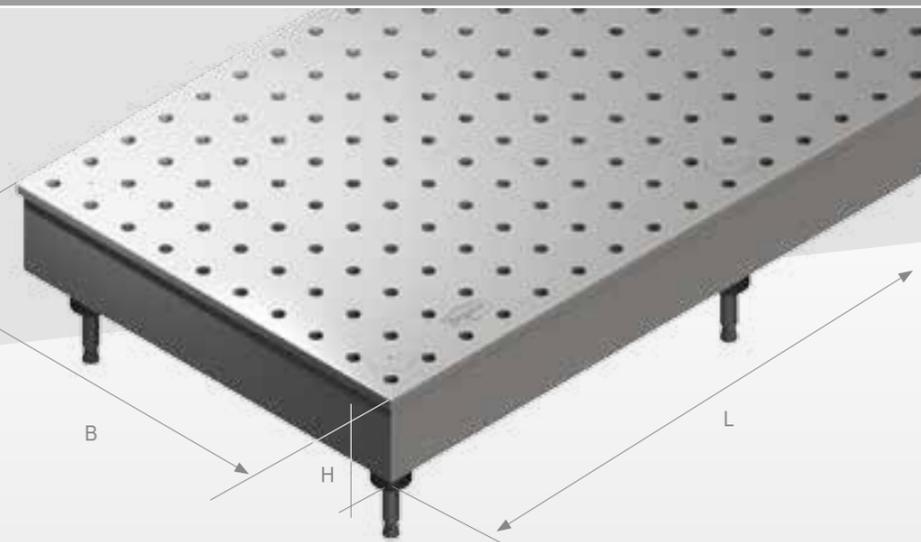


Соединение / расширение отдельных элементов

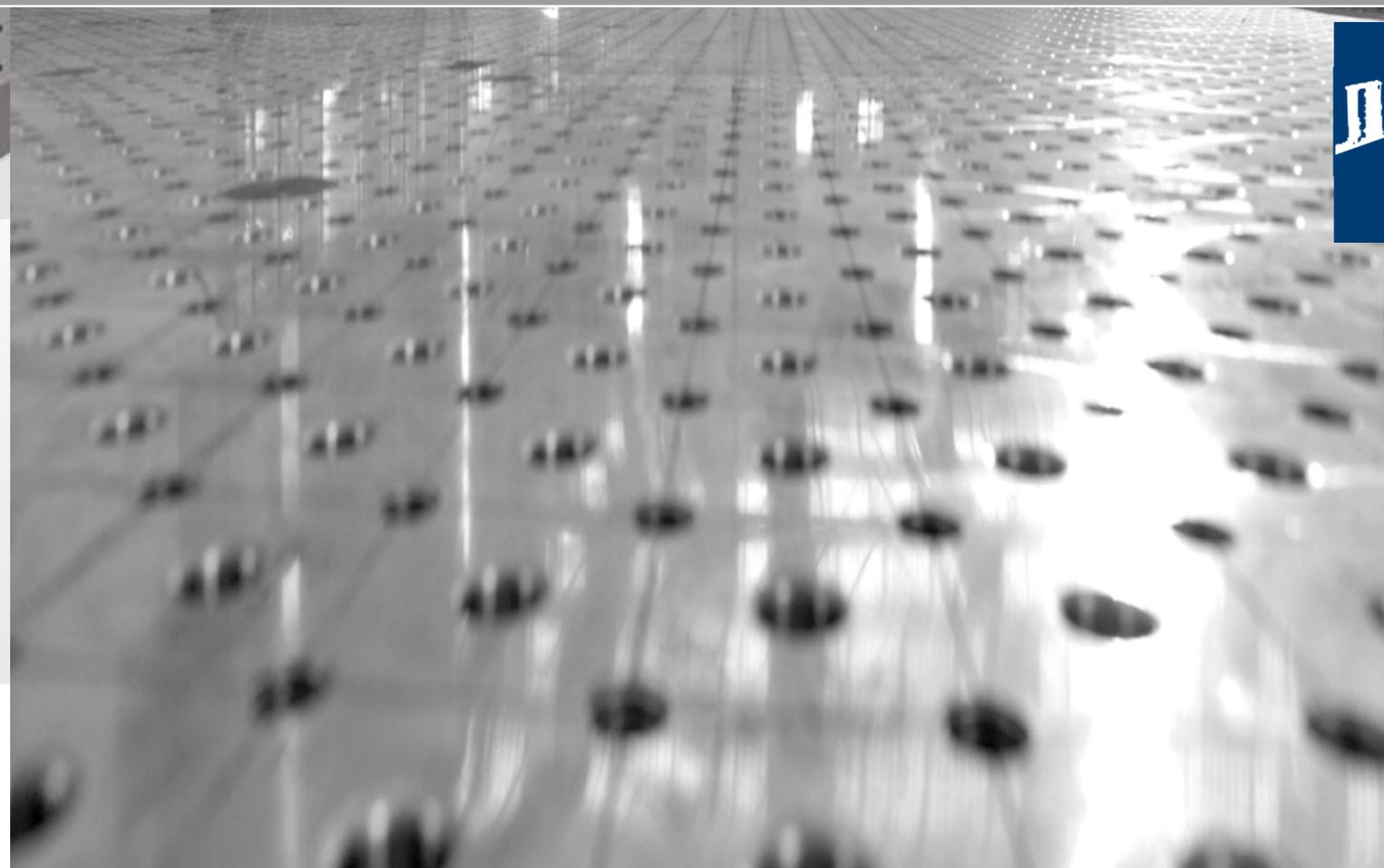
Длина в mm	Ширина в mm	Высота в mm пр.	Арт. №
1000	1000	37	D28-02011-000
1200	1200	37	D28-02011-001
1500	1000	37	D28-02011-002
1500	1500	37	D28-02011-003
2000	1000	37	D28-02011-004
2400	1200	37	D28-02011-005
3000	1500	37	D28-02011-006
4000	2000	37	D28-02011-007

Другие размеры по запросу!

- плоская координатная система для очень больших и сложных изделий
- возможны различные типы координатной сетки в качестве опций
- возможность любого расширения
- **вкл. набор винтов, дюбеля и подкладки из листового металла**
- Мелкая резьба позволяет точно выравнивать опоры
- Несущая способность пр. 15 t на m²
- Координатная сетка 100 x 100 mm системные отверстия D28
- Допустимая растягивающая нагрузка в сжатом бетоне пр. 1,8 t на дюбель

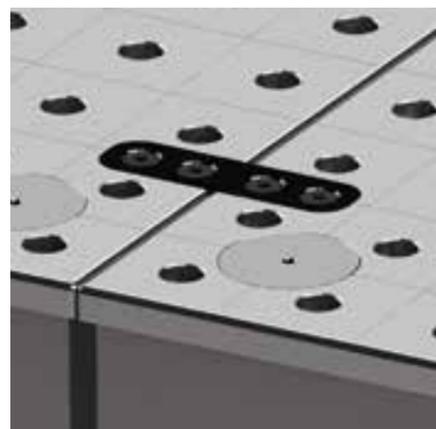


• Несущая способность пр. 15 t на m²

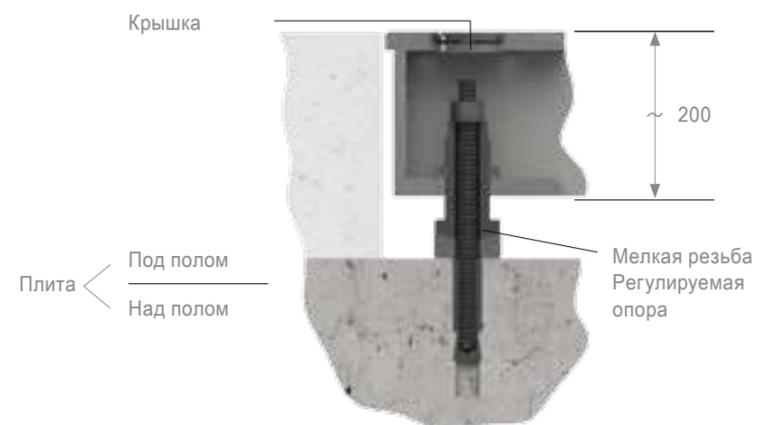


Описание ▲ Применение ▼

Под полом / Над полом

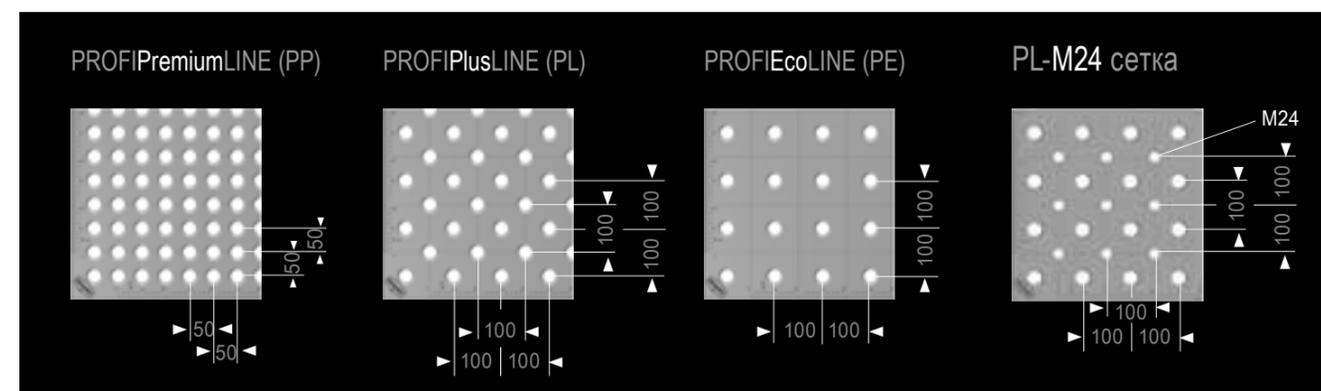


Соединение / расширение отдельных элементов



Длина в mm	Ширина в mm	Высота в mm	Арт. №
1000	1000	200	D28-02012-000
1200	1200	200	D28-02012-001
1500	1000	200	D28-02012-002
1500	1500	200	D28-02012-003
2000	1000	200	D28-02012-004
2400	1200	200	D28-02012-005
3000	1500	200	D28-02012-006
4000	2000	200	D28-02012-007

Другие размеры по запросу!







Болты

Обзор болтов	158
Преимущества болта PPC	161
Болт PPC - короткий	162
Болт PPC - длинный	163
Болт PPC с потайной головкой - короткий	164
Болт PPC с потайной головкой - длинный	165
Аккумуляторный гайковерт	166
Комплект аккумуляторного гайковерта	167
Болт PC - короткий	168
Болт PC - длинный	169
Болт PC с потайной головкой - короткий	170
Болт PC с потайной головкой - длинный	171
Болт SPS с ручкой	172
Установочный штифт	173
Болт EcoLINE - короткий	174
Болт EcoLINE - длинный	175
Соединительная гильза короткая с болтом	176
Соединительная гильза длинная с болтом	176
Соединительная гильза короткая с буртиком	177
Переходник для болта PC с D16 на D28	178

Болт PPC - короткий		Болт PPC - длинный		Болт PPC с потайной головкой - короткий	
СТР. 162	Система 28	СТР. 163	Система 28	СТР. 164	Система 28
					
NEW		NEW		NEW	
Болт PPC с потайной головкой - длинный		Болт PC - короткий		Болт PC - длинный	
СТР. 165	Система 28	СТР. 168	Система 28 16	СТР. 169	Система 28 16
					
NEW					
Болт PC с потайной головкой - короткий		Болт PC с потайной головкой - длинный		Болт SPS с ручкой	
СТР. 170	Система 28 16	СТР. 171	Система 28 16	СТР. 172	Система 28
					
Установочный штифт		Болт EcoLINE - короткий		Болт EcoLINE - длинный	
СТР. 173	Система 28 16	СТР. 174	Система 28 16	СТР. 175	Система 16
					

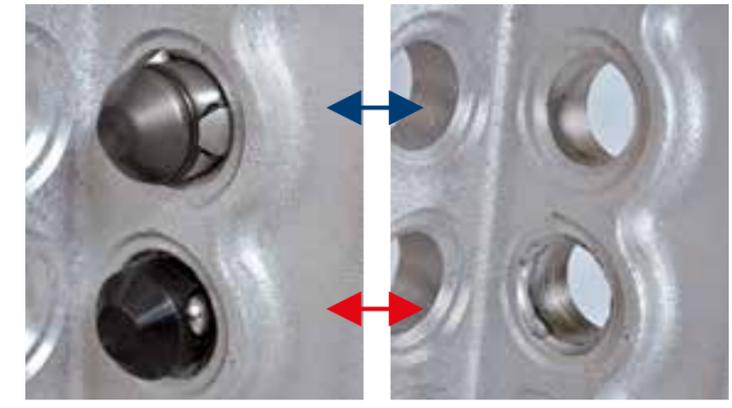
Соединительная гильза короткая с болтом		Соединительная гильза длинная с болтом	
СТР. 176	Система 28 16	СТР. 176	Система 28 16
			
Соединительная гильза короткая с буртиком		Переходник для болта PC с D16 на D28	
СТР. 177	Система 28 16	СТР. 178	Система 28
			
Гайковерт с быстросменными насадками			
СТР. 167	Система 28		
			



Болт, соответствующий всем ожиданиям, - это болт PPC!



Сравнение шарового зажимного болта и нового полигонального болта компании Demmeler



КОНУС ВМЕСТО ШАРА – БОЛЬШЕ СИЛЫ, МЕНЬШЕ ИЗНОСА

Благодаря новой конической прижимной системе болт PPC компании Demmeler имеет в 100 раз большую поверхность соприкосновения. Это обуславливает гораздо более высокое давление прижима, а потому и более надежную фиксацию обрабатываемых деталей. Кроме этого, равномерное распределение сил уменьшает износ отверстий по сравнению с обычными болтами.

Использование болта PPC позволяет избежать существенных повреждений отверстий, которые могут возникнуть при использовании шаровых зажимных болтов, например, с угольниками из алюминиево-титанового сплава.

Болт PPC - короткий

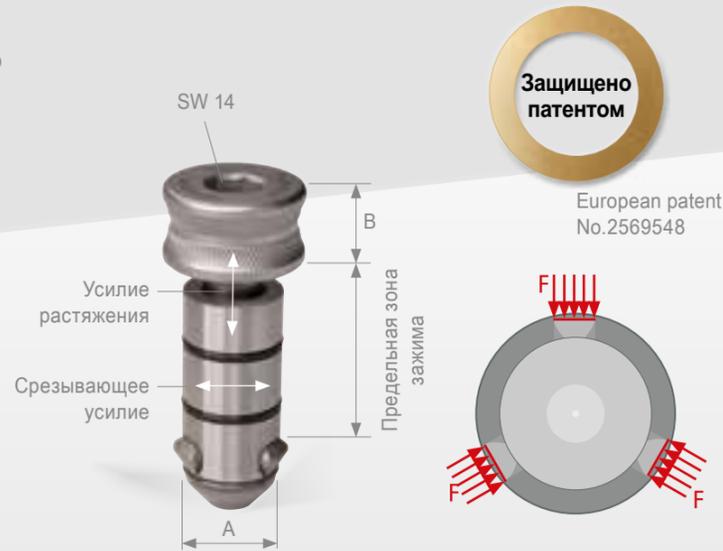
NEW

Болт PPC - длинный

NEW



- Высочайшее усилие зажима при большом ходе зажима. Зажимные элементы полигональной формы, что снижает нагрузку на поверхность благодаря распределению по всей площади, силовому замыканию и точной самоцентровке
- самоторможение
- сбережение материалов
- простое, быстрое и надежное использование
- низкая чувствительность к загрязнению
- повышенная прочность, закалка и шлифовка
- Система блокировки Demmeler для гайковерта Demmeler, обеспечивающая установку и затягивание, а также ослабление и вытаскивание
- с маркировочными углублениями для гайковерта Demmeler
- высококачественная закаленная сталь, высокая точность благодаря отшлифованному исполнению
- Уплотнительное кольцо препятствует совместному вращению при затяжке и одновременно очищает системное отверстие
- зажимные элементы полигональной формы для оптимального распределения сил: самоцентровка, силовое замыкание и осторожное воздействие на контакт



- Высочайшее усилие зажима при большом ходе зажима. Зажимные элементы полигональной формы, что снижает нагрузку на поверхность благодаря распределению по всей площади, силовому замыканию и точной самоцентровке
- самоторможение
- сбережение материалов
- простое, быстрое и надежное использование
- низкая чувствительность к загрязнению
- повышенная прочность, закалка и шлифовка
- Система блокировки Demmeler для гайковерта Demmeler, обеспечивающая установку и затягивание, а также ослабление и вытаскивание
- с маркировочными углублениями для гайковерта Demmeler
- высококачественная закаленная сталь, высокая точность благодаря отшлифованному исполнению
- Уплотнительное кольцо препятствует совместному вращению при затяжке и одновременно очищает системное отверстие
- зажимные элементы полигональной формы для оптимального распределения сил: самоцентровка, силовое замыкание и осторожное воздействие на контакт



Описание ▲ Применение ▼

Минимальная пределная зона зажима ▼

Максимальная пределная зона зажима ▼



Запрещается превышение указанных нагрузок при использовании затяжных болтов. Следует избегать возникновения сварочных напряжений, неблагоприятных рычажных условий и ударов.

28	Пределная зона зажима	Ø A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Исполнение	Арт. №
	41-47	28-0,02	24	0,5	Усилие растяжения: не более 25 kN Срезающее усилие: не более 200 kN Момент затяжки: 70 Nm	D28-06025-000

Описание ▲ Применение ▼

Минимальная пределная зона зажима ▼

Максимальная пределная зона зажима ▼



Запрещается превышение указанных нагрузок при использовании затяжных болтов. Следует избегать возникновения сварочных напряжений, неблагоприятных рычажных условий и ударов.

28	Пределная зона зажима	Ø A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Исполнение	Арт. №
	66-72	28-0,02	24	0,6	Усилие растяжения: не более 25 kN Срезающее усилие: не более 200 kN Момент затяжки: 70 Nm	D28-06026-000

Болт PPC с потайной головкой - короткий

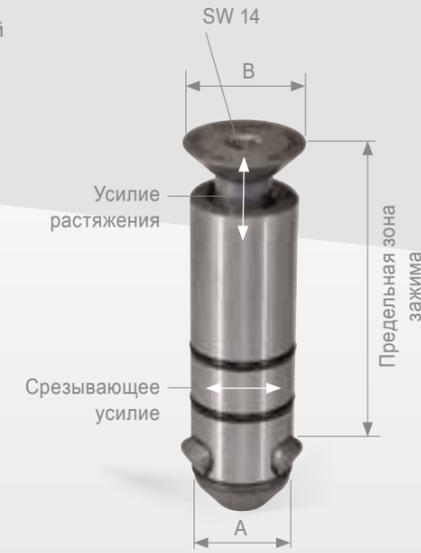
NEW

- Специально изготовлено для гайковерта Demmeler
- Возможны операции одной рукой
- Повышенная прочность благодаря существенно большему поперечному сечению материала
- Легкое, удобное зажимание благодаря оптимизации распределения сил в зажимных сегментах
- Минимальная чувствительность к загрязнению благодаря исполнению в полигональной форме
- Стандартное исполнение в компании Demmeler для повышения срока службы: повышенная прочность, закалка и шлифовка
- Благодаря оптимальному распределению сил Demmeler открывает новое измерение в возможностях использования
- Болты с потайной головкой разрешается использовать только с отверстиями без продольных пазов.



European patent No.2569548

- Специально изготовлено для гайковерта Demmeler
- Использование для одновременного зажима двух частей системы
- Соединительный элемент для всех частей системы на столе, плит с отверстиями и т.п. или для специальных устройств
- Возможны операции одной рукой
- Повышенная прочность благодаря существенно большему поперечному сечению материала
- Легкое, удобное зажимание благодаря оптимизации распределения сил в зажимных сегментах
- Минимальная чувствительность к загрязнению благодаря исполнению в полигональной форме
- Стандартное исполнение в компании Demmeler для повышения срока службы: повышенная прочность, закалка и шлифовка
- Благодаря оптимальному распределению сил Demmeler открывает новое измерение в возможностях использования
- Болты с потайной головкой разрешается использовать только с отверстиями без продольных пазов.



European patent No.2569548

Описание ▲ Применение ▼

Минимальная предельная зона зажима ▼

Максимальная предельная зона зажима ▼



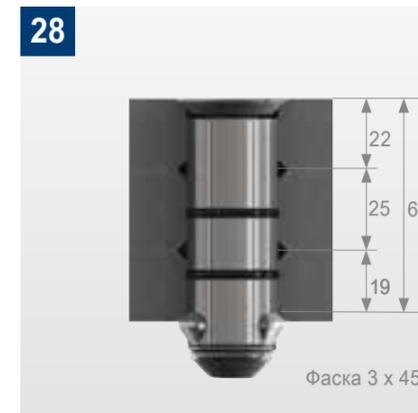
Запрещается превышение указанных нагрузок при использовании затяжных болтов. Следует избегать возникновения сварочных напряжений, неблагоприятных рычажных условий и ударов.

28	Предельная зона зажима	Ø A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Исполнение	Арт. №
	41-47	28-0,02	32	0,3	Усилие растяжения: не более 10 kN Срезающее усилие: не более 200 kN Момент затяжки: 50 Nm	D28-06027-000

Описание ▲

Минимальная предельная зона зажима ▼

Максимальная предельная зона зажима ▼



Запрещается превышение указанных нагрузок при использовании затяжных болтов. Следует избегать возникновения сварочных напряжений, неблагоприятных рычажных условий и ударов.

28	Предельная зона зажима	Ø A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Исполнение	Арт. №
	66-72	28-0,02	32	0,6	Усилие растяжения: не более 10 kN Срезающее усилие: не более 200 kN Момент затяжки: 50 Nm	D28-06028-000

Гайковерт с быстросменными насадками для нового болта PPC

Новый гайковерт с комплектующими



Гайковерт с быстросменными насадками для нового болта PPC в 10 раз быстрее, чем обычно!
Разработан специально для использования новых болтов PPC:

- Благодаря системе блокировки Demmeler между болтом PPC и ударным гайковертом установка и затягивание, а также ослабление и вытаскивание болта возможны одной рукой. Таким образом, вторая рука у Вас всегда свободна
- Минимальная затрата сил для максимальных усилий зажима
- Легкий, эффективный уход за столом благодаря имеющемуся очищающему диску и насаживающейся дисковой щетке
- Зажимание с максимальной силой и скоростью

- Аккумуляторный гайковерт с определенным вращающим моментом, включая сменный литий-ионный аккумулятор и зарядное устройство
- Быстросъемное соединение для крепления болтов PPC и аксессуаров
- Насадка для затягивания и ослабления шпинделя струбины и т.п., подходит для быстросъемного соединения
- Очищающий диск Ø 125 mm для быстрой очистки поверхности стола, крепление подходит для быстросъемного соединения
- Насаживающаяся дисковая щетка Ø 28 mm для эффективной очистки системных отверстий, подходит для быстросъемного соединения
- Практичный чемоданчик для всех частей комплекта



Кол.	Описание
1	Аккумуляторный гайковерт
1 + (2)	Зарядное устройство + (аккумулятор)*
1	Насаживающаяся дисковая щетка 28 ø*
1	Двойное быстросъемное соединение*
1	Торцевой переходник с 14 SW на 13 SW*
1	Очищающий диск ø 125*
1	Чемоданчик

* продается только в наборе

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼



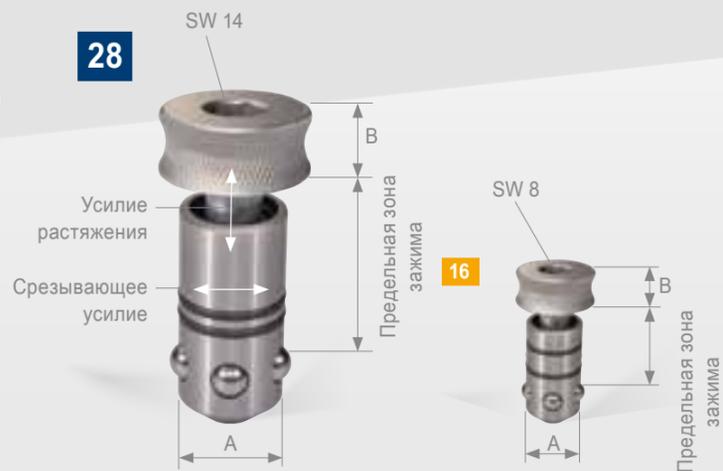
28	Количество	Исполнение	Арт. №
	1	Гайковерт	D28-13050-000

Болт РС - короткий

Болт РС - длинный



- Соединительный элемент для всех частей системы на столе, плит с отверстиями и т.п. или для специальных устройств
- очень быстрое соединение при одновременно большом ходе зажима
- очень высокое усилие зажима благодаря эффекту планетарной передачи и отказу от двухходовой резьбы
- с силовым и геометрическим замыканием, самоцентрирующее соединение благодаря уплотнительному кольцу
- с зоной зажима



- Использование для одновременного зажима двух частей системы
- Соединительный элемент для всех частей системы на столе, плит с отверстиями и т.п. или для специальных устройств
- очень быстрое соединение при одновременно большом ходе зажима
- очень высокое усилие зажима благодаря эффекту планетарной передачи и отказу от двухходовой резьбы
- с силовым и геометрическим замыканием, самоцентрирующее соединение благодаря уплотнительному кольцу
- с зоной зажима



Запрещается превышение указанных нагрузок при использовании затяжных болтов. Следует избегать возникновения сварочных напряжений, неблагоприятных рычажных условий и ударов.

Запрещается превышение указанных нагрузок при использовании затяжных болтов. Следует избегать возникновения сварочных напряжений, неблагоприятных рычажных условий и ударов.

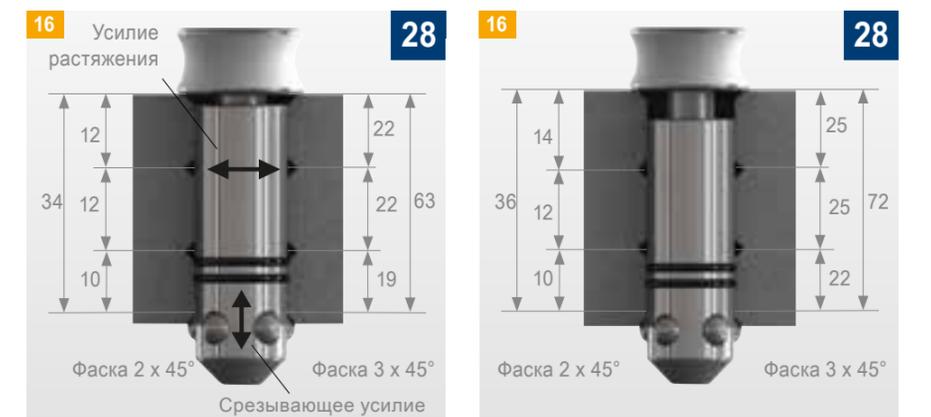
Описание ▲ Наши идеи ▼	Минимальная предельная зона зажима ▼	Максимальная предельная зона зажима ▼
------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------

- Высочайшее усилие зажима при большом ходе зажима посредством шестигранных ключей с двойным шестигранником SW 14 (28) и SW 8 (16) или с динамометрическим ключом
- эргономично оформленная головка болта с ручкой для захвата для быстрых операций одной рукой
- высококачественная закаленная сталь, высокая точность благодаря отшлифованному исполнению
- Уплотнительные кольца препятствуют совместному вращению при затяжке и одновременно очищают системное отверстие
- 5 (28) или 4 (16) зажимных шарика, которые механически защищены от выпадения, чтобы обеспечить равномерный зажим



Описание ▲ Принцип работы ▼	Минимальная предельная зона зажима ▼	Максимальная предельная зона зажима ▼
-----------------------------	--------------------------------------	---------------------------------------

В результате вращения эргономично оформленной головки болта шарики запатентованного болта РС прилегают на нижней стороне сварочного стола посредством точечного контакта к фаске. В результате дальнейшего вращения оригинальный болт РС компании Demmeler зажимается.



28	Предельная зона зажима	Ø A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Исполнение	Арт. №
41-47		28-0,02	20	0,40	Усилие растяжения: не более 25 kN Срезающее усилие: не более 200 kN Момент затяжки: 70 Nm	D28-06001-000

28	Предельная зона зажима	Ø A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Исполнение	Арт. №
63-72		28-0,02	20	0,50	Усилие растяжения: не более 25 kN Срезающее усилие: не более 200 kN Момент затяжки: 70 Nm	D28-06002-000

16	Предельная зона зажима	Ø A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Исполнение	Арт. №
22-24		16-0,01	12	0,08	Усилие растяжения: не более 10 kN Срезающее усилие: не более 50 kN Момент затяжки: 20 Nm	D16-06001-000

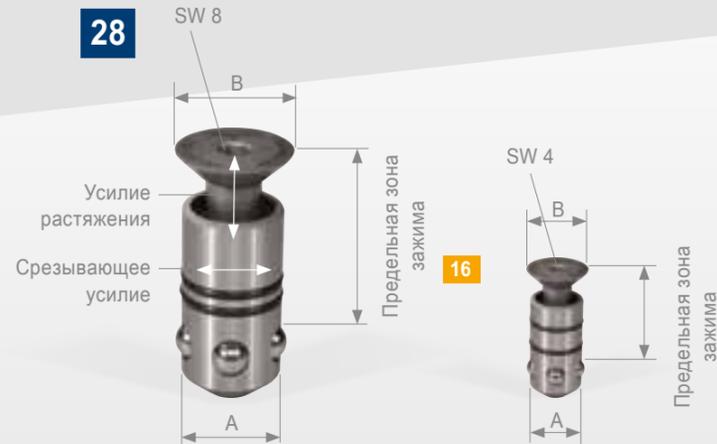
16	Предельная зона зажима	Ø A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Исполнение	Арт. №
34-36		16-0,01	12	0,10	Усилие растяжения: не более 10 kN Срезающее усилие: не более 50 kN Момент затяжки: 20 Nm	D16-06002-000

Болт РС с потайной головкой - короткий

Болт РС с потайной головкой - длинный

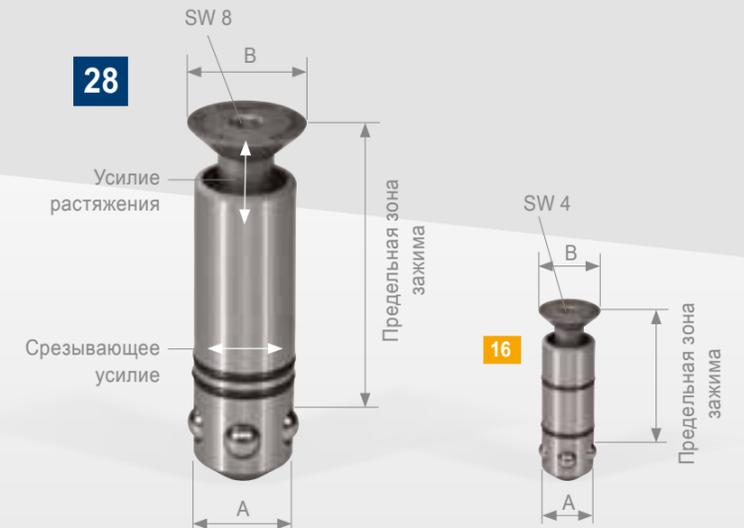


- углубленная головка болта (нет мешающих краев)
- только для соединения отверстий без продольных пазов
- затяжка посредством шестигранного ключа SW 8 (28) / SW 4 (16) или динамометрического ключа
- Болты с потайной головкой разрешается использовать только с отверстиями без продольных пазов.



Запрещается превышение указанных нагрузок при использовании затяжных болтов. Следует избегать возникновения сварочных напряжений, неблагоприятных рычажных условий и ударов.

- углубленная головка болта (нет мешающих краев)
- только для соединения отверстий без продольных пазов
- затяжка посредством шестигранного ключа SW 8 (28) / SW 4 (16) или динамометрического ключа
- для одновременного зажима находящихся один над другим компонентов системы на сварочном столе
- Болты с потайной головкой разрешается использовать только с отверстиями без продольных пазов.



Запрещается превышение указанных нагрузок при использовании затяжных болтов. Следует избегать возникновения сварочных напряжений, неблагоприятных рычажных условий и ударов.

Описание ▲ Применение ▼ Минимальная предельная зона зажима ▼ Максимальная предельная зона зажима ▼



28	Предельная зона зажима	Ø A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Исполнение	Арт. №
41-47		28-0,02	31,6	0,25	Усилие растяжения: не более 10 kN Срезающее усилие: не более 200 kN Момент затяжки: 50 Nm	D28-06004-000

16	Предельная зона зажима	Ø A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Исполнение	Арт. №
22-24		16-0,01	19	0,04	Усилие растяжения: max. 3 kN Срезающее усилие: не более 50 kN Момент затяжки: 10 Nm	D16-06004-000

Описание ▲ Минимальная предельная зона зажима ▼ Максимальная предельная зона зажима ▼



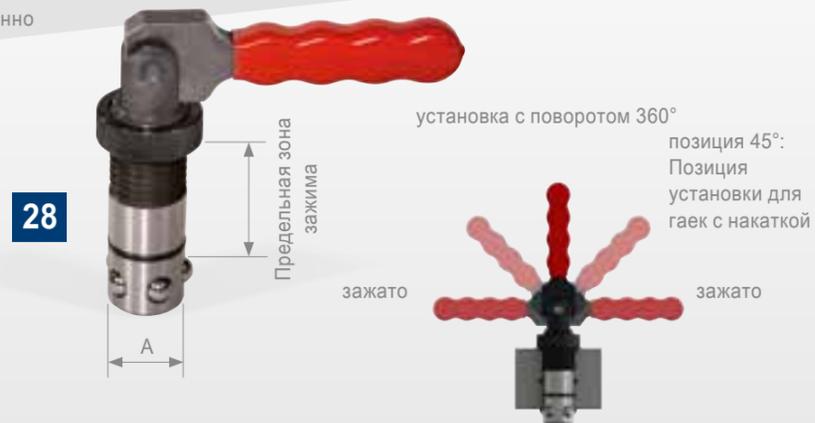
28	Предельная зона зажима	Ø A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Исполнение	Арт. №
66-72		28-0,02	31,6	0,36	Усилие растяжения: не более 10 kN Срезающее усилие: не более 200 kN Момент затяжки: 50 Nm	D28-06005-000

16	Предельная зона зажима	Ø A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Исполнение	Арт. №
34-36		16-0,01	19	0,06	Усилие растяжения: max. 3 kN Срезающее усилие: не более 50 kN Момент затяжки: 10 Nm	D16-06005-000

Болт SPS с ручкой

Установочный штифт

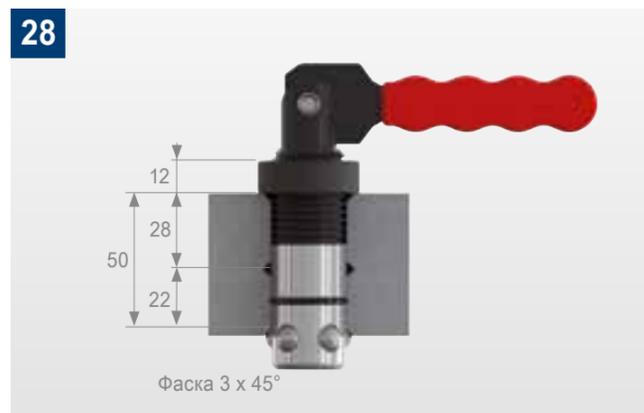
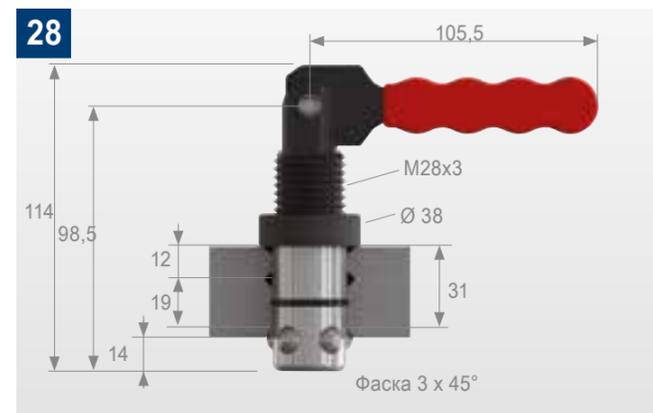
- Соединительный элемент для всех частей системы на столе, плит с отверстиями и т.п. или для специальных устройств
- определенная позиция при позиционировании и оптимальная перестановка обеспечивают неизменно максимальное усилие зажима
- высокое запирающее и срезающее усилие
- операции без дополнительного инструмента
- для быстрого зажима частей системы



- для фиксации частей системы
- для фиксации положения, например, с угольниками и упорами, чтобы выгодно заменить второй затяжной болт
- с отделкой чернением
- благодаря системному отверстию в головке подходит и в качестве переходника для струбцин системы 16



Описание ▲ Минимальная предельная зона зажима ▼ Максимальная предельная зона зажима ▼



Описание ▲ Применение ▼



28	Предельная зона зажима	Ø A в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	31 - 50	28-0,02	0,62	D28-06007-000

28	Ø A в мм	Ø B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	28	40	74	25	0,4	D28-06009-000
16	Ø A в мм	Ø B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	16	25	37	18	0,09	D16-06009-000

Болт EcoLINE - короткий

Болт EcoLINE - длинный

- соединительный элемент для частей системы
- для зажима одной части системы на сварочном столе
- или для соединения 2 частей системы
- простое исполнение без зоны зажима

- соединительный элемент для частей системы
- для зажима 2 частей системы на сварочном столе
- или для соединения 3 частей системы
- простое исполнение без зоны зажима



Описание ▲

Минимальная предельная зона зажима ▼

Максимальная предельная зона зажима ▼

Описание ▲

Минимальная предельная зона зажима = максимальной ▼



28	Предельная зона зажима	Ø A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	41-44	28 -0,02	20	0,44	E28-06001-000
16	Предельная зона зажима	Ø A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	22	16 -0,01	12	0,08	E16-06001-000

16	Предельная зона зажима	Ø A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	34	16	12	0,08	E16-06002-000

Соединительная гильза короткая с болтом

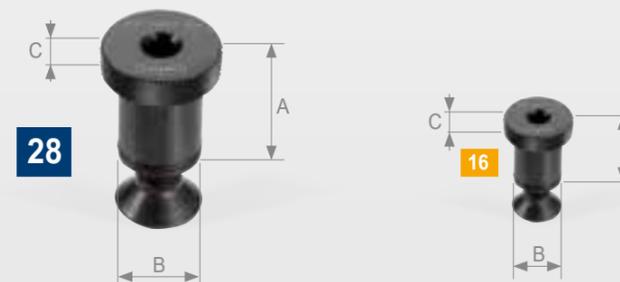
Соединительная гильза длинная с болтом

Соединительная гильза короткая с буртиком

- Использование в качестве длительного соединения
- с двухсторонней потайной головкой и самоцентрировкой
- подходит для системных отверстий
- затяжка посредством шестигранного ключа SW 10 (28) / SW 6 (16)
- оптимальное соединение сварочных столов с U-образным промежуточными блоками
- с отделкой чернением

- Использование в качестве длительного соединения
- с двухсторонней потайной головкой и самоцентрировкой
- подходит для системных отверстий
- затяжка посредством шестигранного ключа SW 10 (28) / SW 6 (16)
- для соединения трех системных частей либо двух системных компонентов на сварочном столе

- Использование в качестве длительного соединения
- для соединения двух компонентов системы
- подходит для системного отверстия / продольного отверстия
- затяжка посредством шестигранного ключа SW 10 (28) / SW 6 (16)



Описание ▲

Описание ▲

Описание ▲ Применение ▼



28	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	35,5	28	0,18	D28-06003-000

28	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	45	28	0,26	D28-06006-000

16	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	17	16	0,04	D16-06003-000

16	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	25	16	0,032	D16-06006-000

28	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	35	28	0,26	D28-06003-003

16	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	22	16	0,05	D16-06003-002

Переходник для болта PC с D16 на D28

- Переходное устройство между системами D28 и D16
- полная совместимость с системой D28 и системой D16
- с силовым и геометрическим замыканием благодаря уплотнительному кольцу, самоцентрирующее соединение
- уплотнительное кольцо препятствует совместному вращению при затяжке
- Очистка системного отверстия посредством уплотнительного кольца



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼



28

16

Ø A в мм
20,5

B в мм
28-0,02

пр. вес в кг
0,05

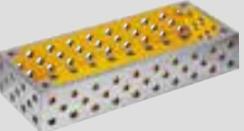
Арт. №
D00-06010-002



- Промежуточные блоки
- Консоли
- Угловой модуль
- Зажимной блок / трак

Обзор промежуточных блоков.....	180
Промежуточный U-образный блок сталь (система 28) .	182
Промежуточный U-образный блок алюминий-титан	184
Промежуточный U-образный блок сталь (система 16) .	185
Монтажная пластина для U-обр. промеж. блока	186
Промежуточный C-образный блок алюминий-титан	187
Промежуточный C-образный блок сталь	190
Промежуточный L-образный блок.....	191
Соединительный угол	192
Консоли чугун	193
Консоли алюминий-титан.....	194
Угловой модуль чугун	196
Угловой модуль алюминий-титан.....	197
Зажимной блок	198
Зажимной трак.....	199

Промежуточный U-образный блок сталь		Промежуточный U-образный блок алюминий-титан	
СТР. 182	Система 28	СТР. 184	Система 28
			
Промежуточный U-образный блок сталь		Монтажная пластина для ноги U-образного блока	
СТР. 185	Система 16	СТР. 186	Система 28 16
			
Промежуточный C-образный блок алюминий-титан		Промежуточный C-образный блок сталь	
СТР. <?>	Система 28	СТР. 190	Система 28
			
Промежуточный L-образный блок		Соединительный угол	
СТР. 191	Система 28	СТР. 192	Система 28
			

Консоли чугун		Консоли алюминий-титан	
СТР. 193	Система 28	СТР. 194	Система 28 16
			
Консоли алюминий-титан		Угловой модуль чугун	
СТР. <?>	Система 28	СТР. 196	Система 28 16
			
Угловой модуль алюминий-титан		Зажимной блок	
СТР. 197	Система 28	СТР. 198	Система 16
			
Зажимной трак			
СТР. 199	Система 28		
			

- оптимальное использование на рельсовом устройстве (с. 145) в комбинации с D00-10017-xxx (с. 144-145). Или для монтажа рамы с помощью соединительных болтов D28-06003-000
- для использования в качестве удлинения стола; от 1 м длины возможность монтажа дополнительной опорной стойки PL28-10010-xxx в сочетании с монтажной пластиной 00060364 и 00060369
- Использование: 5-стороннее
- Расстояние между отверстиями для пригнанных ступенчатых болтов внизу в соответствии с шириной опорных рельсов 1000, 2000, 3000 и 4000
- с координатными линиями

28	А в мм	В в мм	С в мм	пр. вес в кг	Описание	Торцевые стороны	Торцевые стороны
						Диагональная сетка	Отверстие/слот
	500	200	200	55	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-000	P28-04002-000
	1000	200	200	102	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-001	P28-04002-001
	1200	200	200	120	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-018	P28-04002-018
	1500	200	200	150	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-002	P28-04002-002
	2000	200	200	200	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-003	P28-04002-003
	2400	200	200	235	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-032	P28-04002-032
	3000	200	200	285	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-004	P28-04002-004
	4000	200	200	374	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-005	P28-04002-005
	500	400	200	81	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-211	P28-04002-211
	1000	400	200	149	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-222	P28-04002-222
	1200	400	200	174	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-223	P28-04002-223
	1500	400	200	215	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-224	P28-04002-224
	2000	400	200	272	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-225	P28-04002-225
	2400	400	200	320	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-226	P28-04002-226
	3000	400	200	400	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-227	P28-04002-227
	4000	400	200	526	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-228	P28-04002-228

другие размеры по запросу

Обе торцевые стороны 200 x 200 мм с диагональной сеткой

Опционально обе торцевые стороны 200 x 200 мм с отверстием/слотом



↑ открытая сторона

↑ открытая сторона

Обе торцевые стороны 400 x 200 мм с диагональной сеткой

Опционально обе торцевые стороны 400 x 200 мм с отверстием/слотом



↑ открытая сторона

↑ открытая сторона



Монтажная пластина стр. 186

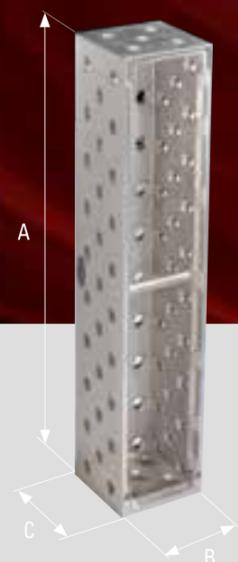
Отверстия под заданную посадку с резьбой M12 для закрепления опор стола D00-10017-xxx*1 (см. рис. выше) или монтажной пластины 00060364 / 00060369 пригнанными ступенчатыми болтами *1 см. стр. 144-145

Промежуточный U-образный блок из алюминий-титанового сплава

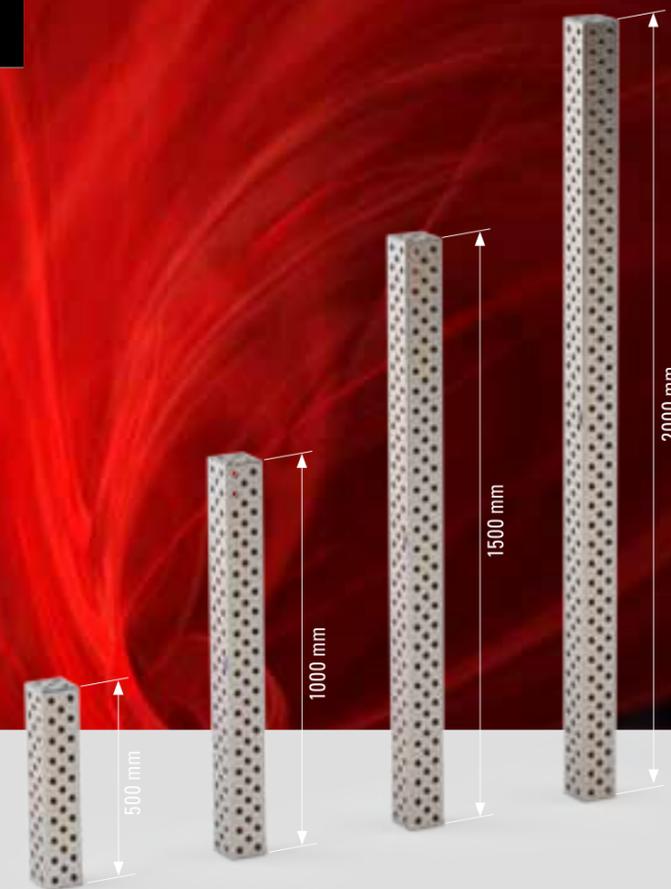
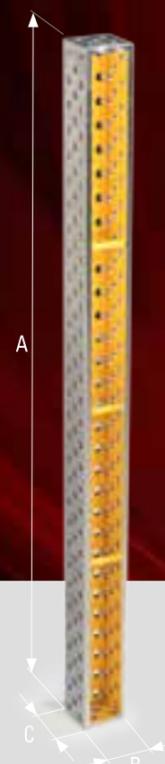
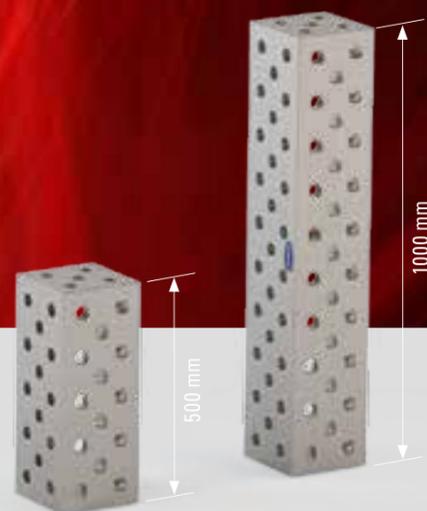
Промежуточный U-образный блок из стали

- оптимальное использование на рельсовом устройстве (с. 144) в комбинации с D00-10017-xxx (с. 144-145). Или для монтажа рамы (см. рис. справа) с помощью соединительных болтов D28-06003-000
- для использования в качестве удлинения стола
- Возможность монтажа дополнительной опорной стойки PL28-10010-xxx в сочетании с монтажной пластиной 00060364 и 00060369
- Использование: 5-стороннее
- Расстояние между отверстиями для пригнанных ступенчатых болтов внизу в соответствии с шириной опорных рельсов 1000
- с координатными линиями

- для использования в качестве удлинения стола
- Использование: 5-стороннее
- с координатными линиями



Отверстия под заданную посадку с резьбой M12 для закрепления опорных ног для промежуточных блоков / передвижных опор PL28-10017-xxx*1 или монтажной пластины 00060364 / 00060369 пригнанными ступенчатыми болтами *1 см. стр. 144-145



28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	500	200	200	18,5	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-270
	1000	200	200	33,5	Диаг. сетка 100x100	D28-04002-271

другие размеры по запросу

16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	500	100	100	17	Диаг. сетка 50x50	D16-04002-000
	1000	100	100	29	Диаг. сетка 50x50	D16-04002-001
	1500	100	100	40	Диаг. сетка 50x50	D16-04002-002
	2000	100	100	57	Диаг. сетка 50x50	D16-04002-003
	500	100	150	32	Сетка 50x50	D16-04003-026
	1000	100	150	55	Сетка 50x50	D16-04003-004
	1500	100	150	74	Сетка 50x50	D16-04003-023
	2000	100	150	104	Сетка 50x50	D16-04003-065

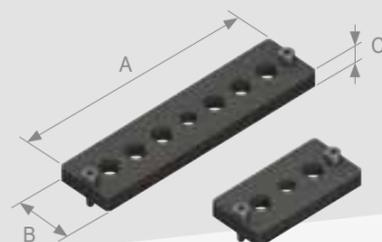
другие размеры по запросу

Монтажная пластина для U-образного промежуточного блока

Промежуточный C-образный блок алюминий-титан

28

- Монтажная пластина для промежуточного блока U-образной формы D28-04002-xxx
- для крепления опорной стойки PL28-10010-xxx от 1 м длины
- вкл. 2 пригнанных ступенчатых болта M12-16 H8x30

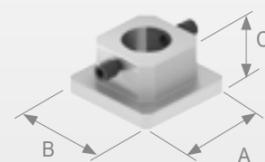


2 отверстия для пригнанных ступенчатых болтов

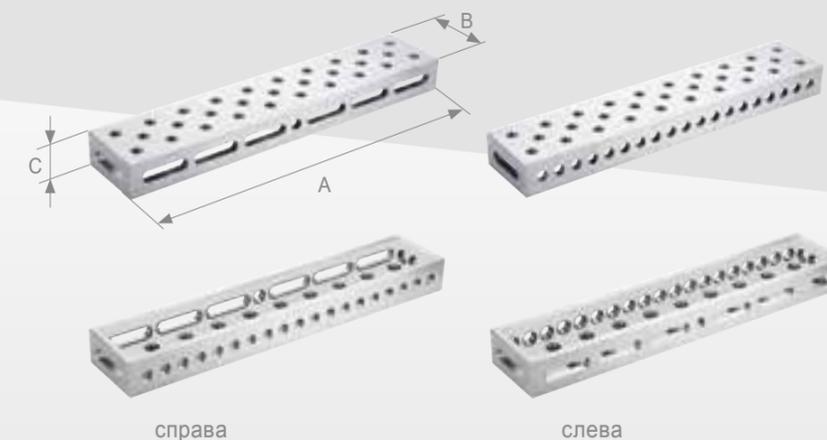
Отверстие для опорной стойки PL28-10010-xxx (с.84)
другие отверстия - системные отверстия D28

16

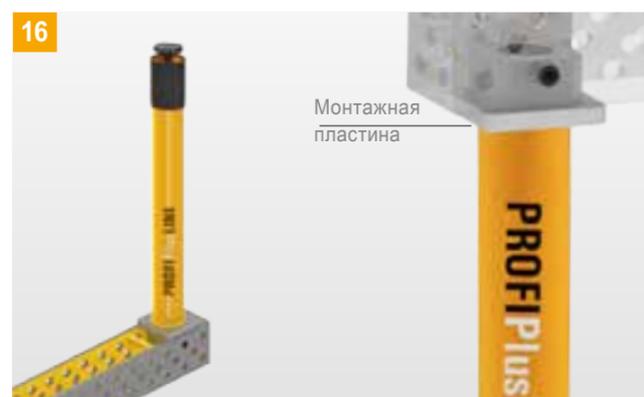
- Монтажная пластина для промежуточного блока U-образной формы D16-04002-xxx
- для крепления опорной стойки PL16-10010-xxx от 1 м длины
- вкл. 2 крепежных болта



- из высокопрочного алюминий-титанового сплава, что обеспечивает уменьшение веса примерно на 60%
- увеличение изгибной прочности примерно на 10% по сравнению с чугуном
- Прочное завинчивающееся удлинение стола между двумя 3D сварочными столами с помощью соединительных болтов D28-06003-000
- Соединение частей системы
- в качестве упора стола
- плавная регулировка благодаря слотам
- Использование: 5-стороннее
- с координатными линиями



Описание ▲ Применение ▼



28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	200	100	25	0,7	00060364
	400	100	25	1,1	00060369
16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	95	95	50	0,6	00097469

Описание ▲

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	500	200	100	31	Диag. сетка 100x100, слева	D28-04003-024
	500	200	100	31	Диag. сетка 100x100, справа	D28-04003-025
	1000	200	100	56	Диag. сетка 100x100, слева	D28-04003-026
	1000	200	100	56	Диag. сетка 100x100, справа	D28-04003-027

Монтаж с промежуточными блоками

Монтаж с промежуточными блоками



Наши мысли выходят за край стола

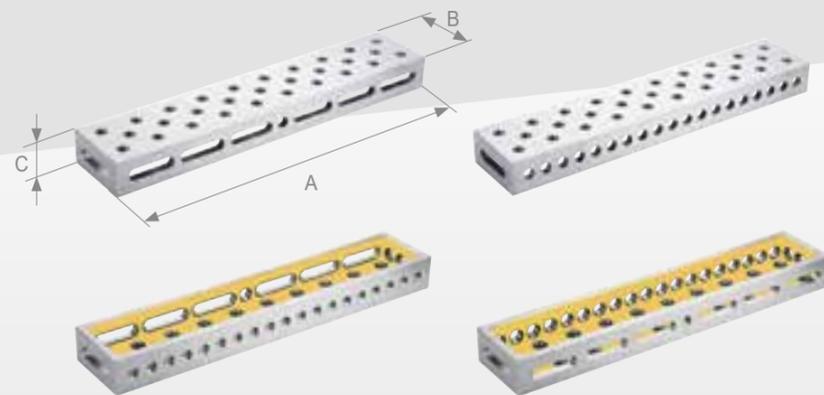
Есть ситуации, когда просто было бы проще, если бы стол был больше. Чтобы зажимной стол справлялся с задачами, мы разработали промежуточные блоки. Продуманная система, которая позволит Вам иногда увеличивать размер Вашего стола. Если Вы используете нашу рельсовую систему, то с помощью промежуточных блоков Вы можете удлинить поверхность на все пространство рельсовой системы.

С помощью этих дополнительных компонентов Вы повысите гибкость производства без необходимости постоянной блокировки места.

Промежуточный C-образный блок сталь

с координатными линиями

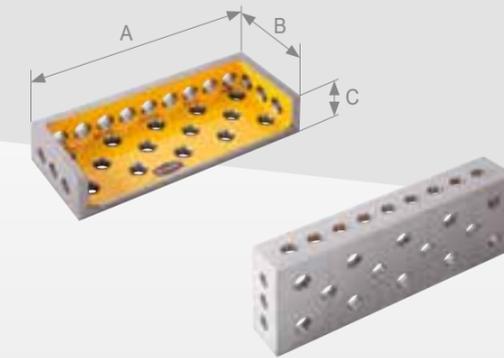
- Прочное завинчивающееся удлинение стола между двумя 3D сварочными столами с помощью соединительных болтов D28-06003-000
- Соединение частей системы
- в качестве упора стола
- плавная регулировка благодаря слотам
- Использование: 5-стороннее
- с координатными линиями



D28-04003-010
D28-04003-011
справа

D28-04003-002
D28-04003-003
слева

- Удлинение стола / Соединение нескольких 3D-сварочных столов
- третья ось для расширения в качестве зажимной опоры или сбоку в качестве точного упора стола
- Соединение частей системы
- с порошковым напылением
- Использование: 4-стороннее
- около 25 кг на каждые 500 мм
- с координатными линиями



Описание ▲

Описание ▲

Применение ▼

Применение ▼



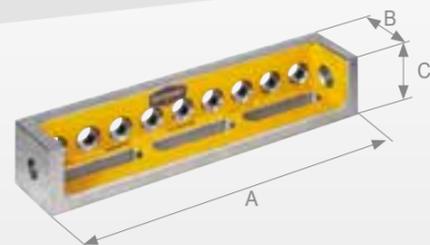
28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	500	200	100	31	справа	D28-04003-010
	500	200	100	31	слева	D28-04003-002
	1000	200	100	62	справа	D28-04003-011
	1000	200	100	62	слева	D28-04003-003

другие размеры по запросу

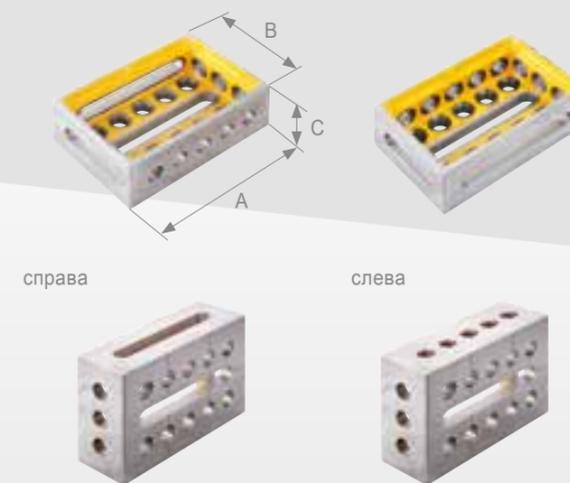
28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	500	200	100	26	Диэг. сетка 100x100	D28-04001-000
	1000	200	100	52	Диэг. сетка 100x100	D28-04001-001

другие размеры по запросу

- Использование в качестве моста между упорными углами или 3D-сварочными столами
- в качестве стопорной планки или расширения стола возможно использование с 4 сторон
- для использования в стесненных монтажных условиях
- благодаря системным отверстиям и слотам множество возможностей использования
- с порошковым напылением
- с координатными линиями



- Пять полноценных сторон зажима с системными отверстиями дают множество возможностей применения
- в качестве соединительных элементов между различными частями системы
- очень широкие возможности комбинирования:
 - >> различное смещение с помощью системного отверстия
 - >> с помощью слота
- из чугуна, а потому высокая прочность и долговечность
- Использование в виде консоли или удлинения
- с порошковым напылением
- с координатными линиями



Описание ▲

Применение ▼



28	А в мм	В в мм	С в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	500	100	100	15	D28-04004-000

другие размеры по запросу

Описание ▲

Применение ▼



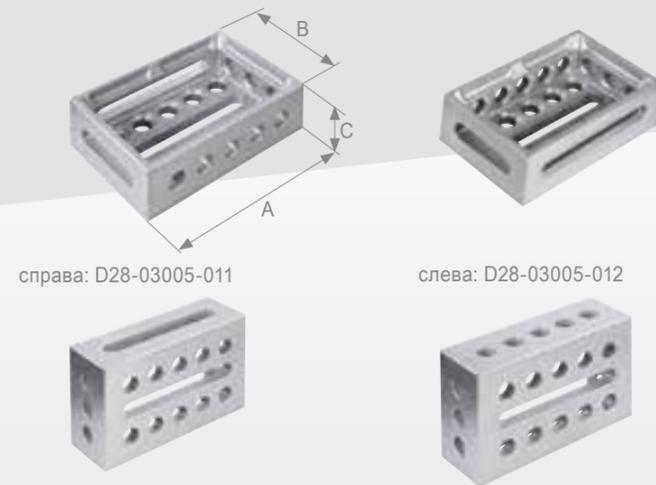
28	А в мм	В в мм	С в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	300	200	100	16,00	справа	D28-03005-001
	300	200	100	16,00	слева	D28-03005-004

16	А в мм	В в мм	С в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	150	100	50	2,10	справа	D16-03005-001
	150	100	50	2,10	слева	D16-03005-004



высокая прочность при небольшом весе

- из высокопрочного алюминий-титанового сплава, что обеспечивает уменьшение веса примерно на 60% и увеличение изгибной прочности примерно на 10% по сравнению с чугуном
- Пять полноценных сторон зажима дают множество возможностей зажима
- различное смещение с помощью слотов
- с оксидной пленкой

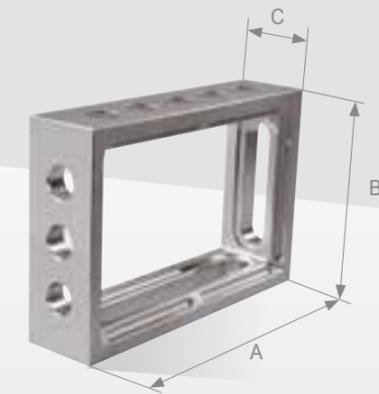


справа: D28-03005-011

слева: D28-03005-012

D16 Рисунок аналогичный

Консоли из высокопрочного алюминий-титанового сплава, возможность использования с 4 сторон, 6 сторон обработаны, со слотом в X-Y-, а также отверстием по сетке в X-Y-направлении. Очень большая возможность изменений. Благодаря точной шкале в обоих направлениях возможно практически все.

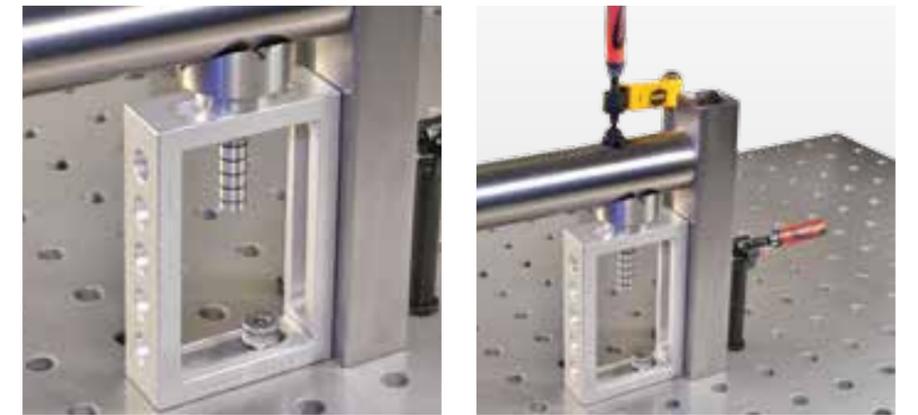


Описание ▲ Применение ▼



28	А в мм	В в мм	С в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	300	200	100	5,80	справа	D28-03005-011
	300	200	100	5,80	слева	D28-03005-012
16	А в мм	В в мм	С в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	150	100	50	0,78	справа	D16-03005-010
	150	100	50	0,78	слева	D16-03005-012

Описание ▲ Применение ▼



28	А в мм	В в мм	С в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	300	200	75	3,1	справа	D28-03005-014

Угловой модуль чугун

диагональное расширение стола

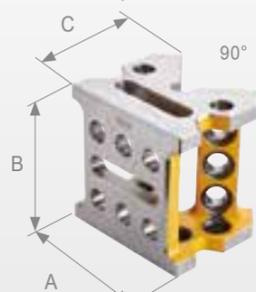
- диагональное расширение стола
- универсальное использование в качестве V-блока, вставки, стопора и т.п.



справа: D28-04005-000



слева: D28-04005-003



справа



слева

D16 Рисунок аналогичный

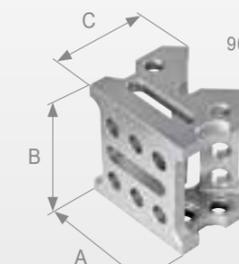
- из высокопрочного алюминиево-титанового сплава, что обеспечивает уменьшение веса примерно на 60% и увеличение изгибной прочности примерно на 10% по сравнению с чугуном
- диагональное расширение стола
- универсальное использование в качестве V-блока, вставки, стопора и т.п.



справа: D28-04005-004



слева: D28-04005-005



справа



слева

Описание ▲ Применение ▼ Применение ▼



28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	200	200	175	12,3	справа	D28-04005-000
	200	200	175	12,3	слева	D28-04005-003

16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	100	100	85	1,9	справа	D16-04005-000
	100	100	85	1,9	слева	D16-04005-003

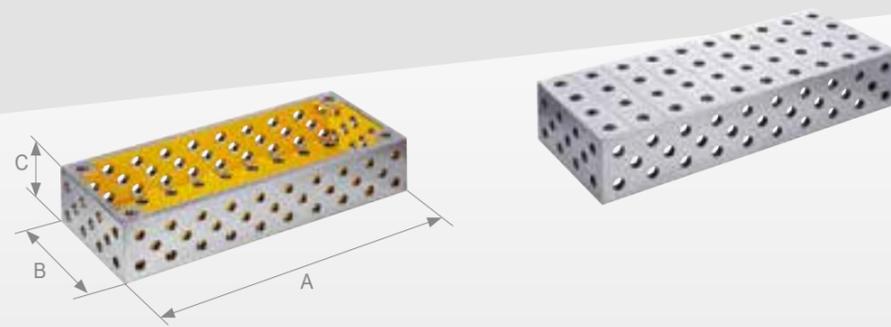
Описание ▲ Применение ▼ Рекомендации ▼



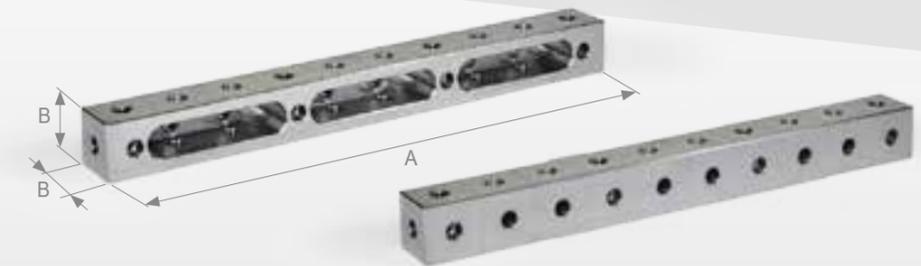
С угловыми модулями Demmeler Вы можете на небольших сварочных столах зажимать и большие профили и опоры – угловой модуль расположен в углу и удлинен двумя углами. Вы получите максимальные возможности расширения для зажима.

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	200	200	175	4,9	справа	D28-04005-004
	200	200	175	4,9	слева	D28-04005-005

- Использование: 5-стороннее
- в качестве удлинения стола нескольких 3D-сварочных столов
- третья ось для расширения в качестве зажимной опоры или сбоку в качестве точного упора стола
- Соединение частей системы
- с координатными линиями

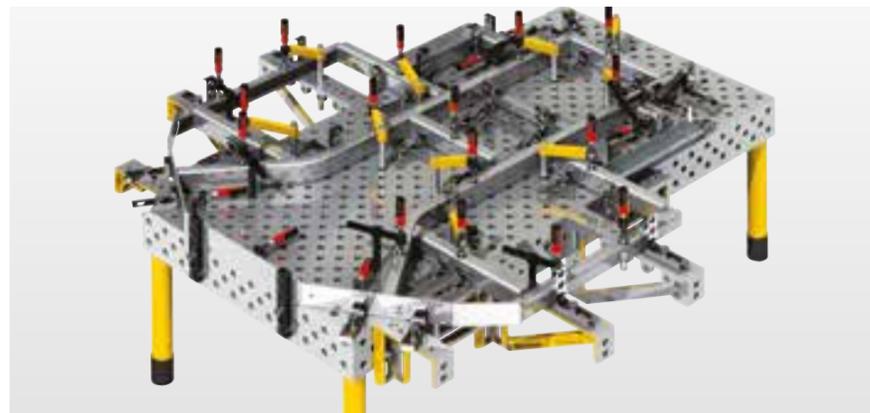


- 6 сторон зажима
- 3 ряда системных отверстий по сетке 100 x 100
- с координатными линиями



Описание ▲

Применение ▼



Описание ▲

Варианты ▼



16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	500	200	100	18,6	Сетка 50x50	D16-04010-000
	500	500	100	36	Сетка 50x50	D16-04011-000

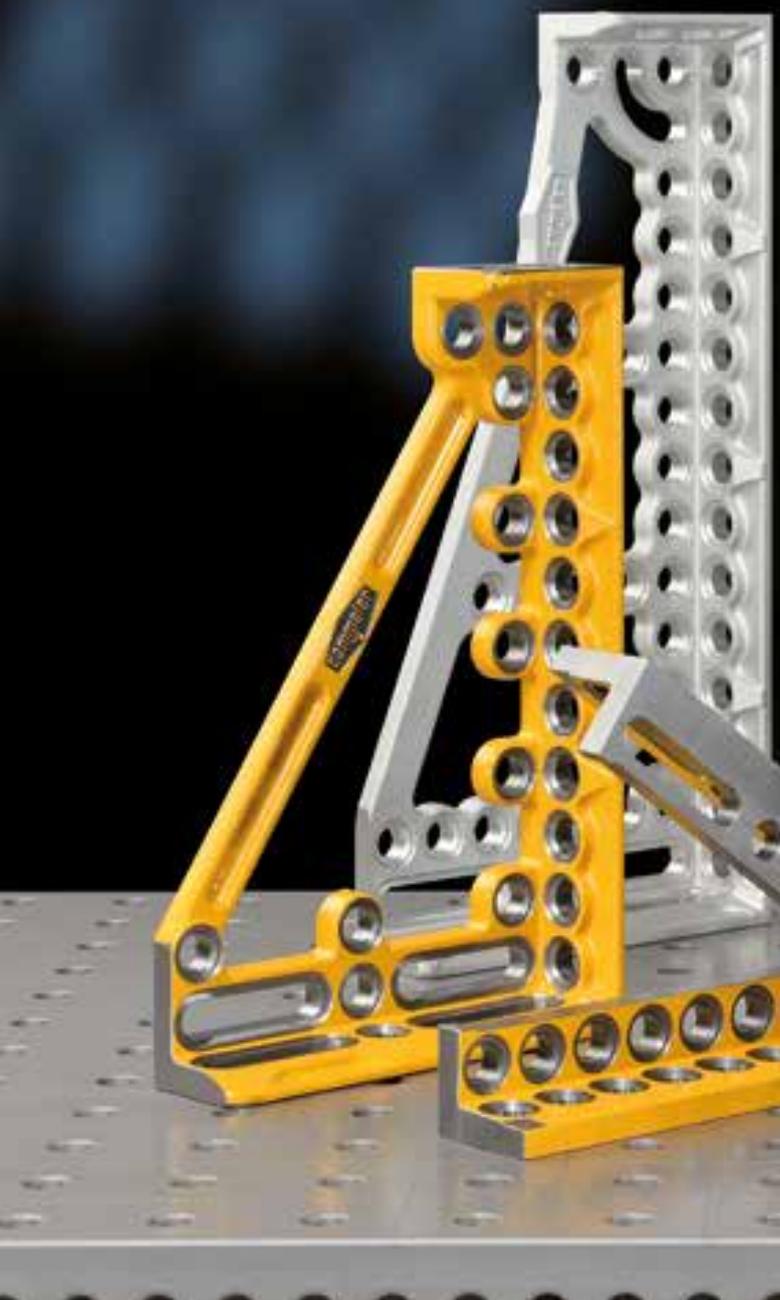
другие размеры по запросу

28	A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	1000	100	49	Коорд. сетка 100 x 100	D28-04010-001
	2000	100	97	Коорд. сетка 100 x 100	D28-04010-002
	3000	100	145	Коорд. сетка 100 x 100	D28-04010-003



Упорные углы

Обзор упорных углов	202
Упорный угол алюминий-титан 300	208
Упорный угол алюминий-титан 600	209
Упорный угол алюминий-титан 800	210
Упорный угол алюминий-титан 1200	211
Литой угол 300 – закаленный Demont 760 M	212
Литой угол 600 – закаленный Demont 760 M	213
Литой угол 800 – закаленный Demont 760 M	213
Упорный угол алюминий-титан 300	214
Упорный угол алюминий-титан 600	214
Упорный угол алюминий-титан 800	215
Упорный угол алюминий-титан 1200	215
Упорный угол 300	216
Упорный угол 600	217
Упорный угол 800	217
PROFIEcoLINE Упорный угол литье 600 и 800	218
Упорный угол литье 200 (система 16)	220
Упорный угол литье 400 (система 16)	221
Упорный угол литье 600 (система 16)	221
Упорный угол 2000	223
Регулируемый угол	224
Регулируемый угол алюминий-титан	225
Упорный угол малый отверстие / отверстие	227
Упорный угол малый отверстие / слот	228
Упорный угол отверстие / слот	229
Упорный угол слот / слот	230
Упорный угол отверстие / отверстие	231
Упорный угол 200 отверстие /отверстие / слот	232
Упорный угол 300 отверстие /отверстие / слот	233
Упорный угол 300x250 алюминий-титан	234
Упорный угол большой отверстие / слот	236
Угловая консоль	237
Крепежный угол	238
Планка с плоским углом	239
Универсальный стопор малый	240
Стопор слот с линейкой	241
EcoLINE Универсальный стопор малый	242
EcoLINE Универсальный стопор большой	243
Универсальный стопор большой с точной шкалой	244
Универсальный стопор большой	245
Универсальный стопор большой с плунжером	246
Универсальный стопор L 165 / L 300 / L 500	247
Контурный стопор с упорным выступом 325 /6	248
Стопорная планка	249
Транспортир	250
Переходная плита	251
Экцентровый упор	252



Упорный угол алюминиево-титановый сплав 300			Упорный угол алюминиево-титановый сплав 600			Упорный угол алюминиево-титановый сплав 800		
СТР. 208	Система	28	СТР. 209	Система	28	СТР. 210	Система	28
								
NEW			NEW			NEW		
Упорный угол алюминиево-титановый сплав 1200			Упорный угол литье закаленный 300			Упорный угол литье закаленный 600		
СТР. 211	Система	28	СТР. 212	Система	28	СТР. 213	Система	28
								
NEW			NEW			NEW		
Упорный угол литье закаленный 800			Упорный угол алюминий-титан 300			Упорный угол алюминий-титан 600		
СТР. 213	Система	28	СТР. 214	Система	28	СТР. 214	Система	28
								
NEW			NEW			NEW		
Упорный угол алюминий-титан 800			Упорный угол алюминий-титан 1200			Упорный угол 300		
СТР. 215	Система	28	СТР. 215	Система	28	СТР. 216	Система	28
								
NEW			NEW					

Упорный угол литье 600			Упорный угол литье 800			PROFIEcoLINE Упорный угол литье 600		
СТР. 217	Система	28	СТР. 217	Система	28	СТР. 218	Система	28
								
						NEW		
PROFIEcoLINE Упорный угол литье 800			Упорный угол литье 200			Упорный угол литье 400		
СТР. 218	Система	28	СТР. 220	Система	16	СТР. 221	Система	16
								
NEW								
Упорный угол литье 600			Упорный угол 2000			Регулируемый угол (сталь)		
СТР. 221	Система	16	СТР. 223	Система	28	СТР. 224	Система	28 16
								
			NEW					
Регулируемый угол алюминий-титан			Упорный угол малый отверстие / отверстие			Упорный угол малый отверстие / слот		
СТР. 225	Система	28 16	СТР. 227	Система	28 16	СТР. 228	Система	28 16
								

Упорный угол отверстие / слот				Упорный угол слот / слот				Упорный угол отверстие / отверстие			
СТР. 229	Система	28	16	СТР. 230	Система	28	16	СТР. 231	Система	28	16
											
Упорный угол 200 отверстие / отверстие / слот				Упорный угол 300 отверстие / отверстие / слот				Упорный угол 300x250 алюминий-титан			
СТР. 232	Система	28		СТР. 233	Система	28		СТР. 234	Система	28	
											
NEW				NEW				NEW			
Упорный угол большой отверстие / слот				Угловая консоль				Крепежный угол			
СТР. 236	Система	28	16	СТР. 237	Система	28		СТР. 238	Система	28	
											
NEW				NEW							
Планка с плоским углом				Универсальный стопор малый				Стопор слот с линейкой			
СТР. 239	Система	28	16	СТР. 240	Система	28	16	СТР. 241	Система	28	16
											

EcoLINE универсальный стопор малый				EcoLINE универсальный стопор большой				Универсальный стопор большой с точной шкалой			
СТР. 242	Система	28	16	СТР. 243	Система	28	16	СТР. 244	Система	28	16
											
NEW				NEW				NEW			
Универсальный стопор большой				Универсальный стопор большой с плунжером				Универсальный стопор L 165 / L 300 / L 500			
СТР. 245	Система	28	16	СТР. 246	Система	28	16	СТР. 247	Система	28	16
											
NEW				NEW				NEW			
Контурный стопор с упорным выступом 325 / 6				Стопорная планка				Транспортир250			
СТР. 248	Система	28	16	СТР. 249	Система	28	16	СТР. 250	Система	28	16
											
NEW				NEW				NEW			
Переходная плита				Эксцентриковый упор							
СТР. 251	Система	28	16	СТР. 252	Система	28	16				
											

Работа может быть такой легкой!

NEW



Работа может быть такой легкой!

В качестве стопора, в качестве расширения стола или чтобы зафиксировать обрабатываемые детали с углами на 90° - новое поколение угольников PROFIPremiumLINE с их уникальными пазами почкообразной формы 90° во много раз расширяет возможности использования. При этом с помощью нового дизайна прочность была в зависимости от случая нагрузки повышена до 40%. Благодаря интегрированным системным отверстиям по сетке 50 со всех сторон угла и удлиненной торцевой плите возможно практически всё. Очень легкое и тем не менее прочное исполнение из алюминия-титанового сплава.

- Элементы жесткости в углах с системным пазом 90° почкообразной формы обеспечивают также бесступенчатое использование в установке величины угла
- Улучшенная жесткость
- Увеличенное число распорок с отверстиями
- Удлиненная торцевая плита с дополнительным отверстием
- Отверстия по сетке 50 мм со всех сторон угла

Упорный угол алюминий-титан 300

NEW

PROFIPremiumLINE

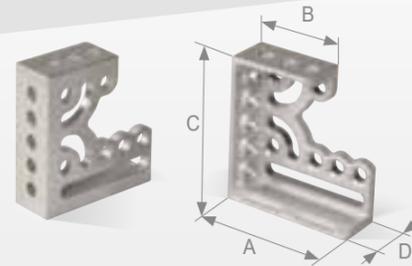
NEW

Упорный угол алюминий-титан 600

PROFIPremiumLINE

PROFIPremiumLINE

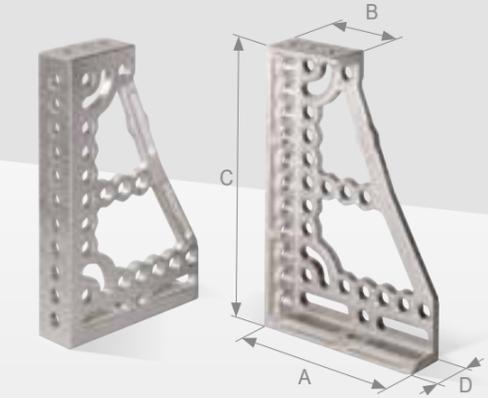
- Элементы жесткости в углах с системным пазом 90° почкообразной формы обеспечивают также бесступенчатое использование в установке величины угла
- на 40% улучшенная жесткость
- Увеличенное число распорок с отверстиями
- Удлиненная торцевая плита с дополнительным отверстием
- Отверстия по сетке 50 mm со всех сторон угла
- 4 упорные / полезные поверхности
- Отверстия D28 по сетке с расстоянием 50 mm
- 4 системных паза 100 mm
- 2 системных паза почкообразной формы 90°
- с точной шкалой
- с оксидной пленкой



справа
P28-03002-002

слева
P28-03002-003

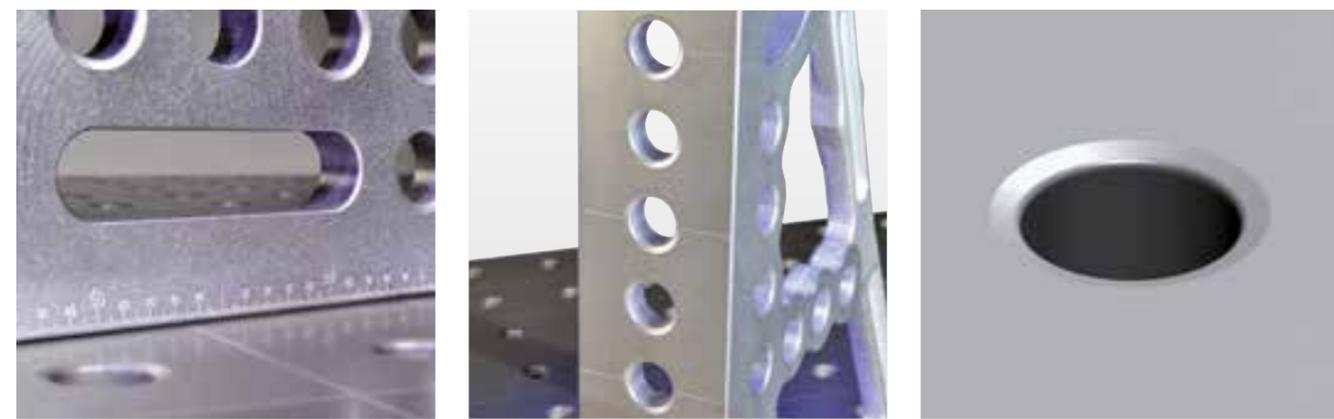
- Элементы жесткости в углах с системным пазом 90° почкообразной формы обеспечивают также бесступенчатое использование в установке величины угла
- на 40% улучшенная жесткость
- Увеличенное число распорок с отверстиями
- Удлиненная торцевая плита с дополнительным отверстием
- Отверстия по сетке 50 mm со всех сторон угла
- 4 упорные / полезные поверхности
- Отверстия D28 по сетке с расстоянием 50 mm
- 4 системных паза 100 mm
- 2 системных паза почкообразной формы 90°
- с точной шкалой
- с оксидной пленкой



справа
P28-03003-002

слева
P28-03003-003

Описание ▲ Применение ▼ Применение ▼ Предохранительный конус ▼



Точная шкала 1 mm

с координатными линиями

Модернизированный предохранительный конус:
Оптимальная установка болтов и струбцин и одновременно защита поверхности стола от расщипывания материала даже при очень сильных нагрузках на системные отверстия или при использовании с алюминием.

Описание ▲ Применение ▼ Применение ▼ Применение ▼



28	A в mm	B в mm	C в mm	D в mm	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	275	180	300	100	5	справа	P28-03002-002
	275	180	300	100	5	слева	P28-03002-003

28	A в mm	B в mm	C в mm	D в mm	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	375	180	600	100	9,3	справа	P28-03003-002
	375	180	600	100	9,3	слева	P28-03003-003

Упорный угол алюминий-титан 800

NEW

PROFIPremiumLINE

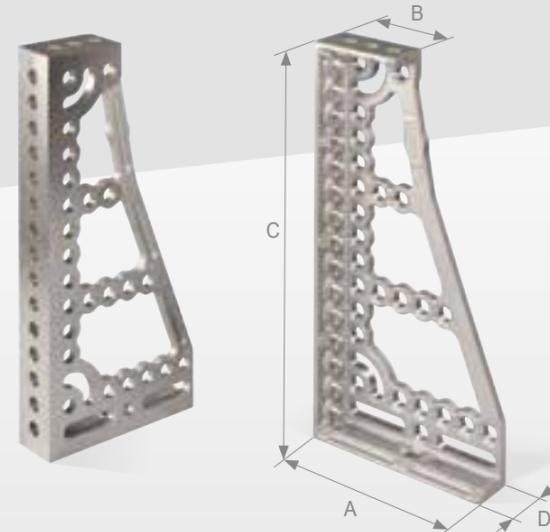
NEW

Упорный угол алюминий-титан 1200

PROFIPremiumLINE

PROFIPremiumLINE

- Элементы жесткости в углах с системным пазом 90° почкообразной формы обеспечивают также бесступенчатое использование в установке величины угла
- на 40% улучшенная жесткость
- Увеличенное число распорок с отверстиями
- Удлиненная торцевая плита с дополнительным отверстием
- Отверстия по сетке 50 mm со всех сторон угла
- 4 упорные / полезные поверхности
- Отверстия D28 по сетке с расстоянием 50 mm
- 4 системных паза 100 mm
- 2 системных паза почкообразной формы 90°
- с точной шкалой
- с оксидной пленкой



справа
P28-03004-000

слева
P28-03004-001

- Элементы жесткости в углах с системным пазом 90° почкообразной формы обеспечивают также бесступенчатое использование в установке величины угла
- на 40% улучшенная жесткость
- Увеличенное число распорок с отверстиями
- Удлиненная торцевая плита с дополнительным отверстием
- Отверстия по сетке 50 mm со всех сторон угла
- 4 упорные / полезные поверхности
- Отверстия D28 по сетке с расстоянием 50 mm
- 4 системных паза 100 mm
- 2 системных паза почкообразной формы 90°
- с точной шкалой
- с оксидной пленкой

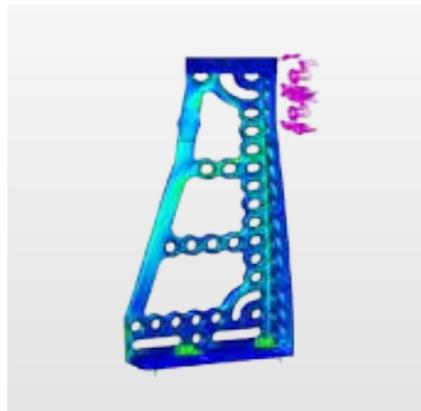


справа
P28-03009-000

слева
P28-03009-001

Описание ▲

Применение ▼



Повышенная до 40% жесткость благодаря выбору размеров и параметров самым современным расчетом конечных элементов.

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



28	A в mm	B в mm	C в mm	D в mm	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	375	180	800	100	11,5	справа	P28-03004-000
	375	180	800	100	11,5	слева	P28-03004-001

28	A в mm	B в mm	C в mm	D в mm	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	375	180	1200	100	15,3	справа	P28-03009-000
	375	180	1200	100	15,3	слева	P28-03009-001

Упорный угол литье закаленный 300

NEW

PROFIPremiumLINE

Упорный угол литье закаленный 600

NEW

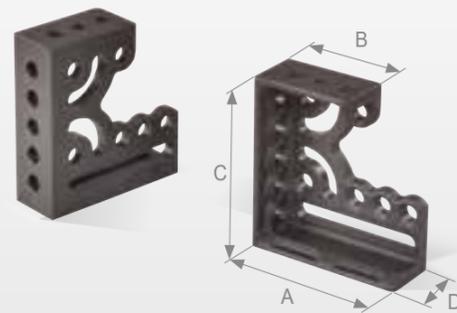
Упорный угол литье закаленный 800

PROFIPremiumLINE

PROFIPremiumLINE

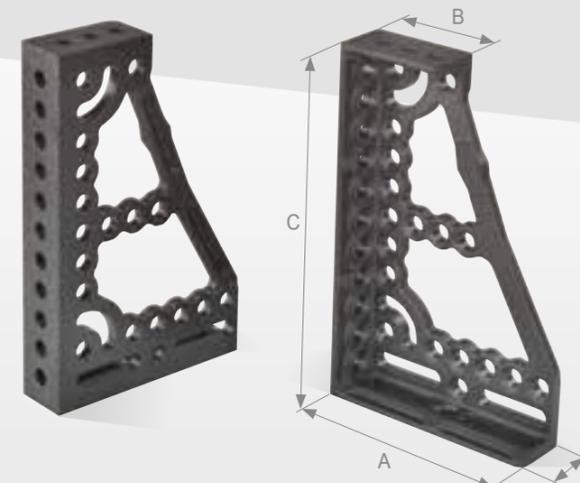
В качестве стопора, в качестве расширения стола или чтобы зафиксировать обрабатываемые детали с углами на 90° - новое поколение угольников PROFIPremiumLINE с их уникальными пазами почкообразной формы 90° во много раз расширяет возможности использования. При этом с помощью нового дизайна прочность была в зависимости от случая нагрузки повышена до 40%.

Благодаря интегрированным системным отверстиям по сетке 50 со всех сторон угла и удлиненной торцевой плите возможно практически всё. Возможна поставка высококачественного литого материала в закаленном исполнении Demont 760 M.



справа
P28-03002-00

слева
P28-03002-001



справа
P28-03003-000

слева
P28-03003-001



справа
P28-03004-002

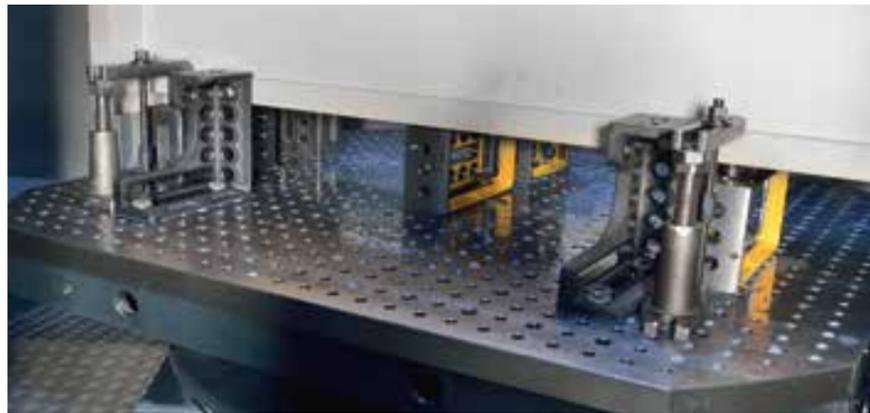
слева
P28-03004-003

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼



Упорный угол 300

28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	275	180	300	100	13,3	справа	P28-03002-000
	275	180	300	100	13,3	слева	P28-03002-001

Упорный угол 600

28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	375	180	600	100	25	справа	P28-03003-000
	375	180	600	100	25	слева	P28-03003-001

Упорный угол 800

28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	375	180	800	100	30,7	справа	P28-03004-002
	375	180	800	100	30,7	слева	P28-03004-003

Упорный угол алюминий-титан 300

Упорный угол алюминий-титан 600

Упорный угол алюминий-титан 800

Упорный угол алюминий-титан 1200

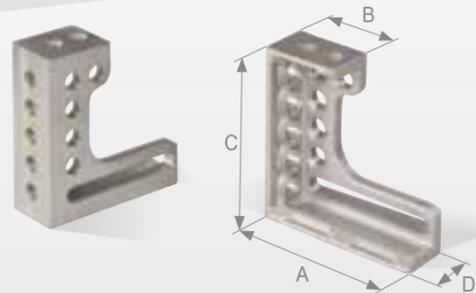
PROFIplusLINE

NEW

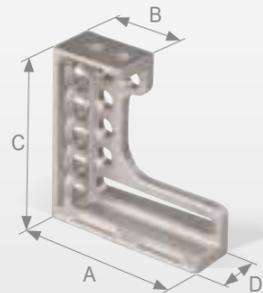
PROFIplusLINE

PROFIplusLINE

- из высокопрочного алюминий-титанового сплава, что обеспечивает уменьшение веса примерно на 60% и увеличение изгибной прочности примерно на 10%,
- чрезвычайно легкий по сравнению с чугуном
- рекомендуется заказ парами (левый и правый)
- с точной шкалой
- с оксидной пленкой



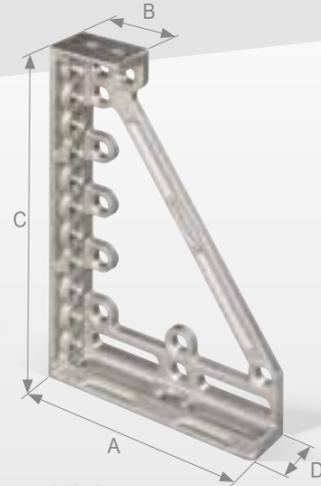
справа
D28-03002-010



слева
D28-03002-011



справа
D28-03003-022



слева
D28-03003-023



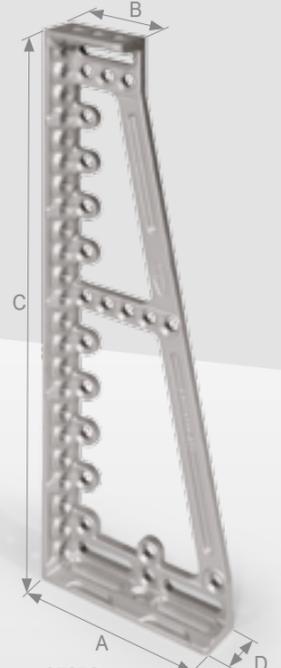
справа
D28-03004-014



слева
D28-03004-015



справа
D28-03009-000



слева
D28-03009-001

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼



Упорный угол алюминий-титан 300

28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	275	130	300	100	4,2	справа	D28-03002-010
	275	130	300	100	4,2	слева	D28-03002-011

Упорный угол алюминий-титан 600

28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	375	130	600	100	7,5	справа	D28-03003-022
	375	130	600	100	7,5	слева	D28-03003-023

Упорный угол алюминий-титан 800

28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	375	130	800	100	9,5	справа	D28-03004-014
	375	130	800	100	9,5	слева	D28-03004-015

Упорный угол алюминий-титан 1200

28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	375	130	1200	100	14	справа	D28-03009-000
	375	130	1200	100	14	слева	D28-03009-001

Упорный угол литье 300

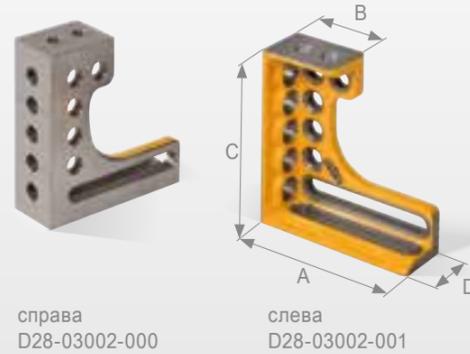
Упорный угол литье 600

Упорный угол литье 800

PROFIplusLINE

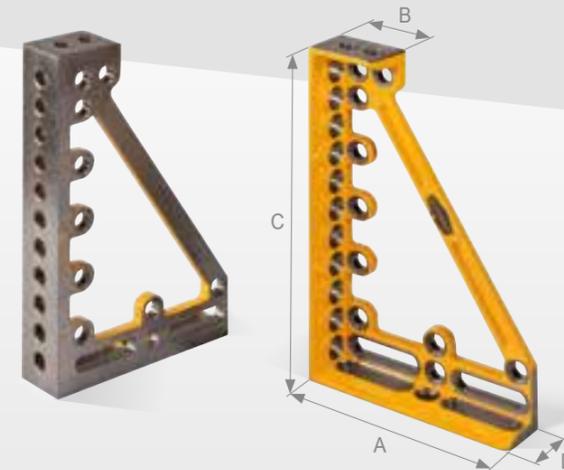
PROFIplusLINE

- плавная регулировка и фиксация
- три полноценные стороны зажима с системными отверстиями
- все поверхности прилегания РС-болтов обработаны, благодаря чему не возникает перекоса у головки болта
- со слотами для бесступенчатой регулировки
- вкл. точную шкалу для регулировки стопорных размеров (28)
- улучшенные антифрикционные свойства благодаря комбинации чугуна на стали
- координатные линии укорачивают время монтажа
- торцевая плита для дополнительных надстроек
- Специальное литье: высокая прочность и вязкость
- с порошковым напылением
- Использование, например, в качестве высокого стопора или удлинения стола
- рекомендуется заказ парами
- 28 с точной шкалой и зажимной планкой
- с координатными линиями



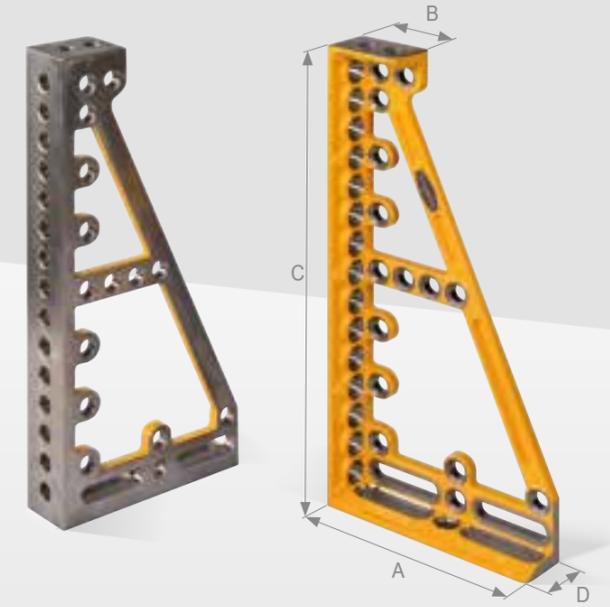
справа
D28-03002-000

слева
D28-03002-001



справа
D28-03003-000

слева
D28-03003-001



справа
D28-03004-000

слева
D28-03004-001

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



Упорный угол 300

28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	275	130	300	100	12,4	справа	D28-03002-000
	275	130	300	100	12,4	слева	D28-03002-001

Упорный угол 600

28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	375	130	600	100	19,9	справа	D28-03003-000
	375	130	600	100	19,9	слева	D28-03003-001

Упорный угол 800

28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	375	130	800	100	24,40	справа	D28-03004-000
	375	130	800	100	24,40	слева	D28-03004-001

PROFIEcoLINE Упорный угол литье 600

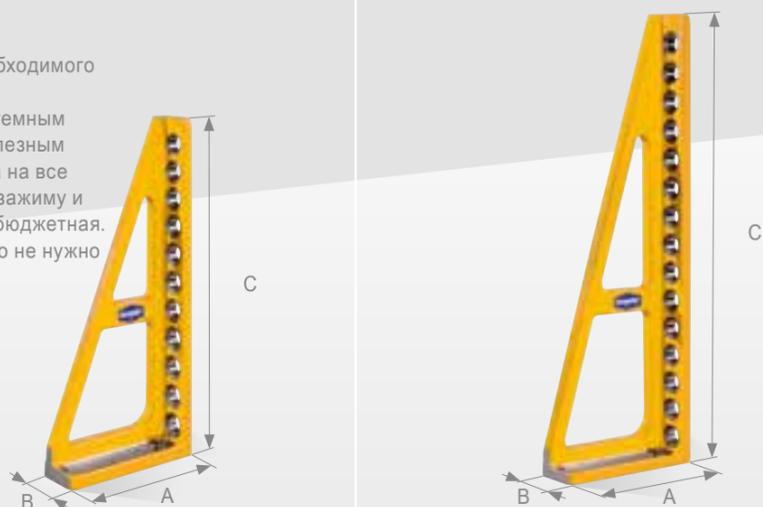
PROFIEcoLINE Упорный угол литье 800

PROFIEcoLINE

NEW

PROFIEcoLINE

- Серия Есо. Сокращена до необходимого и тем не менее чрезвычайно универсальна. Благодаря системным отверстиям по сетке 50 и 3 полезным упорным сторонам рассчитана на все привычные задачи по упору и зажиму и при этом действительно малобюджетная. Решение для всех, кому просто не нужно больше.
- высококачественное литье
- малобюджетное исполнение
- три опорные поверхности



Описание ▲

Применение ▼



PROFIEcoLINE Упорный угол литье 600

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	275	80	600	15	справа	E28-03003-002
	275	80	600	15	слева	E28-03003-003

PROFIEcoLINE Упорный угол литье 800

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	275	80	800	18,7	справа	E28-03004-002
	275	80	800	18,7	слева	E28-03004-003



Упорный угол литье 200

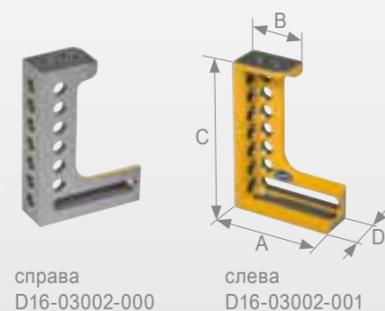
Упорный угол литье 400

Упорный угол литье 600

PROFIplusLINE

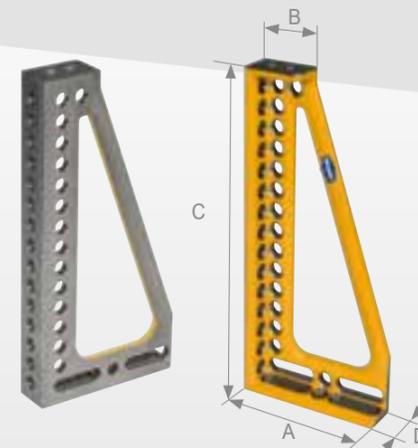
PROFIplusLINE

- плавная регулировка и фиксация
- три полноценные стороны зажима с системными отверстиями
- все поверхности прилегания РС-болтов обработаны, благодаря чему не возникает перекоса у головки болта
- со слотами для бесступенчатой регулировки
- улучшенные антифрикционные свойства благодаря комбинации чугуна на стали
- координатные линии укорачивают время монтажа
- торцевая плита для дополнительных надстроек
- Специальное литье: высокая прочность и вязкость
- с порошковым напылением
- Использование, например, в качестве высокого стопора или удлинения стола
- рекомендуется заказ парами
- с координатными линиями



справа
D16-03002-000

слева
D16-03002-001



справа
D16-03003-000

слева
D16-03003-001



справа
D16-03004-000

слева
D16-03004-001

Описание ▲ Применение ▼



Описание ▲ Применение ▼



Применение ▼



Упорный угол 200

16	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	137,5	75	200	50	1,7	справа	D16-03002-000
	137,5	75	200	50	1,7	слева	D16-03002-001

Упорный угол 400

16	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	187,5	75	400	50	3,8	справа	D16-03003-000
	187,5	75	400	50	3,8	слева	D16-03003-001

Упорный угол 600

16	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	187,5	75	600	50	5,4	справа	D16-03004-000
	187,5	75	600	50	5,4	слева	D16-03004-001



Для очень больших и сложных задач, чрезвычайно прочное исполнение со всех сторон с системными отверстиями по двойной координатной сетке 100.

Описание ▲ Применение ►



28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	600	200	2000	200	272	D28-50099-008
другие размеры по запросу						

Регулируемый угол

Регулируемый угол алюминий-титан

плавный наклон 0° - 225°

плавный наклон 0° - 225°

- плавная регулировка по точной шкале 0° - 225°
- гидромеханический зажим:
 - >> абсолютно не требует обслуживания
 - >> крепежная сила до 1600 Nm вращ. момента у системы 28
 - >> крепежная сила до 160 Nm вращ. момента у системы 16
- комбинируется с другими частями системы
- горизонтальное и вертикальное использование
- с порошковым напылением
- с точной шкалой



справа
D28-03007-000

слева
D28-03007-003

- из высокопрочного алюминиево-титанового сплава, что обеспечивает уменьшение веса примерно на 60% и увеличение изгибной прочности примерно на 10% по сравнению с чугуном
- плавная регулировка по точной шкале 0°-225°
- гидромеханический зажим:
 - >> абсолютно не требует обслуживания
 - >> крепежная сила до 1600 Nm вращ. момента
- комбинируется с другими частями системы
- горизонтальное и вертикальное использование
- с порошковым напылением
- с оксидной пленкой
- с точной шкалой



справа
D28-03007-004

слева
D28-03007-005

Описание ▲ Регулируемый угол 16 ▼

Вид в разрезе ▼

Применение ▼



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



с точной шкалой 1°



28	A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	425	100	22	справа	D28-03007-000
	425	100	22	слева	D28-03007-003

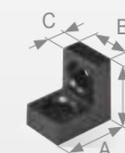
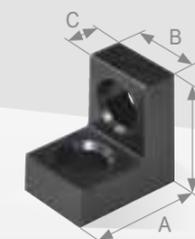
16	A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	225	50	6	справа	D16-03007-000
	225	50	6	слева	D16-03007-003

28	A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	425	100	9	справа	D28-03007-004
	425	100	9	слева	D28-03007-005



- идеальное решение при недостатке места
- плавно регулируемые поверхности прилегания, например, в сочетании с D28-03001-003 (с. 230), в сочетании с D28-06003-003 (с.177)
- с отделкой чернением

28



16

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	75	50	25	0,98	сталь с отделкой чернением	D28-03001-008
16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	37,5	25	12	0,12	сталь с отделкой чернением	D16-03001-008

Упорный угол малый отверстие / слот

Упорный угол отверстие / слот

PROFIPlusLINE

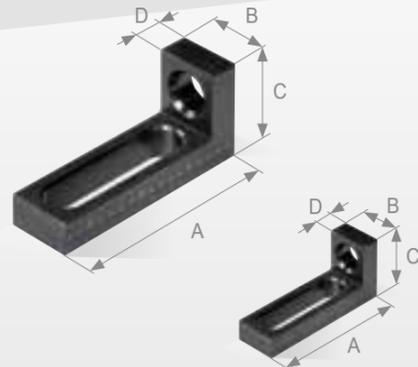
Точная шкала с обеих сторон

Точная шкала с обеих сторон

PROFIPlusLINE

- Возможна установка размеров с помощью разметочных линий на 3D сварочном столе
- плавная регулировка и фиксация с помощью слота
- идеальное решение при недостатке места
- Комбинация отверстие / слот
- с отделкой чернением
- Точная шкала с обеих сторон

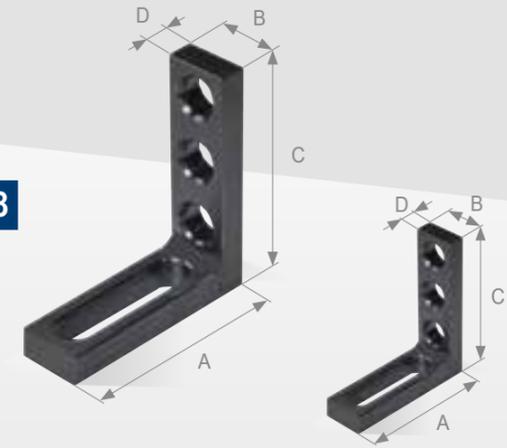
28



16

- Комбинация системные отверстия / слот тем самым много возможностей зажима
- с отделкой чернением
- две полноценные наклонные плоскости, что позволяет использовать с обеих сторон (28)
- Возможна установка размеров с помощью разметочных линий на 3D сварочном столе
- Совместимость со всеми упорными углами, тем самым с помощью слота можно образовывать регулируемую по высоте вставку
- Точная шкала с обеих сторон

28



16

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼



точная установка с помощью точной шкалы



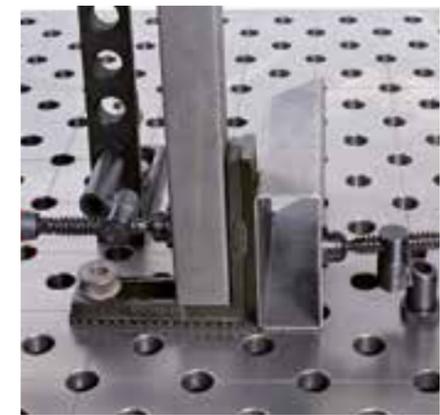
Надежное крепление



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼



Две полноценные наклонные плоскости, что позволяет использовать с обеих сторон

28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	175	50	75	25	1,40	сталь с отделкой чернением	D28-03001-005

16	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	90	25	37,5	12	0,16	сталь с отделкой чернением	D16-03001-002

28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	175	50	175	25	2	сталь с отделкой чернением	PE28-03001-000

16	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	90	25	90	12	0,24	сталь с отделкой чернением	D16-03001-000

Упорный угол слот / слот

Упорный угол отверстие / отверстие

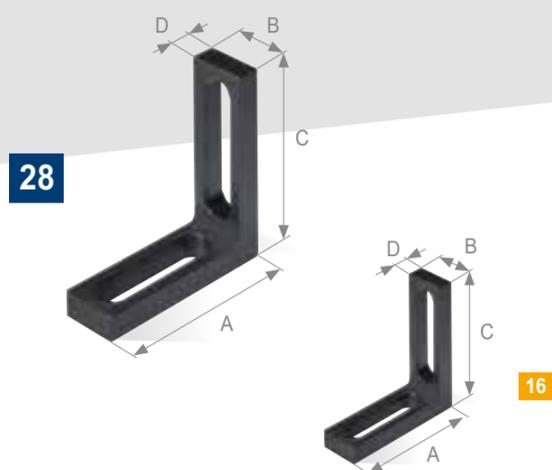
PROFIPlusLINE

Точная шкала с обеих сторон

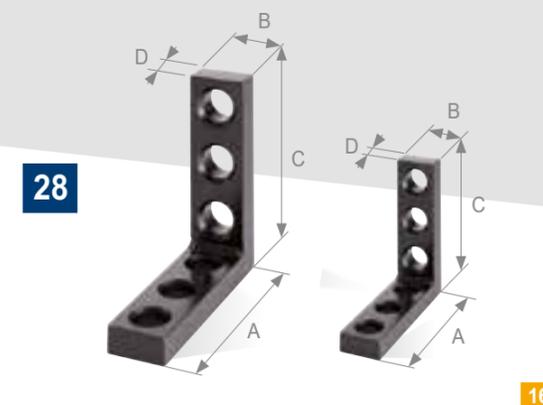
Точная шкала с обеих сторон

PROFIPlusLINE

- Возможна установка размеров с помощью разметочных линий на 3D сварочном столе
- плавная регулировка и фиксация
- идеальное решение при недостатке места
- с отделкой чернением
- Точная шкала с обеих сторон

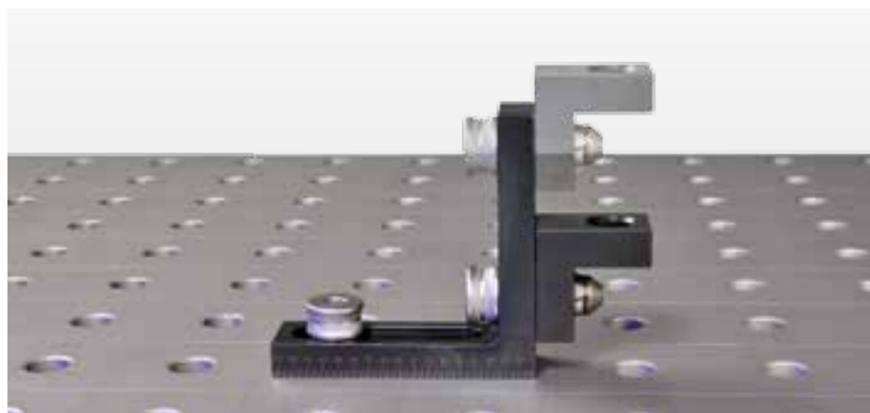


- Возможна установка размеров с помощью разметочных линий на 3D сварочном столе
- идеальное решение при недостатке места
- с отделкой чернением
- Точная шкала с обеих сторон



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	175	50	175	25	1,74	сталь с отделкой чернением	D28-03001-003

28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	175	50	175	25	2,34	сталь с отделкой чернением	D28-03001-004

16	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	90	25	90	12	0,20	сталь с отделкой чернением	D16-03001-003

16	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	90	25	90	12	0,28	сталь с отделкой чернением	D16-03001-004

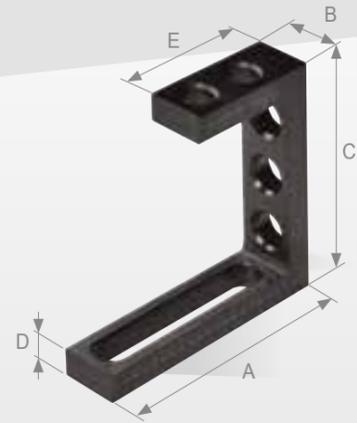
Упорный угол 200 отверстие /отверстие / слот

NEW

PROFIPlusLINE

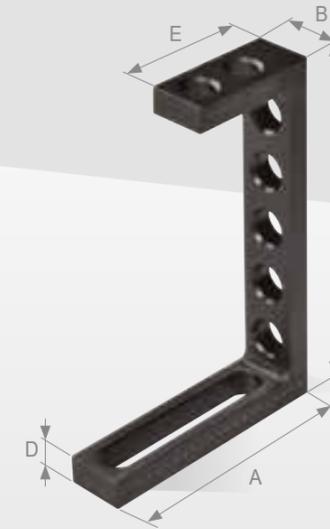
Точная шкала с обеих сторон

- Удлиненная торцевая плита с двумя отверстиями в торцевой плите
- Удлиненная монтажная пластина со слотом 150 - тем самым возможно смещение по сетке 50 mm
- Точная шкала с обеих сторон



Точная шкала с обеих сторон

- Удлиненная торцевая плита с двумя отверстиями в торцевой плите
- Монтажная пластина со слотом 100
- Точная шкала с обеих сторон



Описание ▲ Наши идеи ▼

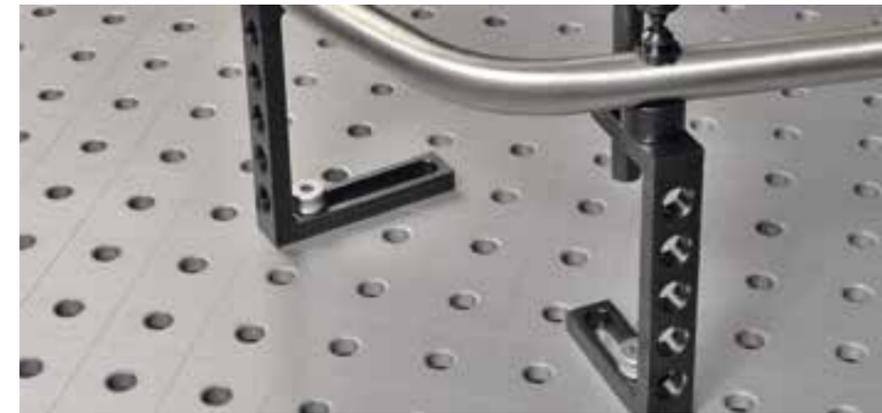
Применение ▼

Двойное отверстие по сетке 50 на торцевой плите и монтажная плита со слотом 150 mm. Тем самым угольник можно смещать с помощью слота без необходимости переставлять. Точная шкала с обеих сторон существенно упрощает регулировку.



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



28	A в mm	B в mm	C в mm	D в mm	E в mm	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	225	50	200	25	125	2,9	DEMONT 760 M	PL28-03001-015

28	A в mm	B в mm	C в mm	D в mm	E в mm	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	175	50	300	25	125	3,1	DEMONT 760 M	PL28-03001-016

Упорный угол 300x250 алюминий-титан

NEW

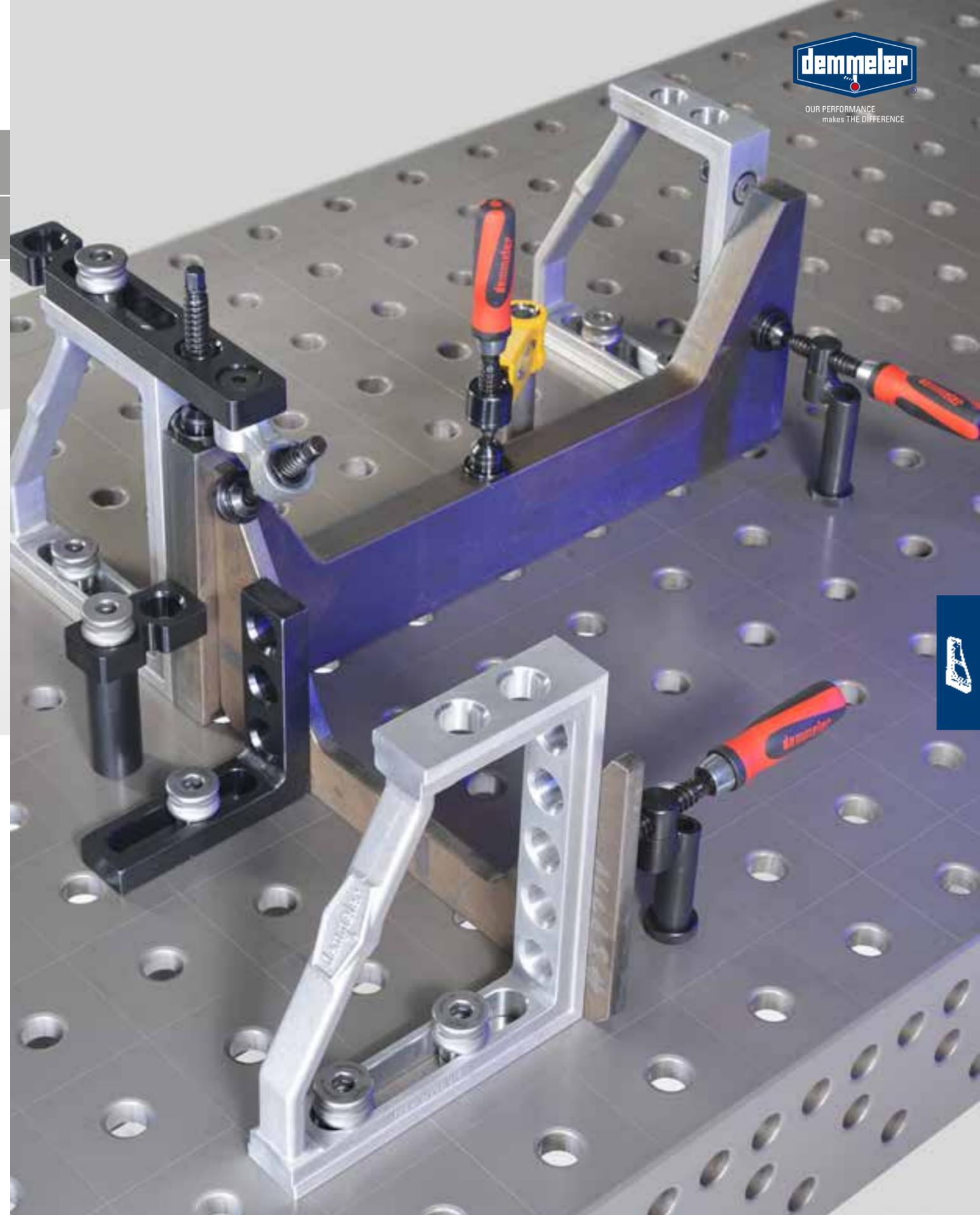
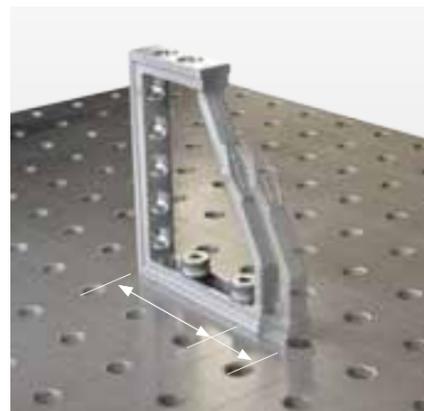
PROFIPremiumLINE

- Удлиненная торцевая плита с двумя отверстиями в торцевой плите
- Удлиненная монтажная пластина со слотом 150 - тем самым возможно смещение по сетке 50 mm



Описание ▲

Применение ▼



28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	250	50	300	150	1,8	PP28-03001-017

Упорный угол большой отверстие / слот

NEW

Угловая консоль

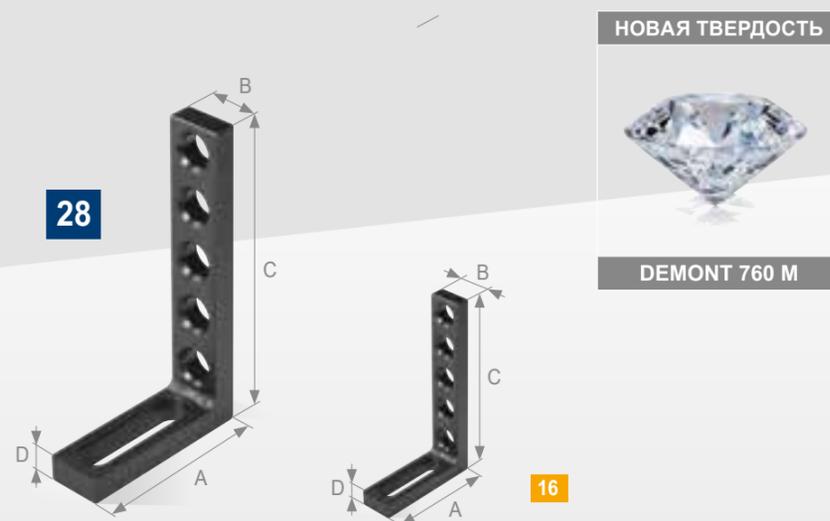
PROFIEcoLINE

Точная шкала с обеих сторон

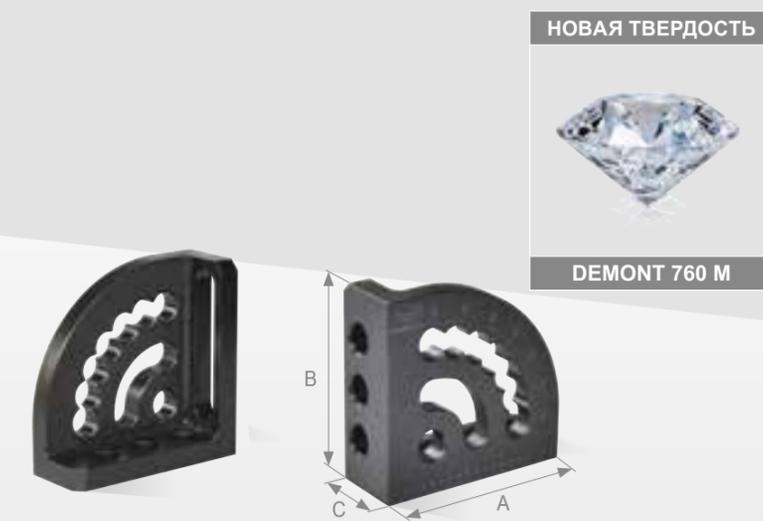
Точная шкала

PROFIplusLINE

- Комбинация системные отверстия / слот, тем самым много возможностей зажима
- Точная шкала с обеих сторон
- две полноценные наклонные плоскости, что позволяет использовать с обеих сторон (28)
- Возможна установка размеров с помощью разметочных линий на 3D сварочном столе
- Совместимость со всеми упорными углами, тем самым с помощью слота можно образовывать регулируемую по высоте вставку
- Точная шкала с обеих сторон



- Новая угловая консоль с невероятно широкими возможностями использования И просто как стопор, и чтобы зажать детали с углами. Благодаря нашей комбинации из свободной установки угла шагами по 15° с геометрическим замыканием или в качестве стопора 90° Вы всегда найдете правильное решение.
- Точная шкала



слева P28-05013-012

справа P28-05013-011

Описание ▲ Применение ▼ Применение ▼



Описание ▲ Применение ▼ Применение ▼



28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	175	50	275	25	2,9	Отверстие / слот	PE28-03008-000
16	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	90	25	140	12	0,32	Отверстие / слот	D16-03008-000

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	200	200	75	7,3	справа	D28-05013-011
	200	200	75	7,3	слева	D28-05013-012

Крепежный угол

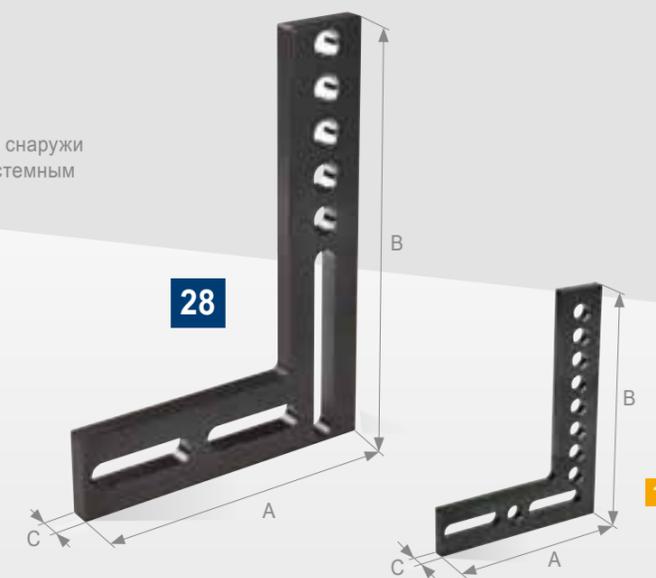
Планка с плоским углом

прочное соединение обрабатываемых деталей

- очень надежный упорный и фиксирующий угол для обрабатываемых деталей и частей системы
- непосредственное соединение 3D сварочного стола и трака основания



- полноценные упорные поверхности внутри и снаружи
- много возможностей благодаря слотам и системным отверстиям
- плавное смещение с помощью слотов



Описание ▲

Применение ▼



Возможна привязка к траку основания

Описание ▲

Применение ▼



28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	150	75	25	2,90	сталь с отделкой чернением	D28-50003-000

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	375	500	25	11,84	сталь с отделкой чернением	D28-03006-000

16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	187,5	250	12	1,46	сталь с отделкой чернением	D16-03006-000

Универсальный стопор малый

NEW

Стопор слот с линейкой

NEW

точная шкала с обеих сторон

- предпочтительное использование в зонах с ограниченным рабочим пространством
- благодаря надрезам можно использовать и для угловых соединений



- Точная шкала с обеих сторон
- бесступенчатая регулировка благодаря шкале с обеих сторон



Описание ▲

Применение ▼



28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	100	50	25	0,64	сталь с отделкой чернением	D28-05002-000
	100	50	25	0,23	Алюминий	D28-05002-010

16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	55	25	12	0,08	сталь с отделкой чернением	D16-05002-000
	55	25	12	0,03	Алюминий	D16-05002-010

Описание ▲

Применение ▼



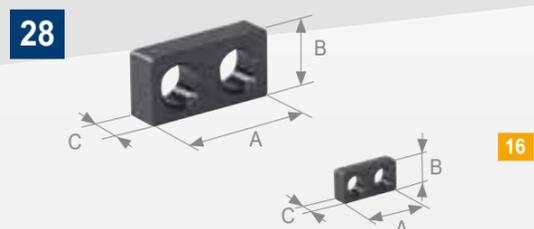
28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	150	50	25	0,9	сталь с отделкой чернением	D28-05015-000
	150	50	25	0,28	Алюминий	D28-05015-003

16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	150	25	12	0,18	сталь с отделкой чернением	D16-05015-000
	150	25	12	0,06	Алюминий	D16-05015-001

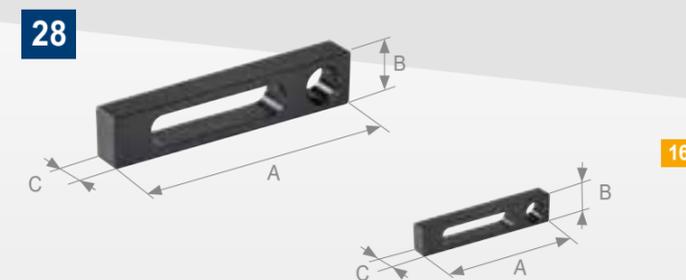
EcoLINE универсальный стопор малый

EcoLINE универсальный стопор большой

- предпочтительное использование в зонах с ограниченным рабочим пространством
- простое исполнение



- Комбинация системное отверстие / слот, тем самым много возможностей зажима
- простое исполнение без шкалы



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	100	50	25	0,72	E28-05002-000

16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	55	25	12	0,08	E16-05002-000

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	225	50	25	1,40	E28-05001-000

16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	115	25	12	0,16	E16-05001-000

Универсальный стопор большой с точной шкалой

NEW

- Комбинация системное отверстие / слот, тем самым много возможностей зажима
- вкл. точную шкалу 1 mm
- с отделкой чернением



- Комбинация системное отверстие / слот, тем самым много возможностей зажима
- посредством РС-болтов в расположенных в столе отверстиях 5-сторонняя фиксация по сетке 25 mm
- возможность регулировки в позиции 360° с шагом 45°
- плавная регулировка благодаря слоту
- с отделкой чернением

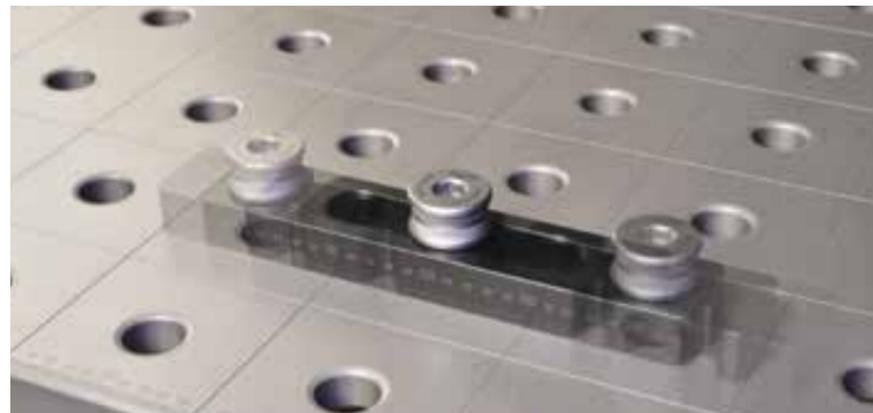


Описание ▲ Применение ▼

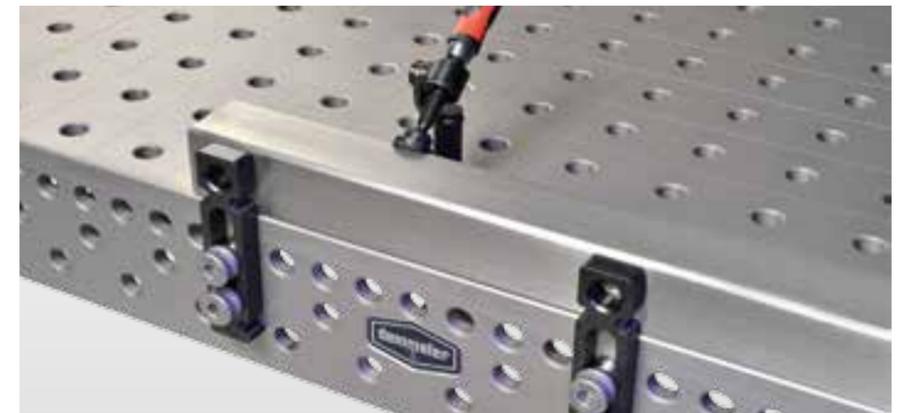
Наша идея - Ваши преимущества ▼

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



- благодаря точной шкале точная регулировка возможна с помощью разметочных линий
- посредством РС-болтов в расположенных в столе отверстиях 5-сторонняя фиксация по сетке 25 mm
- возможность регулировки в позиции 360°
- дополнительные выемки для стопорения, идеально для углового упора
- бесступенчатая регулировка благодаря слоту



Возможность фиксации по сетке отверстий 25 mm

28	A в mm	B в mm	C в mm	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	225	50	25	1,32	сталь с отделкой чернением	D28-05001-010
	225	50	25	0,47	Алюминий	D28-05001-021

16	A в mm	B в mm	C в mm	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	115	25	12	0,14	сталь с отделкой чернением	D16-05001-004
	115	25	12	0,05	Алюминий	D16-05001-012

28	A в mm	B в mm	C в mm	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	225	50	25	1,2	сталь с отделкой чернением	D28-05001-000
	225	50	25	0,44	Алюминий	D28-05001-022

16	A в mm	B в mm	C в mm	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	115	25	12	0,14	сталь с отделкой чернением	D16-05001-000
	115	25	12	0,05	Алюминий	D16-05001-010

Универсальный стопор большой с плунжером

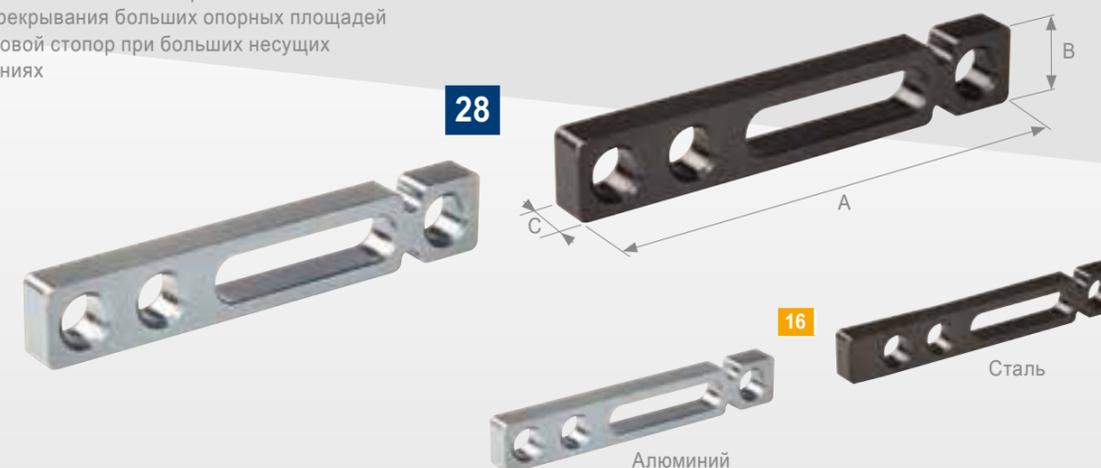
NEW

точная фиксация обрабатываемых деталей

- как универсальный стопор большой
- дополнительно с пружинным плунжером специально для зажима листовых и фасонных деталей, тем самым не требуется дополнительной фиксации деталей
- Ход зажима 3,5 mm (D28)
ход зажима 2,0 mm (D16)



- увеличенная зона упора по сравнению с большим универсальным стопором
- три и семь системных отверстий
- для перекрытия больших опорных площадей
- как боковой стопор при больших несущих основаниях



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼



28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	225	50	25	1,2	сталь с отделкой чернением	D28-05001-001
	225	50	25	0,45	Алюминий	D28-05001-020
16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	115	25	12	0,14	сталь с отделкой чернением	D16-05001-001
	115	25	12	0,05	Алюминий	D16-05001-011

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



как боковой стопор

для перекрытия больших дистанций

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	300	50	25	1,8	сталь с отделкой чернением	D28-05009-000
	500	50	25	3,22	сталь с отделкой чернением	D28-05009-008
	300	50	25	0,63	Алюминий	D28-05009-013
	500	50	25	1,14	Алюминий	D28-05009-014
16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	165	25	12	0,22	сталь с отделкой чернением	D16-05009-000
	165	25	12	0,07	Алюминий	D16-05009-010

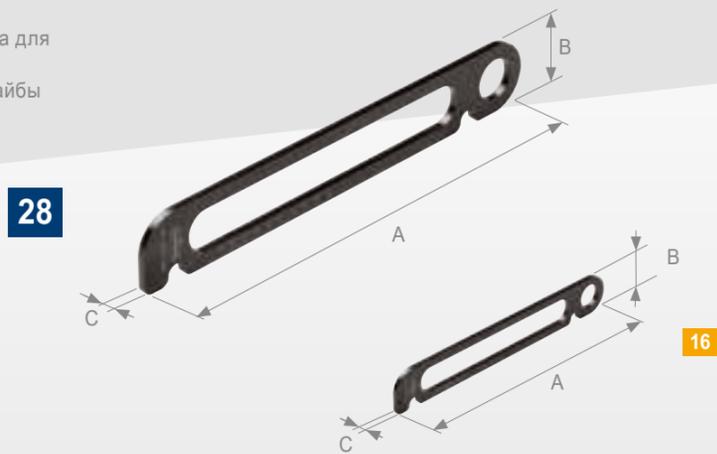
Контурный стопор с упорным выступом 325 /6

NEW

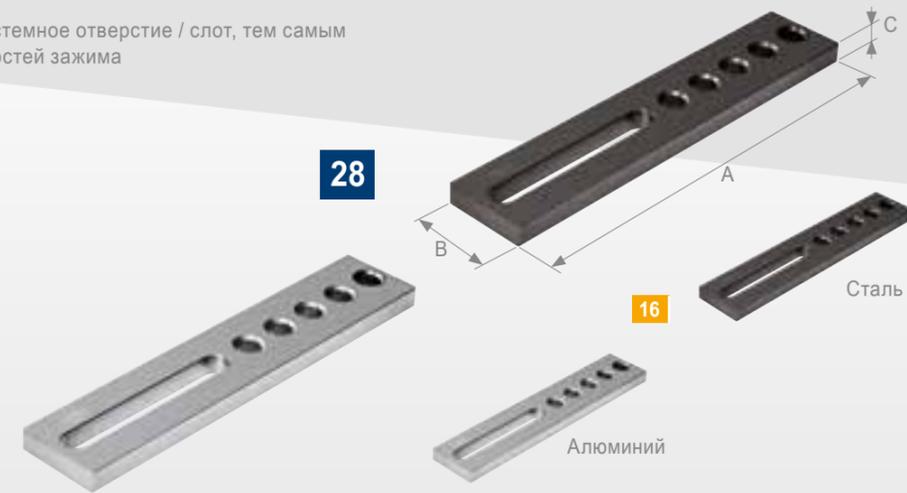
Стопорная планка

вкл. точную шкалу 1 mm

- служит в качестве опорного и стопорного элемента для легких деталей
- зажим посредством РС-болта и дистанционной шайбы комплекта вставок
- малобюджетное исполнение
- вкл. точную шкалу 1 mm

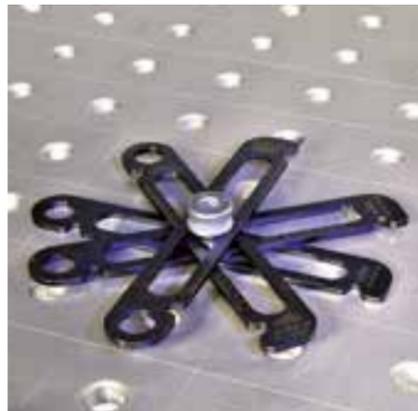
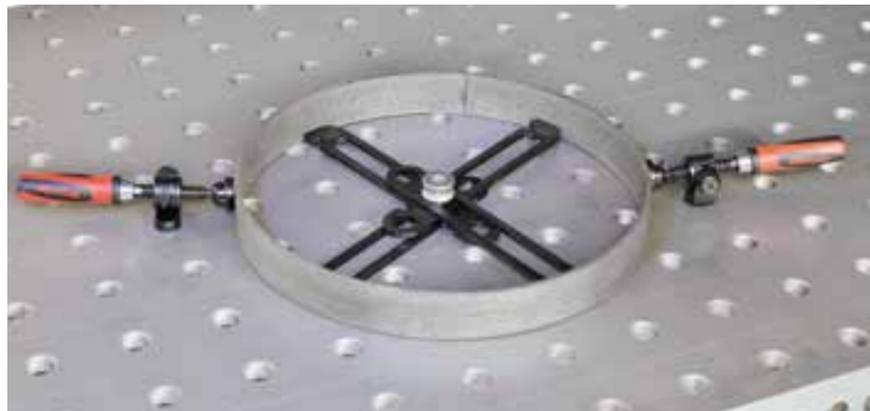


- Комбинация системное отверстие / слот, тем самым много возможностей зажима



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



28	A в mm	B в mm	C в mm	пр. вес в кг	Арт. №
	325	50	6	0,5	D28-05016-000

16	A в mm	B в mm	C в mm	пр. вес в кг	Арт. №
	187,5	25	6	0,2	D16-05016-000

Описание ▲

Наши идеи - Ваши преимущества ▼

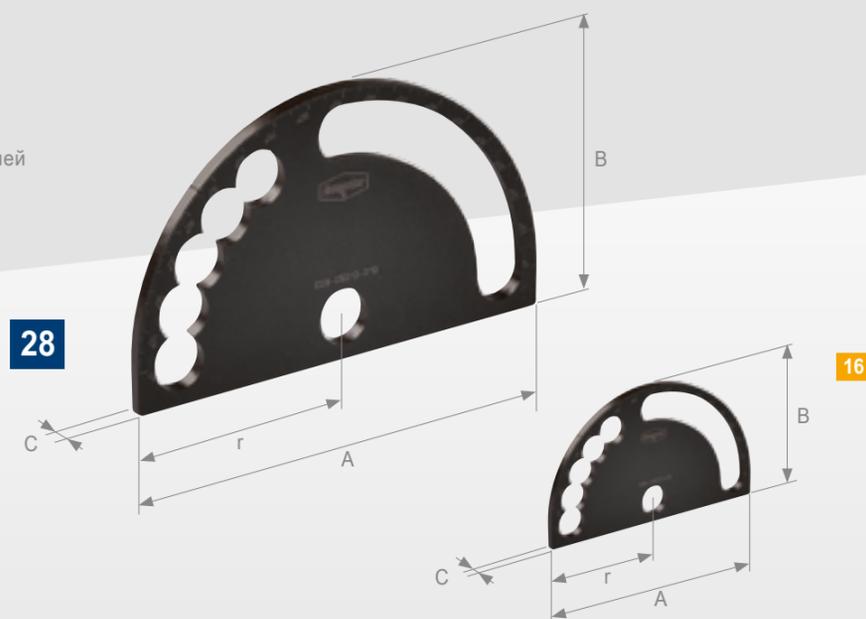
- очень длинное и прочное исполнение, тем самым большая поверхность прилегания для больших деталей или большие расстояния
- плавная регулировка благодаря слоту
- Комбинация системное отверстие / слот, тем самым много возможностей зажима
- с отделкой чернением

28	A в mm	B в mm	C в mm	Описание	пр. вес в кг	Арт. №
	500	100	25	сталь с отделкой чернением	7,00	D28-05003-000
	800	100	25	сталь с отделкой чернением	14,00	D28-05003-001
	1000	100	25	сталь с отделкой чернением	16,48	D28-05003-008
	500	100	25	Алюминий	2,78	D28-05003-016
	800	100	25	Алюминий	4,57	D28-05003-017
	1000	100	25	Алюминий	5,76	D28-05003-018

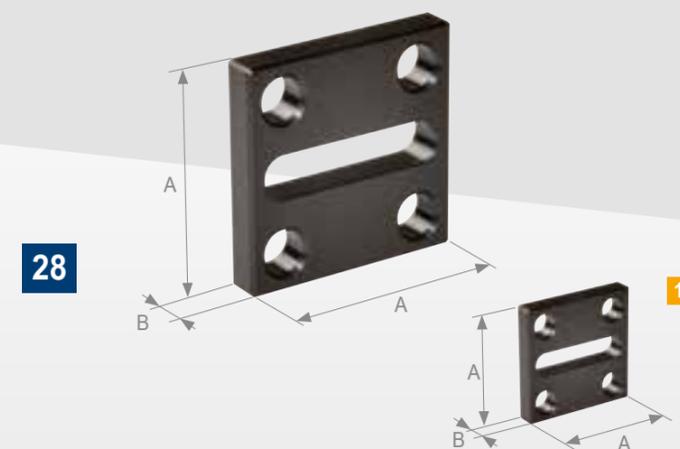
16	A в mm	B в mm	C в mm	Описание	пр. вес в кг	Арт. №
	250	50	12	сталь с отделкой чернением	0,90	D16-05003-000
	400	50	12	сталь с отделкой чернением	1,48	D16-05003-001
	250	50	12	Алюминий	0,3	D16-05003-010
	400	50	12	Алюминий	0,5	D16-05003-011

Точная шкала с обеих сторон

- Транспортир можно универсально использовать благодаря двухсторонней точной шкале с делением 1°.
- бесступенчато 0°-90°
- точная фиксация 0-60°(шаги 15°)
- r = радиус 125 mm (28) и 75 mm (16)



- в качестве сопряжения между 3D системой и индивидуальными элементами, то есть для приваривания / привинчивания специальных элементов заказчика



Описание ▲

Применение ▼



Точная фиксация шагами по 15° и плавная 0° - 90°

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	250	150	12	0,88	D28-05013-010

16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	150	87,5	12	0,32	D16-05013-010

Описание ▲

Применение ▼

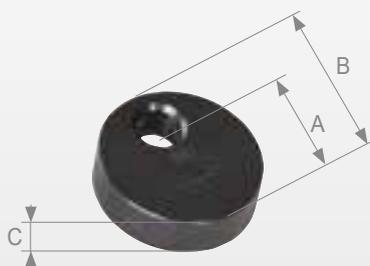


28	A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	150	25	3,18	D28-05010-000

16	A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	75	12	0,36	D16-05010-000

Эксцентриковый упор

- используется в качестве упора или консоли
- Фиксация РС-болтом или соединительным болтом
- бесступенчатая регулировка посредством вращения (путь перемещения A)
- не требуется много места



Описание ▲

Применение ▼



28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	50	75	25	0,7	D28-05013-000
	75	100	25	1,3	D28-05013-001



Вставки/V-блоки

Обзор вставок и V-блоков.....	254
Комплект вставок 10 шт./12 шт.....	256
Регулируемая вставка	258
Конусное посадочное место с резьбой.....	258
Регулируемый V-блок	259
Конусное посадочное место Ø 58 mm	260
Конусное посадочное место Ø 110 mm	261
V-блоки для труб диаметром до 70 mm /D16	262
V-блоки с оправкой для труб диаметром до 100 mm	263
V-блоки для труб диаметром до 70 mm /D28	264
V-блоки для труб диаметром до 140 mm	265
V-блоки с оправкой для труб диаметром до 180 mm	266
V-блоки с оправкой для труб диаметром до 400 mm	267
Регулируемая проставка / регулируемая вставка.....	268

Комплект вставок 10 шт./12 шт.		Регулируемая вставка	
СТР. 256	Система 28 16	СТР. 258	Система 28
			
Конусное посадочное место с резьбой		Регулируемый V-блок	
СТР. 258	Система 28	СТР. 259	Система 28
 NEW			
Конусное посадочное место Ø58 mm		Конусное посадочное место Ø110 mm	
СТР. 260	Система 28	СТР. 261	Система 28
 NEW		 NEW	
V-блоки для труб диаметром до 70 mm		V-блоки с оправкой для труб диаметром до 100 mm	
СТР. 262	Система 16	СТР. 263	Система 28
			

V-блоки для труб диаметром до 70 mm		V-блоки для труб диаметром до 140 mm	
СТР. 264	Система 28	СТР. 265	Система 16
			
V-блоки с оправкой для труб диаметром до 180 mm		V-блоки с оправкой для труб диаметром до 400 mm	
СТР. 266	Система 28	СТР. 267	Система 28
			
Регулируемая проставка/регулируемая вставка			
СТР. 268	28		
			

Комплект вставок 10 шт./12 шт.

Комплект вставок 10 шт./12 шт.

Компенсация по высоте в мм-диапазоне

Компенсация по высоте в мм-диапазоне

- для компенсации разницы высоты в диапазоне 5-100 (28) либо 5-50 мм (16) к соответствующей поверхности прилегания
- минимальный шаг 1 мм
- вкл. шайбу 1/10 дюйма (2,54 мм)
- с указанием размеров компенсационных шайб
- оправка, подходящая для любого системного отверстия 28 или 16
- самоторможение благодаря уплотнительному кольцу
- с верхней стороны оправки по запросу возможна резьба M12 (28) либо M8 (16) для специальных элементов конкретного заказчика
- Вставные V-блоки включают в себя: (28) отдельную оправку + вставки L1-L50 + V-блок (со стр. 264) (16) отдельную оправку + вставки L1-L20 + V-блок (со стр. 261)



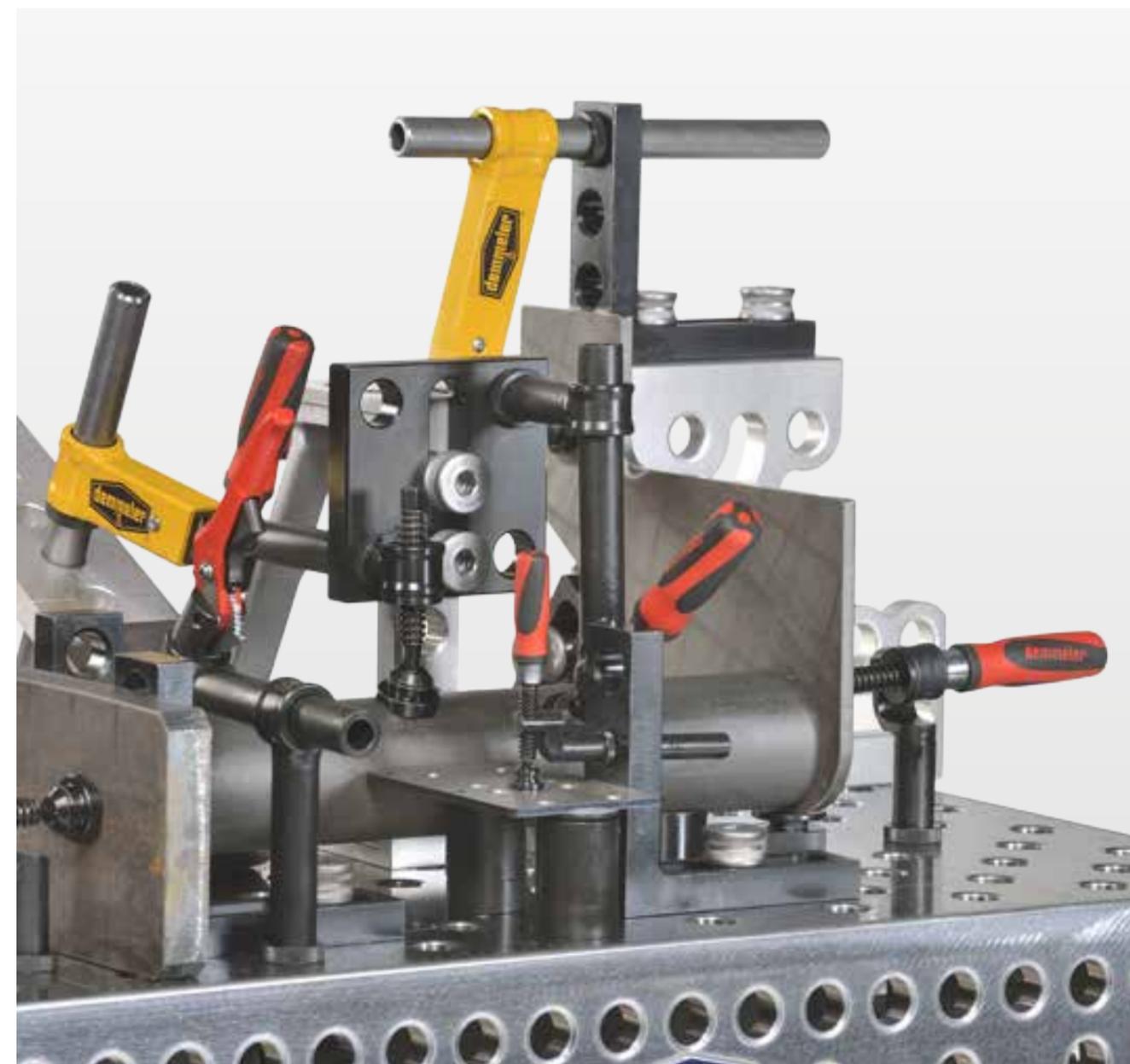
Рисунок D16 аналогичен

Описание ▲ Детали ▼

- Точная установка высоты посредством вставок различной длины или плавная регулировка посредством комплекта вставок (см. D28-09001-005, стр. 258)

28	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	120+5	28	1,96	Комплект вставок 11 шт.	D28-09001-000
	120+5	28	0,60	Отдельная оправка	00043256
	1	50	0,02	Вставка L1	00000132
	2	50	0,02	Вставка L2	00000131
	2,5	50	0,02	Вставка L2,5	00003933
	3	50	0,04	Вставка L3	00000130
	4	50	0,04	Вставка L4	00000129
	5	50	0,04	Вставка L5	00000128
	10	50	0,08	Вставка L10	00000127
	20	50	0,20	Вставка L20	00000126
	40	50	0,40	Вставка L40	00000125
	50	50	0,48	Вставка L50	00000124

16	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	55+5	16	0,220	Комплект вставок 9 шт.	D16-09001-000
	55+5	16	0,100	Отдельная оправка	00059333
	1	25	0,004	Вставка L1	00000403
	2	25	0,008	Вставка L2	00000402
	2,5	25	0,010	Вставка L2,5	00003934
	3	25	0,015	Вставка L3	00000401
	4	25	0,020	Вставка L4	00000400
	5	25	0,020	Вставка L5	00000399
	10	25	0,020	Вставка L10	00000398
	20	25	0,040	Вставка L20	00000397



Регулируемая вставка

Конусное посадочное место с резьбой

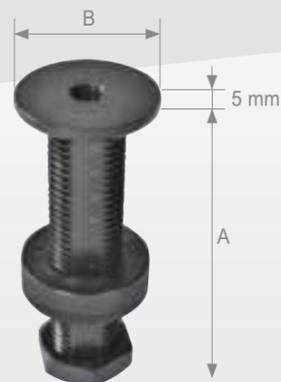
NEW

Регулируемый V-блок

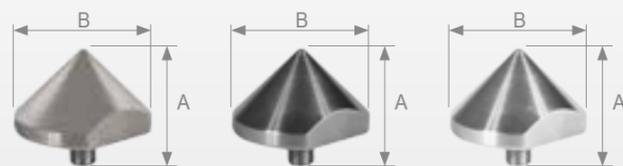
Плавная компенсация по высоте

Диапазон диаметров трубы $\varnothing 5 - \varnothing 55$ mm

- в качестве поверхности прилегания на деталях системы или прямо на столе
- плавная регулировка в диапазоне от 22 до 105 mm
- с точной размерной шкалой с шагом 0,1 mm
- макс. нагрузка 500 kg
- с отделкой чернением
- включая контргайку M28



- Конусное посадочное место с болтом с нарезкой M12
- для посадки труб на внутренний диаметр в сочетании с комплектом вставок арт. №: D28-09001-005
- Фиксация обрабатываемых изделий посредством соответствующих отверстий
- также можно использовать как точечную вставку
- Диапазон диаметров $\varnothing 5 - \varnothing 55$ mm



закаленная сталь D28-09003-017
 нержавеющая сталь D28-09003-018
 алюминий D28-09003-019

- регулировка эксцентрика с помощью передвижной пластины
- гибкая регулировка угла 180 - 90°
- фиксация высоты с помощью зажимной втулки
- синхронная регулировка с помощью зубчатого зацепления

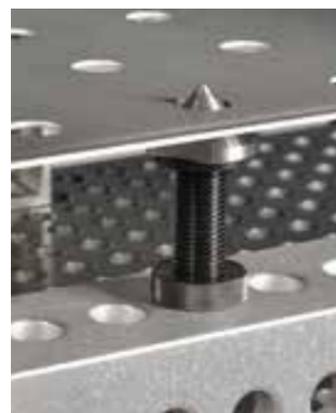
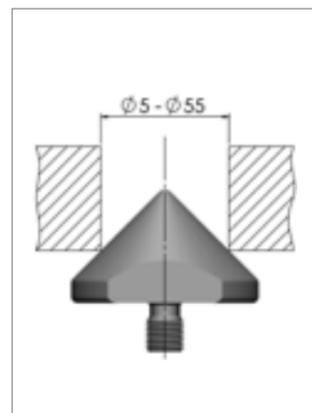


Описание ▲ Применение ▼

Описание ▲ Применение ▼

Описание ▲

Применение ▼



28	A в mm	Ø B в mm	пр. вес в кг	Угол	Описание	Арт. №
	35	58	0,34	90°	закал. сталь	D28-09003-017
	35	58	0,34	90°	нерж. сталь	D28-09003-018
	35	58	0,12	90°	алюминий	D28-09003-019

28	A в mm	Ø B в mm	пр. вес в кг	Арт. №
	120+5	50	около 1010	D28-09001-005

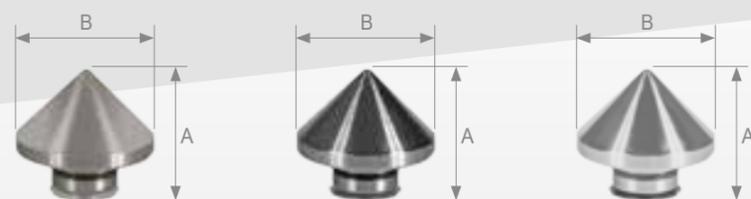
28	A в mm	B в mm	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	200	100	1,2	Регулируемый V-блок	D28-09015-000

Конусное посадочное место Ø 58 mm

NEW

Для труб с внутренним диаметром Ø 5 - Ø 55 mm

- Прижимной и вставной конус для посадки труб на внутренний диаметр
- ввинчен винтом с потайной головкой
- Диапазон диаметров Ø 5 - Ø 55 mm



закаленная сталь
D28-09003-011

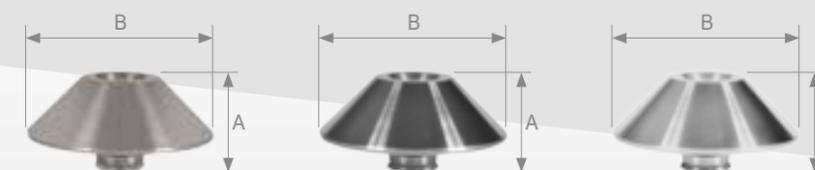
нержавеющая
сталь
D28-09003-012

алюминий
D28-09003-013

NEW Конусное посадочное место Ø 110 mm

Для труб с внутренним диаметром Ø 5 - Ø 55 mm или наружным диаметром Ø 10 - Ø 30

- Прижимной и вставной конус для посадки труб на внутренний или наружный диаметр
- ввинчен винтом с потайной головкой
- Диапазон внутренних диаметров: Ø 50 - Ø 105 mm
- Диапазон наружных диаметров: Ø 10 - Ø 30 mm



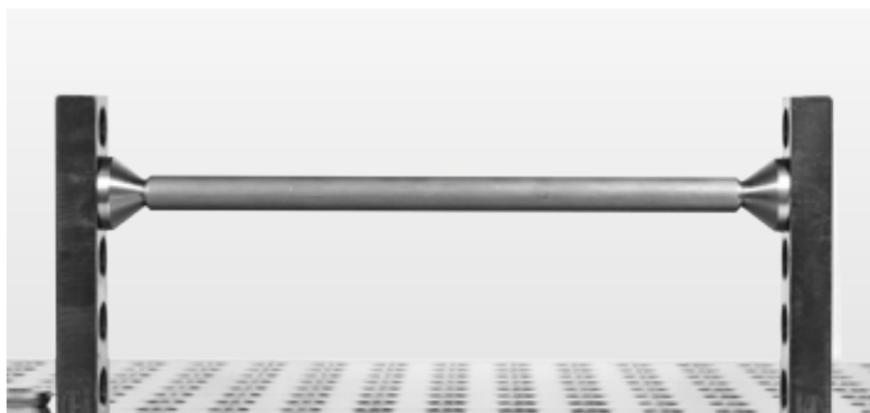
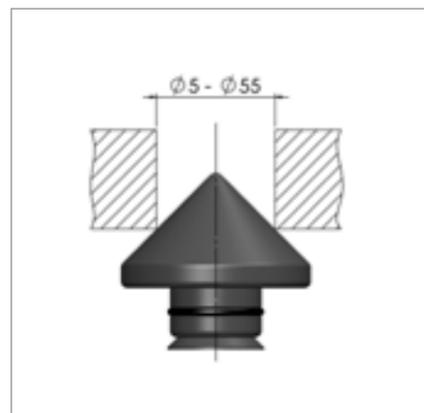
закаленная сталь
D28-09003-014

нержавеющая сталь
D28-09003-015

алюминий
D28-09003-016

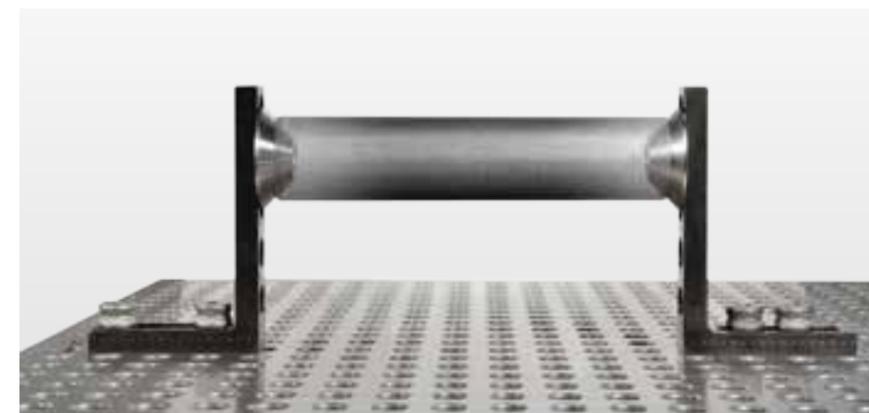
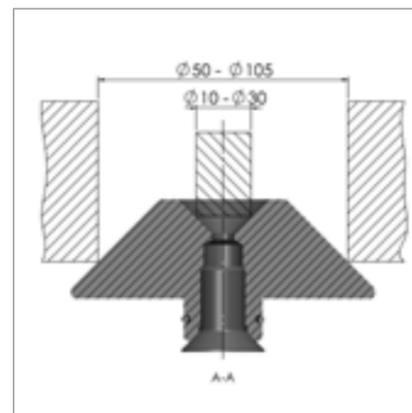
Описание ▲

Применение ▼



Описание ▲

Применение ▼



28	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Угол	Описание	Арт. №
	35	58	0,37	90°	закаленная сталь	D28-09003-011
	35	58	0,37	90°	нержавеющая сталь	D28-09003-012
	35	58	0,13	90°	алюминий	D28-09003-013

28	A в мм	Ø B в мм	C в мм	Угол	Описание	Арт. №
	35	110	1,44	90°	закаленная сталь	D28-09003-014
	35	110	1,44	90°	нержавеющая сталь	D28-09003-015
	35	110	0,49	90°	алюминий	D28-09003-016

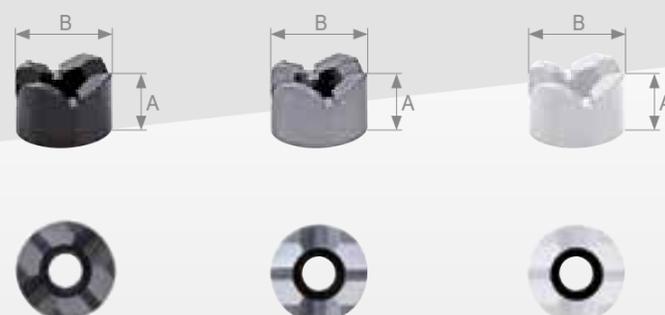
V-блоки для труб диаметром до 70 mm

V-блоки с оправкой для труб диаметром до 100 mm

с двойным V-блоком

с двойным V-блоком

- ввинчен болтом РС
- для труб диаметром до 70 mm
- с двойным V-блоком для расширенных возможностей
- подходит также для прямоугольных труб

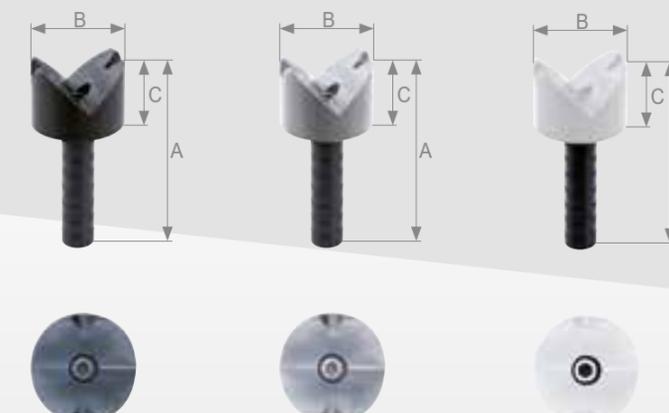


Сталь с отделкой чернением
D16-09004-000

Нержавеющая сталь
D16-09004-002

POM
D16-09004-003

- с ввинченной вставной стойкой
- для труб диаметром до 100 mm
- подходит также для прямоугольных труб
- двойной V-блок для расширенных возможностей



Сталь с отделкой чернением
D28-09004-000

Нержавеющая сталь
D28-09004-003

POM
D28-09004-001

Описание ▲

Применение ▼



Описание ▲

Применение ▼

Регулировка высоты посредством вставок для оправки (с. 256) или плавная регулировка посредством регулируемого комплекта вставок D28-09001-005 (с. 258) или с помощью регулируемой проставки D28-09009-000 (с. 268)



16	A в mm	Ø B в mm	пр. вес в кг	Угол	Описание	Арт. №
	35	50	0,36	120 / 90°	сталь с отделкой чернением	D16-09004-000
	35	50	0,38	120 / 90°	нержавеющая сталь	D16-09004-002
	35	50	0,06	120 / 90°	POM	D16-09004-003

28	A в mm	Ø B в mm	C в mm	пр. вес в кг	Угол	Описание	Арт. №
	180	80	60	2,16	90 / 90°	сталь с отделкой чернением	D28-09004-000
	180	80	60	2,18	90 / 90°	нержавеющая сталь	D28-09004-003
	180	80	60	0,88	90 / 90°	POM	D28-09004-001

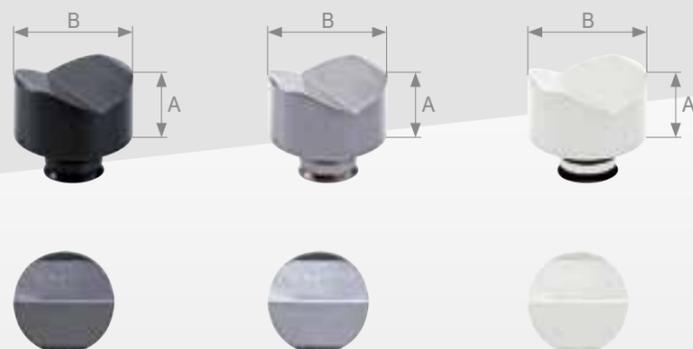
V-блоки для труб диаметром до 70 mm

V-блоки для труб диаметром до 140 mm

специально для трубных элементов

с двойным V-блоком

- ввинчен винтом с потайной головкой
- для труб диаметром до 70 mm

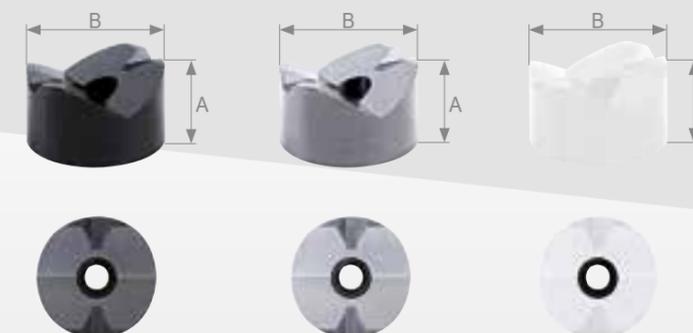


Сталь с отделкой чернением
D28-09003-000

Нержавеющая сталь
D28-09003-002

POM
D28-09003-001

- ввинчен болтом РС
- для труб диаметром до 140 mm
- двойной V-блок для расширенных возможностей
- подходит также для прямоугольных труб



Сталь с отделкой чернением
D16-09003-000

Нержавеющая сталь
D16-09003-002

POM
D16-09003-003

Описание ▲

Применение ▼



Описание ▲

Применение ▼



28	A в mm	Ø B в mm	пр. вес в кг	Угол	Описание	Арт. №
	35	58	0,68	130°	сталь с отделкой чернением	D28-09003-000
	35	58	0,70	130°	нержавеющая сталь	D28-09003-002
	35	58	0,14	130°	POM	D28-09003-001

16	A в mm	Ø B в mm	пр. вес в кг	Угол	Описание	Арт. №
	50	80	1,46	120 / 90°	сталь с отделкой чернением	D16-09003-000
	50	80	1,46	120 / 90°	нержавеющая сталь	D16-09003-002
	50	80	0,22	120 / 90°	POM	D16-09003-003

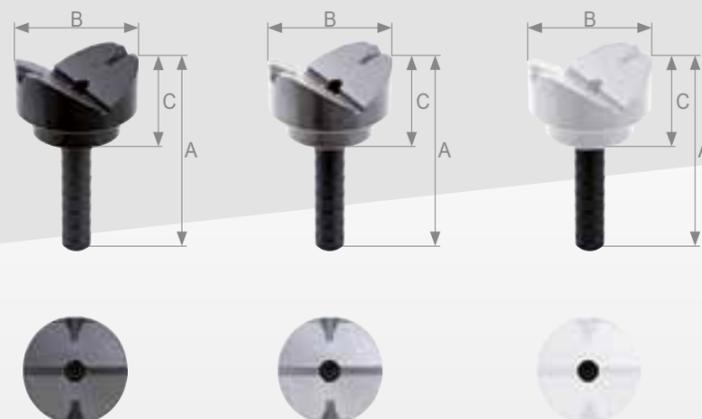
V-блоки с оправкой для труб диаметром до 180 mm

V-блоки с оправкой для труб диаметром до 400 mm

специально для трубных элементов

специально для трубных элементов

- с винченной вставной стойкой
- для труб диаметром до 180 mm
- двойной V-блок для расширенных возможностей
- Регулировка высоты посредством вставок для оправки см. (с. 256) или плавная регулировка посредством регулируемого комплекта вставок D28-09001-005 (с. 258) или с помощью регулируемой проставки D28-09009-000 (с. 268)

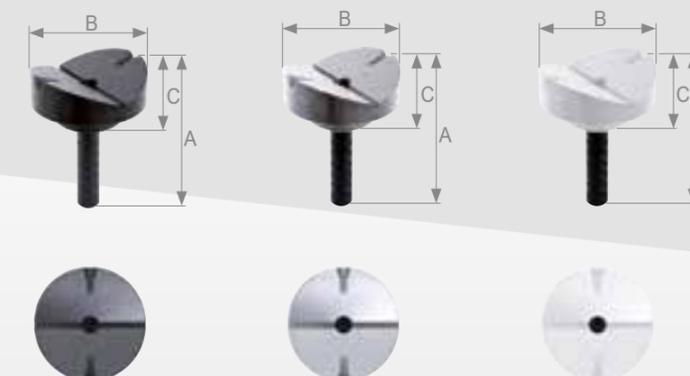


Сталь с отделкой чернением
D28-09005-000

Нержавеющая сталь
D28-09005-002

POM
D28-09005-001

- с винченной вставной стойкой
- для труб диаметром до 400 mm
- двойной V-блок для расширенных возможностей
- Регулировка высоты посредством вставок для оправки см. (с. 256) или плавная регулировка посредством регулируемого комплекта вставок D28-09001-005 (с. 258) или с помощью регулируемой проставки D28-09009-000 (с. 268)



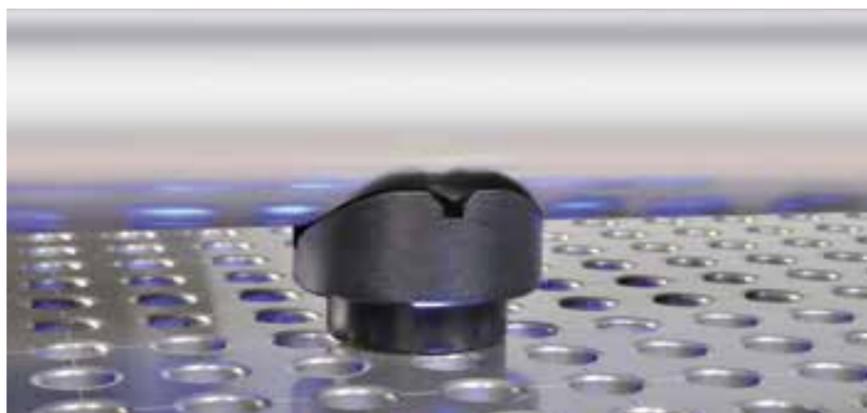
Сталь с отделкой чернением
D16-09006-000

Нержавеющая сталь
D16-09006-002

POM
D16-09006-001

Описание ▲

Применение ▼



Описание ▲

Применение ▼



28	A в mm	Ø B в mm	C в mm	пр. вес в кг	Угол	Описание	Арт. №
	190	110	70	3,70	120 / 90°	сталь с отделкой чернением	D28-09005-000
	190	110	70	3,82	120 / 90°	нержавеющая сталь	D28-09005-002
	190	110	70	1,10	120 / 90°	POM	D28-09005-001

28	A в mm	Ø B в mm	C в mm	пр. вес в кг	Угол	Описание	Арт. №
	190	140	70	5,22	140 / 90°	сталь с отделкой чернением	D28-09006-000
	190	140	70	5,30	140 / 90°	нержавеющая сталь	D28-09006-002
	190	140	70	1,32	140 / 90°	POM	D28-09006-001

Регулируемая проставка / регулируемая вставка

- Вставка с плавной регулировкой по высоте от 75 - 95 mm
- специально для V-блоков с оправкой для непосредственного использования в регулируемой проставке
- в системном отверстии могут быть также зажаты с помощью болтов РС упоры и т.п.

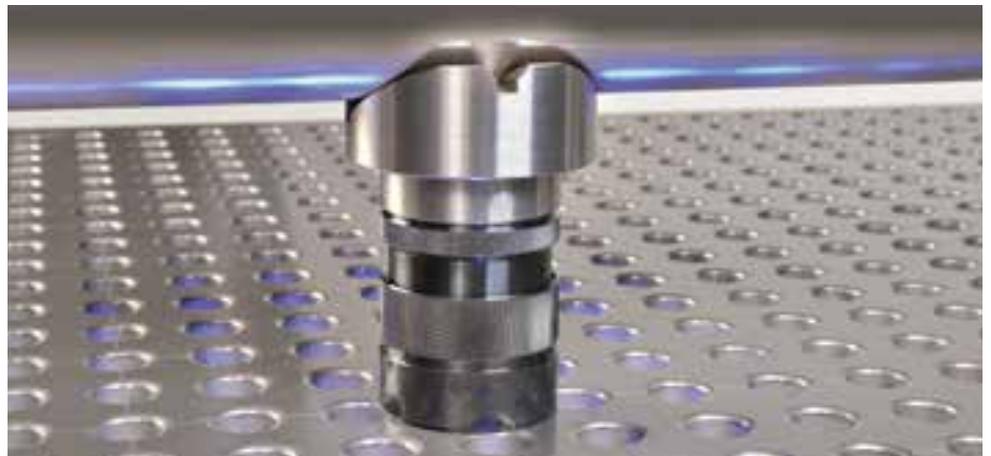
Возможность
зажима для
болтов РС



A= путь перемещения

Описание ▲

Применение ▼



28

А в mm	Ø В в mm	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
75-95	80	2,34	с путем перемещения А	D28-09009-000



- Струбцины
- Быстродействующие зажимы
- Пневматические зажимы
- Магнитные зажимы

Обзор струбцин	270
Выравнивающая струбцина со шпинделем	276
Выравнивающая струбцина с быстрозажимным цилиндром	277
Выравнивающая струбцина с коротким шпинделем	278
Многофункциональная струбцина со шпинделем	280
Многофункциональная струбцина с быстрозажимным цилиндром	281
Многофункциональная струбцина с коротким шпинделем	282
Мультизажимная вставная стойка	283
Выравнивающая зажимная консоль с коротким шпинделем	283
Струбцина 180° со шпинделем	284
Струбцина 180° с быстрозажимным цилиндром	286
Струбцина 180° с коротким шпинделем	287
Струбцина толкающего типа 90°	288
Струбцина толкающего типа 45° со шпинделем	289
Струбцина толкающего типа 45° с быстрозажимным цилиндром	290
Струбцина толкающего типа 45° с коротким шпинделем	291
Шпиндель с втулкой и зажимным диском	292
Быстрозажимной цилиндр с зажимным диском	292
Короткий шпиндель с втулкой и зажимным диском	293
Переходная втулка D28 на D16	293
Зажимной диск с V-блоком	294
Прижимная и опорная деталь	295
Прижимная и опорная деталь / зажимной диск с конусом	296
Зажимной диск из стали двухсторонний	297
Регулируемый шпиндель	297
Зажимной диск шаровой формы	298
Зажимной диск-заготовка	299
Переходная пластина для зажимных труб системы 28 на систему 16	299
2-х т. зажимн. мост с 2 зажимными дисками из стали	300
Установочное кольцо VARIO для круглых труб струбцины	301
Зажимная труба	301
Угловая втулка 90°	302
Угловая втулка 45°	302
Поворотная втулка 90° с точной шкалой с шагом 15°	303
Поворотная втулка 45° с точной шкалой с шагом 15°	303
Переходная труба	304
Соединительная втулка	305
Шаровая зажимная втулка с потайной головкой	305



Выравнивающая струбцина со шпинделем		Выравнивающая струбцина с быстрозажимным цилиндром		Выравнивающая струбцина с коротким шпинделем	
СТР. 276	Система 28 16	СТР. 277	Система 28 16	СТР. 278	Система 28 16
Многофункциональная струбцина со шпинделем		Многофункциональная струбцина с быстрозажимным цилиндром		Многофункциональная струбцина с коротким шпинделем	
СТР. 278	Система 28	СТР. 279	Система 28	СТР. 282	Система 28
Выравнивающая зажимная консоль с коротким шпинделем		Мультизажимная вставная стойка		Струбцина 180° со шпинделем	
СТР. 283	Система 28	СТР. 283	Система 28	СТР. 284	Система 28 16
Струбцина 180° с быстрозажимным цилиндром		Струбцина 180° с коротким шпинделем		Струбцина толкающего типа 90°	
СТР. 286	Система 28 16	СТР. 287	Система 28 16	СТР. 288	Система 28 16

Струбцина толкающего типа 45° со шпинделем		Струбцина толкающего типа 45° с быстрозажимным цилиндром		Струбцина толкающего типа 45° с коротким шпинделем	
СТР. 289	Система 28 16	СТР. 290	Система 28 16	СТР. 291	Система 28 16
Шпиндель с втулкой и зажимным диском		Быстрозажимной цилиндр с зажимным диском		Короткий шпиндель с втулкой и зажимным диском	
СТР. 292	Система 28 16	СТР. 292	Система 28 16	СТР. 292	Система 28 16
Переходная втулка D28 на D16		Прижимная и опорная деталь / зажимной диск с V-блоком		Прижимная и опорная деталь	
СТР. 292	Система 28	СТР. 294	Система 28 16	СТР. 295	Система 28 16
Прижимная и опорная деталь / зажимной диск с конусом		Зажимной диск из стали двухсторонний Регулируемый шпиндель		Зажимной диск шаровой формы	
СТР. 296	Система 28	СТР. 297	Система 28 16	СТР. 298	28 16
Зажимной диск заготовка					
СТР. 299	28 16				

Переходная пластина для зажимных труб 28 на систему 16		2-х т. зажимной мост с 2 зажимными дисками из стали		Установочное кольцо VARIO для круглых труб струбцины	
СТР. 299	Система 28	СТР. 300	Система 28	СТР. 301	Система 28 16
					
Зажимная труба		Угловая втулка 90°		Угловая втулка 45°	
СТР. 301	Система 28 16	СТР. 302	Система 28	СТР. 302	Система 28
					
Поворотная втулка 90° с точной шкалой		Поворотная втулка 45° с точной шкалой		Переходная труба	
СТР. 303	Система 28	СТР. 303	Система 28	СТР. 304	Система 28 16
					
Соединительная втулка		Шаровая зажимная втулка с потайной головкой		Шатунное зажимное устройство с резьбовой втулкой	
СТР. 305	Система 28	СТР. 305	Система 28	СТР. 307	Система 28
					

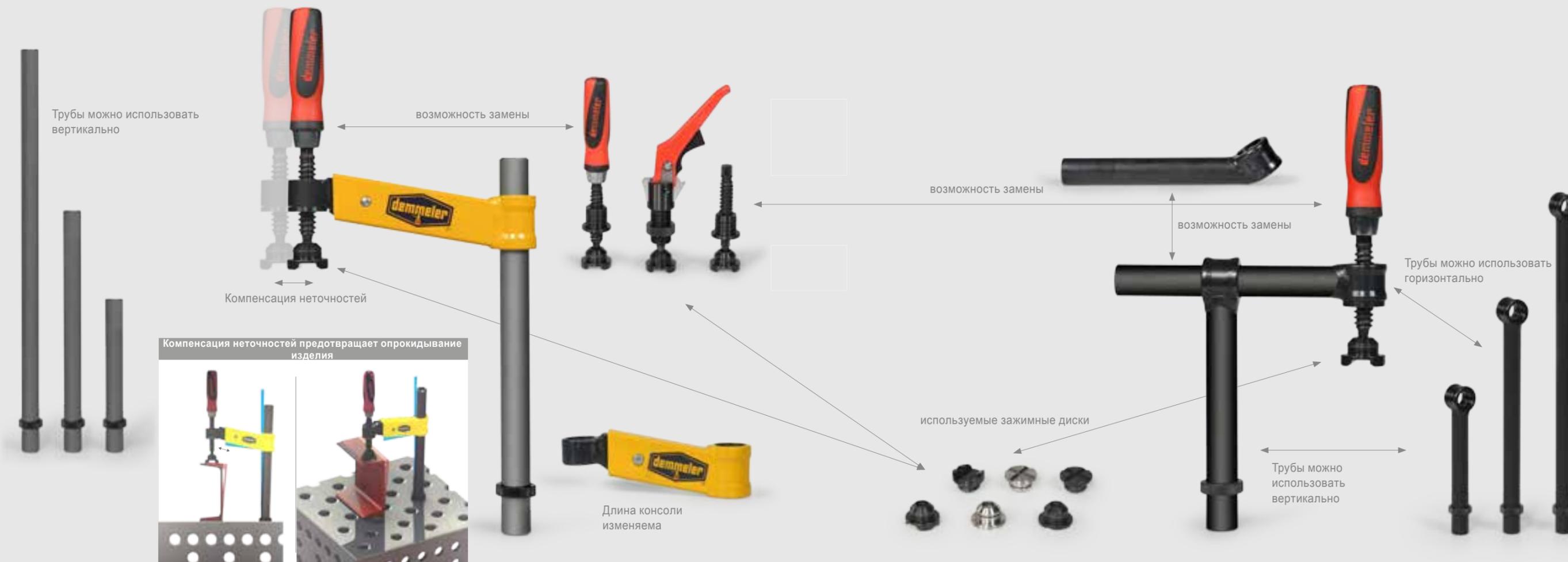
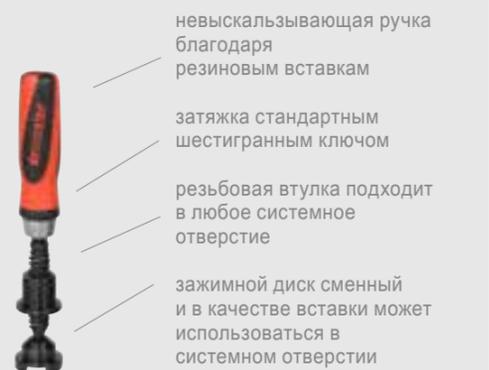
Шатунное зажимное устройство с адаптером		Шатунное зажимное устройство универсальное		2-точечное зажимное устройство с адаптером	
СТР. 308	Система 28 16	СТР. 309	Система 28	СТР. 310	Система 28
					
Вертикальное зажимное устройство с адаптером и потайным болтом		Вертикальное зажимное устройство с универсальным упором		Горизонтальное зажимное устройство с универсальным упором	
СТР. 311	Система 28 16	СТР. 312	Система 28	СТР. 313	Система 28
					
Адаптер для быстрозажимного устройства с потайным болтом		Пневматическое зажимное устройство S		Пневматическое зажимное устройство XL	
СТР. 314	Система 28 16	СТР. 316	Система 28	СТР. 317	Система 28
					
Распределительный блок с ручным клапаном		Усилитель сил сжатия		Магнитное зажимное устройство	
СТР. 318	Система 28	СТР. 319	Система 28	СТР. 321	Система 28
					

Сконфигурируйте свою струбцину

Сконфигурируйте свою струбцину

Абсолютная универсальность

Струбцины тоже благодаря их модульной конструкции идеально подстраиваются под различные зажимные ситуации. Выберите из различных материалов: зажимные диски и шпиндели различной длины, в том числе для небольших помещений. Рычаг обеспечит быстрый и точный зажим даже одной рукой. С тремя размерами труб по длине и заменяемыми консолями Вы справитесь с любой задачей зажима.

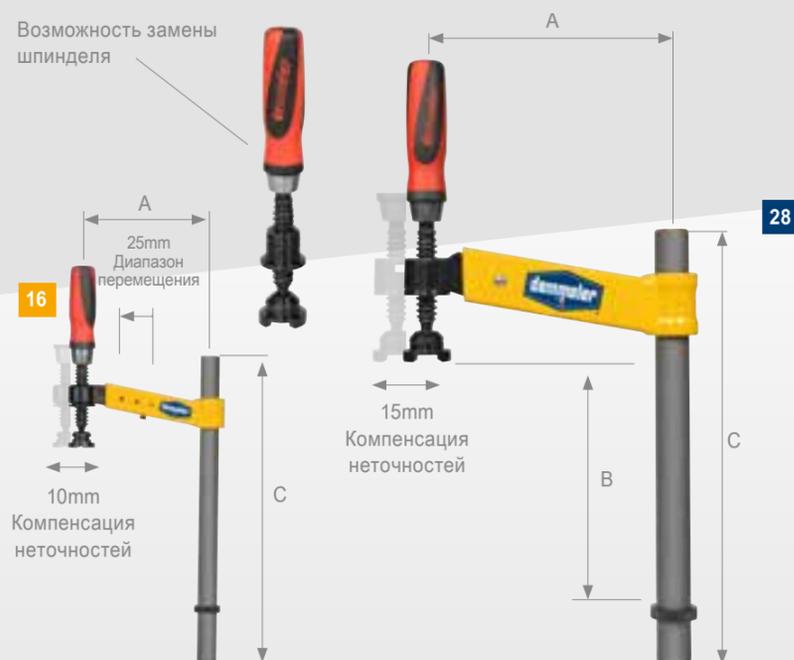


Выравнивающая струбцина со шпинделем

для профиля, который может опрокинуться

Лидер продаж

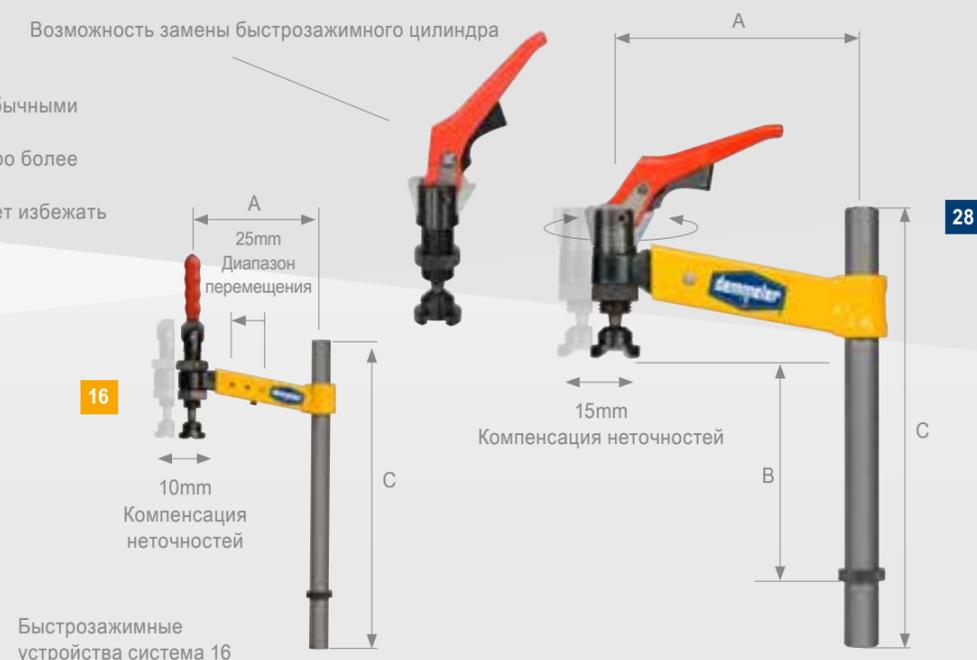
- для быстрого, мощного и точного зажима самых разных обрабатываемых изделий
- с компенсацией неточностей для соблюдения позиций зажима изделий
- с установочным кольцом для фиксации по высоте
- Вид манипулирования может быть изменен (например, шпindel, короткий шпindel или быстрозажимной цилиндр)
- Зажимные диски могут быть при зажиме заменены на другие материалы, например, высококачественную сталь – может быть использован также зажимной мост D28-07018-000
- новый зажимной диск в серии - дополнительный эффект от Ваших струбцин
- Возможность замены зажимных труб различной длины



28

Уравнивающая струбцина с быстрозажимным цилиндром

- зажим до 5 раз быстрее, чем с обычными струбцинами
- с меньшими затратами сил быстро более высокие усилия зажима
- рычаг с поворотом 360° позволяет избежать мешающие края
- большой ход зажима 9 mm



28

Быстрозажимные устройства система 16

Описание ▲

Применение ▼



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



28	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	150	макс. 280	350	2,62	D28-07001-000
	200	макс. 280	350	2,88	D28-07002-000

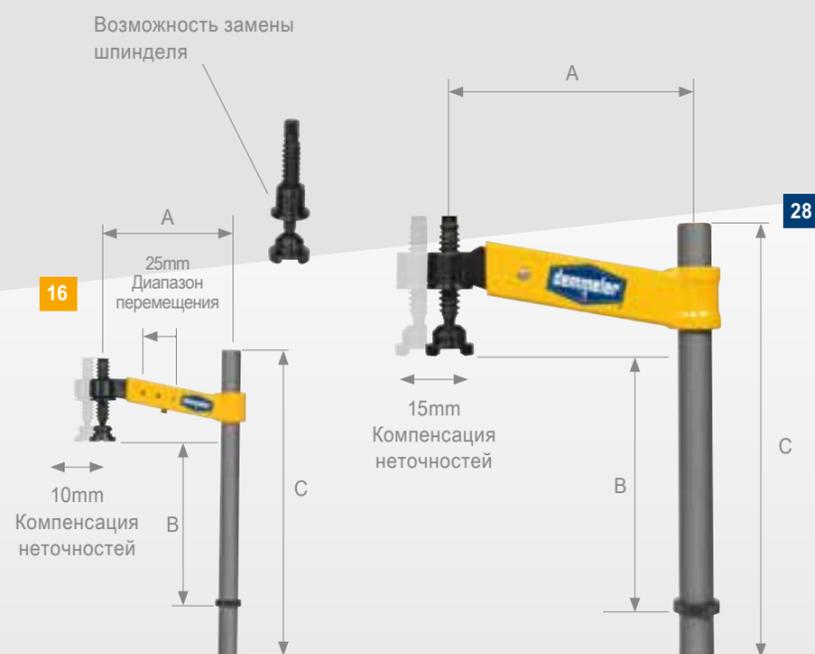
16	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	100-125	макс. 200	250	0,66	D16-07001-000

28	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	150	макс. 280	350	2,92	D28-07001-001
	200	макс. 280	350	3,12	D28-07002-001

16	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	100-125	макс. 280	250	0,68	D16-07001-001

Выравнивающая струбцина с коротким шпинделем

- Регулирование с помощью вилочного ключа SW 13 (28) / SW 14 (16)
- особенно рекомендуется при недостатке места



Описание ▲

Применение ▼



28	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	150	макс. 280	350	2,54	D28-07001-002
	200	макс. 280	350	2,74	D28-07002-002
16	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	100-125	макс. 200	250	0,6	D16-07001-002

Струбцина для любого угла с 3 заменяемыми видами манипулирования.

Покрывает функции струбцин 45°, 90° и 180°. Плавный наклон ±50° и поворот на 360°. С тремя сменными видами манипулирования (шпиндель, короткий шпиндель и быстрозажимной цилиндр). По отдельности или совместно с 90°.

NEW

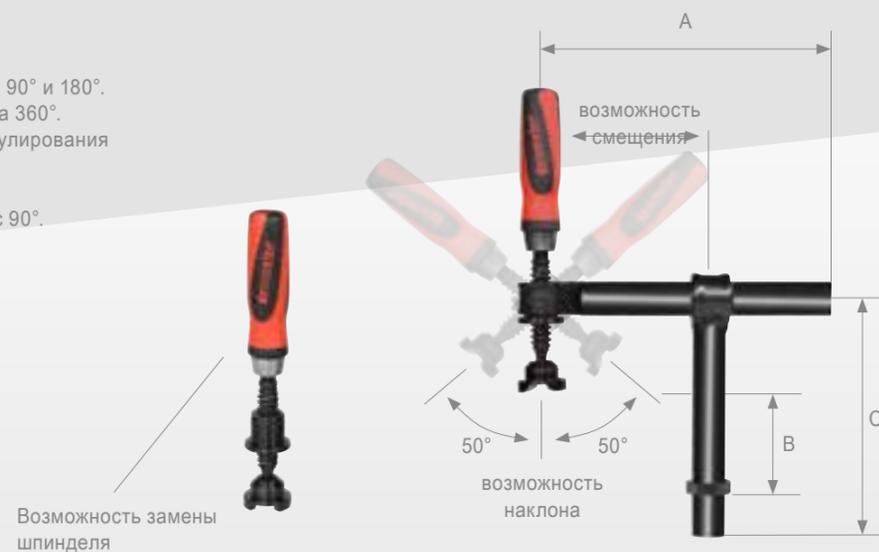


Многофункциональная струбцина
со шпинделем

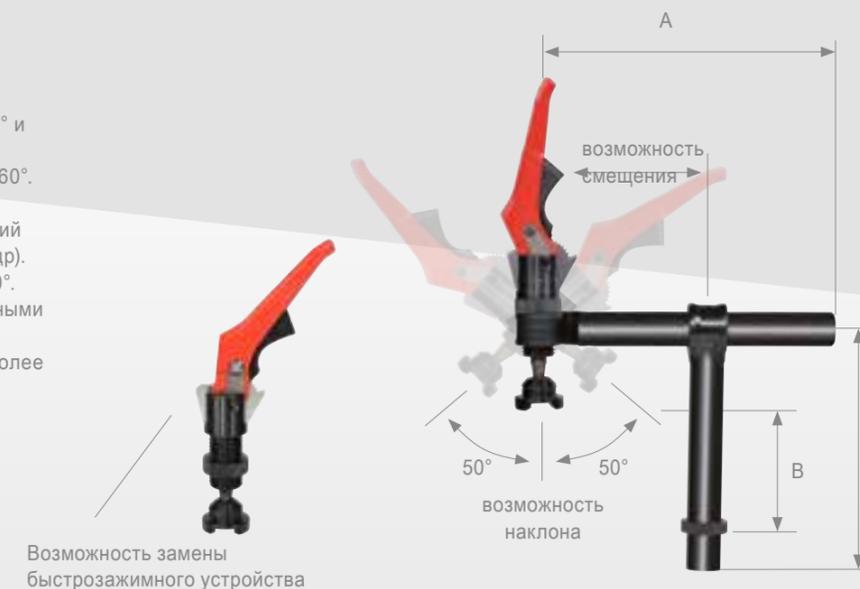
NEW

Струбцина для любого угла с 3 заменяемыми видами манипулирования

- Покрывает функции струбцин 45°, 90° и 180°.
- Плавный наклон ±50° и поворот на 360°.
- С тремя сменными видами манипулирования (шпиндель, короткий шпиндель и быстрозажимной цилиндр).
- По отдельности или совместно с 90°.



- Покрывает функции струбцин 45°, 90° и 180°.
- Плавный наклон ±50° и поворот на 360°.
- С тремя сменными видами манипулирования (шпиндель, короткий шпиндель и быстрозажимной цилиндр).
- По отдельности или совместно с 90°.
- зажим до 5 раз быстрее, чем с обычными струбцинами
- с меньшими затратами сил быстро более высокие усилия зажима



Описание ▲

Применение ▼

Применение ▼



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼



28	А в мм	В Ширина зажима в мм	С в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	250	макс. 100	250	2,1	D28-07009-033

28	А в мм	В Ширина зажима в мм	С в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	250	макс. 100	250	3	D28-07009-035

Многофункциональная струбцина
 с коротким шпинделем

NEW

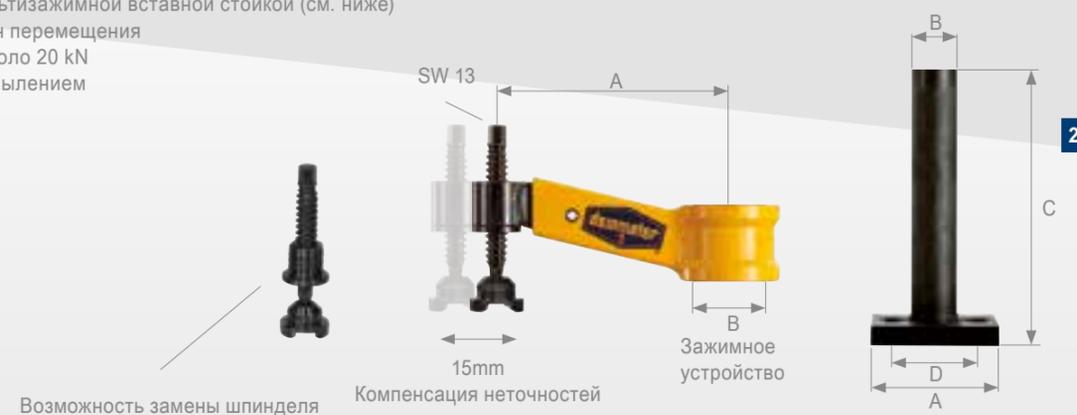
- Покрывает функции струбцин 45°, 90° и 180°.
- Плавный наклон ±50° и поворот на 360°.
- С тремя сменными видами манипулирования (шпindel, короткий шпindel и быстрозажимной цилиндр).
- По отдельности или совместно с 90°.
- Регулирование с помощью вилочного ключа SW 13
- возможность замены всего механизма зажима



Выравнивающая зажимная консоль с коротким шпинделем для тяжелых изделий

Мультизажимная вставная стойка

- с компенсацией неточностей для зажима изделий без перекоса
- Использование в сочетании с мультизажимной вставной стойкой
- очень прочное исполнение
- подходит для предварительного зажима тяжелых изделий
- быстрый и надежный зажим
- в сочетании с мультизажимной вставной стойкой (см. ниже) большой диапазон перемещения
- Усилие зажима около 20 kN
- с порошковым напылением



Описание ▲ Применение ▼

▼ Применение



Описание ▲ Применение ▼

Выравнивающая зажимная консоль ▲

Мультизажимная вставная стойка ▲ Описание ▼



- для выравнивающих зажимных консолей с шестигранником
- Крепление болтами на столе
- очень прочное исполнение
- благодаря системному сочетанию с другими элементами системы, например, стопорами
- с отделкой чернением

28	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	250	макс. 100	250	2,5	D28-07009-034

Выравнивающая зажимная консоль

28	A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	180	55	2,26	D28-05007-000

Мультизажимная вставная стойка

28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	150	55	200	100	3,98	D28-05004-003
	150	55	350	100	5,22	D28-05004-000
	150	55	700	100	8,38	D28-05005-000
	150	55	1000	100	10,94	D28-05006-000

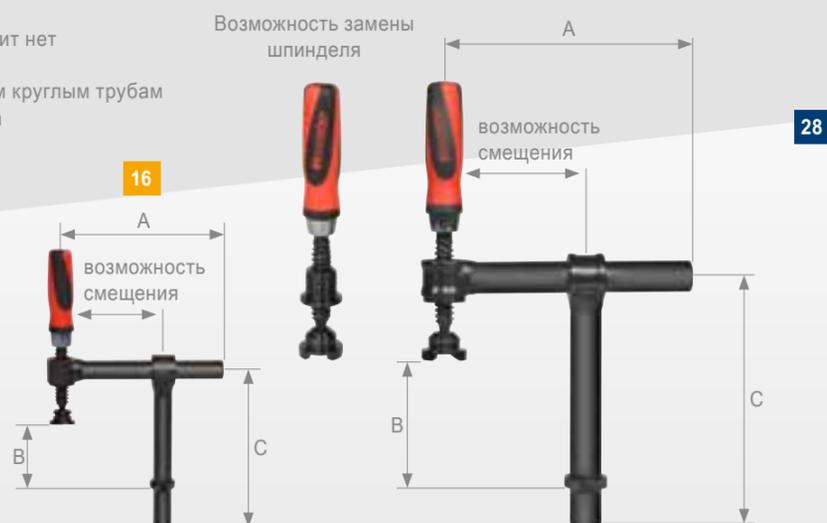
Струбцина 180° со шпинделем

Струбцина 180° со шпинделем

с перемещаемой, прочной круглой трубой

Лидер продаж

- Каждая труба может использоваться по отдельности
- Возможность смещения выступа
- просовывается в системное отверстие, а значит нет мешающих краев
- высочайшая передача сил благодаря прочным круглым трубам
- возможность замены всего механизма зажима



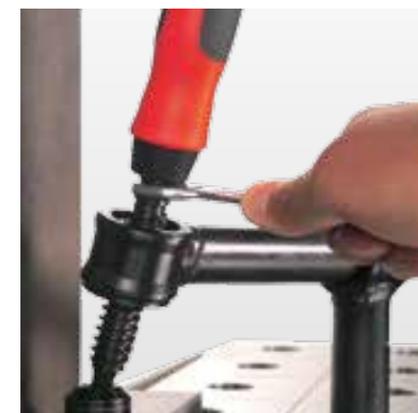
Описание ▲

Применение ▼

Применение ▲

Затяжка шестигранным ключом ▼

Применение ▼



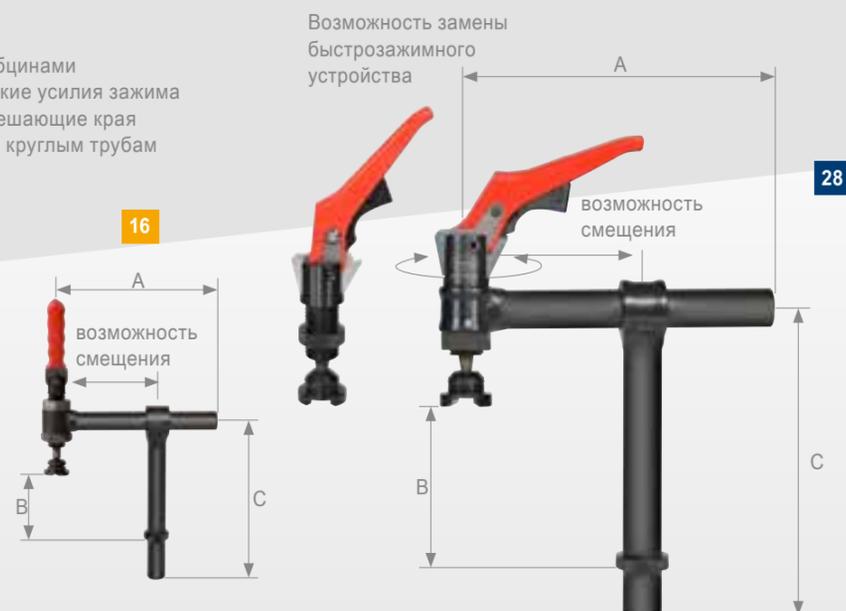
28	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	220	макс. 140	220	2,00	D28-07005-000
	220	макс. 270	350	2,38	D28-07005-014
	220	макс. 420	500	2,81	D28-07005-033

16	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	50	макс. 90	130	0,52	D16-07005-000

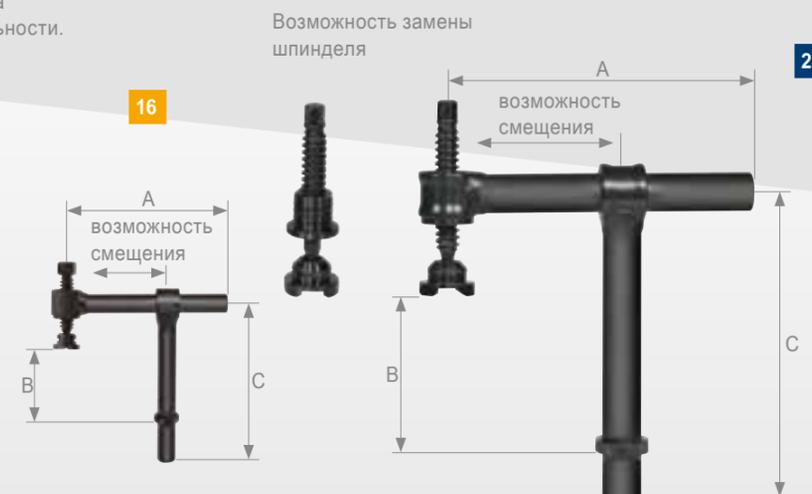
Струбцина 180° с быстрозажимным цилиндром

с перемещаемой, прочной круглой трубой

- зажим до 5 раз быстрее, чем с обычными струбцинами
- с меньшими затратами сил быстро более высокие усилия зажима
- рычаг с поворотом 360° позволяет избежать мешающие края
- высочайшая передача сил благодаря прочным круглым трубам
- возможность замены всего механизма зажима
- большой ход зажима 9 мм



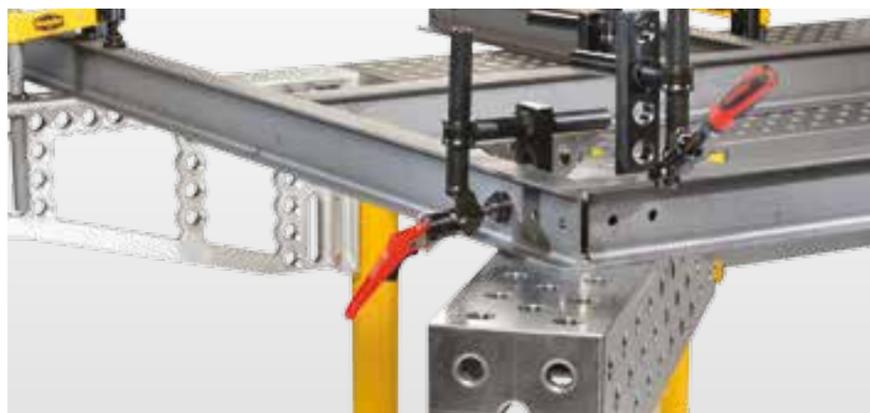
- высочайшая передача сил благодаря прочным круглым трубам
- Регулирование с помощью вилочного ключа SW 13 (28) / SW 14 (16)
- особенно рекомендуется при недостатке места
- Каждая труба может использоваться по отдельности.
- возможность замены всего механизма зажима



Описание ▲ Преимущества ▼

Применение ▼

- Надежный растровый механизм: Растровый механизм обеспечивает дозированный, быстрый и виброустойчивый зажим
- Высочайшая стабильность: Обеспечивает большим запасом мощности равномерное увеличение зажимных усилий. Опорная и прижимная деталь зажимается с самоцентрировкой на изделии и может быть заменена.
- Зажимной рычаг с порошковым напылением имеет особо эргономичную форму и поворачивается на 360°, тем самым Вам не мешает ни один выступающий край. Покрытый пластиком расцепной рычаг с защитой от соскальзывания обеспечивает надежность и безопасность при ослаблении зажима струбцины.
- Большой ход зажима: 9 мм



28	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	220	макс. 140	220	2,22	D28-07005-001
	220	макс. 270	350	2,60	D28-07005-015
	220	макс. 420	500	2,72	D28-07005-041

16	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	130	макс. 90	130	0,58	D16-07005-001

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



28	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	220	макс. 140	220	2,00	D28-07005-002
	220	макс. 270	350	2,38	D28-07005-016
	220	макс. 420	500	2,81	D28-07005-036

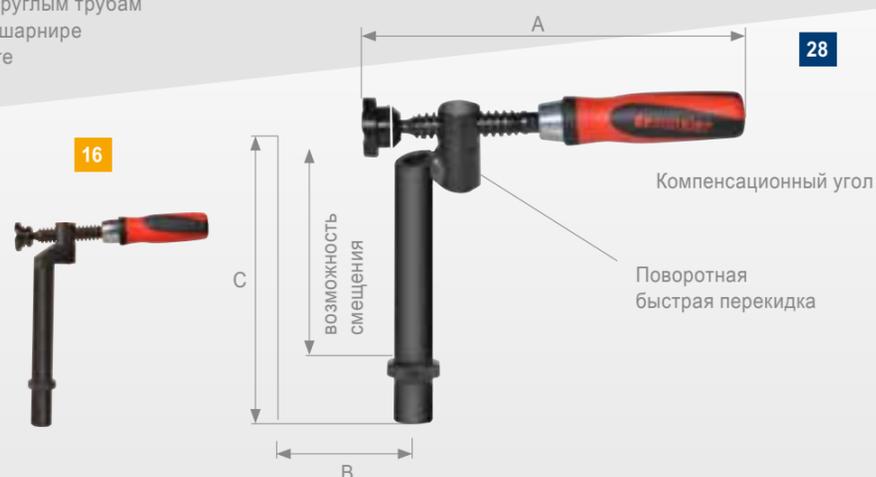
16	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	130	макс. 90	130	0,50	D16-07005-002

Струбцина толкающего типа 90°

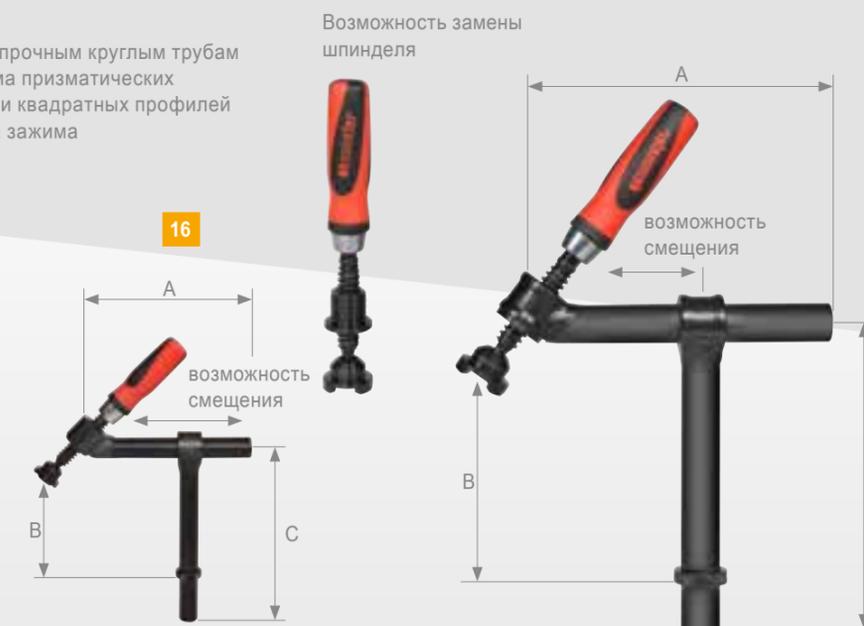
Струбцина толкающего типа 45° со шпинделем

Лидер продаж

- Направление прижима 90° к системному отверстию
- Ход шпинделя около 70 мм
- быстрое перекидывание на 180° с фиксацией шара в шарнире
- с установочным кольцом для фиксации по высоте
- Возможно использование зажимных мостов
- высочайшая передача сил благодаря прочным круглым трубам
- быстрая перекидка на 180° с фиксацией шара в шарнире
- с установочным кольцом для фиксации по высоте
- зажимной диск сменный



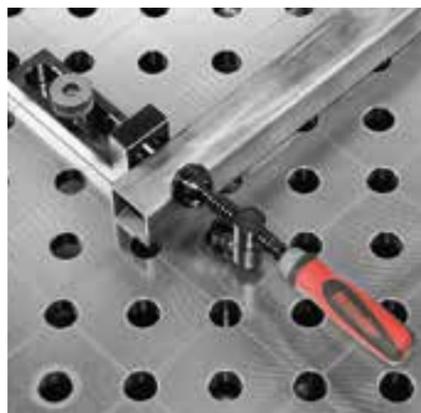
- высочайшая передача сил благодаря прочным круглым трубам
- оптимально приспособлена для зажима призматических профилей, а также прямоугольных или квадратных профилей
- возможность замены всего механизма зажима



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼



28	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	250	макс. 100	220	1,22	D28-07008-000
	250	макс. 100	350	1,65	D28-07008-010
	250	макс. 100	500	2,08	D28-07008-012

16	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	150	макс. 100	170	0,30	D16-07008-000

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



Благодаря оптимальному силовому воздействию – великолепное позиционирование на всех упорных поверхностях!

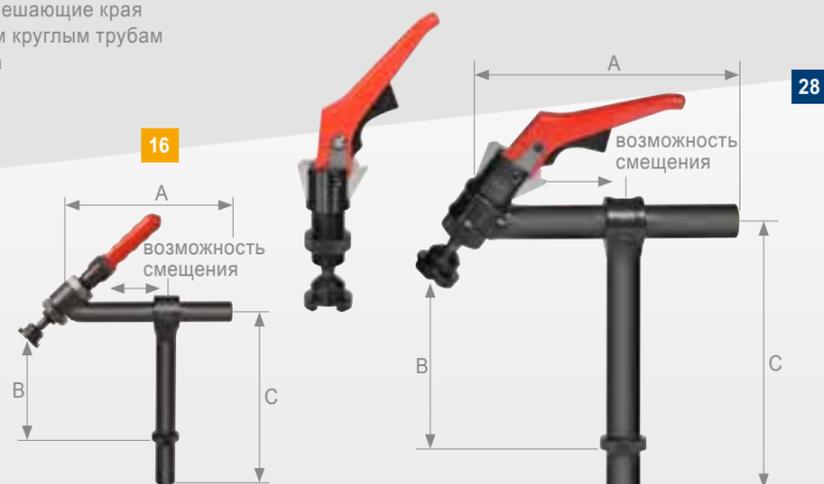
28	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	220	макс. 140	220	1,98	D28-07009-000
	220	макс. 270	350	2,34	D28-07009-011
	220	макс. 420	500	2,77	D28-07009-026

16	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	130	макс. 90	130	0,50	D16-07009-000

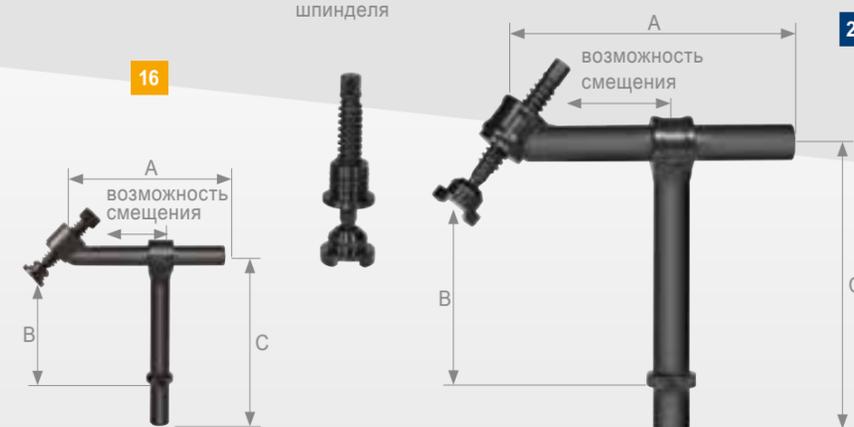
Струбцина толкающего типа 45° с быстрозажимным цилиндром

с перемещаемой, прочной и поворачиваемой круглой трубой

- зажим до 5 раз быстрее, чем с обычными струбцинами
- с меньшими затратами сил быстро более высокие усилия зажима
- рычаг с поворотом 360° позволяет избежать мешающие края
- высочайшая передача сил благодаря прочным круглым трубам
- возможность замены всего механизма зажима
- большой ход зажима 9 мм

Возможность замены
быстрозажимного устройства

- высочайшая передача сил благодаря прочным круглым трубам
- Регулирование с помощью вилочного ключа SW 13 (28) / SW 14 (16)
- особенно рекомендуется при недостатке места
- возможность замены всего механизма зажима

Возможность замены
шпинделя

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



28	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	220	140	220	2,20	D28-07009-001
	220	270	350	2,58	D28-07009-012
	220	420	500	3,01	D28-07009-027

16	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	230	130	130	0,58	D16-07009-001

28	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	220	140	220	1,80	D28-07009-002
	220	270	350	2,23	D28-07009-013
	220	420	500	2,66	D28-07009-028

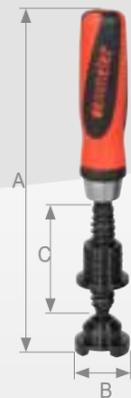
16	A в мм	B Ширина зажима в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	180	130	130	0,46	D16-07009-002

Шпindelь с втулкой и зажимным диском

Быстрозажимной цилиндр с зажимным диском

Короткий шпindelь с втулкой и зажимным диском Переходная втулка D28 на D16

- ручка из высококачественного 2-компонентного пластика
- с шестигранником для дополнительного зажима
- длинный резьбовой шпindelь
- Резьбовая втулка может использоваться в любом системном отверстии
- Зажимной диск сменный (пластик, нержавеющая сталь - см. со стр. 294)
- подходит для предварительного зажима изделий



Зажимной диск с крестовым V-блоком

- зажим до 5 раз быстрее, чем с обычными струбцинами
- растровый механизм обеспечивает дозированный, быстрый и виброустойчивый зажим
- с меньшими затратами сил быстро более высокие усилия зажима
- большой ход зажима 9 мм
- опорная и прижимная деталь зажимается с самоцентрировкой на изделии и может быть заменена
- зажимной рычаг с порошковым напылением имеет особо эргономичную форму
- покрытый пластиком расцепной рычаг с защитой от соскальзывания обеспечивает надежность и безопасность при ослаблении зажима струбцины



Зажимной диск с крестовым V-блоком

- особенно рекомендуется при недостатке места
- Регулирование с помощью вилочного ключа SW 13 (28) / SW 14 (16)
- возможно непосредственное использование в системном отверстии
- идеально подходит для предварительного зажима изделий

с шестигранником SW 13 / SW 14



Зажимной диск с крестовым V-блоком

- служит для крепления струбцин Ø 16 мм в системных отверстиях D28
- Быстрозажимной цилиндр D16 может быть использован в системе D28
- может одновременно использоваться как вставка или упор
- Резьбовая втулка для струбцины D28



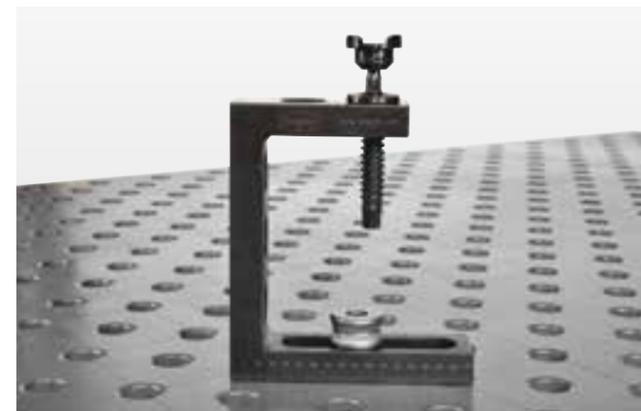
Описание ▲ Применение ▼



Описание ▲ Применение ▼



Описание ▲ Применение ▼



Описание ▲ Применение ▼



28	A в мм	Ø B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	пр. 255	40	70	0,5	D28-07020-000

28	A в мм	Ø B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	пр. 105+9	40	70	0,88	D28-07021-004

28	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	120	40	0,36	D28-07022-000

16	A в мм	Ø B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	пр. 148	22	45	0,14	D16-07020-000

16	A в мм	Ø B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	пр. 66+3	22	45	0,18	D16-07021-000

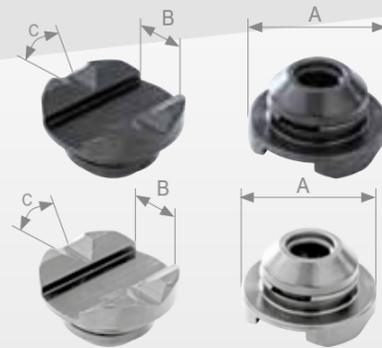
16	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №	28	A в мм	Ø B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	70	22	0,06	D16-07022-000		30	28	16	25	0,10	D00-06012-000

Прижимная и опорная деталь /Зажимной диск с V-блоком

NEW

Прижимная и опорная деталь

• Зажимной диск с V-блоком



- молниеносная замена: без инструмента, без винтов
- Уплотнительное кольцо препятствует проникновению грязи в зоне шарнира
- Исполнение из различных материалов
- благодаря маятниковому компенсатору точное прилегание к изделию
- с крестовым V-блоком для зажима круглых/ прямоугольных труб
- может использоваться как вставка в любом системном отверстии



Описание ▲	Применение ▼
<p>Расположение на плоскости и на ребро</p> 	<p>Зажимается с самоцентрировкой на изделии</p>  <p>Изделие Вид на диск сверху</p>
<p>Зажим без проблем больших диаметров</p> 	<p>Также в качестве опорной детали в системном отверстии</p>  <p>Системное отверстие 28</p>
<p>Не сползает и не опрокидывается</p> 	<p>... неважно, где действует сила! Отсутствие сползания</p> 

Прижимная и опорная деталь / Зажимной диск с V-блоком

28	A в мм	B в мм	C в °	Описание	Количество	Арт. №
	40	15,5	120	сталь с отделкой чернением	1 шт.	D28-07011-022
	40	15,5	120	сталь с отделкой чернением	10 шт.	D28-07011-023
	40	15,5	120	Алюминий	1 шт.	D28-07011-025
	40	15,5	120	Алюминий	10 шт.	D28-07011-026

16	A в мм	B в мм	C в °	Описание	Количество	Арт. №
	22	8	120	сталь с отделкой чернением	1 шт.	D16-07011-015
	22	8	120	сталь с отделкой чернением	10 шт.	D16-07011-016

Описание ▲	Применение ▼
	<p>... неважно, где действует сила! Отсутствие сползания</p>

28	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	22	40	0,10	сталь с отделкой чернением	D28-07011-000
	22	40	0,10	Нержавеющая сталь	D28-07011-001
	22	40	0,018	POM	D28-07011-002

16	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	13	22	0,019	сталь с отделкой чернением	D16-07011-000
	13	22	0,019	Нержавеющая сталь	D16-07011-001
	13	22	0,004	POM	D16-07011-002

Прижимная и опорная деталь с конусом

NEW

Зажимной диск из стали двухсторонний

Регулируемый шпindelь

- молниеносная замена: без инструмента, без винтов
- Уплотнительное кольцо препятствует проникновению грязи в зоне шарнира
- Исполнение из различных материалов
- благодаря маятниковому компенсатору точное прилегание к изделию
- с конусом 90° для зажима труб внутр. диаметр Ø10 - Ø58 mm



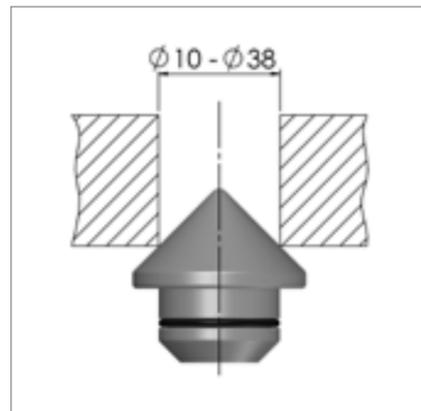
- молниеносная замена: без инструмента, без винтов
- Уплотнительное кольцо препятствует проникновению грязи в зоне шарнира
- Исполнение из различных материалов
- благодаря маятниковому компенсатору точное прилегание к изделию
- с крестовым V-блоком для зажима круглых/прямоугольных труб
- может использоваться как вставка в любом системном отверстии
- использование с двух сторон



- для регулировки бесступенчатой вставки
- Зажим в труднодоступных положениях



Описание ▲



Описание ▲ Применение ▼



Описание ▲ Применение ▼



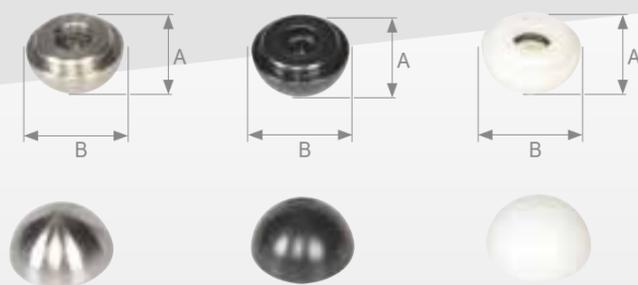
28	A в мм	Ø B в мм	Масса в kg	Угол	Описание	Арт. №
	40	40	0,16	90°	закаленная сталь	D28-07011-027
	40	40	0,16	90°	Нержавеющая сталь	D28-07011-028
	40	40	0,16	90°	Алюминий	D28-07011-029

28	A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	25	40	0,08	D28-07011-010

28	A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	255	28	0,64	D28-09008-000
16	A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	180	16	0,18	D16-09008-000

Зажимной диск шаровой формы

- молниеносная замена без инструмента, без вкручивание
- Уплотнительное кольцо препятствует проникновению грязи в зоне шарнира
- Исполнение из различных материалов
- с шаром, специально для зажима угловых профилей
- Зажимной диск компенсирует угловые погрешности
- благодаря маятниковому компенсатору точное прилегание к изделию



Зажимной диск - заготовка

- для адаптации к потребностям заказчика
- Крепление для системных струбцин Demmeler уже имеется
- Сталь / без покрытия



Переходная пластина для зажимных труб
системы 28 на систему 16

- Сопряжение между системой 28 и системой 16



Описание ▲ Применение ▼



28	A в мм	Ø B в мм	вес в кг	Описание	Арт. №
	21	35	0,09	сталь с отделкой чернением	D28-07011-004
	21	35	0,09	Нержавеющая сталь	D28-07011-005
	21	35	0,014	РОМ	D28-07011-006
	21	35	0,035	Алюминий	D28-07011-020

16	A в мм	Ø B в мм	вес в кг	Описание	Арт. №
	14	20	0,018	сталь с отделкой чернением	D16-07011-005
	14	20	0,018	Нержавеющая сталь	D16-07011-006
	14	20	0,004	РОМ	D16-07011-007
	14	20	0,007	Алюминий	D16-07011-012

Описание ▲

28	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	35	50	0,32	Сталь	D28-07014-000

16	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	25	22	0,05	Сталь	D16-07014-000

Описание ▲ Применение ▼



28	A в мм	B в мм	C в мм	D в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	150	50	50	100	1,04	D00-06015-000

2-х т. Зажимн. мост с 2 зажимными дисками из стали

Установочное кольцо VARIO для круглых труб
струбцины

Зажимная труба

- две точки зажима одновременно
- Зажим в труднодоступных положениях
- одновременный зажим нескольких изделий
- Зажим неровных поверхностей благодаря маятниковому компенсатору
- Зажимной диск перемещаем благодаря самотормозящимся шаровым штырькам на расстоянии
- Зажимной диск сменный
- для надевания на любой шар
- очень прочная фасонная обработка
- Объем поставки: Зажимной мост, 2 шаровых штырька и 2 зажимных диска (сталь)

НАШИ ИДЕИ - ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА!

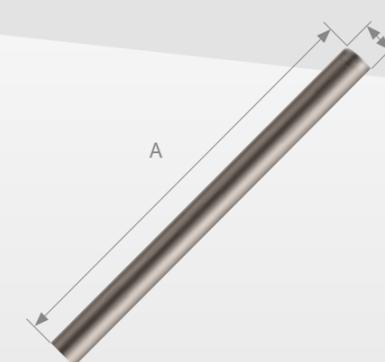
- две точки зажима
- Зажим неровных поверхностей или 2 различных высот
- зажимной диск сменный
- возможность изменения ширины зажима
- оцинкованный



- для фиксации высоты струбцин
- у всех струбцин с круглыми трубами входят в объем поставки.



- Точная зажимная труба, подходящая для всех системных отверстий
- например, для выравнивающих струбцин (со стр. 118)



Описание ▲ Применение ▼

Круглые трубы или плоский материал ▼

Зажимной мост ▼



28	Ø A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	130/97/65	35	0,56	D28-07018-000

Описание ▲ Применение ▼

Описание ▲



28	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	10	28	0,034	D28-07003-000

16	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	6	16	0,006	D16-07003-000

28	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	200	28	0,57	D28-07004-000
	350	28	1,00	D28-07004-001
	600	28	1,70	D28-07004-002
	1000	28	2,16	D28-07004-003

16	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	125	16	0,15	D16-07004-000
	250	16	0,30	D16-07004-001
	600	16	0,72	D16-07004-002
	1000	16	1,15	D16-07004-003

Угловая втулка 90°

Угловая втулка 45°

Поворотная втулка 90°
с точной шкалой с шагом 15°

Поворотная втулка 45°
с точной шкалой с шагом 15°

- возможно использование как углового упора
- Межосевое расстояние 50mm

- возможно использование как углового упора
- Межосевое расстояние 50mm

- удобная пользователю точная шкала 360°
- особенно практична в сочетании с шатунными зажимными устройствами
- могут также использоваться в сочетании с короткими и обычными шпинделями с резьбовой втулкой
- Межосевое расстояние 50mm

- удобная пользователю точная шкала 360°
- особенно практична в сочетании с шатунными зажимными устройствами (со стр. 307)
- могут также использоваться в сочетании с короткими и обычными шпинделями с резьбовой втулкой
- Межосевое расстояние 50mm



Описание ▲

Описание ▲ Применение ▼

Описание ▲ Применение ▼

Описание ▲



28	A в °	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	90	28	0,28	D28-07034-000

28	A в °	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	45	28	0,26	D28-07035-000

28	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	38	28	0,31	D28-07034-010

28	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	38	28	0,31	D28-07035-010

Переходная труба

- Удлинение точек опоры и зажима
- подходит к трубе струбцин
- Возможен зажим посредством РС-болтов с обеих сторон



Соединительная втулка

- в качестве соединительного элемента между двумя зажимными трубами
- в качестве соединительного элемента между струбциной и зажимной трубой
- с отделкой чернением



Шаровая зажимная втулка с потайной головкой

- высококачественный стальной поршень
- самоторможение в любой позиции посредством уплотнительного кольца
- Ход зажима 4 мм
- Усилие зажима 120 N



Описание ▲ Применение ▼

Переходная труба 200 мм со струбциной ▼



Описание ▲ Применение ▼

Описание ▲ Применение ▼



28	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	100	28 / 40	0,36	D28-09010-000
	200	28 / 40	1,04	D28-09010-001
	300	28 / 40	1,66	D28-09010-002

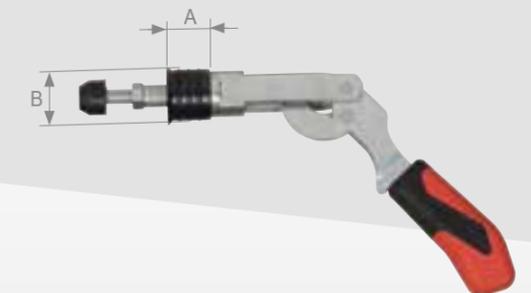
16	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	100	16 / 40	0,34	D16-09010-000
	200	16 / 40	0,76	D16-09010-001
	300	16 / 40	1,18	D16-09010-002

28	A в мм	Ø B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	100	28 / 34	0,36	D28-07010-000

28	A в мм	Ø B в мм	Описание	Арт. №
	43	28	с потайной головкой	D28-07017-010

Шатунное зажимное устройство с резьбовой втулкой с ходом зажима 32 mm

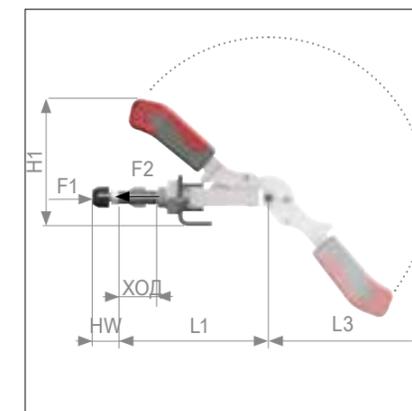
- длинный шатун с крепежной резьбой и гайкой
- эргономичная, маслостойкая ручка с большим подручником и мягким компонентом
- с обработанным, оцинкованным прижимным винтом
- вкл. резьбовую втулку для использования к любому системному отверстию
- ход 32 mm
- Зажимное устройство оцинковано и имеет защитную пленку, переходник с отделкой чернением



Для любого системного отверстия D28

Описание ▲ Шатунное зажимное устройство ▼

Применение ▼



Быстродействующие зажимы

Шатунное зажимное устройство с резьбовой втулкой с ходом зажима 32 mm	307
Шатунное зажимное устройство с адаптером и потайным болтом	308
Шатунное зажимное устройство универсальное (с универсальным упором)	309
2-точечное зажимное устройство с адаптером	310
Вертикальное зажимное устройство с адаптером и потайным болтом	311
Вертикальное зажимное устройство с универсальным упором	312
Горизонтальное зажимное устройство с универсальным упором	313
Адаптер для быстрозажимного устройства с потайным болтом	314

28	A в mm	B Ø в mm	пр. вес в кг	Арт. №
	30	28	0,4	D28-08000-000

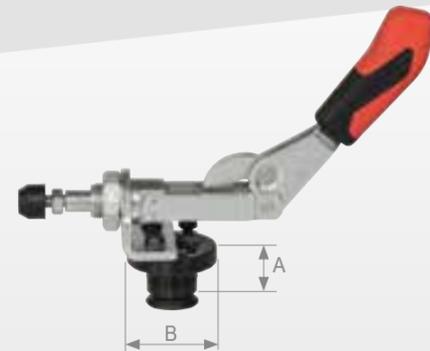
Параметры Шатунное зажимное устройство

28	H1	L1	L3	HW	ХОД	F1 в kN	F2 в kN
	110	140	129	22 - 35	32	2,5	2,5

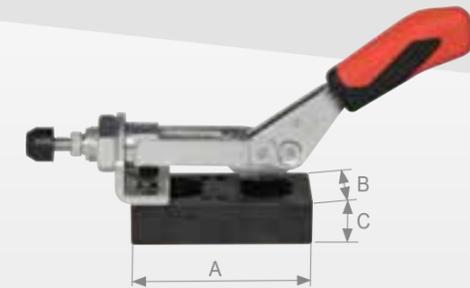
Шатунное зажимное устройство с адаптером и потайным болтом

Шатунное зажимное устройство универсальное (с универсальным упором)

- длинный шатун с крепежной резьбой и гайкой
- эргономичная, маслостойкая ручка с большим подручником и мягким компонентом
- с обработанным, оцинкованным прижимным винтом
- ход 32 мм
- с адаптером и потайным болтом для посадки в любом системном отверстии
- Зажимное устройство оцинковано и имеет защитную пленку, переходник с отделкой чернением
- посредством универсального упора для непрямои посадки, тем самым бесступенчатая регулировка

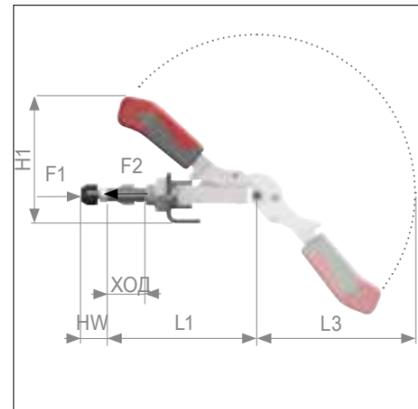


- длинный шатун с крепежной резьбой и гайкой
- эргономичная, маслостойкая ручка с большим подручником и мягким компонентом
- с обработанным, оцинкованным прижимным винтом
- ход 32 мм
- вкл. универсальный упор с резьбой для перемещения шатунного зажимного устройства
- Зажимное устройство оцинковано и имеет защитную пленку, упор с отделкой чернением



Описание ▲ Шатунное зажимное устройство ▼

Применение ▼



28	A в мм	B Ø в мм	Описание	пр. вес в кг	Арт. №
	27	50	Стержень с резьбой = 32x20 мм	0,74	D28-08002-000

Параметры Шатунное зажимное устройство

28	H1	L1	L3	HW	ХОД	F1 в kN	F2 в kN
	110	140	129	22 - 35	32	2,5	2,5

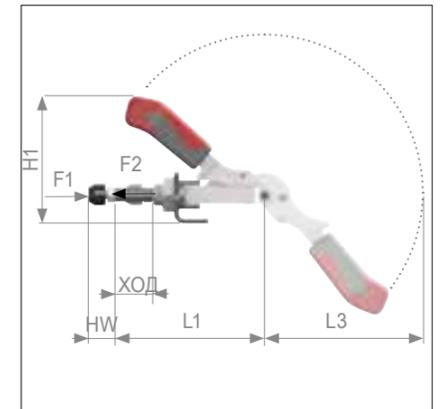
16	A в мм	B Ø в мм	Описание	пр. вес в кг	Арт. №
	15	38	Стержень с резьбой = 24x16 мм	0,22	D16-08002-000

Параметры Шатунное зажимное устройство

16	H1	L1	L3	HW	ХОД	F1 в kN	F2 в kN
	60	91	72	12 - 20	20	1	1

Описание ▲ Применение ▼

Шатунное зажимное устройство ▼



28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	100	50	25	1,08	D28-08001-010

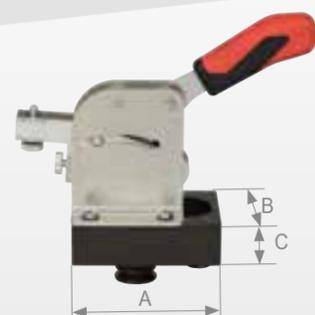
Параметры Шатунное зажимное устройство

28	H1	L1	L3	HW	ХОД	F1 в kN	F2 в kN
	110	140	129	22 - 35	32	2,5	2,5

2-точечное зажимное устройство с адаптером

Вертикальное зажимное устройство с адаптером и потайным болтом

- Позиционирование и зажим одной операцией
Объяснение: Комбинированное зажимное устройство преобразует движение плеча рычага в горизонтальное и вертикальное движение зажима, благодаря чему изделие одновременно позиционируется и зажимается, что обеспечивает огромный потенциал экономии.
- надежная и прочная конструкция
- легкое извлечение изделия посредством полностью убранной зажимной консоли
- с адаптером для посадки в любом системном отверстии бесступенчатая регулировка
- Зажимное устройство оцинковано и имеет защитную пленку, переходник с отделкой чернением



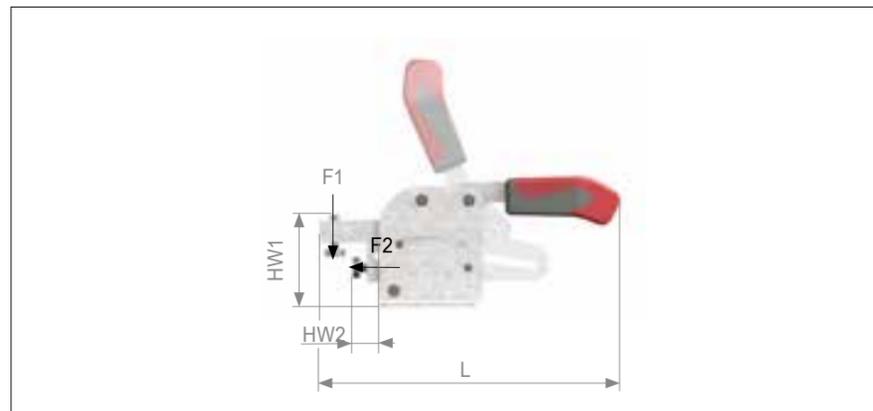
- с открытым кронштейном и вертикальной опорой
- эргономичная, маслястая ручка с большим подручником и мягким компонентом
- Безопасный зажимной элемент с защитой пальцев
- Защита от выпадения прижимного винта в конце зажимной консоли
- с адаптером и потайным болтом для посадки в любом системном отверстии
- Зона зажима 0-50 mm (28) и 0-25 mm (16)
- Зажимное устройство оцинковано и имеет защитную пленку, переходник с отделкой чернением
- посредством универсального упора для непрямой посадки, тем самым бесступенчатая
- возможность смещения



Описание ▲ Применение ▼

2-точечное зажимное устройство ▼

Переходник ▼



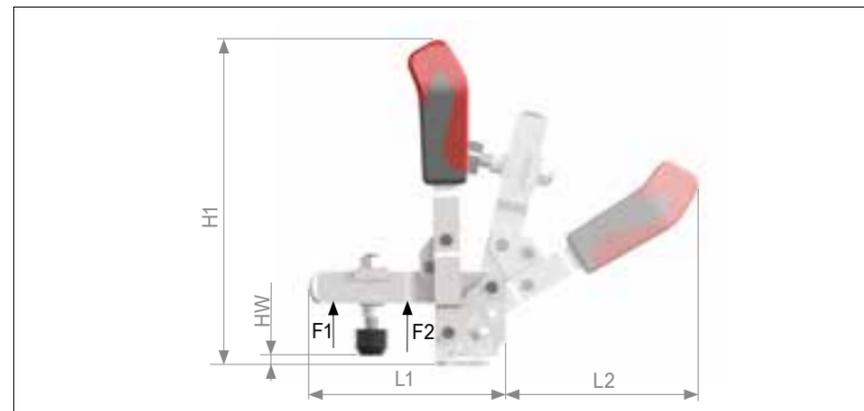
28	A в mm	B в mm	C в mm	пр. вес в кг	Арт. №
	100	70	30	1,8	D28-08007-000

Параметры 2-точечное зажимное устройство

28	H1	H2	L1	HW1	HW2	F1 в kN	F2 в kN
	94	87	219	30 - 40	10 - 20	2	2

Описание ▲ Вертикальное зажимное устройство ▼

Применение ▼



28	A в mm	B Ø в mm	Описание	пр. вес в кг	Арт. №
	27	50	Стержень с резьбой=32x20 mm	0,74	D28-08001-000

16	A в mm	B Ø в mm	Описание	пр. вес в кг	Арт. №
	15	38	Стержень с резьбой=32x20 mm	0,22	D16-08001-000

Параметры Вертикальное зажимное устройство

28	H1	L1	L2	HW	F1 в kN	F2 в kN
	186	112	112	2 - 11	1,1	2,5

Параметры Вертикальное зажимное устройство

16	H1	L1	L2	HW	F1 в kN	F2 в kN
	98,5	61	59	-4 - 2	0,6	1,1

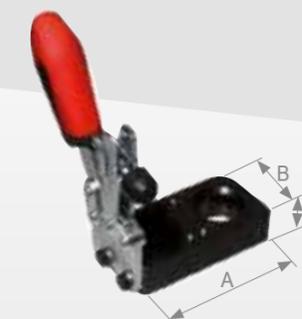
Вертикальное зажимное устройство с универсальным упором

Горизонтальное зажимное устройство с универсальным упором

- с открытым кронштейном и вертикальной опорой
- Опоры смазаны
- эргономичная, маслостойкая ручка с большим подручником и мягким компонентом
- Безопасный зажимной элемент с защитой пальцев
- Защита от выпадения прижимного винта в конце зажимной консоли
- Зона зажима 0-50 мм
- вкл. универсальный упор с резьбой для перемещения вертикального зажимного устройства
- Зажимное устройство оцинковано и имеет защитную пленку, переходник с отделкой чернением

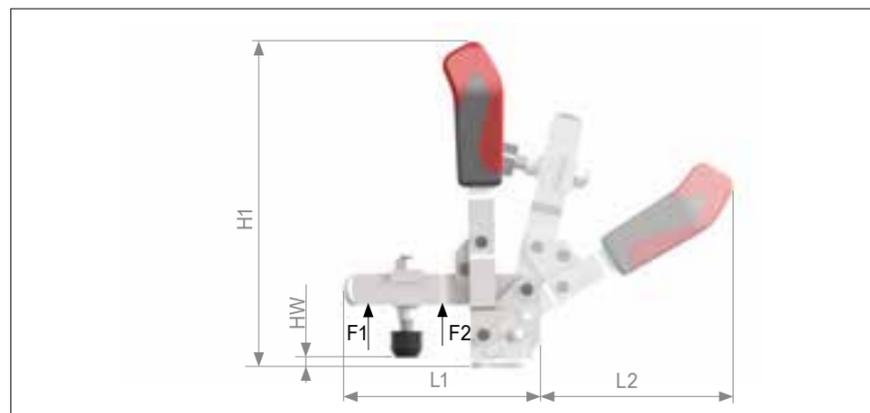


- с открытым кронштейном и горизонтальной опорой
- Опоры смазаны
- эргономичная, маслостойкая ручка с большим подручником и мягким компонентом
- защита от выпадения прижимного винта
- вкл. универсальный упор с резьбой для перемещения горизонтального зажимного устройства
- Зажимное устройство оцинковано и имеет защитную пленку, упор с отделкой чернением



Описание ▲ Применение ▼

Вертикальное зажимное устройство ▼



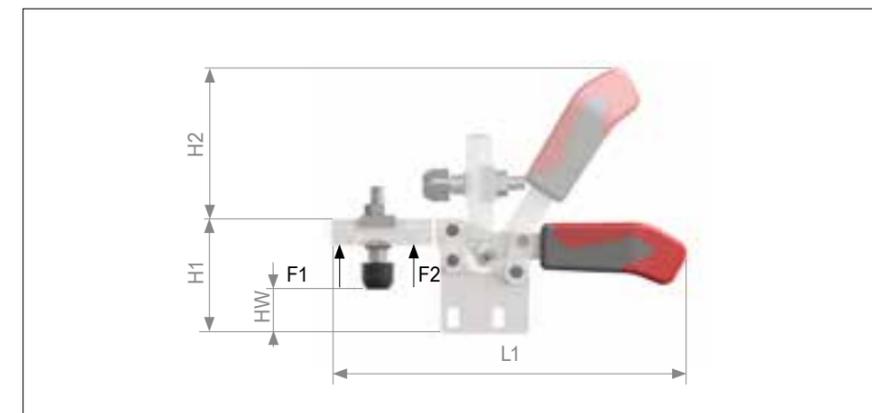
28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	100	50	25	0,98	D28-08003-010

Параметры Вертикальное зажимное устройство

28	H1	L1	L2	HW	F1 в kN	F2 в kN
	186	112	112	2 - 11	1,1	2,5

Описание ▲ Применение ▼

Горизонтальное зажимное устройство ▼



28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	100	50	25	0,98	D28-08002-010

Параметры Горизонтальное зажимное устройство

28	H1	L1	L2	HW	F1 в kN	F2 в kN
	65	86	206	14,5 - 26	1,8	2,5

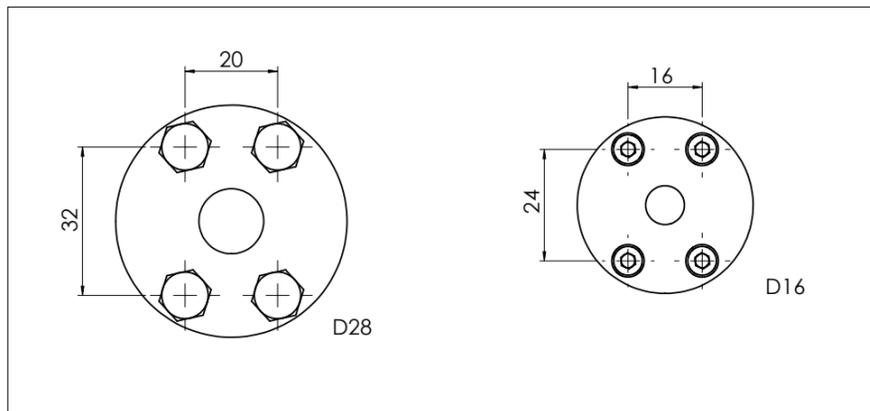
Адаптер для быстрозажимного устройства с потайным болтом

- Адаптер для крепления обычных быстрозажимных устройств
- Объем поставки (28): 1 адаптер, 4 шестигранных болта M6 x 12, 1 потайной болт M16 x 30
- Объем поставки (16): 1 адаптер, 4 шестигранных болта M4 x 10, 1 потайной болт M10 x 20



Описание ▲ Применение ▼

Адаптер для быстрозажимного устройства с потайным болтом ▼



28	A в мм	B Ø в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	27	50	0,26	Шаг резьбы = 32 x 20 мм	D28-08005-000
16	A в мм	B Ø в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	15	38	0,08	Шаг резьбы = 24 x 16 мм	D16-08005-000

Пневматическое зажимное устройство

Пневматическое зажимное устройство S	316
Пневматическое зажимное устройство XL	317
Распределительный блок с ручным клапаном	318
Усилитель сил сжатия	319

Пневматическое зажимное устройство S

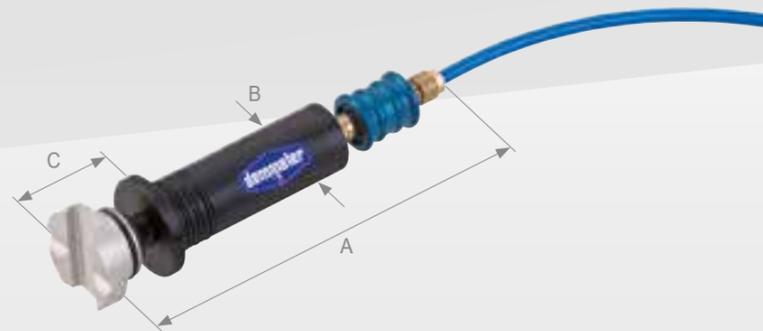
Пневматическое зажимное устройство XL

Автоматизируйте свою зажимную систему

- пневматический цилиндр простого действия
- с возвратом пружины сжатия и 3/2-ходовым клапаном
- подходит во все отверстия D28
- Ход 30 мм

Сила:
F6 = 41 N при 6 bar
F8 = 117 N при 8 bar
F10 = 193 N при 10 bar
F20 = 573 N при 20 bar
F30 = 953 N при 30 bar
F40 = 1146 N при 40 bar

- рекомендованные комплектующие - усилитель сил сжатия стр. 319



- пневматический цилиндр простого действия
- с возвратом пружины сжатия и 3/2-ходовым клапаном
- Посадка в отверстие D28 с быстрой перестановкой и сеткой 35 мм
- Ход 40 мм

Сила:
F6 = 680 N при 6 bar
F8 = 931 N при 8 bar
F10 = 1182 N при 10 bar
F20 = 2364 N при 20 bar
F40 = 4728 N при 40 bar



Описание ▲

Применение ▼



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



28	A в мм	Ø B в мм	C в мм	Арт. №
	159	28	34	D28-13010-000

28	A в мм	Ø B в мм	C в мм	Арт. №
	193	50	33,52	D28-13015-000

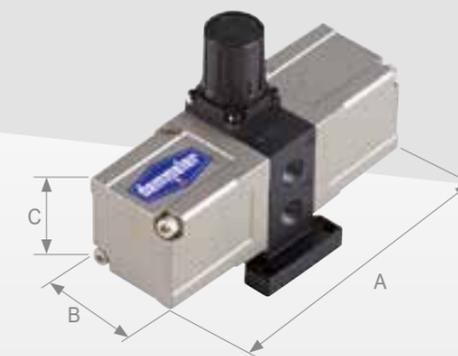
Распределительный блок с ручным клапаном

Усилитель сил сжатия

- Блок клапанов 10-подкл. с обратным клапаном 1/8"
- Ручной клапан: 3/2-ходовой клапан 1/8"
- вкл. шланг 20 м



- Для увеличения в два и четыре раза пневматического зажима:
Усилитель давления 2 : 1 макс. 20 bar
Усилитель давления 4 : 1 макс. 41 bar
- вкл. соединения и шланги



Описание ▲

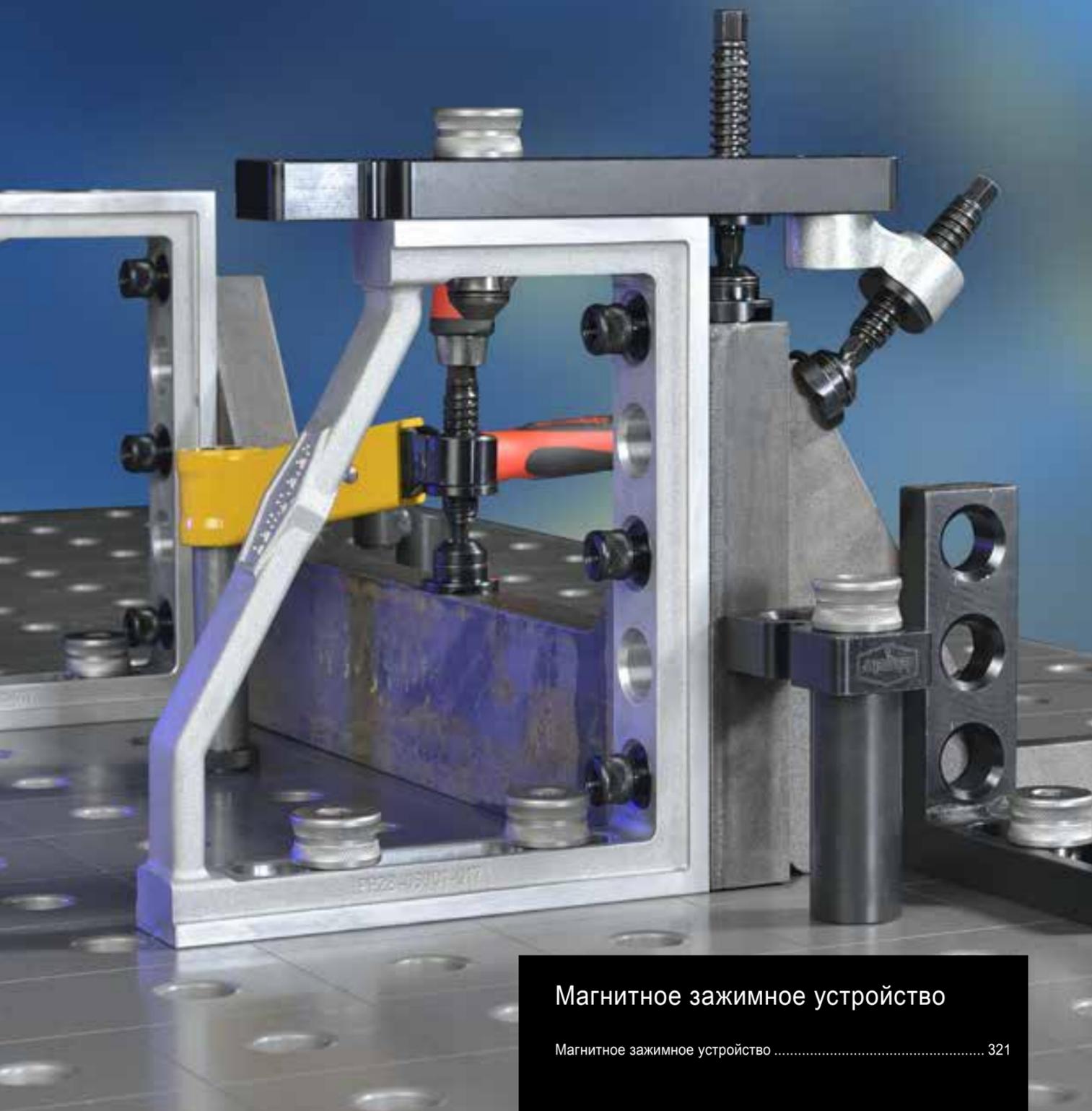
Применение ▼



Описание ▲

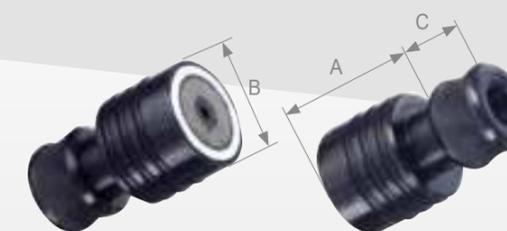
28	A в мм	B Ø в мм	C в мм	Арт. №
	130	40	25	D28-13020-000

28	A в мм	B в мм	C в мм	Описание	Арт. №
	150	50	65	2 : 1	D28-13020-001
	200	150	140	4 : 1	D28-13020-002



Магнитное зажимное устройство
Магнитное зажимное устройство 321

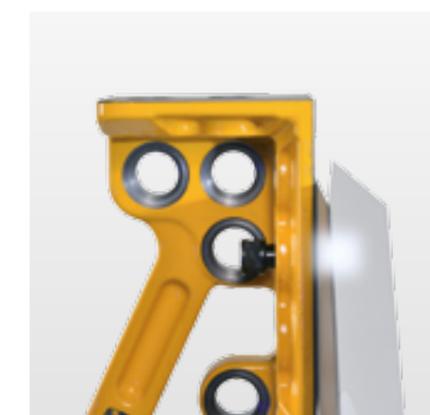
- непосредственное использование в любом системном отверстии
- Сила захвата около 70 N



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼



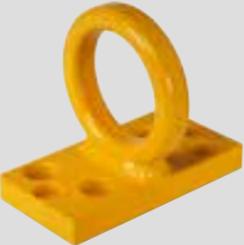
28	A в мм	Ø B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	24	28	25	0,16	D28-13001-002
	47	28	25	0,26	D28-13001-003

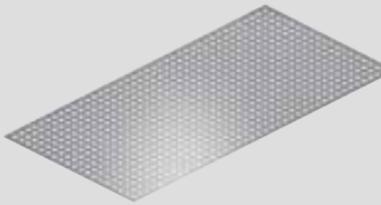
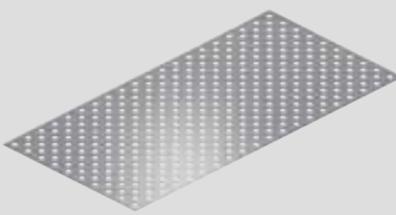
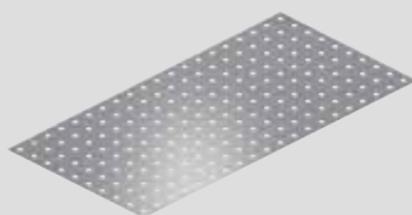




Комплектующие для столов

Обзор комплектующих для столов	324
Тележка для принадлежностей D28	326
Тележка для принадлежностей D16	327
Защитный чехол к тележке для принадлежностей D28	328
Тележка для инструмента система 16	329
Ящик для инструмента clever toolbox	330
Защитный чехол для Вашего оригинального 3D сварочного стола Demmeler	332
Инструментальная панель для крепления на стене или столе	332
Зажим заземления D16 и D28	333
Транспортировочная скоба D28 и D16	334
Монтажный ломик	336
Динамометрический ключ	336
Шестигранный Г-образный торцевой ключ	337
Шестигранный ключ с Т-образной ручкой	337
Круглая щетка	338
Точильный брусок	338
Флакон-дозатор с защитным аэрозолем для систем сварочных столов	339
Защитный аэрозоль для систем сварочных столов в канистре	339
Защитный лист для сварочного стола PROFIPremiumLINE (PP)	340
Защитный лист для сварочного стола PROFIPlusLINE (PL)	341
Защитный лист для сварочного стола PROFIEcoLINE (PE)	342

Тележка для принадлежностей		Тележка для принадлежностей		Защитный чехол к тележке для принадл.	
СТР. 326	Система 28	СТР. 327	Система 16	СТР. 328	Система 28
					
Тележка для инструмента		clever toolbox		Инструментальная панель	
СТР. 329	Система 16	СТР. 330	Система 28	СТР. 332	Система 28
					
Защитный чехол для сварочных столов		Зажим заземления		Транспортировочная скоба	
СТР. 332	Система 28 16	СТР. 333	Система 28 16	СТР. 334	Система 28 16
					
Монтажный ломик		Динамометрический ключ		Шестигранный Г-образный торцевой ключ	
СТР. 336	Система 28	СТР. 336	Система 28 16	СТР. 337	Система 28 16
					

Шестигранный ключ с Т-образной ручкой		Круглая щетка		Точильный брусок	
СТР. 337	Система 28	СТР. 338	Система 28 16	СТР. 338	Система 28 16
					
Флакон-дозатор с защитным аэрозолем		Защитный аэрозоль в канистре		Защитный лист для сварочного стола PP	
СТР. 339	Система 28 16	СТР. 339	Система 28 16	СТР. 340	Система 28
					
Защитный лист для сварочного стола PL		Защитный лист для сварочного стола PE			
СТР. 341	Система 28 16	СТР. 342	Система 28 16		
					

Тележка для принадлежностей D28

Тележка для принадлежностей D16

- для простого удаления РС-болтов
- создает обзор и порядок на рабочем месте
- быстрый доступ к системным деталям
- Большие углы надежно и практично хранятся во внутреннем пространстве тележки.
- возможность быстрой транспортировки благодаря четырем прочным роликам с поворотом на 360°, один из них фиксируемый



- аккуратное размещение компонентов Вашей системы
- большие углы надежно и практично хранятся
- быстрая перестановка благодаря 4 прочным поворотным роликам
- благодаря идеальному хранению зажимных инструментов низко расположенный центр тяжести



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



Без системных деталей

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	пр. 1000	около 650	пр. 1010	60	D28-11001-000



Без системных деталей

16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	около 600	около 450	около 800	35	D16-11001-002

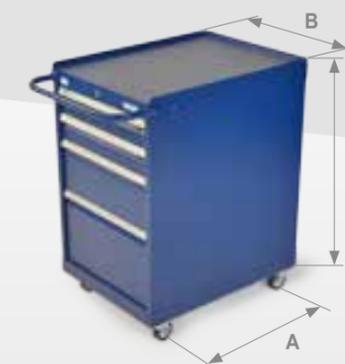
Защитный чехол к тележке для принадлежностей

Тележка для инструмента система 16

- очень плотный защитный чехол
- защищает Вашу тележку для принадлежностей от загрязнений и влаги
- прошит в углах
- Передняя часть с 2 надежными застежками на молнии, чтобы можно было брать передние детали без необходимости снятия всего защитного чехла
- к тележке для принадлежностей D28-11001-000



- создает обзор и порядок на рабочем месте
- быстрый доступ к системным деталям
- защита от загрязнения благодаря четырем закрытым ящикам
- возможность запираения
- передвижение с помощью четырех прочных роликов, два из которых поворотные и фиксирующиеся



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼

Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



Без системных деталей

28	А в мм	В в мм	С в мм	Арт. №
-	-	-	-	D28-11001-020



16	А в мм	В в мм	С в мм	пр. вес в кг	Арт. №
-	740	560	970	-	D16-11001-000

clever toolbox

NEW

clever toolbox

Чтобы Ваш инструмент всегда был там, где он нужен!

приведите свою систему в порядок

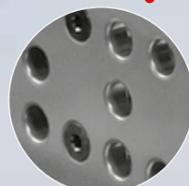
clever toolbox

Продуманное решение выдвигающегося ящика для принадлежностей! Экономия места, времени, бережное отношение к инструменту, возможность запираения. (д x ш x в: 980 mm x 780 mm x 520 mm)



Блокирующийся замок

- Крепление ящика clever toolbox с помощью соединительных болтов на боковой стойке.
- Возможна дополнительная оснастка для прежних моделей столов!



10 штырей внизу
входят в объем поставки.

Ящик clever toolbox может быть размещен со всех четырех сторон и загружен содержимым весом до 170 кг. Благодаря просвету clever toolbox (10 см) снизу он хорошо доступен. Смонтированный под столом защитный лист защищает от загрязнений и брызг при сварке.



Все углы могут быть размещены с помощью штырей по решетке с экономией места.



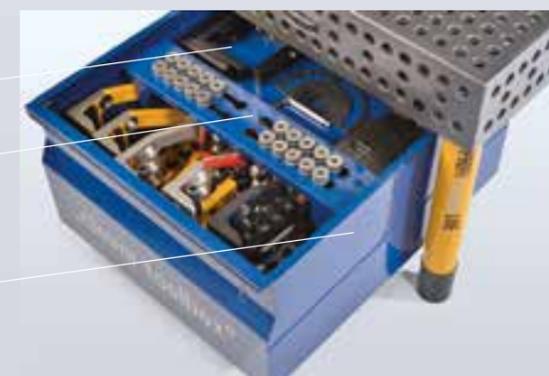
В качестве дополнительных опций можно заказать:

Накопитель для болтов и универсальный ящик, которые можно вынимать и перемещать. Не входят в объем поставки!

Универсальный ящик

Накопитель для болтов

Штырь сбоку



28	А в mm	В в mm	С в mm	пр. вес в кг	Арт. №
	980	780	520	65	D28-11001-015

От размера стола 1000 x 1000 mm

28	Арт. №
Штыри внизу	D28-11001-018

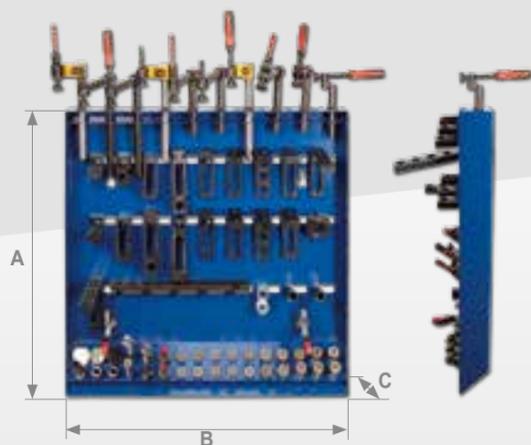
28	Арт. №
Накопитель для болтов	D28-11001-016
Универсальный ящик	D28-11001-017
Штырь сбоку	D28-11001-023

Инструментальная панель для крепления на стене или столе

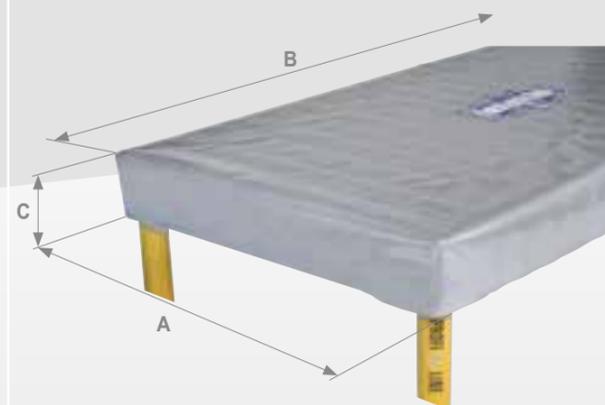
Защитный чехол для Вашего оригинального 3D сварочного стола Demmeler

Зажим заземления D16 и D28

защищено от загрязнений



Без системных деталей



Без системных деталей



Системное отверстие системный размер 16 системный размер 28

Описание ▼ Применение ▲

- создает обзор и порядок на рабочем месте
- Инструментальная панель может быть закреплена либо на столе 2 РС-болтами D28-06001-000 (см. с. 168), или на стене

Описание ▼ Применение ▼

- очень плотный защитный чехол
- защищает Ваш стол от загрязнений и влаги
- прошивка в углах



Описание ▼

- подходит в любое системное отверстие
- 100 % контакт, потому нет перегрева кабеля заземления >> высокая эффективность
- для сечения кабеля 50 - 70 mm², для нагрузок до 500 А
- простой и надежный монтаж (без мешающих кромок)
- совместимость с распространенными кабелями заземления

Применение ▼

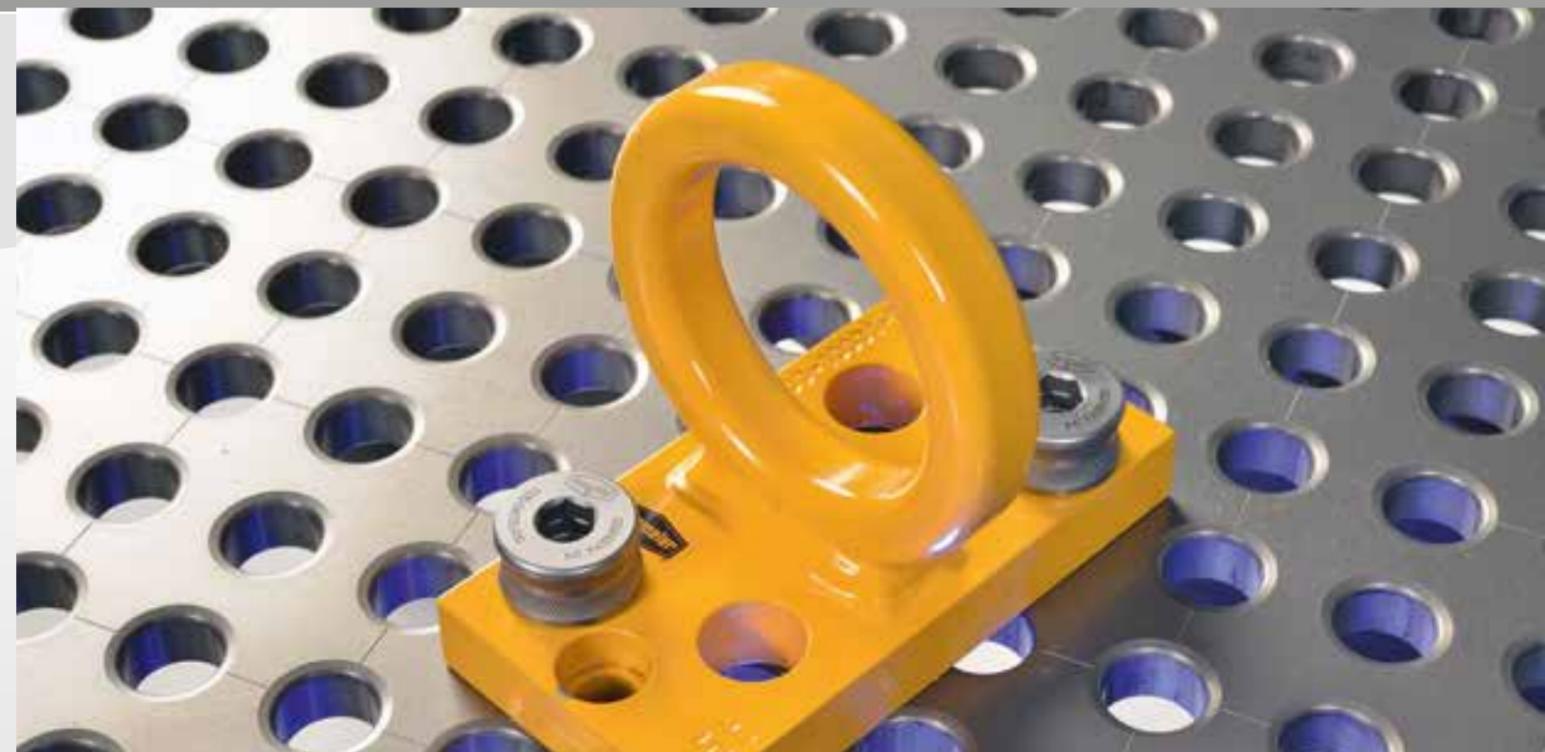
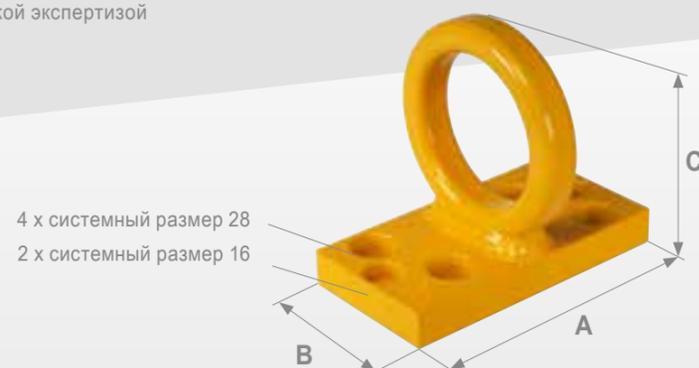


28	А в мм	В в мм	С в мм	пр. вес в кг	Арт. №
16	1000	1000	200	35	D28-11001-010

28	А в мм	В в мм	С в мм	Описание	Арт. №
16	1000	1000	200	Защитный чехол	D00-10030-000
	1200	800	200	Защитный чехол	D00-10030-008
	1200	1200	200	Защитный чехол	D00-10030-001
	1500	1000	200	Защитный чехол	D00-10030-002
	1500	1500	200	Защитный чехол	D00-10030-003
	2000	1000	200	Защитный чехол	D00-10030-004
	2000	2000	200	Защитный чехол	D00-10030-009
	2400	1200	200	Защитный чехол	D00-10030-005
	3000	1500	200	Защитный чехол	D00-10030-006
	4000	2000	200	Защитный чехол	D00-10030-007
	4800	2400	200	Защитный чехол	D00-10030-010

28	А в мм	В в мм	С в мм	пр. вес в кг	Арт. №
16	-	-	-	0,34	D00-10009-000

- для быстрой, простой и надежной транспортировки всех элементов системы (например, сварочного стола)
- Крепление посредством 2 PPC-болтов / PC-болтов (D28-06001-000; D28-06025-000 (28) либо D16-06001-000 (16))
- Проверено независимой технической экспертизой
- с порошковым напылением

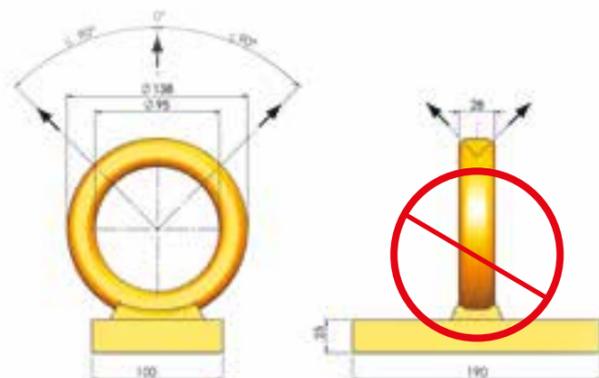


Описание ▲ Применение ▼

Указание ▼

Применение ▲

макс. транспортировочный вес ▼



Нагружать транспортировочную скобу только в плоскости кольца!
Не превышать допустимую грузоподъемность!

Не стоять под грузом!

	28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	16	190	100	165	4,72	D00-10001-000

макс. транспортировочный вес в [t] при различных видах строповки

Транспорт. скоба						
Угол наклона	0°	0°	0° - 45°	> 45° - 60°	90°	90°
Кол. транспорт. скоб	1	2	2	2	1	2
Система D28	2,5 t	5,0 t	2,7 t	2,0 t	1,2 t	2,4 t
Система D16	1,0 t	2,0 t	1,0 t	0,7 t	0,4 t	0,8 t

- Транспортировочная скоба D00-10001-000 всегда должна крепиться, как минимум, с помощью 2 PPS- / PS-болтов!
- Макс. момент затяжки D28: 70 Nm / D16: 20 Nm (болты не входят в объем поставки транспортировочной скобы)
- Использование болтов с потайной головкой запрещается!
- Транспортировочная скоба может использоваться только для 3D систем Demmeler!
- Необходимо соблюдение внутренних производственных правил!
- Разрешается использование только неповрежденных транспортировочных скоб и болтов PPC/PC!
- При использовании транспортировочной скобы необходимо соблюдать технические условия средства транспортировки!
- В зависимости от рабочей области грузоподъемность может значительно снижаться!

Монтажный ломик

Динамометрический ключ

Шестигранный Г-образный торцевой ключ (шестигранник)

Шестигранный ключ с Т-образной ручкой (шестигранник)

Затяжка и ослабление в два счета

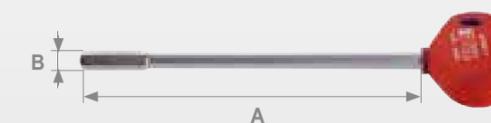
Затяжка и ослабление в два счета

- подходит для затяжки и ослабления РС-болтов D28-06001-000
- для простого удаления РС-болтов D28
- Ручка одновременно служит для предварительной центровки

- предварительная регулировка на 70 Nm (28) либо 20 Nm (16) для контролируемой затяжки РС-болтов, в результате чего не возникает повреждения системного отверстия и болта в результате излишне сильной затяжки.
- вкл. 1 сменную трещотку (слева, справа) 1/2" (28) либо 3/8" (16) и 2 сменные головки к торцевому ключу SW 8 и SW 14 (28) либо SW 4 и SW 8 (16)

- для РС-болтов и компенсующих зажимных консолей с шестигранником
- хорошая доступность благодаря дополнительной шаровой головке

- эргономичная ручка делает использование для затяжки оптимальным



Описание ▲ Применение ▼

Описание ▲ Применение ▼

Описание ▲

Описание ▲



28	A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	250	40	0,72	D00-10016-001

28	A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
16	348	SW 8 / SW 14	0,76	D28-10015-000
	212	SW 4 / SW 8	0,52	D16-10015-000

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	около 104	SW 8	около 42	0,06	D28-10008-005
	около 112	SW 10	около 55	0,10	D28-10008-001
	около 150	SW 14	около 69	0,26	D28-10008-000
	около 104	SW 8	около 42	0,06	E28-10008-000

16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	около 71	SW 4	около 25	0,01	D16-10008-002
	около 94	SW 6	около 38	0,02	D16-10008-001
	около 104	SW 8	около 42	0,06	D16-10008-000
	около 75	SW 5	около 35	0,02	E16-10008-000

28	A в мм	B в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	150	SW 8	0,12	D28-10008-004
	200	SW 10	0,18	D28-10008-003



OUR PERFORMANCE makes THE DIFFERENCE

Круглая щетка

Точильный брусок

Флакон-дозатор с защитным аэрозолем для систем сварочных столов

Защитный аэрозоль для систем сварочных столов в канистре

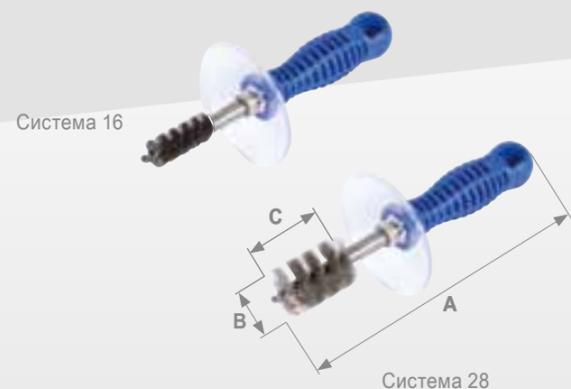
- для очистки системных отверстий
- с защитой от брызг

- для ухода за системными поверхностями сварочных столов и системных элементов

- сохраняющее давление, прочное исполнение
- вкл. защитный аэрозоль для систем сварочных столов
- Емкость: 1 литр
- Внимание: Не разбавлять водой!

- Свойства:**
- Разделяющее средство для сварки тонких и/или предварительно нагретых листов, а также для многослойной сварки
 - Защита для сварочных столов, элементов системы, сварочных мундштуков и других сварочных принадлежностей

- Области применения:**
- Для сварки материалов из нержавеющей стали, стали и других металлов



ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- препятствует приставанию брызг при сварке к поверхности
- временная антикоррозионная защита примерно на один день
- хороший очищающий эффект
- не воспламеняется
- без хлорпроизводных углеводородов
- способность к биологическому расщеплению
- отсутствие силикона



Описание ▲ Применение ▼

Описание ▲ Применение ▼

Описание ▲ Применение ▼

Описание ▲



28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	200	28	45	0,12	D28-10002-000
16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
	200	16	45	0,10	D16-10002-000

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Арт. №
16	200	50	25	0,56	D00-10007-000

28	A в мм	B в мм	Описание	Арт. №
16	280	100	без сварочного аэрозоля	D00-10004-000
	280	100	с 1 л. сварочного аэрозоля	D00-10005-000

28	A в мм	B в мм	Описание	Арт. №
16	230	200	Канистра 5 л.	D00-10006-000
	310	200	Канистра 10 л.	D00-10006-001
	400	350	Канистра 30 л.	D00-10006-002

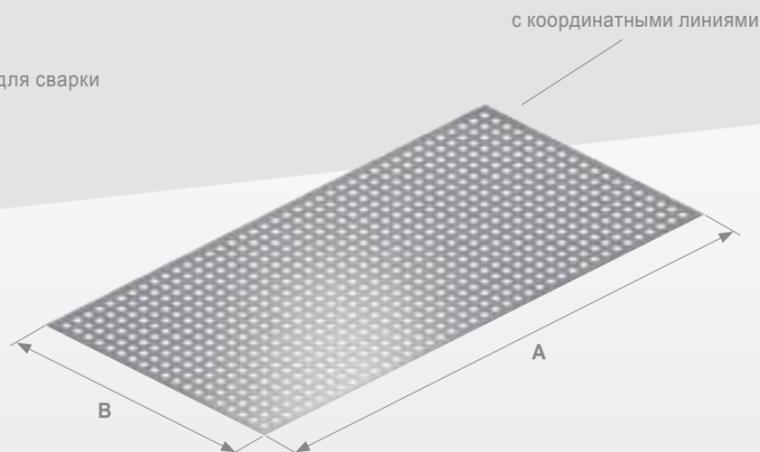
Защитный лист для сварочного стола

специально для столов PROFIPremium Line (PP)

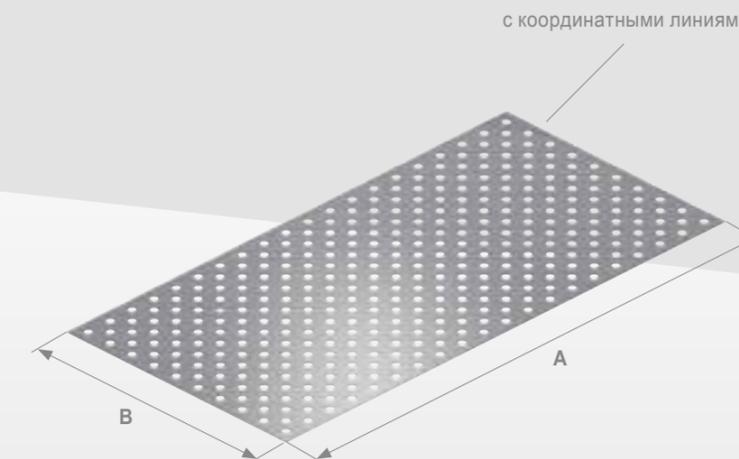
Защитный лист для сварочного стола

специально для столов PROFIPlusLINE (PL)

- Защитные листы предназначены специально для сварки высококачественной стали.
- с сеткой 50 x 50 mm
- вкл. координатные линии
- t=3



- Защитные листы предназначены специально для сварки высококачественной стали.
- с диагональной сеткой сетка 100 x 100 mm (28) и 50 x 50 mm (16)
- вкл. координатные линии
- Система 28 t=3, Система 16 t=2



Описание ▲ Применение ▼



28	A в mm	B в mm	Описание	Арт. №
	1000	1000	Нерж. сталь	PP28-50021-001
	1000	1000	Алюминий	PP28-50021-002
	1200	800	Нерж. сталь	PP28-50021-017
	1200	800	Алюминий	PP28-50021-018
	1200	1200	Нерж. сталь	PP28-50021-003
	1200	1200	Алюминий	PP28-50021-004
	1500	1000	Нерж. сталь	PP28-50021-005
	1500	1000	Алюминий	PP28-50021-006
	1500	1500	Нерж. сталь	PP28-50021-007
	1500	1500	Алюминий	PP28-50021-008
	2000	1000	Нерж. сталь	PP28-50021-009
	2000	1000	Алюминий	PP28-50021-010
	2000	2000	Нерж. сталь	PP28-50021-019
	2000	2000	Алюминий	PP28-50021-020
	2400	1200	Нерж. сталь	PP28-50021-011
	2400	1200	Алюминий	PP28-50021-012
	3000	1500	Нерж. сталь	PP28-50021-013
	3000	1500	Алюминий	PP28-50021-014
	4000	2000	Нерж. сталь	PP28-50021-015
	4000	2000	Алюминий	PP28-50021-016
	4800	2400	Нерж. сталь	PP28-50021-021
	4800	2400	Алюминий	PP28-50021-022

Описание ▲

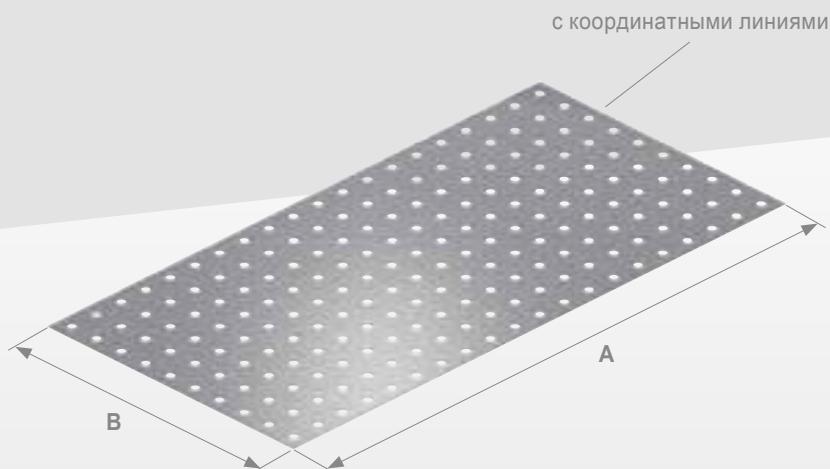
28	A в mm	B в mm	Описание	Арт. №
	1000	1000	Нерж. сталь	P28-50021-001
	1000	1000	Алюминий	P28-50021-002
	1200	800	Нерж. сталь	P28-50021-017
	1200	800	Алюминий	P28-50021-018
	1200	1200	Нерж. сталь	P28-50021-003
	1200	1200	Алюминий	P28-50021-004
	1500	1000	Нерж. сталь	P28-50021-005
	1500	1000	Алюминий	P28-50021-006
	1500	1500	Нерж. сталь	P28-50021-007
	1500	1500	Алюминий	P28-50021-008
	2000	1000	Нерж. сталь	P28-50021-009
	2000	1000	Алюминий	P28-50021-010
	2000	2000	Нерж. сталь	P28-50021-019
	2000	2000	Алюминий	P28-50021-020
	2400	1200	Нерж. сталь	P28-50021-011
	2400	1200	Алюминий	P28-50021-012
	3000	1500	Нерж. сталь	P28-50021-013
	3000	1500	Алюминий	P28-50021-014
	4000	2000	Нерж. сталь	P28-50021-015
	4000	2000	Алюминий	P28-50021-016
	4800	2400	Нерж. сталь	P28-50021-021
	4800	2400	Алюминий	P28-50021-022

16	A в mm	B в mm	Описание	Арт. №
	1000	1000	Нерж. сталь	PL16-50030-000
	1000	1000	Алюминий	PL16-50030-001
	1200	800	Нерж. сталь	PL16-50030-012
	1200	800	Алюминий	PL16-50030-013
	1200	1200	Нерж. сталь	PL16-50030-002
	1200	1200	Алюминий	PL16-50030-003
	1500	1000	Нерж. сталь	PL16-50030-004
	1500	1000	Алюминий	PL16-50030-005
	1500	1500	Нерж. сталь	PL16-50030-006
	1500	1500	Алюминий	PL16-50030-007
	2000	1000	Нерж. сталь	PL16-50030-008
	2000	1000	Алюминий	PL16-50030-009
	2400	1200	Нерж. сталь	PL16-50030-010
	2400	1200	Алюминий	PL16-50030-011

Защитный лист для сварочного стола

специально для столов PROFIEcoLINE (PE)

- Защитные листы предназначены специально для сварки высококачественной стали.
- с сеткой 100 x 100 mm (28) и 50 x 50 mm (16)
- вкл. координатные линии
- Система 28 t=3, Система 16 t=2



Описание ▲

28	A в mm	B в mm	Описание	Арт. №
	1000	1000	Нерж. сталь	D28-50021-012
	1000	1000	Алюминий	D28-50021-019
	1200	800	Нерж. сталь	D28-50021-028
	1200	800	Алюминий	D28-50021-029
	1200	1200	Нерж. сталь	D28-50021-020
	1200	1200	Алюминий	D28-50021-013
	1500	1000	Нерж. сталь	D28-50021-018
	1500	1000	Алюминий	D28-50021-008
	1500	1500	Нерж. сталь	D28-50021-007
	1500	1500	Алюминий	D28-50021-011
	2000	1000	Нерж. сталь	D28-50021-005
	2000	1000	Алюминий	D28-50021-003
	2000	2000	Нерж. сталь	D28-50021-030
	2000	2000	Алюминий	D28-50021-031
	2400	1200	Нерж. сталь	D28-50021-010
	2400	1200	Алюминий	D28-50021-006
	3000	1500	Нерж. сталь	D28-50021-014
	3000	1500	Алюминий	D28-50021-015
	4000	2000	Нерж. сталь	D28-50021-021
	4000	2000	Алюминий	D28-50021-022
	4800	2400	Нерж. сталь	D28-50021-032
	4800	2400	Алюминий	D28-50021-033

16	A в mm	B в mm	Описание	Арт. №
	1000	1000	Нерж. сталь	D16-50030-000
	1000	1000	Алюминий	D16-50030-008
	1200	800	Нерж. сталь	D16-50030-017
	1200	800	Алюминий	D16-50030-018
	1200	1200	Нерж. сталь	D16-50030-009
	1200	1200	Алюминий	D16-50030-004
	1500	1000	Нерж. сталь	D16-50030-010
	1500	1000	Алюминий	D16-50030-011
	1500	1500	Нерж. сталь	D16-50030-012
	1500	1500	Алюминий	D16-50030-013
	2000	1000	Нерж. сталь	D16-50030-005
	2000	1000	Алюминий	D16-50030-014
	2400	1200	Нерж. сталь	D16-50030-001
	2400	1200	Алюминий	D16-50030-015



Манипулятор

Ergonomix M 2000	346
Варианты Demmeler Ergonomix M	348
Детали оснастки	350
Комплекующие	352
Плиты стола	354
Robotix LP	356
Применение Robotix IP	358



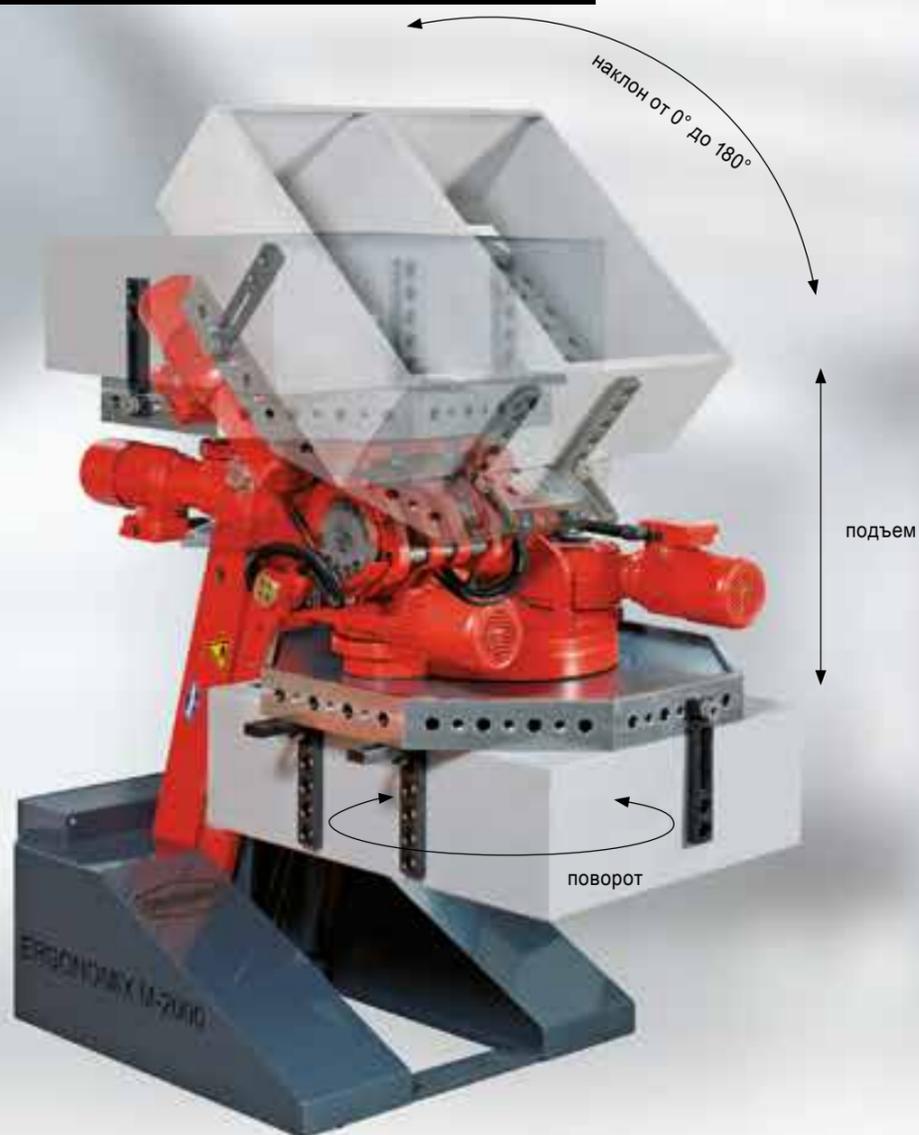


Demmeler Ergonomix M 2 | 4 | 8 тонн

Благодаря продуманному расположению всех механических частей разработчикам из компании Demmeler удалось получить не имеющее себе равных рабочее пространство при одновременно небольшом месте, которое занимает манипулятор Demmeler Ergonomix M. При этом манипулятор всегда доставляет перемещаемые им грузы в нужную позицию.

Особая отличительная черта серии изделий Demmeler Ergonomix M - большой угол поворота до 180°. Для многих обрабатываемых деталей это обеспечивает преимущество, заключающееся в том, что их, один раз зажав, можно обработать до готовности без дополнительных переворачиваний. При этом особое внимание привлекает великолепное соотношение цены и производительности изделий компании Demmeler.

Demmeler Ergonomix M поставит обрабатываемое Вами изделие с ног на голову!



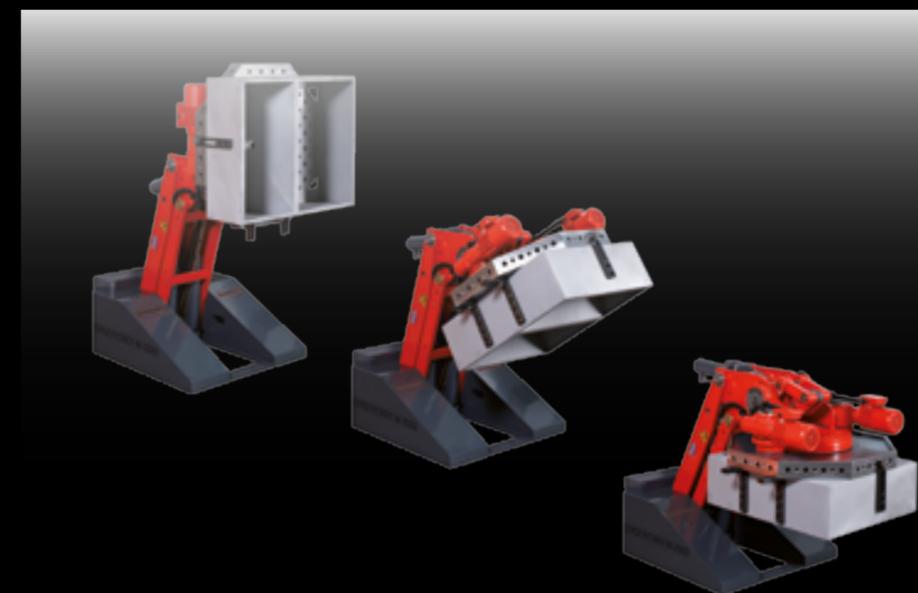
Demmeler Ergonomix M:
Отмечен Федеральной премии Германии
в 2011 году за инновационные достижения для
средних предприятий

Точное позиционирование

Оси перемещения заставят Ваше изделие нажатием кнопки занять нужное Вам положение, в т.ч. при многократном повторении рабочей операции. А чтобы все было еще проще, опционально мы оснащаем манипуляторы обучающейся системой управления.

Вы в ручном режиме осуществляете переход в различные положения и сохраняете их. После этого манипулятор будет повторять эту программу, как только Вы захотите. Так Вы повысите производительность и качество.

- теперь не нужны многократные и отнимающие много времени повороты или переворачивания изделия, например, краном, что существенно уменьшает время на вспомогательные операции и значительно повышает производительность
- более высокая производительность наладки при сварке, поскольку большинство сварных швов могут быть наложены в оптимальной позиции (положение «в лодочку»).

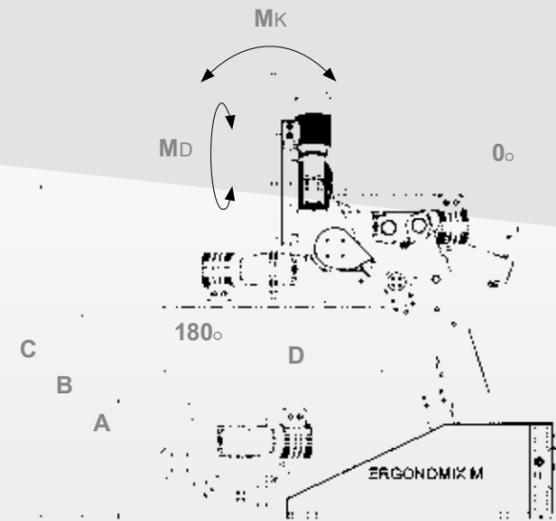


Наши «мощные ребята» облегчают Вашу работу!

Они освобождают рабочих от выполнения трудоемких операций и делают их работу эргономичной. С их помощью сварочные операции выполняются без привычной усталости и с сохранением их высокой точности. К тому же, благодаря им предотвращается отсутствие необходимых сотрудников из-за болезней или слишком высоких нагрузок.

ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- большая рабочая зона
- более низкая монтажная высота
- уникальный диапазон наклона до 180°
- эргономичная работа
- высокая гибкость производства
- более безопасное рабочее место
- повышение производительности



Описание ▲ Применение ▼

Применение ▼



УКАЗАНИЕ:

Выберите из нашего обширного ассортимента нужную Вам плиту стола для Вашего манипулятора. Она не входит в объем поставки. Мы будем рады предоставить Вам данные сопряжения/соединительные размеры для зажимных элементов со стороны заказчика. В случае заказа Вы получите все данные по нагрузке в отношении площади установки.



Наименование		M 2000 / V1250	M 2000 / V2500	M4000	M8000
Грузоподъемность (без плиты стола)	[kg]	2000	2000	4000	8000
D=макс. паразитный контур при 180°	[mm]	1000	1000	1500	2000
макс. скорость вращения	[об./мин.]	2	2	2	1,5
Вращающий момент	[Nm]	1250	2500	5000	10000
Угол наклона	[°]	180	180	180	180
Опрокидывающий момент	[Nm]	8000	8000	32000	64000
A=мин. высота	[mm]	490	490	747	853
V=макс. высота при наклоне 180°	[mm]	970	970	983	1142
C=макс. высота при наклоне 90°	[mm]	1480	1480	1685	1940
Пульт с нажимными кнопками		✓	✓	✓	✓
10-скор. регул-ка скорости вращения		✓	✓	✓	✓
Педальный выключатель		✓	✓	✓	✓
Двигатели / поворотная ось		1	2	2	2
Арт. №		M02-02000-006	M02-02000-007	M04-04000-000	M08-08000-000

указанные размеры относятся к манипулятору без плиты стола

Детали оснастки

Пульт с нажимными кнопками

Ножной переключатель

Идеальное положение во всех степенях свободы

ПУЛЬТ С НАЖИМНЫМИ КНОПКАМИ

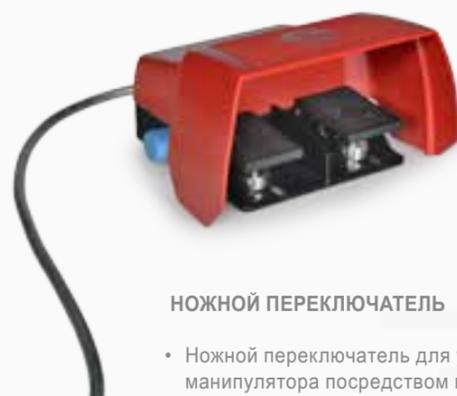
- 10-скор. потенциометр с цифровой индикацией.
Тем самым возможна воспроизводимая установка скорости вращения.
- альтернативно исполнение с 1-скор. потенциометром
- Длина кабеля 5 м



Идеальный помощник на каждый день для сварки или монтажа!



• Мобильная опция



НОЖНОЙ ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ

- Ножной переключатель для управления осью вращения манипулятора посредством нажатия на педаль для вращения влево или вправо.
- Ножной переключатель с функцией экстренной остановки. При полном нажатии на педаль до конца движение оси вращения немедленно прекращается (функция сигнала тревоги)
- При управлении осью вращения с помощью педального выключателя кнопку подтверждения нажимать не нужно.
- Высочайший стандарт безопасности поворотной оси, подтвержденный сертификатом с прохождением теста торможения. Тем самым тормоза двигателей проверяются на износ.



Обучающаяся система управления

Лазерный сканер

Проходной изолятор

Плита основания

Жила заземления

- до 100 программ с 50 позициями каждая
- Обслуживание с помощью сенсорного экрана
- Движение начинается после нажатия кнопки подтверждения
- Возможно программирование в автономном режиме
- Возможна обработка программ в текстовом редакторе
- Передача данных через USB-интерфейс
- Дисплей 10"



- Защита людей и изделий
- Радиус сканирования 3 м (увеличенные по запросу)
- Отвод инструмента после покидания зоны путем интегрированного в дверцу шкафа управления замка-выключателя
- Индикация состояния зоны защиты в дверце шкафа управления



- электрический проходной изолятор с макс. 18 кольцами
- для прохождения сигналов и мощности не более 5А, 380 V
- идеален для запросов состояния устройств



- с помощью плиты основания манипулятор может быть установлен без необходимости его анкерного крепления на полу
- опционально плита основания поставляется с вилочными проемами



- Жила заземления для проведения сварочной массы от смонтированного стола/устройства до места соединения возле шкафа управления, включая скользящие контакты и быстроразъемное соединение



Описание ▼

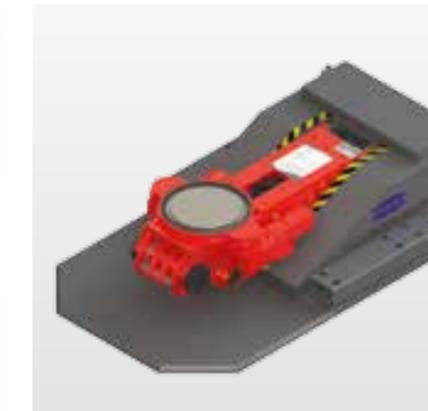
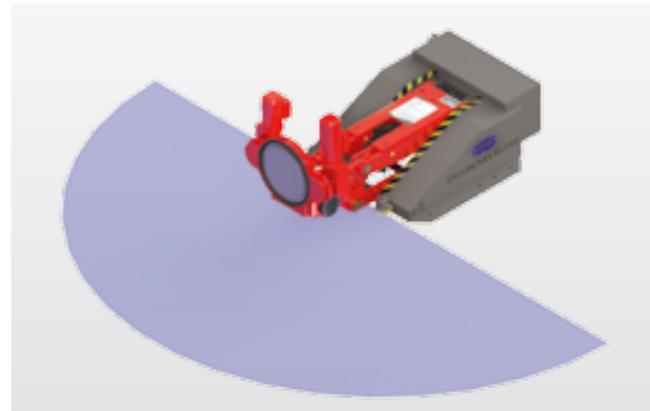
Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼

Применение ▼

Вы можете в ручном режиме осуществить переход в различные положения и сохранить отдельные позиции путем нажатия кнопки в программе обработки детали. Таким образом Вы получите сохраняющийся одинаковым порядок перемещений из одной позиции в другую. При этом возможно сохранить в памяти несколько различных программ обработки детали и обращаться к ним при необходимости.



Тип	Арт. №
M 2000	Z00-01001-008
M 4000	Z00-01001-011
M 8000	Z00-01001-012

Тип	Арт. №
M 2000	Z00-01010-001
M 4000	Z00-01010-001
M 8000	Z00-01010-001

Проходной изолятор	Арт. №
по запросу	

Плита основания	Арт. №
без вилочных проемов	00068212
с вилочными проемами	00091670

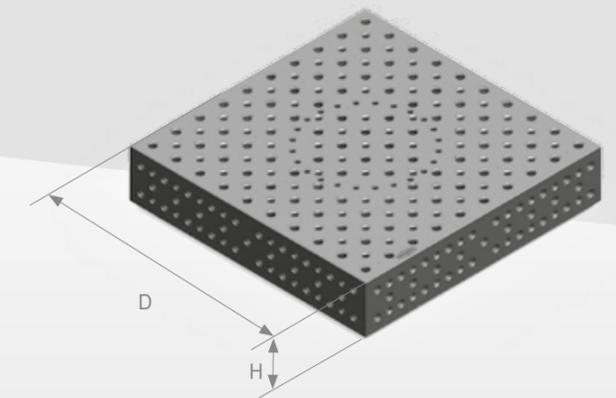
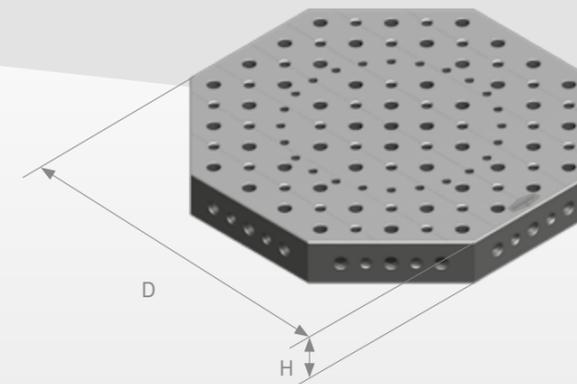
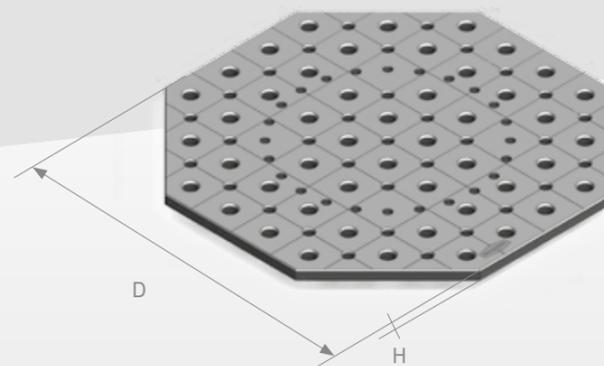
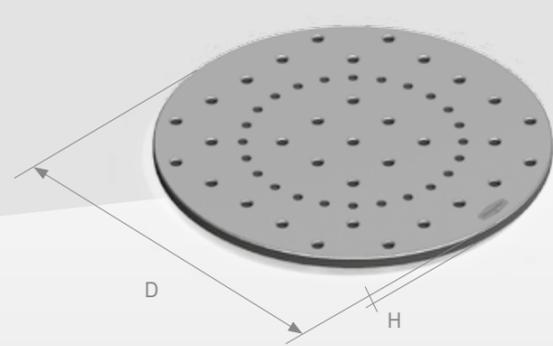
Жила заземления	Арт. №
M2000	Z00-01000-002
M4000	Z00-01000-008
M8000	Z00-01000-003

Плиты стола с резьбой M24

Соединительные плиты

3D-рабочий стол ортогональный

3D-рабочий и сварочный стол



Описание ▼

- Плита стола с резьбой M24
- вкл. щиток с нижней стороны для защиты от ударов

Описание ▼

- Соединительная плита с системными отверстиями D28, расположенными по координатной сетке 100 мм x 100 мм, и резьбой M24 по диагональной сетке
- вкл. покрытие с нижней стороны для защиты от ударов

Описание ▼

- 3D-рабочий стол ортогональный с системными отверстиями D28, расположенными по координатной сетке 100 мм x 100 мм, и резьбой M24 по диагональной сетке
- вкл. покрытие с нижней стороны для защиты от ударов

Описание ▼

- 3D-рабочий и сварочный стол с системными отверстиями D28, расположенными по координатной сетке 100 мм x 100 мм, и резьбой M24 по диагональной сетке
- вкл. покрытие с нижней стороны для защиты от ударов

Тип	Ø	Высота в мм	Сетка	Арт. №
M2000	800	25	100x100	00059396
M4000	1000	30	100x100	00071838
M8000	1500	45	100x100	00064406

Тип	D в мм	H	Сетка	Арт. №
M2000	SW 800	25	100x100	D28-02001-221
M4000	SW 1000	30	100x100	D28-02001-255
M8000	SW 1500	45	100x100	D28-02001-251

Тип	D в мм	H	Сетка	Арт. №
M2000	SW 800	100	100x100	D28-01013-032
M4000	SW 1000	100	100x100	D28-01038-028
M8000	SW 1500	200	100x100	D28-12009-003

Тип	D в мм	H	Сетка	Арт. №
M2000	1000x1000	200	100x100	D28-01001-132
M4000	1200x1200	200	100x100	D28-01056-053
M8000	1500x1500	200	100x100	D28-01031-071



точное позиционирование во всех степенях свободы

LP-2000, LP-4000, LP-8000, LP-16000, LP-25000

**УСТРОЙСТВО ПОЗИЦИОНИРОВАНИЯ
МОЖНО ПРИОБРЕСТИ В ТРЕХ
СТУПЕНЯХ МОДИФИКАЦИИ.**

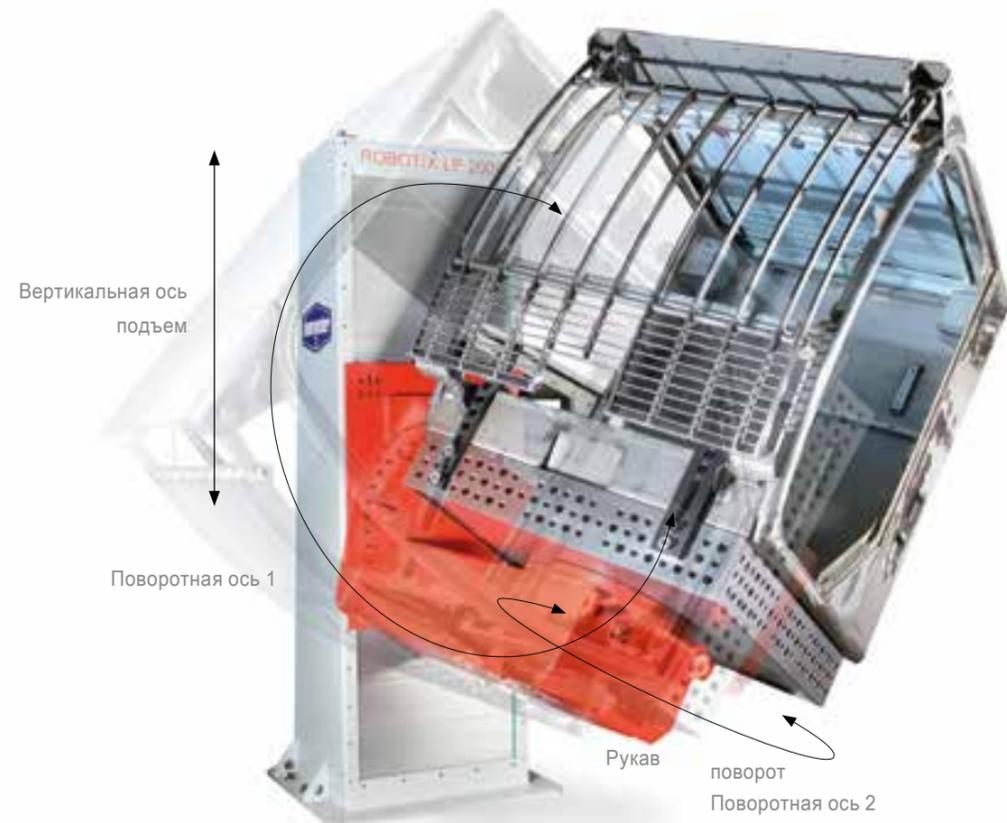
- только с вертикальной осью
- с вертикальной осью и поворотной осью 1
- с вертикальной осью, поворотной осью 1 и рукавом с поворотной осью 2

Серию изделий Demmeler Robotix следует особенно порекомендовать, если речь идет об очень точном и неоднократном позиционировании обрабатываемых изделий во всех степенях свободы.

В ступени модификации 3.) у Вас есть возможность располагать обрабатываемое Вами изделие под любым углом и на любой высоте. Устройство позиционирования может быть использовано на рабочих местах с простым ручным управлением, в качестве дополнительной опции Robotix LP может быть приспособлен для интеграции

в роботизированный модуль. Детали по запросу.

При этом все оси интегрируются посредством управления роботизированной системой со свободным программированием. С этой моделью манипулятора Вы также получите от нас оптимальное решение, которое будет соответствовать Вашим требованиям. По запросу мы можем поставить Вам полную периферию, включая линейные оси.

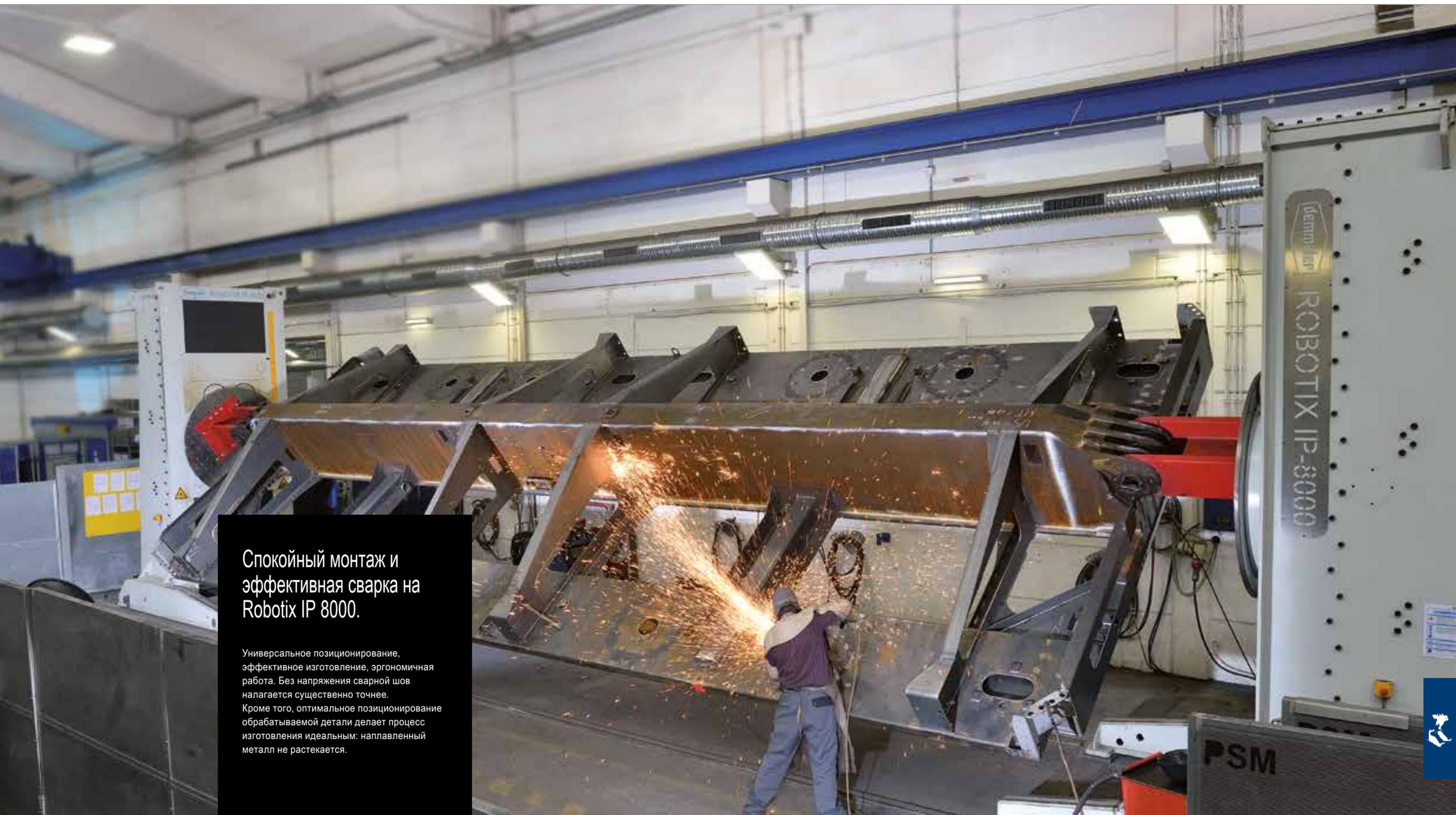


ВАШИ ПРЕИМУЩЕСТВА:

- позволяет очень точно позиционировать обрабатываемые изделия
- большая точность при повторении операций
- подходит для интеграции в роботизированный модуль

ПОСТАВЛЯЕМАЯ СТАНДАРТНАЯ СЕРИЯ ИЗДЕЛИЙ:

- Грузоподъемность 2.000 - 25.000 kg
- LP-2000, LP-4000, LP-8000, LP-16000, LP-25000



Спокойный монтаж и эффективная сварка на Robotix IP 8000.

Универсальное позиционирование, эффективное изготовление, эргономичная работа. Без напряжения сварной шов налагается существенно точнее. Кроме того, оптимальное позиционирование обрабатываемой детали делает процесс изготовления идеальным: наплавленный металл не растекается.



Поворотные блоки с Robotix IP 20000

Из множества решений мы можем предложить Вам подходящий проект. Пришлите нам свою спецификацию, и мы составим для Вас предложение, которое Вас ни к чему не обязывает.

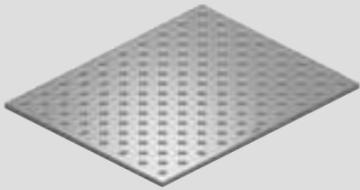
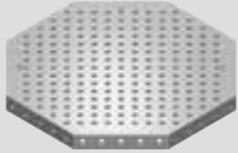
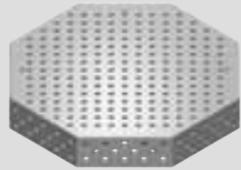
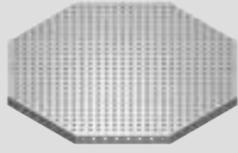
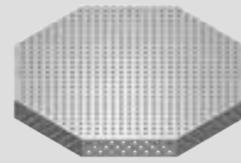
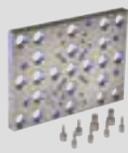


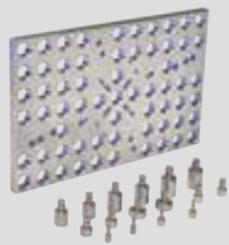
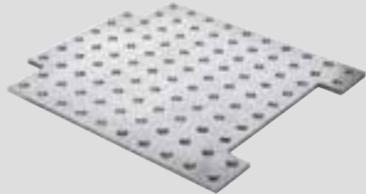




- Зажимные и соединительные плиты
- Базовый мост
- Сегментная координатная плита

Обзор зажимных и соединительных плит	364
Зажимная и соединительная плита.....	366
Зажимная и соединительная плита ортогональная SW.....	367
3D - рабочий стол ортогональный 100 (система 28)	368
3D - рабочий стол ортогональный 200 (система 28)	369
3D - рабочий стол ортогональный 50 (система 16)	370
3D - рабочий стол ортогональный 100 (система 16)	371
Соединительные плиты для фланцев DIN 2633 / 2632.....	372
Соединительные плиты для фланцев DIN 2632 / 2633 / 2634 / 2635.....	372
Соединительные плиты для ANSI-фланцев (ANSI-норма B 16.5)	373
Базовые мосты	376
Сегментная координатная плита	377

Зажимная и соединительная плита		Зажимная и соединительная плита ортогональная SW	
СТР. 366	Система 28	СТР. 367	Система 28 16
			
3D - рабочий стол ортогональный 100		3D - рабочий стол ортогональный 200	
СТР. 368	Система 28	СТР. 369	Система 28
			
3D - рабочий стол ортогональный 50		3D - рабочий стол ортогональный 100	
СТР. 370	Система 16	СТР. 371	Система 16
			
Соединительные плиты для фланцев DIN 2633 / 2632		Соединительные плиты для фланцев DIN 2632 / 2633 / 2634 / 2635	
СТР. 372	Система 28	СТР. 372	Система 28
			

Соединительные плиты для ANSI-фланцев (ANSI-норма В 16.5)		Базовые мосты	
СТР. 373	Система 28	СТР. 376	Система 16
			
Сегментная координатная плита			
СТР. 377	Система 16		
			

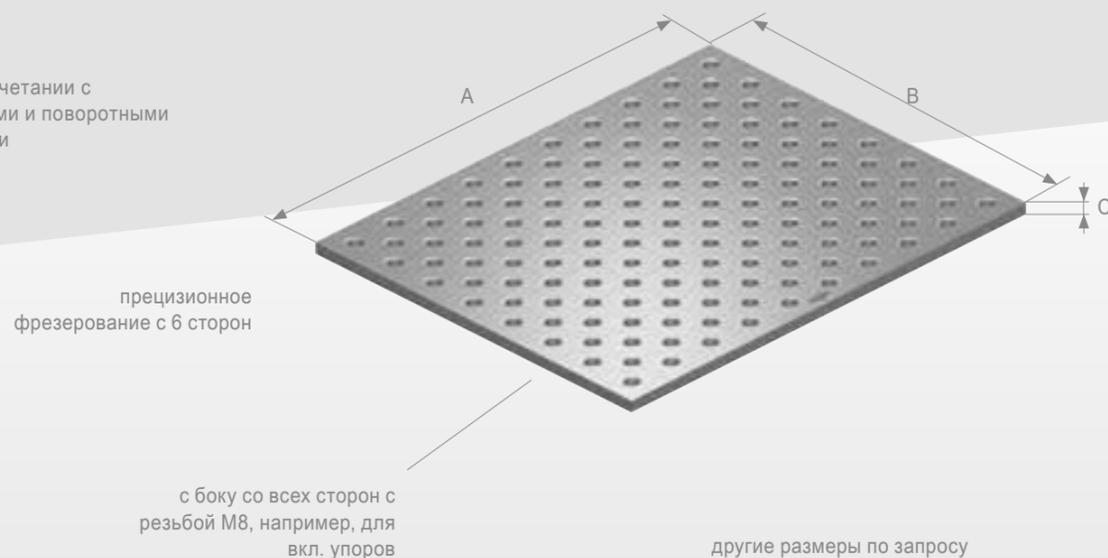
Зажимная и соединительная плита

Зажимная и соединительная плита ортогональная SW

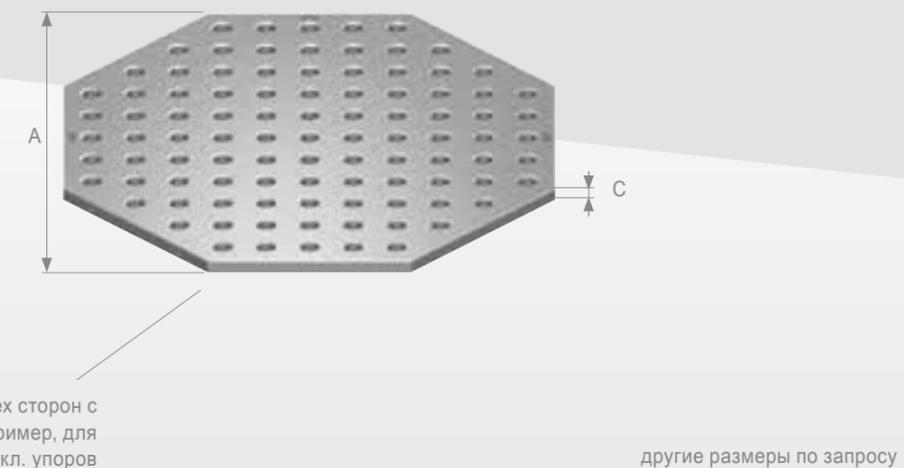
Миниатюрный сварочный стол с координатными линиями

Миниатюрный сварочный стол с координатными линиями

- Использование в сочетании с 3D-рабочими столами и поворотными сварочными столами



- Использование в сочетании с 3D-рабочими столами и поворотными сварочными столами



Описание ▲

Описание ▲

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	1000	800	25	140	Диag. сетка 100 x 100	D28-02001-000

28	A в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	SW 600	25	55	Диag. сетка 100 x 100	D28-02001-201
	SW 800	25	95	Диag. сетка 100 x 100	D28-02001-202
	SW 1000	25	145	Диag. сетка 100 x 100	D28-02001-203

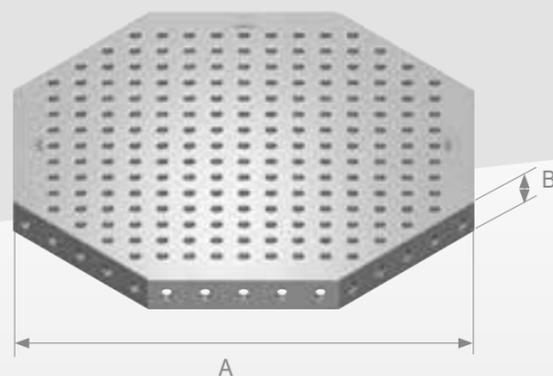
16	A в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	SW 400	12	11	Диag. сетка 50 x 50	D16-02100-106
	SW 600	12	25	Диag. сетка 50 x 50	D16-02100-107
	SW 800	12	45	Диag. сетка 50 x 50	D16-02100-108

3D - рабочий стол ортогональный 100

- предпочтительное использование на манипуляторах роботизированных модулей
- на всех девяти зажимных поверхностях множество возможностей зажима
- с диагональной сеткой 100x100

ПО ЗАПРОСУ ВОЗМОЖНЫ СЛЕДУЮЩИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

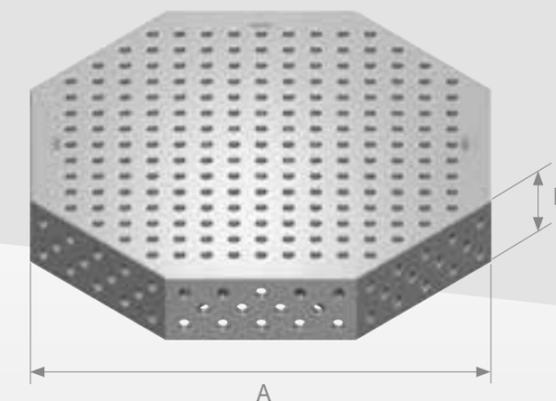
- из высокопрочного алюминиево-титанового сплава, что обеспечивает уменьшение веса примерно на 60% и увеличение изгибной прочности примерно на 10%
- с особым расположением соединительных отверстий в соответствии с планшайбой Вашего манипулятора (пожалуйста, приложите к запросу тип манипулятора и чертеж планшайбы - возможно за надбавку к базовой цене!)
- готово для опор стола



- предпочтительное использование на манипуляторах роботизированных модулей
- на всех девяти зажимных поверхностях множество возможностей зажима
- с диагональной сеткой 100x100

ПО ЗАПРОСУ ВОЗМОЖНЫ СЛЕДУЮЩИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- из высокопрочного алюминиево-титанового сплава, что обеспечивает уменьшение веса примерно на 60% и увеличение изгибной прочности примерно на 10%
- с особым расположением соединительных отверстий в соответствии с планшайбой Вашего манипулятора (пожалуйста, приложите к запросу тип манипулятора и чертеж планшайбы - возможно за надбавку к базовой цене!)
- готово для опор стола

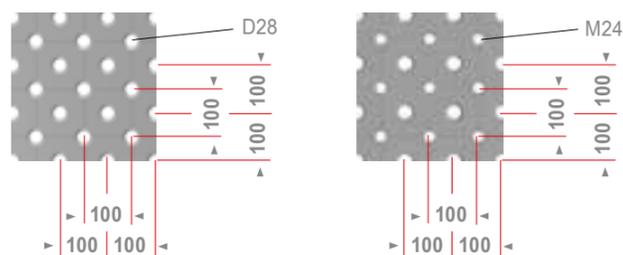


Описание ▲ Применение ▼

Диагональная сетка 100x100 ▼



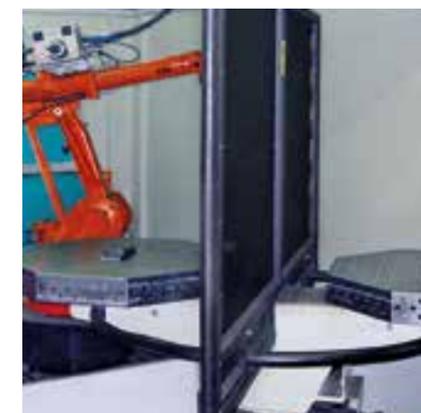
Опционально мы можем поставить Вам рабочий стол также с диагональной сеткой 100x100 с резьбой M24:



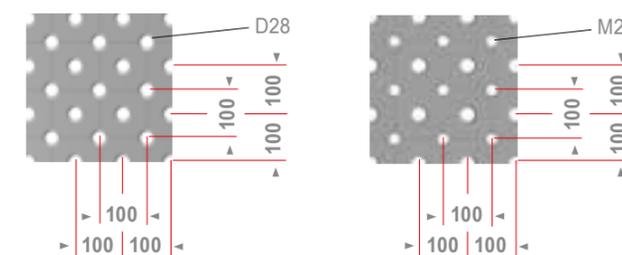
28	A в мм	B в мм	Описание	Арт. №
	SW 600	100	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-11008-001
	SW 800	100	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-01013-001
	SW 1000	100	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-01038-001
	SW 1200	100	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-01020-001
	SW 1400	100	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-01087-001
	SW 1500	100	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-01059-001
	SW 1600	100	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-11036-001
	SW 1800	100	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-01049-001
	SW 2000	100	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-01058-001
	SW 3000	100	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-12010-001

Описание ▲ Применение ▼

Диагональная сетка 100 x 100 ▼



Опционально мы можем поставить Вам рабочий стол также с диагональной сеткой 100x100 с резьбой M24:



28	A в мм	B в мм	Описание	Арт. №
	SW 600	200	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-11008-000
	SW 800	200	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-01013-000
	SW 1000	200	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-01038-000
	SW 1200	200	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-01020-000
	SW 1400	200	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-01087-000
	SW 1500	200	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-01059-000
	SW 1600	200	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-11036-000
	SW 1800	200	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-01049-000
	SW 2000	200	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-01058-000
	SW 3000	200	Диаг. сетка 100 x 100	PL28-12010-000

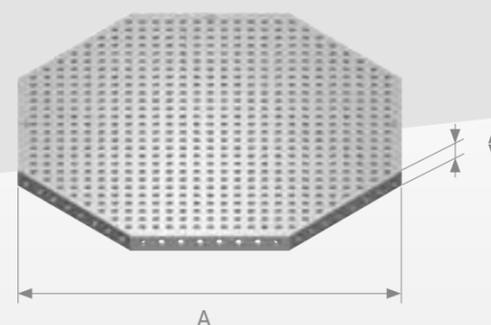
другие размеры по запросу

3D - рабочий стол ортогональный 50

- предпочтительное использование на манипуляторах роботизированных модулей
- на всех девяти зажимных поверхностях множество возможностей зажима
- с диагональной сеткой 50x50

ПО ЗАПРОСУ ВОЗМОЖНЫ СЛЕДУЮЩИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

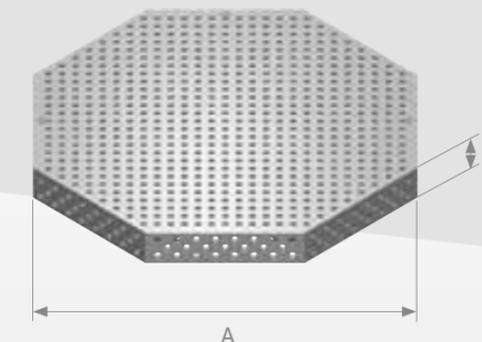
- из высокопрочного алюминиево-титанового сплава, что обеспечивает уменьшение веса примерно на 60% и увеличение изгибной прочности примерно на 10%
- с особым расположением соединительных отверстий в соответствии с планшайбой Вашего манипулятора (пожалуйста, приложите к запросу тип манипулятора и чертеж планшайбы - возможно за надбавку к базовой цене!)
- готово для опор стола



- предпочтительное использование на манипуляторах роботизированных модулей
- на всех девяти зажимных поверхностях множество возможностей зажима
- с диагональной сеткой 50x50

ПО ЗАПРОСУ ВОЗМОЖНЫ СЛЕДУЮЩИЕ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ:

- из высокопрочного алюминиево-титанового сплава, что обеспечивает уменьшение веса примерно на 60% и увеличение изгибной прочности примерно на 10%
- с особым расположением соединительных отверстий в соответствии с планшайбой Вашего манипулятора (пожалуйста, приложите к запросу тип манипулятора и чертеж планшайбы - возможно за надбавку к базовой цене!)
- готово для опор стола

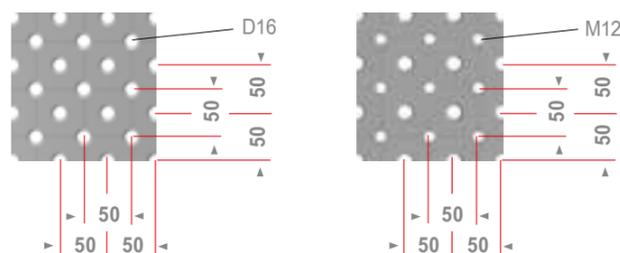


Описание ▲ Применение ▼

Диагональная сетка 50x50 ▼



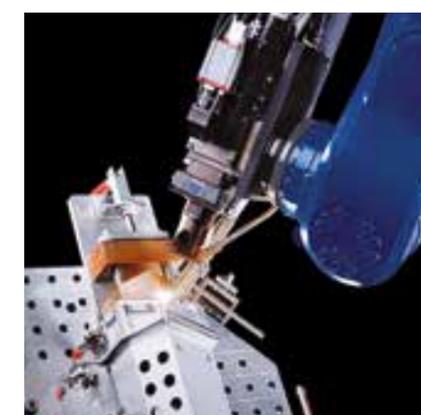
Опционально мы можем поставить Вам рабочий стол также с диагональной сеткой 50x50 с резьбой M12:



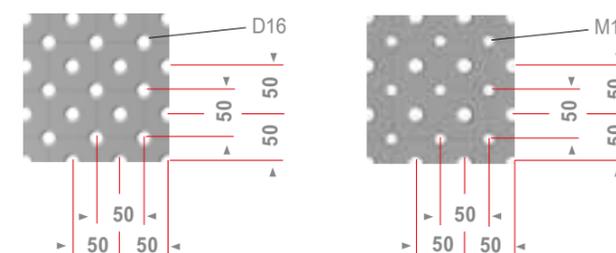
16	A в мм	B в мм	Описание	Арт. №
	SW 600	50	Диаг. сетка 50 x 50	PL16-01009-001
	SW 800	50	Диаг. сетка 50 x 50	PL16-01008-001
	SW 1000	50	Диаг. сетка 50 x 50	PL16-01024-001
	SW 1200	50	Диаг. сетка 50 x 50	PL16-01070-001

Описание ▲ Применение ▼

Диагональная сетка 50x50 ▼



Опционально мы можем поставить Вам рабочий стол также с диагональной сеткой 50x50 с резьбой M12:



16	A в мм	B в мм	Описание	Арт. №
	SW 600	100	Диаг. сетка 50 x 50	PL16-01009-000
	SW 800	100	Диаг. сетка 50 x 50	PL16-01008-000
	SW 1000	100	Диаг. сетка 50 x 50	PL16-01024-000
	SW 1200	100	Диаг. сетка 50 x 50	PL16-01070-000

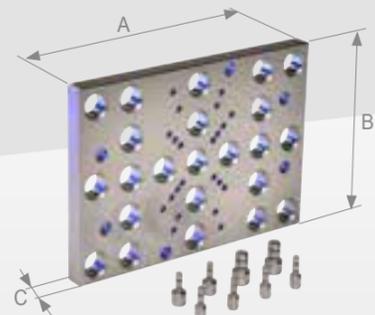
другие размеры по запросу

Соединительные плиты для фланцев

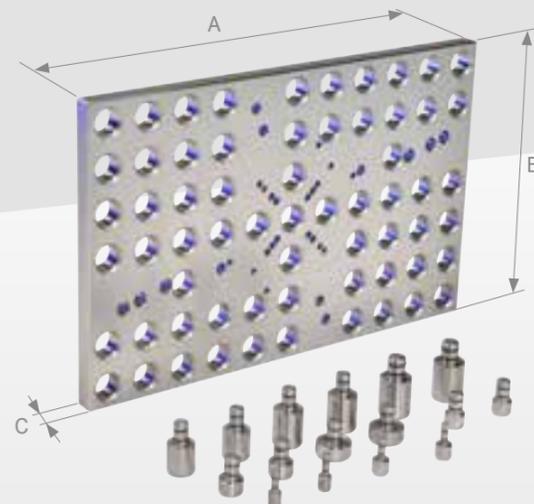
Соединительные плиты для ANSI-фланцев (ANSI-норма В 16.5)

Соединительные плиты для фланцев DIN 2632 / 2633 / 2634 / 2635

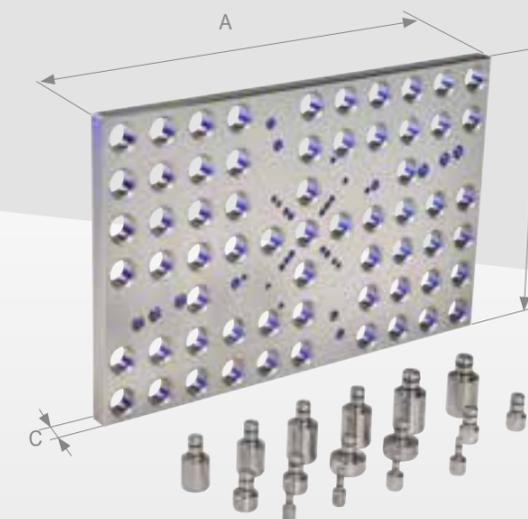
Продуманное решение - подходящая плита для Вашего фланца



Маркировка окружности центров болтов



Маркировка окружности центров болтов



Маркировка окружности центров болтов

Описание ▼

Описание ▼

Описание ▲

Применение ▼

- DIN 2633 номинальные диаметры DN 15 - DN 200
- DIN 2632 номинальные диаметры DN 200
- вкл. фикс. болт:

- 2 x Ø 13,8 mm
- 2 x Ø 17,8 mm
- 2 x Ø 21,8 mm
- 2 x Ø 25,8 mm

- DIN 2632 номинальные диаметры DN 200 - DN 400
- DIN 2633 номинальные диаметры DN 15 - DN 400
- DIN 2634 номинальные диаметры DN 200 - DN 400
- DIN 2635 номинальные диаметры DN 50 - DN 400
- вкл. фикс. болт:

- 2 x Ø 13,8 mm 2 x Ø 17,8 mm
- 2 x Ø 21,8 mm 2 x Ø 25,8 mm
- 2 x Ø 29,8 mm 2 x Ø 32,8 mm
- 2 x Ø 35,8 mm 2 x Ø 38,8 mm

- все соединительные плиты включая фиксирующие болты
- Фланцы труб с помощью фиксирующих болтов быстро и точно вставляются в окружности центров болтов и крепятся быстродействующим зажимом D28-08001-000. Дополнительно для крепления зажимных элементов системы служат системные отверстия D28.
- Фиксирующие болты входят в объем поставки
- Соединительные плиты для других фланцев по запросу



DIN 2633 / 2632

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	350	250	25	12	вкл. фикс. болт	D28-02005-000

DIN 2632 / 2633 / 2634 / 2635

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	550	350	25	30	вкл. фикс. болт	D28-02006-000

28	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	350	250	25	12	150 lbs - 1/2" - 08"	D28-02005-011
	350	250	25	12	300 lbs - 1/2" - 08"	D28-02005-012
	350	250	25	12	600 lbs - 1/2" - 06"	D28-02005-013
	550	350	25	30	150 lbs - 1/2" - 12"	D28-02006-026
	550	350	25	30	300 lbs - 1/2" - 10"	D28-02006-024
	550	350	25	30	600 lbs - 1/2" - 08"	D28-02006-025



крепкие в использовании на 3D лазерных станках

- сконструирован специально для использования на лазерных станках (например, Trumpf Lasercell 105, 1005, 6005, 7040)
- в сочетании с сегментной координатной плитой D16-02100-000 много возможностей зажима
- возможно непосредственное крепление зажимных компонентов
- включая материалы для монтажа, например, пригнанные болты и промежуточные блоки для монтажа на лазерном станке
- Координатные линии каждые 50 мм, системные отверстия каждые 50 мм



Промежуточные блоки и пригнанные болты в зависимости от исполнения. Рисунок аналогичный



Описание ▲

Координатные линии каждые 50 мм ▼

Сегментные координатные плиты ▼

Описание ▼



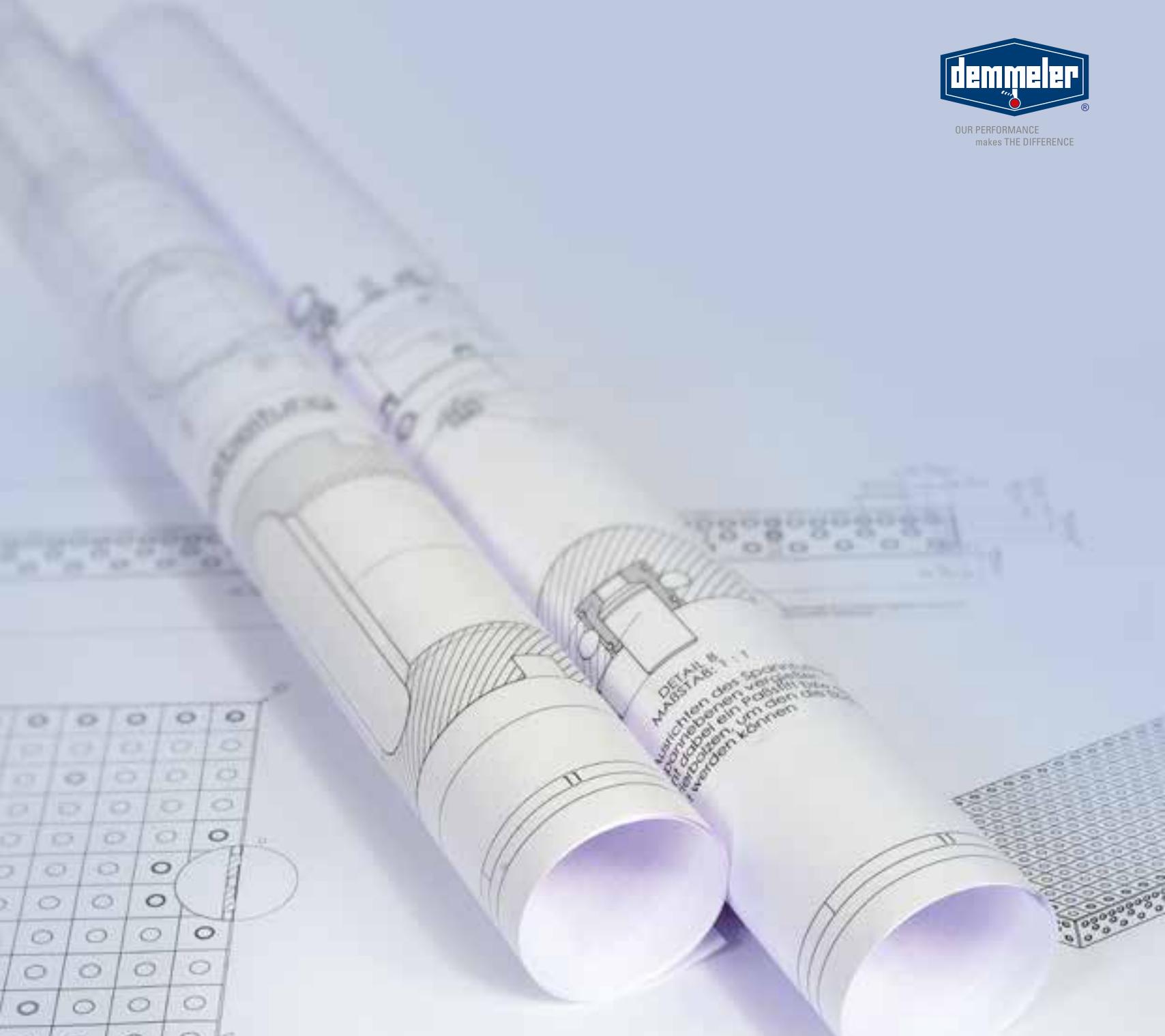
- благодаря сетке 50 мм универсальные возможности зажима
- благодаря вложению контуров друг в друга обеспечивается сплошное поле зажима
- специально для использования в сочетании с базовыми мостами на 3D лазерных станках

Сегментные координатные плиты, смонтированные на базовых мостах D16-04100-xxx, обеспечивают сплошное поле зажима.

16	A в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	1366	18	1 сетка отверстий, для Trumpf Lasercell 105	D16-04100-010
	1682	22	1 сетка отверстий, для Trumpf Lasercell 1005	D16-04100-009
	2182	27	1 сетка отверстий, для Trumpf Lasercell 6005	D16-04100-013
	1500	17	1 сетка отверстий, для Trumpf Lasercell 7040	D16-04100-027
	1366	31	3 сетки отверстий, для Trumpf Lasercell 105	D16-04100-008
	1682	38	3 сетки отверстий, для Trumpf Lasercell 1005	D16-04100-005
	2182	38	3 сетки отверстий, для Trumpf Lasercell 6005	D16-04100-012
	1500	39	3 сетки отверстий, для Trumpf Lasercell 7040	D16-04100-026

16	A в мм	B в мм	C в мм	пр. вес в кг	Описание	Арт. №
	548	498	12	20	Сетка 50 x 50	D16-02100-000





Техническое приложение

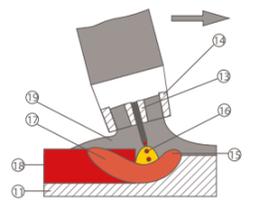
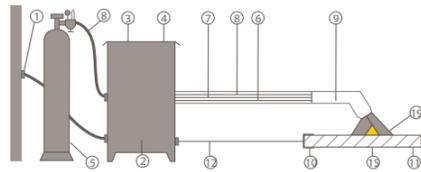
Сварка металлов в среде защитного газа (MSG; MIG/MAG).....	380
Зона регулировки источника питания WIG	381
Подача защитного газа	382
Классификация процессов сварки в среде защитного газа.....	382
Классификация защитных газов для сварки соединений.....	383
Сварной стык.....	384
Ручная дуговая сварка - сварные позиции согласно EN 287 / EN ISO 6947	385
Обозначение сварочных процессов.....	386
Сварочные символы для сварных соединений.....	387
Обзор норм для сварки плавлением.....	388

Сварка металлов в среде защитного газа (MSG; MIG/MAG)

Сварка вольфрамовым электродом в инертном газе

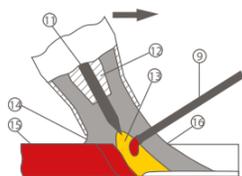
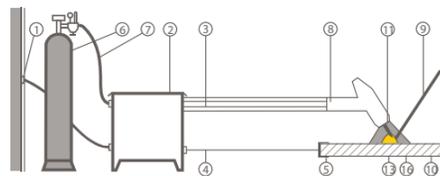
Зона регулировки источника питания WIG

Зона регулировки при источнике питания WIG с резко падающей характеристикой



Точность всех данных, рисунков и таблиц не гарантируется

1. Подключение к сети
2. Источник сварочного тока
3. Катушка электродной проволоки
4. Устройство подачи проволоки
5. Баллон защитного газа с редукционным клапаном и объемным газомером
6. Подача сварочного тока
7. Проволочный электрод
8. Подача защитного газа
9. Сварочная горелка
10. Зажим обрабатываемого изделия
11. Изделие
12. Обратный сварочный провод
13. Токопроводящая труба
14. Сопло для защитного газа
15. Сварочная дуга
16. Перенос капель электродного металла через дугу
17. Сварочная ванна
18. твердый свариваемый металл
19. Оболочка защитного газа



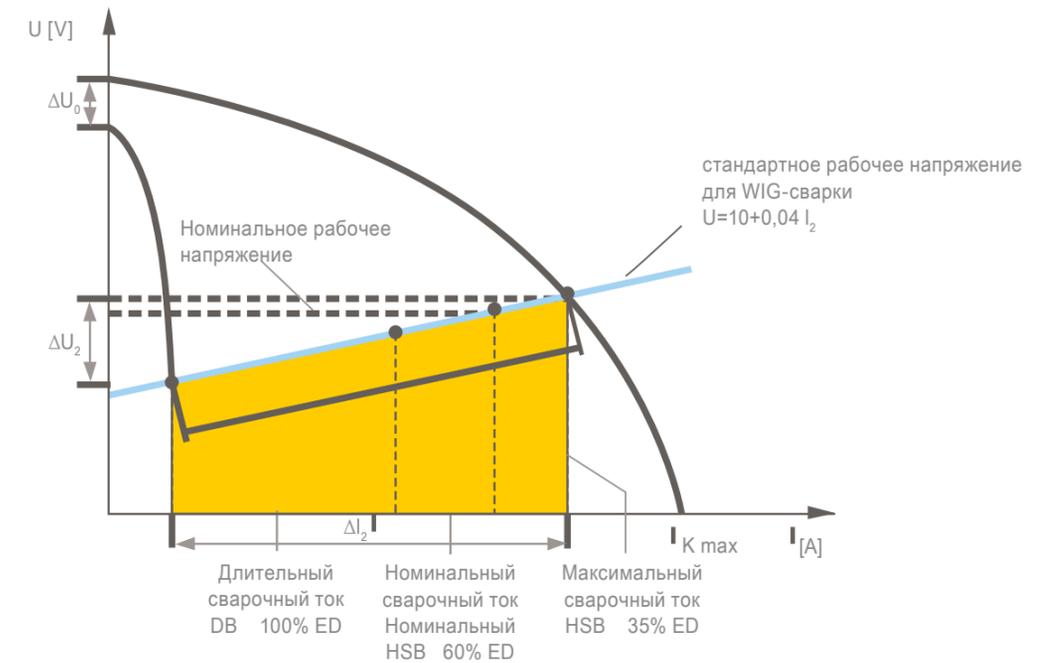
Точность всех данных, рисунков и таблиц не гарантируется

1. Подключение к сети
2. Источник сварочного тока
3. Пакет кабелей со сварочным током и подачей защитного газа
4. Обратный сварочный провод
5. Зажим обрабатываемого изделия
6. Баллон защитного газа с редукционным клапаном и объемным газомером
7. Шланг для защитного газа
8. Сварочная горелка
9. Сварочный пруток
10. Изделие
11. Вольфрамовый электрод
12. Зажимная втулка и электропроводка
13. Сварочная дуга
14. расплавленный свариваемый металл
15. твердый свариваемый металл
16. Оболочка защитного газа

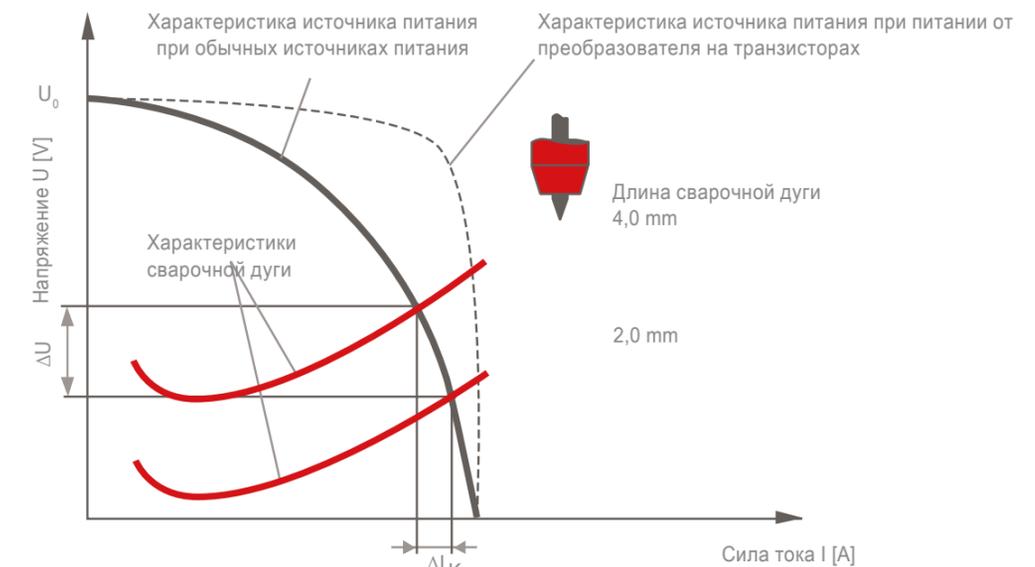
КР. ОБОЗНАЧЕНИЕ	ГЛ. ОКСИД	ДОЛЯ В %	ЦВЕТН. КОД
	Нет	-	
WCe 20	Оксид церия	1,8 - 2,2	
WLa 10	Оксид лантана	0,8 - 1,2	
WLa 15	Оксид лантана	1,3 - 1,7	
WLa 20	Оксид лантана	1,8 - 2,2	
WTh 10*	Оксид тория	0,8 - 1,2	
WTh 20*	Оксид тория	1,7 - 2,2	
WTh 30*	Оксид тория	2,8 - 3,2	
WZr 3	Оксид циркония	0,15 - 0,5	
WZr 8	Оксид циркония	0,7 - 0,9	

* ВНИМАНИЕ - Оксид тория содержит радиоактивный материал

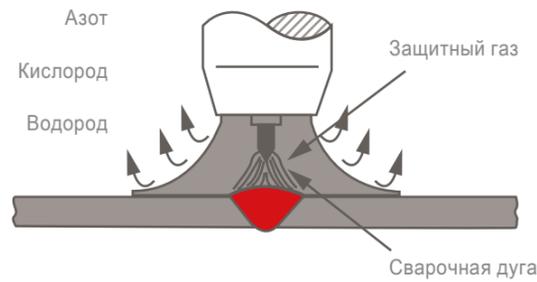
Точность всех данных, рисунков и таблиц не гарантируется



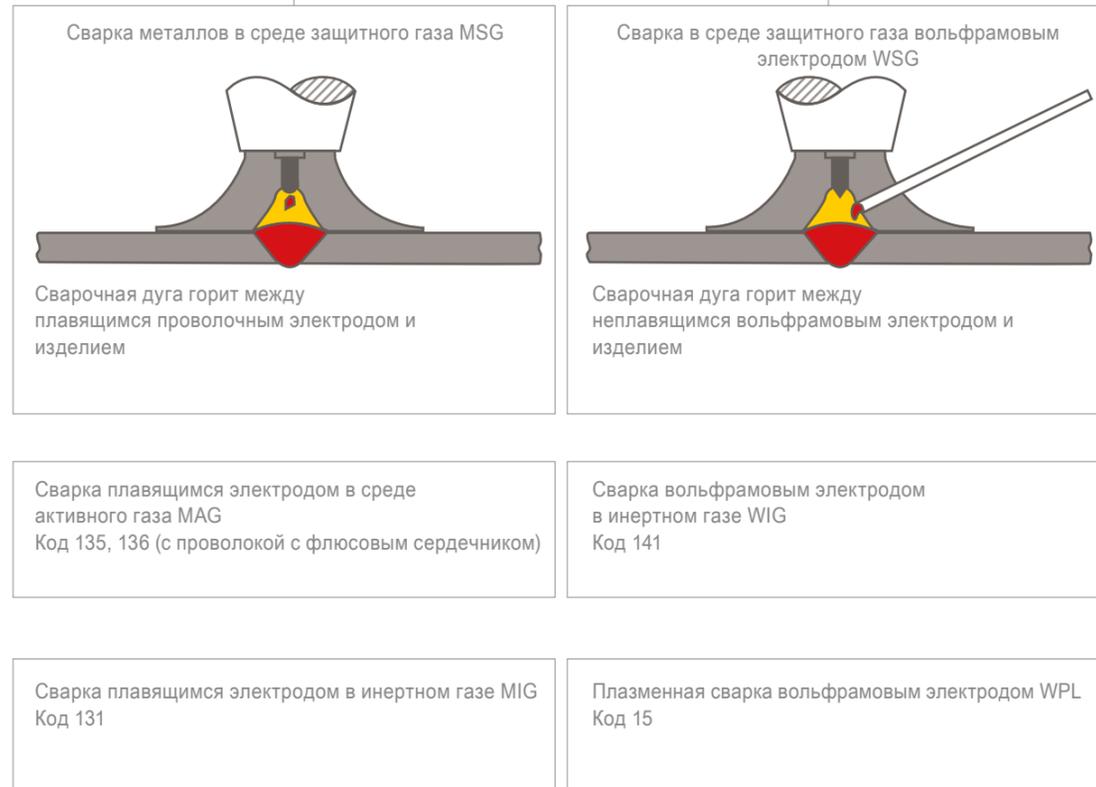
Характеристики источников питания, характеристики сварочной дуги и рабочие точки при WIG-сварке



Точность всех данных, рисунков и таблиц не гарантируется



Сварка в среде защитного газа SG



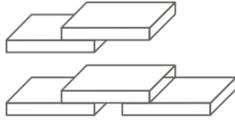
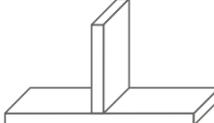
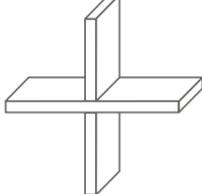
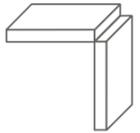
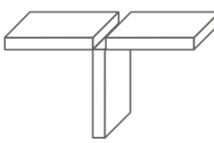
Точность всех данных, рисунков и таблиц не гарантируется

Краткое обозначение		Компоненты в объемных процентах					
Главная группа	Под-группа	Окислительные		Инертные		Восстановительные	Малоактивные
		CO ₂	O ₂	Ar	He	H ₂	N ₂
I	1			100			
	2				100		
	3			Остатки	0,5≤He≤95		
M1	1	0,5≤CO ₂ ≤5		Остатки ^{a)}		0,5≤H ₂ ≤5	
	2	0,5≤CO ₂ ≤5		Остатки ^{a)}			
	3		0,5≤O ₂ ≤3	Остатки ^{a)}			
	4	0,5≤CO ₂ ≤5	0,5≤O ₂ ≤5	Остатки ^{a)}			
M2	0	5<CO ₂ ≤15		Остатки ^{a)}			
	1	15<CO ₂ ≤25		Остатки ^{a)}			
	2		3<O ₂ ≤10	Остатки ^{a)}			
	3	0,5≤CO ₂ ≤5	3<O ₂ ≤10	Остатки ^{a)}			
	4	5<CO ₂ ≤15	0,5≤O ₂ ≤3	Остатки ^{a)}			
	5	5<CO ₂ ≤15	3<O ₂ ≤10	Остатки ^{a)}			
	6	15<CO ₂ ≤25	0,5≤O ₂ ≤3	Остатки ^{a)}			
M3	1	25<CO ₂ ≤50		Остатки ^{a)}			
	2		10<O ₂ ≤15	Остатки ^{a)}			
	3	15<CO ₂ ≤25	2<O ₂ ≤10	Остатки ^{a)}			
	4	5<CO ₂ ≤25	10<O ₂ ≤15	Остатки ^{a)}			
	5	25<CO ₂ ≤50	10<O ₂ ≤15	Остатки ^{a)}			
C	1	100					
	2	Остатки	0,5≤O ₂ ≤30				
R	1			Остатки ^{a)}		0,5≤H ₂ ≤15	
	2			Остатки ^{a)}		15≤H ₂ ≤50	
N	1						100
	2			Остатки ^{a)}			0,5≤N ₂ ≤5
	3			Остатки ^{a)}			5<N ₂ ≤50
	4			Остатки ^{a)}		0,5≤H ₂ ≤10	0,5≤N ₂ ≤5
	5					0,5≤H ₂ ≤50	Остатки
0	1		100				
Z	Газовая смесь с компонентами, не приведенными в таблице, или Газовая смесь с составом вне указанных диапазонов ^{b)}						

Точность всех данных, рисунков и таблиц не гарантируется

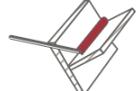
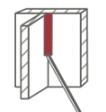
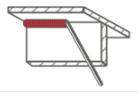
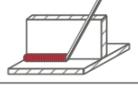
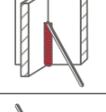
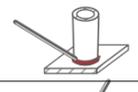
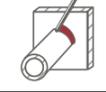
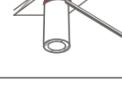
^{a)} Для этой классификации аргон может быть частично или полностью заменен гелием.
^{b)} Две газовые смеси с одной и той же Z-классификацией нельзя заменять друг на друга.

Сварной стык - это зона, в которой детали соединяются друг с другом посредством сварки. По конструктивной конфигурации различают указанные здесь виды стыков.

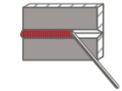
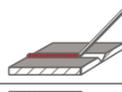
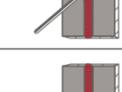
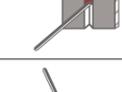
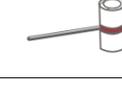
	Стыковое соединение	Части лежат в одной плоскости и касаются друг друга торцами
	Соединение внахлестку	Части лежат параллельно друг на друге. Они соединяются внахлестку
	Параллельное соединение	Части лежат параллельно друг на друге. Одна пластина полностью перекрывает другую.
	T-образный стык	Части размещены так, что одна часть стыкуется торцевой стороной с другой.
	Двойной T-образный стык	Две лежащие в одной плоскости детали стыкуются - каждая одной торцевой стороной под прямым углом - с лежащей между ними третьей деталью.
	Угловое соединение	Две части стыкуются друг с другом под любым углом > 30° (угол). Торцевые стороны обоих листов свариваются.
	Многоэлементное соединение	Три или более частей стыкуются друг с другом под любым углом.
	Косой стык	Одна часть стыкуется своим концом под наклоном с другой.

Точность всех данных, рисунков и таблиц не гарантируется

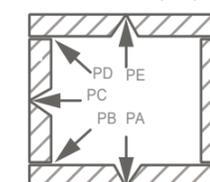
Угловые швы

	PA	Положение «в лодочку» ASME 1F
	PG	Положение сверху вниз ASME 3Fd
	PD	Горизонтально-потолочное положение ASME 4F
	PB	Горизонтально-вертикальное положение ASME 2F
	PF	Положение снизу вверх ASME 3Fu
	PB	Труба вращающаяся ось горизонтально сварка горизонтально-вертикально
	PB	Труба неподвижная ось вертикально сварка горизонт.-вертикально
	PF	Труба неподвижная ось горизонтально сварка снизу вверх
	PG	Труба неподвижная ось горизонтально сварка сверху вниз
	PD	Труба неподвижная ось вертикально сварка горизонтально-потолочно

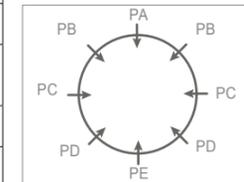
Стыковые швы

	PC	Поперечное положение ASME 2G
	PA	Положение «в лодочку» ASME 1G
	PE	Потолочное положение ASME 4G
	PF	Положение снизу вверх ASME 3Gu
	PG	Положение сверху вниз ASME 3Gd
	PA	Труба вращающаяся ось горизонтально сварка «в лодочку»
	PF	Труба неподвижная ось горизонтально сварка снизу вверх
	PC	Труба неподвижная ось вертикально сварка поперек
	PG	Труба неподвижная ось горизонтально сварка сверху вниз
	H-L 045	Меняющаяся ось Труба неподвижная ось наклонная сварка снизу вверх

Пояснения на рисунке



PA	Горизонт. сварка стыковых швов в положениях «в лодочку»	PC	Поперечное положение
		PD	Горизонт.-потолочное положение
PB	Горизонтальная сварка угловых швов	PE	Потолочное положение
		PF	Вертикально снизу вверх
		PG	Вертикально сверху вниз



Точность всех данных, рисунков и таблиц не гарантируется

Обозначение сварочных процессов

Сварочные символы для сварных соединений

Обозначение сварочных процессов	
G	Газовая сварка
E	Ручная дуговая сварка
UP	Сварка под флюсом
U	Сварка лежачим электродом
SG	Сварка в среде защитного газа
MSG	Сварка металлов в среде защитного газа
MIG	Сварка плавящимся электродом в инертном газе
MAG	Сварка плавящимся электродом в среде активного газа
WSG	Сварка в среде защитного газа вольфрамовым электродом

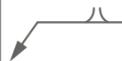
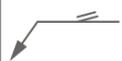
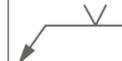
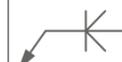
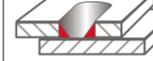
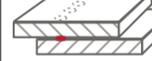
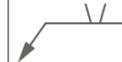
Обозначение сварочных процессов	
WIG	Сварка вольфрамовым электродом в инертном газе
WP	Плазменная сварка вольфрамовым электродом
WHG	Атомно-водородная сварка
US	Ультразвуковая сварка
FR	Сварка трением
FS	Горновая сварка
D	Диффузионная сварка
GP	Газопрессовая сварка
KP	Холодная сварка давлением

Дополнительные символы для поверхностных швов по DIN 1912 (выдержка) и ISO 2553

Дополнительные символы Форма поверхности	
	вогнутый
	плоский (обычно плоско доработанный)
	выпуклый
	Подварочный шов

Дополнительные символы Прохождение и вид шва	
	проходящий по контуру шов
	Монтажный шов

Точность всех данных, рисунков и таблиц не гарантируется

Сварочный символ	Сварочный шов	Изображение	Сварочный символ	Сварочный шов	Изображение
	Шов с отбортовкой Flange Edge			Шов без скоса кромок Square groove	
	Косой шов			Шов со скосом обеих кромок V groove	
	Вертикальный шов снизу вверх VU groove			Двойной шов со скосом обеих кромок Double V groove	
	Шов со скосом одной кромки Bevel groove			Двойной шов со скосом одной кромки Double bevel groove	
	Y-образный шов Y groove			Двойной Y-образный шов Double Y groove	
	Шов с криволинейным скосом кромок J groove			Двойной шов с криволинейным скосом кромок Double J groove	
	U-образный шов U groove			Двойной U-образный шов Double U groove	
	Шов с криволинейным скосом кромок J groove			Двойной шов с криволинейным скосом кромок Double J groove	
	Угловой шов Fillet			Двойной угловой шов Double fillet	
	Пробочный шов Plug or slot			Точечный шов Spot or projection	
	Линейный шов Seam			Шов в узкий зазор	
	стыковой шов без скосов			Поверхностный шов	
	Наплавка Surfacing			Фальцованный шов	
	Огибающий угловой шов с толщиной шва 5			Огибающий угловой шов	
	Прерванный угловой шов с толщиной шва 5, 3 отдельных шва, длина отдельного шва 10 расстояние между швами 20			Смещенный, прерванный угловой шов, толщина шва 5 или 4 на обратной стороне, по 5 отдельных швов, длина отдельного шва 100, расстояние между швами 50	

Точность всех данных, рисунков и таблиц не гарантируется

Обзор норм для сварки плавлением

Требования к качеству для сварки плавлением	
DIN EN ISO3834-1 bis -5, DIN FB CEN ISO/TR 3834-6	

Неразрушающие испытания	
Квалификация персонала	DIN EN 473 (ISO 9712)
Правила проверки	DIN EN 12062 (ISO 17635)
Визуальный осмотр	DIN EN 970 (ISO 17637)
Ультразвуковой контроль	DIN EN 1714 (ISO 17640)
Контроль проникающими веществами	DIN EN ISO 14175, DIN EN 3452-5
Магнитно-порошковая дефектоскопия	DIN EN ISO 17638
Контроль вихревыми токами	DIN EN 1711 (ISO 17643)
Испытание на твердость	DIN EN 1043-1, -2 (ISO 9015-1, -2)
Контроль дифракции времени пролета (Метод TOFD)	E DIN EN ISO 10863, DIN EN 583-6
Phrased Array	E DIN EN 16018

Разрушающие испытания	
Испытание на поперечный разрыв	DIN EN 895 (ISO 4136)
Испытание на продольный разрыв SG	DIN EN 876 (ISO 5178)
Испытание на крестовой разрыв	DIN EN ISO 9018
Испытание на изгиб	DIN EN 910 (E DIN EN ISO 5173)
Испытание на излом	DIN EN 1320 (ISO 9017)
Испытание на ударный изгиб	DIN EN 875 (ISO 9016)
Испытание на твердость	DIN EN 1043-1, -2 (ISO 9015-1, -2)
Микро- и макроскопические испытания	DIN EN 1321 (ISO 17639)
Травления для микро- и макроскопических испытаний	DIN V 1739 (ISO/TR 16060)
Горячая дефектоскопия трещин	DIN EN ISO 17641-1, -2, -3
Холодная дефектоскопия трещин	DIN EN ISO 17642-1, -2, -3
Определение доли феррита	DIN EN ISO 8249, 17655



Понятия, определения	
Символическое представление	DIN EN 22553
Метод и №	DIN EN ISO 4063
Понятия сварки металла	DIN EN 14610 (ISO857-1, -2)
Понятия и определения	DIN FB CEN/TR 14599 DIN FB ISO/TR 25901
Многоязычное наименование с изображениями	DIN EN 1792, DIN EN ISO 17659
Сварные позиции	DIN EN ISO 6947 DIN V 2308 (CEN/TR 14633)
Сварные допуски	DIN EN ISO 13920

Другие нормы	
Испытания сварщика медь	DIN EN ISO 9606-3
Испытания сварщика никель	DIN EN ISO 9606-4
Испытания сварщика титан	DIN EN ISO 9606-5
Испытания сварщика чугун	E DIN EN 287-6
Технические условия сварки газ	DIN EN ISO 15609-2
Аттестация технологии сварки медь	DIN EN ISO 15614-6
Аттестация технологии сварки никель	DIN EN ISO 15614-1
Аттестация технологии сварки титан	DIN EN ISO 15614-5
Аттестация технологии сварки чугун	DIN EN ISO 15614-3
Аттестация технологии сварки наплавка	DIN EN ISO 15614-7
Аттестация технологии сварки сварка труб в трубную решетку	DIN EN ISO 15614-8
Аттестация технологии сварки промышленная сварка стального литья	DIN EN ISO 11970
Сварка чугуна	DIN EN 1011-8
Сварка покрытий	DIN EN 1011-5

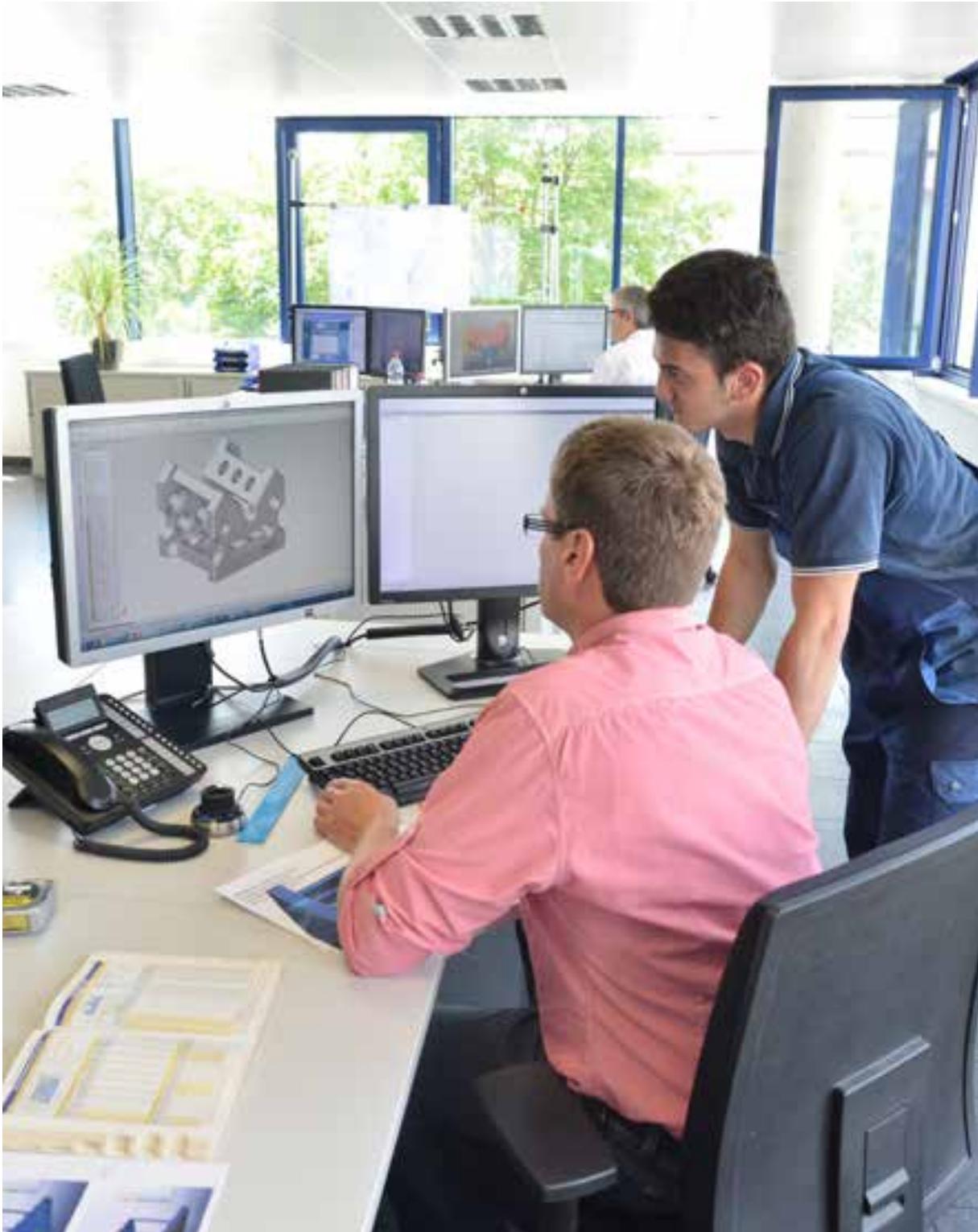
Критерии исключений для проверок		
	Сталь	Алюминий
VT	DIN EN ISO 5817	DIN EN ISO 10042
RT	DIN EN 12517-1 (ISO 16075-1)	DIN EN 12517-2
UT	DIN EN 1712, 1713, E DIN EN ISO 22825, DIN EN 15617 (für TOFD)	
PT	E DIN EN ISO 23277	
MT	DIN EN ISO 23278	
HT	DIN EN ISO 18265	

Сварочные присадки	
Общие стандарт на продукт	DIN EN 13479
Требования к качеству для изготовления	DIN EN 12074
Техническое условия поставки	DIN EN ISO 544
Директивы по закупкам	DIN EN ISO 14344
Методы испытаний и стандарты качества	DIN EN 14532-1, -2, -3; DIN EN ISO 15792-1, -2, -3
Способы испытаний	DIN EN ISO 15792-1, -2, -3; DIN EN ISO 6847, 14372, 8249, 3690, DIN EN ISO 22401
Вольфрамовые электроды	DIN EN ISO 6848
Присадки для твердого нанесения	DIN EN 14700
Присадки для чугуна	DIN EN ISO 1071

	нелегированная / FK сталь	высокопрочная сталь	жаропрочная сталь	нержавеющая сталь	никель /	медь /	алюминий /	титан /
Стержневые электроды (E)	DIN EN ISO 2560	DIN EN 757 (ISO 18275)	DIN EN ISO 3580	DIN EN 1600 (ISO3581)	DIN EN ISO 14172			
Проволочные электроды (MSG)	DIN EN ISO 14341	DIN EN ISO 16834	DIN EN ISO 21952	DIN EN ISO 14343	DIN EN ISO 18274	DIN EN ISO 24373	DIN EN ISO 18273	DIN EN ISO 24034
Стержни/ проволока (WIG)	DIN EN ISO 636	DIN EN ISO 16834	DIN EN ISO 21952	DIN EN ISO 14343	DIN EN ISO 18274	DIN EN ISO 24373	DIN EN ISO 18273	DIN EN ISO 24034
Проволока (UP)	DIN EN 756 (E DIN EN ISO 14171)	DIN EN ISO 26304	DIN EN ISO 24598	DIN EN ISO 14343	DIN EN ISO 18274			
Флюс (UP)	DIN EN 760 (E DIN EN ISO 14174)							
Порошковая проволока (MSG)	DIN EN ISO 17632	DIN EN ISO 18276	DIN EN ISO 17634	DIN EN ISO 17633				
Газосварочный стержень (G)	DIN EN 12536		DIN EN 12536					
Защитный газ	DIN EN ISO 14175, DIN EN 1089-3							

Точность всех данных, рисунков и таблиц не гарантируется

Точность всех данных, рисунков и таблиц не гарантируется





OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE



Содержание Указатель

Указатель 392

Index

2-точечное зажимное устройство 273|310

2-х т. зажимной мост 272|300

3D-рабочий и сварочный стол 355

3D - рабочий стол ортогональный 364|368|369|370|371

3D-рабочий стол ортогональный 355

3D-система зажимов 58|60

А

Авиапромышленность 53

Автомобилестроение 25|27

Автомобили 33

Адаптер для быстрозажимного устройства 314

Алюминий-титан 180|184|194|197|202|204|208|210|214|234

Анкерные опоры 59|84|87

Б

Базовая шина 124

Базовые мосты 365|376

Болт Eco Line 158|174

Болт PPC 158|162

Болт PPC с потайной головкой - короткий 158|164

Болт PC 168

Болт PC с потайной головкой 158|170

Болт SPS 158|172

Болты 157

Быстрозажимной цилиндр 270|281|282|286|290|292

Быстрозажимные устройства 308

В

Варианты типов опор 84|86|90

Вертикальное зажимное устройство 273|311|312

Вставка 180|193|194

Вставки/V-блоки 253

Втулка 292

Выравнивающая зажимная консоль 270|283

Выравнивающая струбцина 270|278

Выравнивающая струбцина со шпинделем 276

Г

Гайковерт 159|166

Горизонтальное зажимное устройство 273|313

Д

Двойной V-блок 262|263

Динамометрический ключ 324|336

Дополнительные символы 386

З

Зажим заземления 333

Зажимная и соединительная плита 364|366|367

Зажимная труба 301

Зажимной блок 181|198

Зажимной диск 271|292|294|299|300

Зажимной диск с V-блоком 294

Зажимной диск шаровой формы 298

Зажимной трак 181|199

Зажимные плиты 364|372|373

Запасные части 298

Защитный аэрозоль 325|339

Защитный газ 382

Защитный лист 325|340|342

Защитный чехол 324|328|332

И

Изготовление приспособлений 33|53

Изготовление стальных конструкций 41

Инструментальная панель 324|332

Испытания 388

К

Каркасная рама 59|85|91

Комплект вставок 254|255|256|258

Комплект опор на колесах 84

Комплектующие для столов 324

Консоли 181|193|194

Контурный стопор с упорным выступом 205|248

Конусное посадочное место 254|255|258|260|261

Короткий шпindel 283|287|291|293

Крепежный угол 204|238

Круглая щетка 325|338

Л

Лазерная техника 21

Литье 181|193|202|212|216|218|220

М

Магнитное зажимное устройство 273|321

Манипулятор 343

Металлообработка 43|45|47

Многофункциональная струбцина 270|279|280|282

Монтажная пластина 186

Монтажный ломик 336

Мультизажимная вставная стойка 270|283

Н

Наличие на складе 14

Ножничный подъемник 59|84|88

Нормы 388

Ноу-хау 4

О

Обозначение сварочных процессов 386

Обработка листового металла 49|51

Обучение 16

Опоры на колесах 59|87

Оправка 263|266

ортогональный 355|364|367|368|370

Отверстие 228|236

П

Передвижная опора 59|85|91

Передвижная опора 200 с роликами и без 144

Переходная втулка 271|293

Переходная пластина 272|299

Переходная плита 205|251

Переходная труба 272|304

Переходник для болта PC 159|178

Пищевая промышленность 45

Планка с плоским углом 204|239

Плита стола с резьбой 354

Плунжер 205|246

Пневматическое зажимное устройство 273|316

Поворотная втулка 272|303

Понятия 389

Прижимная и опорная деталь 271|294|296

Проектирование и конструирование 10

Производство станков и оборудования 29|31

Промежуточные блоки 59|85|91|180|182|185|186|190

Р

Размеры столов 68|70
 Распределительный блок 273|318
 Расширение стола 197
 Регулируемая вставка 268
 Регулируемая проставка 268
 Регулируемый V-блок 254|255|259
 регулируемый угол 203|224
 Регулируемый угол 224
 Резьбовая втулка 307
 Ручная дуговая сварка 385

С

С D16 на D28 159|178
 Сварка вольфрамовым электродом в инертном газе 380
 Сварка в среде защитного газа 380
 Сварка соединений 383
 Сварной стык 384
 Сварочные присадки 389
 Сварочные символы 387
 Свойства материала 62
 Сегментная координатная плита 377
 Сельскохозяйственное машиностроение 52
 Сет 59|110
 Сет PROFIEcoLINE 106|108|116|120
 Сет PROFIPlusLINE 102|104|112|114|118
 Сет PROFIPremiumLINE 94|96|98|100|102|104|106|108|110|112|114|116|118|120|208|210|212|214|218
 Слесарное дело 43
 Слот 203|204|228|230|236
 Соединительная втулка 272|305
 Соединительная гильза 159|176

Соединительная плита 354
 Специальные размеры 68|70|74|76|78|80|82
 Стандартные опоры 58|84|86
 Станки 21|23
 Стопорная планка 205|249
 Стопор слот с линейкой 204|241
 Строительные машины 35|37|39
 Строительство рельсового подвижного состава 49
 Струбцина 270|284|286
 Струбцина толкающего типа 271|288|290
 Струбцины 270|274
 Струбцины Комплектующие 298
 Стыковые швы 385

Т

Твердость 62
 Тележка для инструмента 324|329
 Тележка для принадлежностей 324|326
 Телескопические опоры 58|84|86|87
 Точильный брусок 325|338
 Точная шкала 64|73|75|77|81|83|205|228|230|232|236|241|244|248|250
 Транспортир 205|250
 Транспортировочная скоба 324|334

У

Угловая втулка 272|302
 Угловая консоль 204|237
 Угловой модуль 181|196
 Угловые швы 385
 Универсальный стопор 204|240|244|246
 Универсальный упор 312
 Упорные углы 202|204

Упорный угол 202
 Уравнительная струбцина с быстрозажимным цилиндром 277
 Усилитель сил сжатия 273|319
 Установочное кольцо 272|301
 Установочный штифт 158|173

Ф

Флаккон-дозатор 325|339
 Фланцы 364|372
 Фланцы ANSI 373

Х

Художественная мастерская изделий из металла 47

Ш

Шаровая зажимная втулка 272|305
 Шатунное зажимное устройство 272|307|308
 шестигранник 324
 Шестигранный Г-образный торцевой ключ 337
 Шестигранный ключ 337
 Шпиндель 270|284|292

Э

Экономичность 9
 Эксцентриковый упор 205|252

С

clever toolbox 324|330

D

Demmeler 1
 Demmeler Ergonomix M 345|346|347|348
 Demont 62|73|90|212

E

EcoLine универсальный стопор 205|242
 Ergonomix 344

H

HobbyLINE 58|65|78|84

L

LP 357

P

PROFIEcoLINE 58|65|66|76|82|84|218|227|228|230|232|236
 PROFIPlusLINE 58|64|66|74|80|84|214|215|216|220|222
 PROFIPremiumLINE 58|64|72|84|155|208|209|210|211|212|213

R

Robotix LP 356|357

T

toolbox 324

V

V-блок 294
 V-блоки 254|255|262|264|266

W

WIG 381

Всегда в курсе событий, получая раз в три месяца новости в области сварки **Welding NEWS** от компании Demmeler!

Наш флаер «**Welding News**» о новостях в области сварки на 16 страницах регулярно информирует Вас о новейших разработках, специальных предложениях и практических примерах использования. Мы будем рады опубликовать в одном из следующих выпусков и Ваш интересный опыт использования сварочно-сборочных столов Demmeler - не стоит терять время!

**НОВЫЕ
АКЦИИ**

**НОВЫЕ
ПРОДУКТЫ**



Получать информацию и делать заказы онлайн - в любой точке планеты, в любое время

- Разнообразная информация о продуктах
- Сварочные столы / монтажные столы D28 / D16 онлайн с интересными акциями и предложениями
- Проспекты также в виде флеш-каталогов онлайн
- С помощью прессы мы информируем Вас о самых интересных новинках, касающихся наших продуктов и подразделений компании
- Подайте онлайн заявление на одну из наших вакансий или получите информацию об имеющихся у нас местах для прохождения обучения

www.demmeler.com



Непосредственно познакомьтесь с нашими продуктами на выставках-ярмарках!

Компания Demmeler сама или с помощью своих торговых партнеров представлена на самых важных отраслевых выставках-ярмарках. Мы с удовольствием на месте проинформируем Вас об актуальных продуктах и представим Вам наши инновационные решения. Мы будем рады Вашему визиту!



Спасибо Вам за Ваше доверие!

Мы умеем ценить преданных клиентов и надежных партнеров! Поэтому мы предлагаем Вам интересную подборку высококачественных рекламных изделий. Эту рекламную продукцию отличает оригинальность и возможность повседневного использования.



Сделано в Германии – продано на 5 континентах!



Крупная и опытная дилерская сеть постоянно расширяется.



ФИРМА DEMMELER УСПЕШНО РАБОТАЕТ НАД ПОСТОЯННЫМ РАСШИРЕНИЕМ ДИЛЕРСКОЙ СЕТИ ПО ВСЕМУ МИРУ.

Наши компетентные промышленные представительства являются в Германии Вашими главными консультантами. Они обладают многолетним опытом работы с нашими изделиями, который включает в себя технические и коммерческие секреты их использования в соответствии с имеющимися требованиями.

Помимо собственных региональных промышленных представительств, мы также активно сотрудничаем со специализированными торговыми сетями, занимающимися продажей инструмента и сварочного оборудования. Наши обладающие многолетним опытом заводские представительства всегда рады проконсультировать наших клиентов и торговых партнеров. При этом особое внимание уделяется партнерскому сотрудничеству, компетентности и близости к клиенту.

Профессиональное консультирование



Здесь речь идет не только о поставке одного из лучших изделий, но и о компетентном консультировании уже во время предпродажной беседы, профессиональном обучении и поставке

высококласного изделия, которое на протяжении многих лет можно расширять за счет новых модулей и которое принесет заказчику максимальную экономическую выгоду.

Познакомьтесь с нами!



OUR PERFORMANCE
makes THE DIFFERENCE

Demmeler Maschinenbau GmbH & Co. KG
Alpenstraße 10, 87751 Heimertingen / Germany

Телефон: +49 (0) 83 35 98 59-0
Факс: +49 (0) 83 35 98 59-27

E-Mail: verkauf@demmeler.com
Интернет: www.demmeler.com



Demmeler предлагает больше!



Брошюра о фирме
Изготовление на заказ
до 100 тонн
Вес отдельной единицы



Поворотные столы



Системы смены инструмента
Инструментальная арена



Манипуляторы

Ваш официальный дистрибьютор:

„Контур-97“



г. Москва,
ул. Новоалексеевская,
д. 16, строение 7
Телефон: 8(495)972-34-49
info@kontur-97.ru
www.k97.ru